

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

Transforming  
surfaces  
...and beyond



# INDUSTRIELLE ANWENDUNGEN

—  
PREISKATALOG  
2025

## EINFÜHRUNG 04-12

Marktlösungen	04
Wir präsentieren: Razorstar®	05
Ihre Sicherheit hat für uns Priorität	06
Stärkung der Nachhaltigkeit	07
Merchandising Lösungen	08
MyAbrasives	09
Unser Wissen an Sie weitergeben	10
Service und Unterstützung	11

## TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 13-40

Einführung	14
------------	----

### TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN 16-33

für Metallbearbeitung & Schweißnähte	16
für Schienen	28
für Gießereien	32

### TRENNSCHEIBEN 34-40

für benzinbetriebene Sägen	34
für Kappsägen	35
für stationäre Maschinen	36

Technische Informationen	37
--------------------------	----



## SCHLEIFMITTEL 41-222 AUF UNTERLAGE

Einführung	42
------------	----

### SCHLEIFMITTEL FÜR WINKELSCHLEIFER 49-78

Einführung	50
Fiberschleifscheiben	53
Tellerfächerschleifscheiben	59
Halbflexible Scheiben	65
Rapid Strip Scheiben	66

Rapid Blend Scheiben	68
Rapid Prep Scheiben	70
Polierscheiben	78

### SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 79-100

SpeedLok-Scheiben	80
Mini-Fächerschleifscheiben	87
SpeedLok-Schleifvliescheiben	90
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben	91
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben	92
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben	94
SpeedLok-Polierscheiben	96

### SCHLEIFSCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN 101-116

Norton MeshPower-Scheiben	102
Self-Grip & Beartex-Scheiben	104
Gitterleinen-Scheiben	113
Schleifscheiben, ungelocht	114
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	116

### FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIFER 117-150

Fächerschleifer	118
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	136
Rapid Strip- Kompaktscheiben	142
Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben	144
High Strength-Scheiben	148

### SCHLEIFROLLEN 151-166

Sparrollen	152
Papier- & Gewebeschleifrollen	156
Norton MeshPower-Schleifrollen	161
Beartex-Rollen	162
Rotolo Foam-Schleifrollen	164

### SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSWÄMME 167-180

Schleifstreifen	168
Norton MeshPower-Schleifstreifen	169
Schleifbögen und Handpads	173
Beartex-Schleifbögen und Handpads	177
Schleifschwämme	179

### SCHLEIFBÄNDER 181-208

Feilenschleifbänder	182
Schleifbänder für Handbandschleifer	189
Schmalbänder für Bandschleifmaschinen	192
Rapid Prep-Schleifbänder	200

### KLEINSCHLEIFWERKZEUGE 209-222

Schleifhülsen und Schleifkone	210
Schleifröllchen für Stabschleifer	214
Sanding Stars	218
Technische Informationen	220

# INHALTSVERZEICHNIS

## GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER 223-290

Einführung 224

### PRÄZISIONSSCHLEIFEN 231-258

Einführung und Produktauswahl 232  
Gerade Scheiben 239  
Gerade und kegelige Schleiftöpfe 253  
Schleifteller 256  
Schleifzylinder 257  
Schleifsegmente 258

### SCHLEIFBOCKSCHEIBEN 259-264

Warum sich für Norton Starline entscheiden 260  
Anwendungsempfehlungen für Schleifscheiben 261  
Reduzierringe 261  
Starline Schleifbockscheiben 262  
Handabrichter 264

### SCHLEIFSTIFTE 265-274

Schleifstifte, keramisch gebunden 268  
Schleifstifte, kunstharzgebunden 272

### ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE 275-284

Abrichtstäbe und -steine 276  
Bank- und Kombinations-Ölsteine 278  
Schleiffeilen 280  
Rutscher und Spezialitäten 283

### KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHLEIFSCHEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE 285-286

Schruppschleifscheiben 286  
Schruppschleiftöpfe 286

### TRENNSCHEIBEN, GERADE 287-290

Nicht verstärkte Trennscheiben 288  
Gewebeverstärkte Trennscheiben 288

## DIAMANTWERKZEUGE 325-354

Einführung 326

### DIAMANTSCHLEIFEN 327-343

für Beton & Stahlbeton 327  
für allgemeine Baumaterialien 329  
für alle Materialien 334  
für Keramik- und Porzellanfliesen 339  
für Asphalt und abrasive Materialien 343

### TOPFSCHLEIFER 344-346

für Beton & allgemeine Baumaterialien 344

### DIAMANTBOHRKRONEN 347-351

für Beton 347  
für allgemeine Baumaterialien 350

Technische Informationen 352



## DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFWERKZEUGE 291-324

Einführung 292

### DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHLEIFSCHEIBEN 293-324

zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen 296  
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen 299  
zum Schärfen von Hartmetallbestückten Sägeblättern 302  
zum Schärfen von HSS-Sägeblättern 305  
für Werkzeug- und Formenbau 307  
Diamant-Pasten 314  
Diamant-Feilen 315  
Diamant-Abrichtwerkzeuge 316

## STUFENBOHRER & KERNBOHRER 355-370

Einführung 356  
Stufenbohrer 357  
Kernbohrer 359  
M42 Bi-Metalllochsägen 367

## DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE 371-402

Drahtbürsten 373  
Hartmetallfrässtifte 389  
Norton Norbevel 399  
Stahlwolle 402

# MARKTLÖSUNGEN

Norton liefert innovative Lösungen für viele Branchen, in denen Schleifmittel ein wesentlicher Bestandteil in der Produktion oder Instandhaltung ist. Vom Trennen von Beton über das Schleifen von Metall bis hin zum Schleifen von Verbundwerkstoffen erfüllen Norton-Schleifmittel die Anforderungen vieler Märkte, darunter auch:



## METALL-BEARBEITUNG

Norton bietet Schleiflösungen für das Entfernen von Rost, Schweißnähten, Lack und Farbe, für Oberflächenbearbeitung, Finishen und Polieren mit einer hervorragenden Leistung bei guter Standzeit. Alle Norton-Schleifprodukte zeichnen sich dadurch aus, dass sie die Betriebskosten und Stillstandszeiten so gering wie möglich halten.



## WERKZEUGBAU

Für Präzisionsschleifen und das Schärfen wichtiger Werkzeuge wie zum Beispiel Schaftwerkzeuge, Fräswerkzeuge, Messer und Sägeblätter sind die hochwertigen Norton-Diamant- und cBN-Schleiftöpfe und -Schleifscheiben die ultimative Performance-Lösung für den Umgang mit den anspruchsvollsten Materialien.



