C.P.T.
Präzisions Werkzeuge

Aktion ist gültig vom 01.09. – 19.12.2025

Preisvorteil bis zu 40 %

TINY TOOLS PROMO

TINY TOOLS SETS ZUM SUPER-SONDER-PREIS

SET Ø 4

enthält:
1 x MPR4 R0.2 L15 BXC
1 x MPR4 R0.2 L22 BXC
1 x MTR4 R0.2 L15 BXC
1 x MTR4 R0.2 L22 BXC
1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

SIM 0012 H4
SIM 0016 H4
SIM 0020 H4
SIM 0022 H4

135 €

SET Ø 5

enthält:
1 x MPR5 R0.2 L15 BXC
1 x MPR5 R0.2 L22 BXC
1 x MTR5 R0.2 L15 BXC
1 x MTR5 R0.2 L22 BXC
1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

SIM 0012 H5
SIM 0016 H5
SIM 0020 H5
SIM 0022 H5

135 €

SET Ø 6

enthält:
1 x MPR6 R0.2 L15 BXC
1 x MPR6 R0.2 L22 BXC
1 x MTR6 R0.2 L15 BXC
1 x MTR6 R0.2 L22 BXC
1 x passender Halter

Bitte wählen Sie:

SIM 0012 H6
SIM 0016 H6
SIM 0020 H6
SIM 0022 H6

135 €

Sets bestehen aus 4 Tiny Tools plus einem passenden Halter zum Set.

Bei Bestellung von 3 Sets
125 €
(frei wählbar) pro Set inklusive ein Edelstahl Trinkbecher kostenlos.

Bitte geben Sie bei Bestellung die ausgewählten Sets und den Aktionscode: **TINY-25** an.

C.P.T.
Präzisions Werkzeuge
info@cpt-werkzeuge.de
www.cpt-werkzeuge.de

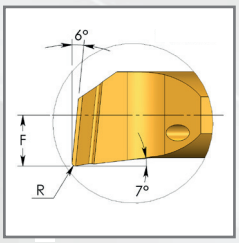
Sie werden betreut durch:

Hartmann
Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Vertretung und Lager
Fritz HartmannGmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

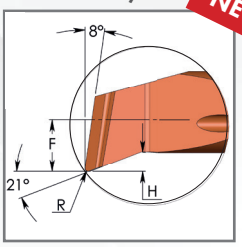
Weitere Tiny Tools Anwendungen aus unserem umfangreichen Standard Sortiment

MTR/L



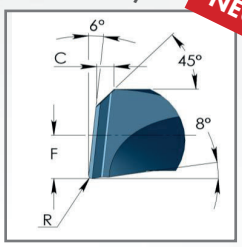
Innendrehen mit Innenkühlung

CBR/L NEU



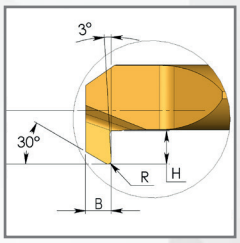
Profildrehen und Bohren mit Spanbrechner

