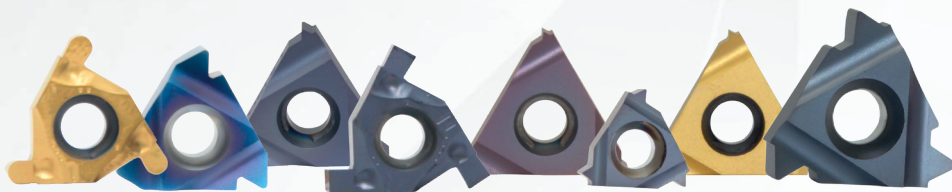


# GEWINDEDREH PROMO

BEIM KAUF VON **20**  
GEWINDEDREHPLATTEN  
(Größe 11 mm / 16 mm / 22 mm)  
oder **STECHPLATTEN**  
(Größe 11 mm / 16 mm)  
UND **1** PASSENDEN **HALTER**  
ERHALTEN SIE  
**25 % ZUSATZRABATT**



Beim Kauf von 20 Gewindedrehplatten und/oder  
Stechplatten (VPE = 10 Stück) und einem passenden Halter  
erhalten Sie 25 % Zusatzrabatt.

(10 x Gewindedrehplatten + 10 x Stechplatten sind ebenfalls möglich.)

**Gültig für alle Standard Gewindedrehplatten,  
umfangsgeschliffene / Typ-B / Typ-K  
für alle Profile und Qualitäten  
oder Stechplatten, der Größe 11, 16 und 22 mm.**

Ausgenommen von der Aktion sind:  
V-Typ / Z-Typ / Mehrzahn WSP

Sie werden betreut durch:

## Empfehlung der Schnittgeschwindigkeit (m/min)

| ISO Standard                | Materialen   |                                    | Beschaffenheit                | Schnittgeschwindigkeit (m/min) |         |         |     |
|-----------------------------|--|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------|---------|-----|
|                             |  |                                    |                               | HBA                            | BLU     | BMA     | MXC |
| <b>P</b>                    | Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl                        | <0.25%C                            | Gehärtet                      | 110-210                        | 120-180 | 100-180 |     |
|                             |  | ≥0.25%C                            | Gehärtet                      |                                |         |         |     |
|                             |  | <0.55%C                            | Geglüht und gepresst          |                                |         |         |     |
|                             |  | ≥0.55%C                            | Gehärtet                      |                                |         |         |     |
|                             | Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (weniger als 5% legierte Stoffe) |                                    | Geglüht und gepresst          | 90-140                         | 80-130  | 70-120  |     |
|                             | Hochlegierter Stahl, Stahlguss und Werkzeugstahl                       |                                    | Gehärtet                      | 70-90                          | 60-80   | 55-70   |     |
| <b>M</b>                    | Edelstahl und Edelstahlguss  |                                    | Ferritisch/Martensitisch      | 110-160                        | 90-130  | 60-90   |     |
|                             |  |                                    | Martensitisch                 |                                |         |         |     |
|                             |  |                                    | Austenitic                    |                                |         |         |     |
| <b>K</b>                    | Kugelgraphitgusseisen (GGG)  |                                    | Ferritisch/Perlitisch         | 120-150                        | 100-130 | 80-110  |     |
|                             |  |                                    | Perlitisch                    |                                |         |         |     |
|                             | Grauguss (GG)  |                                    | Ferritisch                    | 140-150                        | 120-130 | 90-100  |     |
|                             |  |                                    | Perlitisch                    |                                |         |         |     |
| Temperguss                  |  | Ferritisch                         | 110-140                       | 100-130                        | 80-100  |         |     |
|                             |  | Perlitisch                         |                               |                                |         |         |     |
| <b>N</b>                    | Aluminiumknetlegierung   |                                    | Ungealtert                    | 250-500                        |         | 200-400 |     |
|                             |  |                                    | Gealtert                      |                                |         |         |     |
|                             | Aluminiumguss, vergütet  | ≤12% Si                            | Ungealtert                    | 280-500                        |         | 200-500 |     |
|                             |  |                                    | Gealtert                      |                                |         |         |     |
|                             |  | >12% Si                            | Hochwarmfest                  |                                |         |         |     |
|                             | Kupferlegierung  | >1% Pb                             | Automatenkupferlegierung      | 190-350                        |         | 150-250 |     |
|                             |  |                                    | Messing                       |                                |         |         |     |
| Elektrolytkupfer            |  |                                    |                               |                                |         |         |     |
| Nichtmetallische Werkstoffe |  | Thermoplast, Faserverbundwerkstoff |                               |                                | 200-300 |         |     |
|                             |  | Hartgummi                          |                               |                                |         |         |     |
| <b>S</b>                    | Hochtemperaturlegierungen, Superlegierungen                            | Fe basierend                       | Gehärtet                      | 20-80                          | 30-65   | 25-60   |     |
|                             |  |                                    | Gealtert                      |                                |         |         |     |
|                             |  | Ni/Co basierend                    | Gehärtet                      |                                |         |         |     |
|                             |  |                                    | Guss                          |                                |         |         |     |
|                             | Titanlegierung   |                                    | Alpha+Beta Legierung gealtert | 30-60                          | 40-50   | 35-45   |     |
| <b>H</b>                    | Gehärteter Stahl   |                                    | Gehärtet 45-50 HRc            | 30-60                          | 40-50   | 35-45   |     |
|                             |  |                                    | Gehärtet 51-55 HRc            |                                |         |         |     |
|                             |  |                                    | Gehärtet 56-62 HRc            |                                |         |         |     |
|                             | Schalenhartguss  |                                    | Guss                          | 20-50                          | 30-40   | 25-35   |     |
| Gusseisen                   |  | Gehärtet                           | 20-40                         | 20-30                          | 15-25   |         |     |