## STAHLINDUSTRIE

Norton-Schleifmittel wurden zur Bearbeitung von Stahl, zum Trennen und Schruppen von Stahlblechen, Platten, Knüppeln, Stangen, Rohren und Brammen nach Kundenanforderungen, hoher Produktivität und niedrigen Prozesskosten, entwickelt und entsprechen den strengsten europäischen Sicherheitsstandards EN12413, ISO und oSa.



## WÄZLAGER UND GETRIEBEFERTIGUNG

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Lösungen damit Wälzlager und Getriebe nach den höchsten Standards gefertigt werden können. Hochleistungsschleifscheiben mit der neuesten Bindungstechnologie maximieren Effizienz und Werkstückqualität. Norton-Profilabrichtrollen bieten eine komplette Lösung für durchgängiges Verzahnungs-, Profil- oder, Kegetradschleifen und Powerhonen.



## TRANSPORTMITTEL

Für das Schleifen und Formen bis hin zu Kantenbrechen, Entgraten und Finishen von Tragflächen und Flugzeugrümpfen stehen Norton-Schleifmittel für höchste Leistung. Auf dem Boden reduziert Norton z. B. die Betriebskosten und steigert die Qualität sowie den Durchsatz in der Produktion von Motoren und Karosseriekomponenten für Motorräder, Autos, Lastwagen, Züge und Schiffe, sowie für Schienen- und Gleisinstandhaltung.



## MEDIZININDUSTRIE

Norton-Schleifmittel liefern außergewöhnliche Ergebnisse bei der Fertigung von hochwertigen Produkten. Z. B. hochtechnische Trennscheiben, Schleifbänder, Vlies- und Satinierwalzen zum Entgraten und Finishen, gebundene Schleifwerkzeuge sowie Diamant und cBN-Werkzeuge werden im gesamten Produktionsprozess eingesetzt, zum Beispiel zur Herstellung von Knie- oder medizinischen Instrumenten.



## ENERGIE

Nortons Öl- und Gasproduktpalette ist optimal für die Herstellung und Reparatur von Up-, Mid- und Downstreamkomponenten, Schiffsbau, Bohrplattformen und Pipelines. Außerdem bietet Norton komplette Schleiflösungen für die Herstellung und Wartung von Land- und Offshore-Windenergieanlagen.



## BAUWERBE

Unsere Marke Norton Clipper bietet Ihnen eine umfassende Produktpalette für alle Trenn-, Bohr-, Schrupp- und Schleifanwendungen im Baubereich: mit den sichersten und leistungsstärksten Diamantscheiben, Maschinen und Schleifmitteln, die nicht nur anwenderfreundlich sind, sondern auch zu unserem Lebensraum beitragen.



## HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE

Ganz egal, ob Sie Tischler, Schreiner, Bodenleger oder Möbelhersteller oder -restaurator sind Norton bietet ein vollständiges Angebot für Kalibrierung, Werkzeugschärfen, Schleifen und Endbearbeitung.

**NEU**

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**RAZORSTAR®**

# SPEEDLOK- SCHNELLWECHSEL- SCHEIBEN

MEHR ENTDECKEN  
AUF SEITE 82

AUCH IN DER RAZORSTAR® FAMILIE  
ERHÄLTlich...

FIBERSCHEIBEN: SEITE 54

SCHLEIFBÄNDER: SEITE 193

**MIT** SPEZIELL  
GEFORMTEM  
HOCHLEISTUNGS-  
KERAMIKKORN FÜR:



VERBESSERTE  
SCHNITTLEISTUNG



LÄNGERE  
STANDZEIT



KÜHLERER  
SCHLIFF

**SCHÄRFER ALS JE ZUVOR**



# IHRE SICHERHEIT HAT FÜR UNS PRIORITÄT

**IHRE SICHERHEIT STEHT BEI UNS AN ERSTER STELLE, DAHER WERDEN ALLE NORTON-PRODUKTE NACH DEN STRENGSTEN EUROPÄISCHEN NORMEN UND INTERNATIONALEN GESUNDHEITS-, SICHERHEITS- UND UMWELTNORMEN HERGESTELLT.**

## FEPA

Dadurch dass wir zusätzlich Mitglied des FEPA-Verbands (Federation of European Producers of Abrasives) sind, sind wir immer auf dem neusten Stand der technischen, gesetzlichen und wissenschaftlichen regulatorischen Rahmenbedingungen. Das bedeutet, dass wir stets einen Schritt voraus sind. Zusammen mit der oSa verfolgt die FEPA das Ziel, sowohl die gegenwärtig erreichten Sicherheitsstandards zu unterstützen als auch die zukünftigen Entwicklungen voranzutreiben.

## oSa®

Als eins der Gründungsmitglieder der oSa (Organization for Safety of Abrasives) stehen wir als Qualitätshersteller für die höchsten Sicherheitsstandards und sind stolz darauf, dieses Warenzeichen zu tragen. Durch ein strenges Überwachungs- und Prüfsystem stellen wir Jahr für Jahr unsere Position als zuverlässiger, sicherer und verantwortungsvoller Hersteller von Qualitätsschleifmitteln sicher. Wir erfüllen die europäischen und internationalen Normen, EN12413, EN13236 und EN13743 für Diamantprodukte, gebundene Schleifmittel und Schleifmittel auf Unterlage sowie ISO 9001, 14001 und OHSAS 18001 für unsere Produktionsstätten. Nicht, weil es eine gesetzliche Vorgabe ist, sondern auch weil es uns am Herzen liegt. Entscheiden Sie sich für das oSa®-Warenzeichen und für geprüfte Qualitätsprodukte der höchsten Sicherheitsstufe.

## PRODUKTKLASSIFIZIERUNG

Norton bietet branchenweit das größte Angebot an Schleifmitteln für sämtliche Kundenanforderungen. Das Sortiment ist in vier Qualitätsstufen (Basis/Standard/Premium/Innovation) eingeteilt, um Ihnen bei der Auswahl des richtigen Produkts für Ihre spezielle Anwendung zu helfen.

### INNOVATION

Nortons innovativste Top-Lösung bietet hervorragende Produktivität und Vielseitigkeit.

**BASIS**  
+++

Unsere **Basis-Produkte** stehen für bewährte Qualität der Marke Norton, zu einem niedrigen Anschaffungspreis.