CMR/L NEU



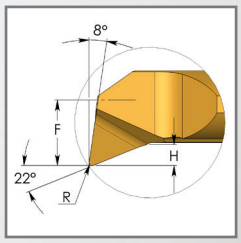
Bohren, Drehen, Plandrehen und Anfasen

MXR/L



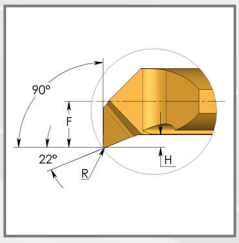
Rückwärtsdrehen

MPR/L



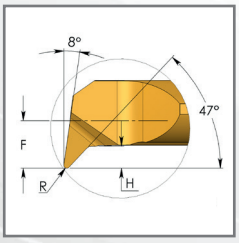
Profildrehen und Bohren

MUR/L



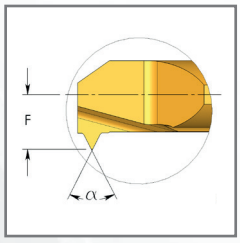
Profildrehen, 90° Plandrehen

MQR/L



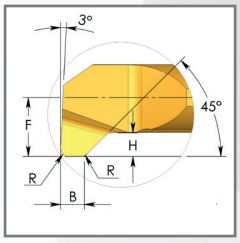
Profildrehen und Bohren

MIR/L



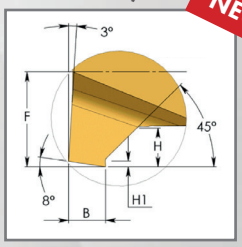
Gewindeschneiden

MDR/L



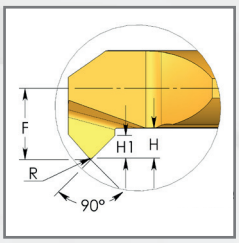
Gewindefreistich, Anfasen und Einstechen

CPR/L NEU



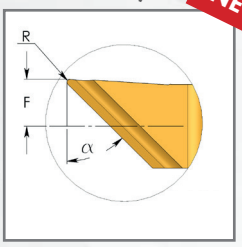
Vorstechen und Fasen

MCR/L



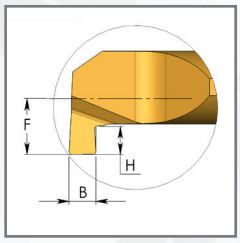
Anfasen und Bohren

MWR/L NEU



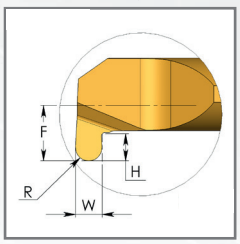
Senken und Profildrehen

MGR/L



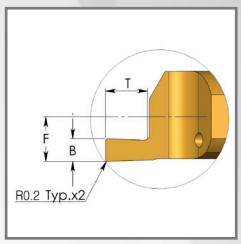
Einstechen

MKR/L



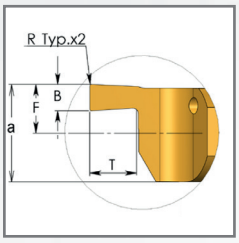
Vollradius Einstechen

MFR



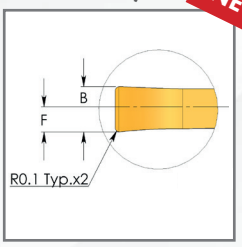
Axial Einstechen (Innen)

MFL



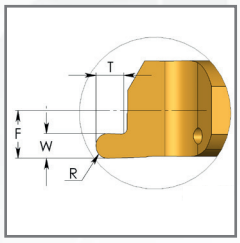
Axial Einstechen (Außen)

MVR/L NEU



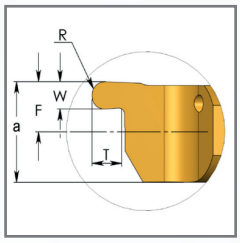
Axial Stechen – mit 2 Kühlkanälen

MZR



Vollradius Axial Einstechen (Innen)

MZL



Vollradius Axial Einstechen (Außen)

Hartmetallqualitäten:

BXC (P30 - P50, K25 - K40)
PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeit. Einsetzbar in allen gängigen Materialgruppen.

BMK (K10 - K20)
Feinstkorn Hartmetall mit einer PVD Mehrlagenbeschichtung. Extrem hohe Hitzebeständigkeit für höhere Leistung bei normalen Maschinenbedingungen. Einsetzbar für alle gängingen Materialgruppen.

K20 (K10 - K30)
Unbeschichtetes Hartmetall für NE-Metalle, Aluminium und Gusseisen.

TNX
Neue fortschrittliche Hartmetallsorte TNX für höhere Vorschübe und hohe Leistung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Extra feine Körnung mit hoher Härte und Zähigkeit kombiniert mit einer dreilagigen rötlichen Schicht. Sorgt für hohe Kantenstabilität und besseren Spanfluss.

NEU