**STANDARD**  
++++

Unsere **Standard-Produkte** bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis und eine Alternative, wenn die Leistung eines Premiumproduktes für Sie nicht messbar ist.

**PREMIUM**  
+++++

Unsere **Premium-Produkte** sind für Anwender konzipiert, die höchste Produktivität zu den niedrigsten Gesamtkosten suchen.



# MAKING THE WORLD A BETTER HOME

Die Eindämmung des Klimawandels bedeutet die Dekarbonisierung unserer Volkswirtschaften und hier bei Saint-Gobain ist das Ziel einfach: Bis 2050 dürfen wir nicht mehr Kohlenstoff ausstoßen als wir aufnehmen. Wir müssen kohlenstoffneutral sein, unsere Ressourcen wie Wasser und seltene Rohstoffe bewahren und den von uns erzeugten Abfall begrenzen.

Dieses Engagement ist tief verankert in unserer Geschichte der Verringerung der Umweltbelastung und ist untrennbar mit unserem Bestreben verbunden, unseren Kunden Lösungen zur Dekarbonisierung und zur Verringerung ihres eigenen ökologischen Fußabdrucks zu bieten. Unser Netto-Null-Ziel ist auch ein konkreter Ausdruck unseres Ziels, die Welt zu einem besseren Zuhause zu machen!

## UNSER ENGAGEMENT FÜR EINE NACHHALTIGERE ZUKUNFT

Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns, wir haben klare Verpflichtungen, die sich auf fünf Säulen stützen:



### NACHHALTIGKEIT ALS WACHSTUMSMOTOR NUTZEN

- Dekarbonisierung der Anwendungen unserer Kunden
- Bis 2030 werden 100 % der Produkte durch eine Umweltproduktdeklaration/ Ökobilanz (ISO 14040) abgedeckt.
- Kreislaufwirtschaft, Recyclingdienste, Öko-Innovation



### UNSEREN ÖKOLOGISCHEN FUSSABDRUCK REDUZIEREN

- Bis 2030 Reduzierung des Energieverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen um -33 % (Scope 1 und 2)
- -50 % Wasserentnahme und Wiederverwendung bis 2030
- -80 % der nicht-valorisierten Rückstände bis 2030
- Verringerung der zu deponierenden Abfälle sowie Wiederverwendung und Recycling
- Größere Artenvielfalt und geringere Umweltverschmutzung



### MASSNAHMEN IN DER GESAMTEN LIEFERKETTE ERGREIFEN

- Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen in der Wertschöpfungskette um -16 % bis 2030 (Scope 3)
- Dekarbonisierung unseres Transportwesens
- 100 % der Verpackungen recycelbar, >30 % recycelter oder biologisch hergestellter Verpackungsinhalt bis 2030



### LÖSUNGEN FÜR DIE SICHERHEIT, GESUNDHEIT, KOMFORT UND WOHLBEFINDEN DER ENDANWENDER

- Kundenorientierung in Bezug auf Sicherheit, Gesundheit, Komfort und Wohlbefinden
- Oberflächenlösungen zur Reduzierung von Vibrationen, Lärm, Staub, VOC & Geruch
- Lösungen, die die Umwelt und die Menschen stärker berücksichtigen
- 100 % Verpflichtung zur REACH-Verordnung



### FÖRDERUNG DES MITARBEITERENGAGEMENTS

- Sensibilisierungs- und Schulungsprogramme
- Botschafternetzwerke und Ideenfindung der Mitarbeiter

Um mehr zu erfahren und praktische Beispiele für die Schritte und Ziele zu sehen, die wir für jede dieser fünf Säulen unternommen haben, besuchen Sie uns unter:

[www.nortonabrasives.com/de-de/nachhaltigkeit](http://www.nortonabrasives.com/de-de/nachhaltigkeit)

\*BERECHNUNGSMETHODE: 2025 gegenüber 2010 bei Isoproduktion 2010/2030 gegenüber 2017 in absoluten Zahlen

\*\*einschließlich Transport (vor- und nachgelagert), Kauf von Waren und Dienstleistungen

# MERCHANDISING LÖSUNGEN

Norton bietet Ihnen Merchandising-Displays und eine komplette Palette von Point-of-Sale-Grafiken, die nach Kundenwunsch angepasst werden können, ob es nun Trennen und Schruppen, Materialabtrag oder Oberflächenvorbereitung und Finishen betrifft.



## NORTON-DISPLAY-SYSTEM

- Ihre Kunden können schnell und einfach das beste Schleifmittel für ihre Anwendungen finden
- Förderung des Verkaufs anderer Produkte durch Cross-Selling
- Reduzieren Sie die Arbeitsbelastung Ihres Verkaufsteams, lassen Sie das Display den Verkauf für Sie erledigen
- Integrierte Lösung mit optionaler Eckmontage passt in fast jeden Platz
- Freistehend, auch als platzsparende Option erhältlich
- Ein optionales, auf Sie zugeschnittenes zusätzliches grafisches Informationssystem hilft Ihren Kunden bei der Auswahl des richtigen Produkts.

Um mehr über das Display-System zu erfahren, wenden Sie sich noch heute an Ihren Norton-Ansprechpartner

## DISPLAY SETS

- Das komplette Set besteht aus den notwendigen Komponenten, um eine ansprechende Warenpräsentation zu gestalten.
- Es beinhaltet: 1 x Bodenplatte, 4 x Steckplatte, 1 x Kopfblende, 1 x Regalboden, 1 x Halterung mit 5 Haken, 2 x Seitenfuß, 35 x Eurohaken
- Bei Bedarf kann weiteres Zubehör gesondert bestellt werden.

DISPLAY SETS	VPE	NORTON	CLIPPER
Komplettes Display mit Beleuchtung	1	410076979	410048416
Komplettes Display ohne Beleuchtung	1	410076980	410048415

## VERKAUFSSTÄNDER FÜR TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

- Inhalt: 1 x Ständer, 1 x Kopfblende, 22 x Haken, 2 x Seitenteil
- H: 1.740 mm x W: 380 mm x D: 580 mm

BESCHREIBUNG	VPE	ARTIKELNUMMER
Verkaufsständer	1	410090016

ZUBEHÖR	VPE	NORTON	CLIPPER
Kopfblende mit Beleuchtung	1		
Kopfblende ohne Beleuchtung	1		
Regalboden	1	MTO	MTO
Haken für Bohrmaschine	1		
Eurohaken	1		
Haken für Bohrkronen	1		

### OBERFLÄCHENVORBEREITUNG & FINISHEN



### MATERIALABTRAG



### TRENNEN & SCHRUPPEN



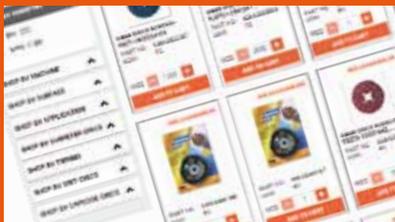
## POINT-OF-SALE GRAFIKEN

Grafische Vorlagen können an Ihre Anforderungen angepasst werden. Wird mit Magnetstreifen befestigt, so dass Sie die angezeigten Informationen leicht ändern können. Für Informationen zu individuellen Designs, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Außendienst.

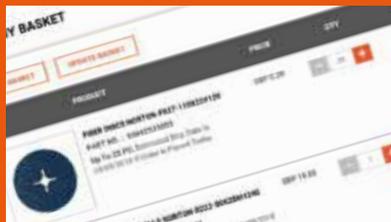


# ONLINE-BESTELLUNG LEICHT GEMACHT

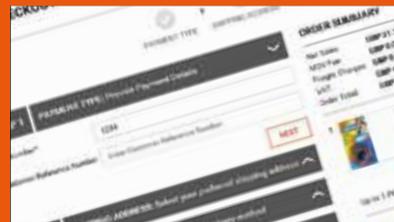
Mit MyAbrasives ist der Bestellprozess so einfach:



Produkt suchen



Zum Warenkorb hinzufügen



Zur Kasse gehen



## UM DIE BESTELLUNG ZU ERLEICHTERN:

1. Detaillierte Produktinformationen und -spezifikationen sowie Bilder und Videos
2. Zugang zu Auftragsbestätigungen, Produktverfügbarkeiten und Lieferzeiten
3. Am Handy, Tablet oder PC rund um die Uhr verfügbar
4. Kreiert automatisch eine Liste der am häufigsten bestellten Produkte
5. Zum schnellen und einfachen Bestellen können Favoritenlisten angelegt werden

## REGISTRIEREN SIE SICH NOCH HEUTE

Um sich zu registrieren, rufen Sie Ihren Ansprechpartner im Innendienst an und starten Sie noch heute mit MyAbrasives.

## MYABRASIVES FUNKTIONEN UND DIENSTLEISTUNGEN UMFASSEN:

- **Produktsuche:** Suche nach Artikelnummer, Name, Kategorie, EAN-Code sowie Filtern und Sortieren der Suchergebnisse
- **Bestellhistorie und Nachbestellungen:** Sie können Ihre bisherigen Bestellungen über alle Plattformen (EDI, ABx, Telefon und Fax) einsehen. Rechnungen, Last-/Gutschriften und der Versandstatus sind ebenfalls sichtbar im Abschnitt 'Bestellhistorie'
- **Anfragen:** direkt anfordern und verfolgen
- **Gespeicherte Bestellungen:** Speichern Sie Bestellungen als künftige Referenz, indem Sie mehrere Artikel in Ihren Warenkorb legen und speichern. Sie können auch eine Notiz hinzufügen, um auf zukünftige Bestellhäufigkeiten hinzuweisen
- **Großaufträge:** Laden Sie eine CSV-Datei direkt in das System hoch, anstatt nach jedem Produkt einzeln suchen zu müssen
- **Für Sie empfohlen:** Zeigt verwandte Produkte, die Sie bestellen können
- **Weitere Hilfen:** Navigieren Sie einfach durch das neue System dank des FAQ-Bereichs, der Leitfaden-Videos oder über den Telefonkontakt

# NORTON

SAINT-GOBAIN

## WIR GEBEN UNSER WISSEN AN SIE WEITER



[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)

Mit über 130 Jahren praktischer Erfahrung bietet Norton fachliche Kompetenz, Wissen, Verständnis und Beratung und mit der Norton-Website ist all dies nur ein paar Klicks entfernt. Ganz gleich, ob Sie auf der Suche nach einem Produkt, einem Vertriebspartner oder auf der Suche nach Tipps sind, sei es auf einem Computer, einem Telefon oder einem Tablet, Norton steht Ihnen jederzeit mit Rat und Tat zur Seite. Mit Artikeln, Anwendungsleitfäden, Broschüren und Videos halten wir Sie stets mit den neuesten Nachrichten und Informationen auf dem Laufenden.



**WATCH LEARN EVOLVE**

Wir von Norton sind immer auf der Suche nach Möglichkeiten, Ihnen einen echten Mehrwert zu bieten. Sei es durch unsere Produktpalette oder durch zusätzliche Dienstleistungen, die das Fachwissen und das Verständnis für Schleifmittel verbessern - unser Ziel ist es, Ihren Umsatz mit Schleifmitteln zu steigern!

### SEIEN SIE DABEI!

In den virtuellen Live-Seminaren, durchgeführt von unserem erfahrenen Norton-Anwendungstechniker Paul Gray, erweitern wir Ihr Fachwissen über Schleifmittel anhand praktischer Vorführungen unserer Produkte und Verfahren, ergänzt durch eine Fragerunde, in der Sie dem Experten Ihre Fragen zu dem jeweiligen Thema stellen können.

Für aktuelle News und Hintergrundinfos zu unseren Schleiflösungen, besuchen Sie [nortonabrasives.com/de-de](http://nortonabrasives.com/de-de) und seien Sie beim nächsten Norton-Live dabei!



### YouTube

Besuchen Sie uns auf YouTube: Norton Abrasives EMEA und klicken Sie auf die Wiedergabeliste 'Metal Fabrication', um Antworten auf Probleme aus dem Alltag zu erhalten, das beste Produkt für den jeweiligen Prozess auszuwählen und vieles mehr. Abonnieren Sie uns, und verpassen Sie keine neuen Beiträge mehr!



### Social Media

Bleiben Sie über Facebook, Instagram und LinkedIn auf dem Laufenden, was bei Norton passiert. Teilen Sie Ihre Projekte mit uns unter dem Hashtag #Nortonabrasives. Vielleicht erscheint Ihr Beitrag dann auf einer unserer Seiten!



# SERVICE & UNTERSTÜTZUNG

Bei Norton konzentrieren wir uns nicht nur darauf, Produkte mit hohem Wert zu liefern, sondern auch darauf, durch guten Service Mehrwert zu schaffen. Unsere Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns, daher bieten wir zahlreiche Services an, die den alltäglichen Prozessen einen Mehrwert verleihen.

## TESTEXPERTE

Die 'Test Expert'-Plattform ist ein digitales Vergleichstool zur Messung von Effizienzsteigerungen, die durch den Einsatz von Norton-Schleifwerkzeugen erzielt wurden. Unsere Verkaufsteams stehen jederzeit zur Verfügung, um mit Ihnen Vergleichstests auf Endbenutzerebene durchzuführen, um Einsparungen zu berechnen und die Vorteile von Norton-Schleifmitteln in der Praxis und in Echtzeit zu belegen. Wir sind immer an Ihrer Seite, um Ihnen ein Höchstmaß an Zufriedenheit zu bieten.

## NÄHER BEI IHNEN

Mit Produktionsstätten in fast allen europäischen Ländern und zentral gelegenen Vertriebszentren mit einem breiten Versandnetz bieten wir einen lokalen Service auf globaler Ebene, immer in Ihrer Nähe. Kombiniert mit hochspezialisierten Vertriebs- und Kundendienstteams, die Ihnen Unterstützung bieten, Anfragen bearbeiten und technisches Wissen zur Verfügung stellen, sind wir stets bemüht, das Geschäft gemeinsam voranzutreiben.

## TRAINING

Dank jahrelanger praktischer Erfahrung auf diesem Gebiet kann unser Anwendungstechniker-Team sein Wissen und seine Fachkenntnisse durch praktische Schulungen oder virtuelle Sitzungen weitergeben, um Ihre Teams zu schulen und Ihre Fähigkeiten zu fördern, damit Sie mit Ihren Kunden zusammenarbeiten und die besten Schleifmittel-Lösungen finden können.

Ganz gleich, ob Sie ein Neuling oder ein erfahrener Anwender in einer hochspezialisierten Branche sind, das Norton Schulungsangebot bietet spezialisiertes und praktisches Wissen zur sicheren Anwendung von Schleifwerkzeugen und zur Erzielung der maximalen Leistung.

Dank unseres Netzwerks von engagierten Ingenieuren sind wir in der Lage, Sie an Ihrem bevorzugten Standort zu besuchen, oder alternativ dazu bieten wir Ihnen eine Reihe von Schulungseinrichtungen in ganz Europa, die Sie gerne besuchen können.

# LÖSUNGEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Wir bei Norton wissen eine Menge über Schleifmittel. Mit unserem technischen Fachwissen und unserer langjährigen Erfahrung bei der Herstellung und dem Vertrieb der gesamten Produktpalette für den Metallverarbeitungsmarkt, einschließlich Tren- und Schruppscheiben, Fächer- und Fiberscheiben sowie Finishing- und Polierprodukten, können wir Ihnen bei der Auswahl der richtigen Produkte helfen, um Ihre Kunden in der Metallverarbeitung bei allen Anwendungen, auf jedem Material und bei Verwendung von Winkelschleifern jeder Größe zu unterstützen.

Unsere Lösungen ermöglichen es Ihnen, jeden Schritt des Anwendungsprozesses mit Zuversicht zu meistern. Ob Trennen, Schuppen, Beis Schleifen, Veredeln, Reinigen, Finishen oder Polieren - unsere präzisionsgefertigten Schleifmittel sorgen für optimale Ergebnisse und steigern Ihre Produktivität und Rentabilität.



## SCHRITT-FÜR-SCHRITT-LEITFADEN



In unseren Kompetenzzentren in ganz Europa werden Produktschulungen und -vorführungen angeboten und durchgeführt. Weitere Informationen erhalten Sie unter [nortonabrasives.com/de-de](http://nortonabrasives.com/de-de) oder bei Ihrem Vertriebsmitarbeiter.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

TRENN- UND  
SCHRUPPSCHEIBEN

# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

Einführung

14

## **TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN**

**16-33**

für Metallbearbeitung & Schweißnähte

16

für Schienen

28

für Gießereien

32

## **TRENNSCHEIBEN**

**34-40**

für benzinbetriebene Sägen

34

für Kappsägen

35

für stationäre Maschinen

36

Technische Informationen

37

# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN

## EINFÜHRUNG

Die Norton-Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben für handgeführte und stationäre Maschinen bietet höchste Leistungen bei anspruchsvollsten Anwendungen. Die Produktreihe umfasst neueste Lösungen zum Trennen, Schleifen und Feinbearbeiten aller Materialien, die in industriellen Anwendungen eingesetzt werden. Norton, die wettbewerbsfähigste Produktreihe von Trenn- und Schruppscheiben.

### PRODUKTERKLÄRUNG

- 1 Premium Qualitätsstufe
- 2 Material
- 3 Durchmesser x Stärke x Bohrung
- 4 Produktspezifikation
- 5 Maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 6 Trennen oder Schruppen
- 7 Artikelnummer
- 8 OSA Zertifikat
- 9 Europäischer Standard



## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FÜR TRENNSCHEIBEN AUF WINKEL- UND STABSCHLEIFER



MATERIALIEN	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INNOVATION	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++			
Stahl / Baustahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Niedrig legierte	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Hoch legierte	✓	✓	✓						✓		
Dünne Bleche, Rohre und Profile	✓	✓	✓	✓				✓	✓		✓
Edelstahl / INOX	✓	✓	✓	✓					✓		✓
Gusseisen					✓	✓					
NE-Metalle										✓	✓
Titan	✓									✓	✓
Stein, Beton											✓
Fliesen, Keramik											✓
Schienen harter Härtegrad							✓				
Schienen mittlerer Härtegrad							✓				
Schienen weicher Härtegrad							✓				
Glaskeramik, PVC											✓

# ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHRUPPSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

Sehr empfehlenswert ✓



MATERIALIEN	NORTON QUANTUM3	X-TREME	VULCAN	DIALAST	FOUNDRY X	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI-MATERIAL
	<b>INNOVATION</b>	<b>+++++</b>	<b>++++</b>	<b>++++</b>	<b>++++</b>	<b>+++</b>			
Stahl / Baustahl	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Niedrig legierte	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Hoch legierte	✓	✓							
Dünne Bleche, Rohre und Profile	✓	✓	✓			✓			✓
Edelstahl / INOX	✓	✓	✓				✓		✓
Gusseisen				✓	✓				
NE-Metalle								✓	✓
Titan	✓		✓					✓	✓
Stein, Beton			✓						✓
Fliesen, Keramik			✓						✓
Glaskeramik, PVC			✓						✓

**NORTON**  
SAINT-GOBAIN

## QUANTUM3

- 1 ANWENDERFREUNDLICH...**  
Geringere Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Trennen
- 2 KÜRZERE SCHLEIFZEITEN...**  
Durch die schärfere Scheibe für höchste Abtragsleistung und schnellere Trennprozesse
- 3 WENIGER STILLSTANDSZEIT UND MATERIALVERLUST**  
Durch höhere Standzeit und geringeren Scheibenwechsel



 **YouTube**  
Norton Quantum3



# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

Die Verwendung von Schleifmitteln in der sekundären Stahlindustrie ist groß: von Schiffbau und Herstellung von Haushaltsgeräten, Automobil- und Baukomponenten, Spezialprofilen, Rohren und Elektrogeräten bis hin zu Wartung und Instandhaltung von Ausrüstungen, Werkzeugen und Maschinen.

## NORTON QUANTUM3 ULTRADÜNNE TRENNSCHEIBEN

**INNOVATION**



- Schnittleistung wird hinsichtlich Komfort, Lebensdauer und Geschwindigkeit angehoben
- Für Präzision, Geschwindigkeit und den präzisesten Schnitt bei reduzierten Vibrationen für ein anwenderfreundliches Arbeiten
- Keramisches Schleifkorn verleiht der Scheibe ihren einzigartigen Charakter. 1,0 mm für ultimative Geschwindigkeit und Komfort. 1,6 mm für absolute Stabilität und längste Lebensdauer
- Liefert erstklassige Leistung auf Stahl und Edelstahl

SCHNURLOS KOMPATIBEL

90°

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
	115	1,0 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371347	5,30
		1,3 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371348	5,40
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371349	5,90
	125	1,0 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371350	5,40
		1,3 x 22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371351	5,50
		1,6 x 22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371352	6,00
	180	1,6 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371354	7,40
		230	1,9 x 22,23	NQ46ZZ	25	66253371355
	115	0,8 x 22,23	NQ60 ZZ	25	66252846642	4,30
		125	0,8 x 22,23	NQ60ZZ	25	66252846643



BEHÄLTER AUS 100 % RECYCELTEM KUNSTSTOFF.

\* mit X-TEND



**LUFTDICHTER VERPACKUNG**  
Stoppt die Beeinträchtigung der Produktleistung durch Luft- und Wetterelemente

**TROCKENMITTEL-BEUTEL**  
mit tausenden Mikroporen für die Aufnahme und das Einschließen von Feuchtigkeit

**X-TEND PERFORMANCE**  
ist nachweislich bis zu 40 % besser als Standardverpackungen

# NORTON QUANTUM3 **INNOVATION**

## TRENNSCHEIBEN



- Dicker für einen robusteren Schnitt
- Keramik Korn sorgt immer wieder für einen schnellen, scharfen Schnitt
- Unvergleichliche Schnittgeschwindigkeit bei groben Trennanwendungen auf Schwarzstahl
- Ideal für große Stahlprojekte, Werften, Stahlwerke und allgemeiner Maschinenbau



METALL STAHL INOX



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
 TYP 41	125	2,0 x 22,23	NQ 36 Y	25	66252848856	6,10
	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845954	6,70
	150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846123	7,80
	230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846173	16,20
TYP 42	125	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252832258	6,10
	150	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846125*	7,80
	180	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252845041	8,90
	230	2,5 x 22,23	NQ 24 P	25	66252846174	16,20

\* Auf Anfrage erhältlich



ERLEBEN SIE EINE BESONDERS GLEICHMÄßIGE SCHNEIDWIRKUNG DURCH UNSER HOCHWERTIGES KERAMIK-SCHLEIFKORN.





**MADE TO BITE**

**WIE KÖNNEN SIE DAVON PROFITIEREN?**



**Norton**  
Zirkonkorund-Scheibe



**Norton Konventionelle**  
Keramik-Scheibe



**Norton Quantum3**  
Keramik-Scheibe

TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE



# KABELLOS ABER MIT POWER

Bei einer Dicke von 3 mm wird weniger Maschinenleistung beim Starten und Schleifen benötigt. Bis zu 50 % längere Lebensdauer der Akkus bei akkubetriebenen Schleifmaschinen.

## NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** LEICHTES KOMFORTABLES SCHRUPPEN



- Ideal zum Schrumpfen von dünnwandigen Werkstücken
- Kombination von Präzision und Geschwindigkeit beim Schleifen, Schrumpfen und Anfasen
- Erhöht die Amperestärke von Akkuscheifern dank des geringen Gewichts
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
TYP 27	115	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846608	6,50
	125	3,0 x 22,23	NQ 30 S	10	66252846609	6,80



## NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** SCHRUPPSCHEIBEN



- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Anwendung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Schrappen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel
- Bietet deutliche Einsparungen bei den Schleifprozessen



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 TYP 27 	115	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371361	11,00
	125	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371362	11,80
	150	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371363	14,10
	125	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839321	11,80

## NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** HOCHFREQUENZ-SCHRUPPSCHEIBEN

- Optimiert für Hochfrequenzmaschinen bei hohem Anpressdruck, sehr sicher unter allen Arbeitsbedingungen
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit
- Komfortablere Bedienung mit geringerer Ermüdung der Hand durch weniger Vibrationen beim Schrappen
- Eine höhere Standzeit bedeutet weniger Zeit- und Materialverlust, geringerer Scheibenwechsel



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 TYP 27 	180	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371364	22,00
	230	7,0 x 22,23	NQ 24 P	10	66253371365	34,70
	230	7,0 x 22,23	NQ 24 N	10	66252839322	29,60



Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.

## TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

### NORTON QUANTUM3 **INNOVATION** ULTRADÜNNE SCHRUPPSCHEIBEN



- Ideal zum Schruppen von dünnwandigen Werkstücken
- Kombination von Präzision und Geschwindigkeit beim Schleifen, Schruppen und Anfasen
- Ideal zum Trennen von Rohren
- Erhöht die Amperestärke von Akkuschleifern dank des geringen Gewichts und schnellen Trennens
- Selbstschärfende Keramikkorntechnologie für eine hohe Abtragsleistung und geringere Schleifzeit



METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>KOMBINATIONSSCHEIBEN</b>						
	125	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371357	8,50
	150	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371358	11,50
	180	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371359	18,00
	230	4,2 x 22,23	NQ 24 R	20	66253371360	28,70

### X-TREME PRO HEAVY DUTY **++++**

- Längste Lebensdauer reduziert die Gesamtprozesskosten, mehr Schnitte pro Scheibe
- Schnelles, gerades, sauberes und gratfreies Schneiden reduziert den Bedarf an Nacharbeit
- Wählen Sie Norton X-treme Pro für Aufträge, die eine besondere Schnittleistung erfordern



SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>TRENNSCHEIBEN</b>							
	115	1,0 x 22,23	ZA60X	25	66252846978	2,70	
	TYP 41	125	1,0 x 22,23	ZA60X	25	66252846979	3,00
			1,6 x 22,23	ZA46X	25	66252846980	3,30
			2,0 x 22,23	ZA36X	25	66252846981	4,20
	150	1,6 x 22,23	ZA46X	25	66252846982	4,00	
	180	1,6 x 22,23	ZA46X	25	66252846983	5,30	
	230	1,9 x 22,23	ZA46X	25	66252846984	6,20	



METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
TYP 27	125	4,2 x 22,23	A30V	20	66252846985	4,30
		7,0 x 22,23	A30V	10	66252846986	5,80
	150	7,0 x 22,23	A30V	10	66252846987	7,80
	180	4,2 x 22,23	A30V	20	66252846988	7,70
	230	7,0 x 22,23	A30V	10	66252846990	14,20

# X-TREME **++++**

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnelle und hohe Abtragsleistung
- Ein hervorragendes Bindungssystem mit hohen Kornhaltekräften für eine hohe Standzeit und weniger Scheibenwechsel
- Ideal geeignet für die schwierigen Industrieanwendungen auf sämtlichen harten Stahllarten und Legierungen


 SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

 METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
 TYP 41 	115	1,0 x 22,23	A 60 V	25	66252919427	2,30
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920339	2,60
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920340	2,60
	125	1,0 x 22,23	A 60 V	25	66252920341	2,70
		1,3 x 22,23	A 60 V	25	66252837992	2,80
		1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920342	2,90
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920343	3,00
		2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252920350	3,10
	150	1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920344	3,90
		2,0 x 22,23	A 46 V	25	66252848817	4,30
	180	1,6 x 22,23	A 46 V	25	66252920345	4,30
		2,0 x 22,23	A 36 V	25	66252920346	4,60
230	1,9 x 22,23	A 36 V	25	66252920348	5,80	
	2,0 x 22,23	A 36 W	25	66252920360	6,10	
	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252920349	6,10	
TYP 42 	115	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252921567	2,60
	125	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918816	3,00
	230	2,5 x 22,23	A 36 V	25	66252918818	6,10


 METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 TYP 27 	115	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918822	4,60
	125	4,0 x 22,23	A 24 R	10	66252950672	3,80
		7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918823	5,20
	180	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918824	8,60
	230	7,0 x 22,23	A 24 R	10	66252918825	12,60

# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

## VULCAN ++++

- Speziell für Edelstahl

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL



INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
	115	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833400	1,80
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833401	1,90
	125	1,0 x 22,23	A 60 T Inox	25	66252833402	1,90
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833403	1,90
	150	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252833409*	2,20
		1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833404	3,10
180	1,6 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833405*	3,60	
	230	1,9 x 22,23	A 46 T Inox	25	66252833406	4,70
TYP 41	230	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925427	5,20
		TYP 42	115	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25
TYP 42	125	2,5 x 22,23		A 30 S Inox	25	66252925487
		230	2,5 x 22,23	A 30 S Inox	25	66252925489

\* Auf Anfrage erhältlich



INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>							
	115	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925513	4,10	
		125	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925514	4,30
			230	6,4 x 22,23	A 30 S Inox	10	66252925517

## VULCAN ++++

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Universell einsetzbare Produktpalette an Trenn- und Schruppscheiben



SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

METALL STAHL  
INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>TRENNSCHEIBEN</b>							
	115	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925431	2,00	
		1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925432	2,00	
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925437*	2,20	
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925442	2,00	
		3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925447	2,20	
	TYP 41	125	1,0 x 22,23	A 60 S	25	66252925433	2,00
			1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925434	2,20
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925438	2,00
		150	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925443	2,20
			3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925448	2,30
			2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925439	3,10

\* Auf Anfrage erhältlich

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
 TYP 41	180	1,6 x 22,23	A 46 S	25	66252925435	3,60
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925440	3,70
		2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925445	3,70
		3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925449	3,90
	230	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252925436	4,70
		2,0 x 22,23	A 30 S	25	66252925441	4,70
2,5 x 22,23		A 30 S	25	66252925446	4,70	
3,0 x 22,23		A 30 S	25	66252925450	6,50	
100	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252835417*	2,20	
115	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925490	2,30	
	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925494	2,50	
125	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925491	2,30	
	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925495	2,50	
150	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925496	3,70	
	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925492	3,80	
230	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925497	4,10	
	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252849388	4,70	
	2,5 x 22,23	A 30 S	25	66252925493	5,30	
	3,2 x 22,23	A 30 S	25	66252925498	5,70	

\* Auf Anfrage erhältlich

## VULCAN FAST CUT

- Für den Einsatz auf Maschinen mit geringerer bis mittlerer Leistung
- Harte Stahllarten



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 TYP 27	180	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830805**	6,70
	230	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830807**	10,20

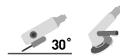
\*\* Bis zu +30 % Leistungssteigerung



# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR METALLBEARBEITUNG UND SCHWEISSNÄHTE

## VULCAN COMFORT ADVANTAGE **++++**

- Verbesserter Anwenderkomfort
- Reduzierte Vibrationen
- Gleichmäßiger Scheibenverschleiß für einen homogenen Oberflächenabtrag
- Höhere Zerspanungsleistung
- Geeignet für Maschinen mit geringer Leistung
- Geringerer Druck erforderlich, weniger Ermüdung des Bedieners
- Weniger Werkstückbrand



METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 	115	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830803	3,40
	125	6,4 x 22,23	A 30 P	10	66252830804	4,00

## VULCAN **++++**

- Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Universell einsetzbare Produktpalette an Trenn- und Schrupscheiben



SCHNURLOS KOMPATIBEL

METALL STAHL INOX

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 	115	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925522	3,90
	125	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925519	3,40
		6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925523	4,20
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925524	4,40
	150	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925525	5,30
	180	6,4 x 22,23	A 30 S	10	66252925526	6,50
		8,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925527	9,00
	230	4,0 x 22,23	A 30 S	10	66252925521	7,10
6,4 x 22,23		A 30 S	10	66252925529	10,00	



STEIN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
 	115	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925500	2,30
	125	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925501	2,50
	230	3,2 x 22,23	C 30 R	25	66252925503	5,40



STEIN GUSSEISEN

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 	115	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925533	3,90
	125	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925534	4,20
	180	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925535	7,10
	230	6,4 x 22,23	C 30 R	10	66252925537	11,20

\* Auf Anfrage erhältlich

# STARLINE

- Gute Abtragsleistung und schneller Schnitt
- Für den Handel und allgemeine Anwendungen


 SCHNURLOS  
KOMPATIBEL 

 METALL STAHL  
INOX 

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN - WINKELSCHLEIFER</b>						
	115	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252837243	1,80
		1,6 x 22,23	A 60 R	25	66252837244	1,80
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837249	1,90
	125	1,0 x 22,23	A 60 R	25	66252837245	1,80
		1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252837246	1,80
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837250	1,90
	180	1,6 x 22,23	A 46 R	25	66252837247	2,80
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837251	3,10
		2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837253	4,60
230	1,9 x 22,23	A 46 S	25	66252843278	4,10	
	2,0 x 22,23	A 36 R	25	66252837248	4,50	
	2,5 x 22,23	A 30 P	25	66252837253	4,60	
	115	3,0 x 22,23	A 30 P	25	66252837275	2,20
	125	3,0 x 22,23	A 30 P	25	66252837276	2,30
	230	3,0 x 22,23	A 30 S	25	66252837278	5,30


 METALL STAHL  
INOX 

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>							
		115	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837263	3,30
		125	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837264	3,60
		180	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837268	6,20
		230	6,0 x 22,23	A 24 Q	10	66252837269	9,60

# PASST SICH SEINER UMWELT AN



## MULTI MATERIAL LEICHTES & KOMFORTABLES SCHRUPPEN



- Siliziumkarbid-Schleifkorn ermöglicht schnellen Materialabtrag auf einer Vielzahl verschiedener Materialien, eine Scheibe ersetzt viele
- Mit 3 mm Stärke liefert die leichtgewichtige Scheibe Präzision und Genauigkeit beim Schruppen
- Einfacher Zugang zu schwer zugänglichen Ecken und engen Nuten
- Fühlbar glattere Oberfläche, geringere Ermüdung und verbesserter Anwenderkomfort

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL



ALU METALL INOX  
STEIN FLIESEN PVC



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
TYP 27	125	3,0 x 22,23	C 30 S	10	66252846611	3,90



## KABELLOS ABER MIT POWER



Bei einer Dicke von 3 mm wird weniger Maschinenleistung beim Starten und Schleifen benötigt. Bis zu 50 % längere Lebensdauer der Akkus bei akkubetriebenen Schleifmaschinen.

## MULTI MATERIAL TRENNEN

- Eine Scheibe für sämtliche Materialien
- Die sichere Wahl
- Kein Zeitverlust aufgrund von Scheibenwechsel
- Schnell, anwenderfreundlich und vielseitig

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

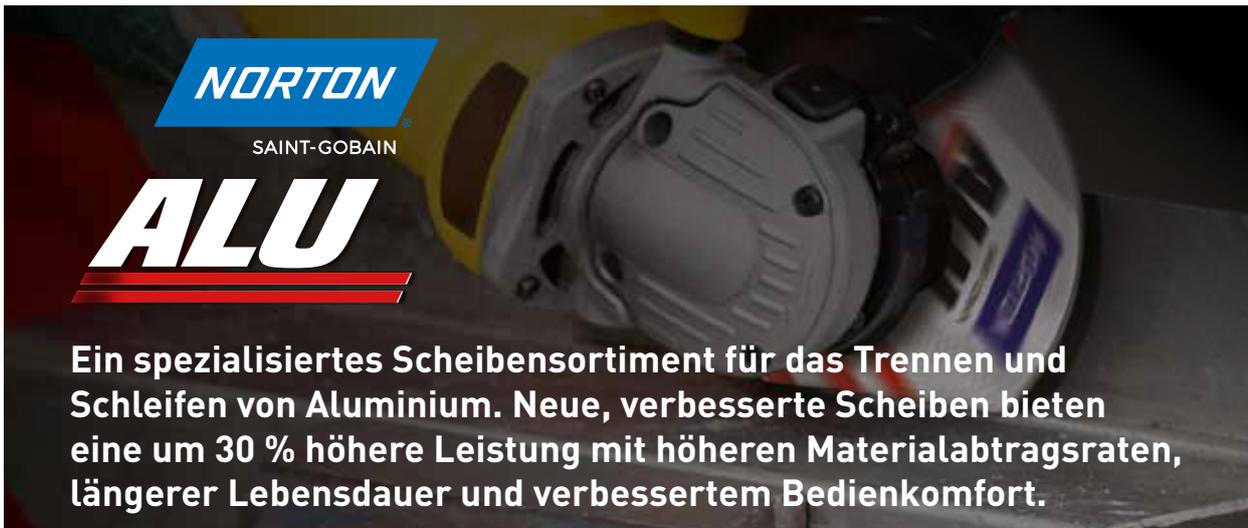


ALU METALL INOX  
STEIN FLIESEN PVC



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
TYP 41	115	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252833258	3,20
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828951	3,20
	125	1,0 x 22,23	C 60 T	25	66252918924	3,30
		1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252828952	3,30
	180	1,6 x 22,23	C 46 T	25	66252926730	5,20
	230	1,9 x 22,23	C 46 T	25	66252918925	6,50





# ALU

- Speziell entwickeltes Korn- und Bindungssystem für das Trennen von Aluminium und NE-Metallen ohne Zusetzen
- Beugt Zusetzen und Verglasen der Scheiben vor, um schnelle, einfache und freie Trennprozesse auf allen NE-Metallen zu gewährleisten

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL



ALU

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
 TYP 41	115	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828236**	2,00
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828233*	2,50
	125	1,0 x 22,23	A 60 Q	25	66252828237**	2,80
		1,6 x 22,23	A 46 N	25	66252839270	3,20
		1,6 x 22,23	A 46 Q	25	66252828234	3,20
	180	2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828227	3,60
		2,5 x 22,23	A 36 Q	25	66252828229	4,60
	230	1,9 x 22,23	A 46 N	25	66252839271	6,10
		1,9 x 22,23	A 46 Q	25	66252828235	5,20
	TYP 42	230	3,0 x 22,23	A 36 Q	25	66252828231

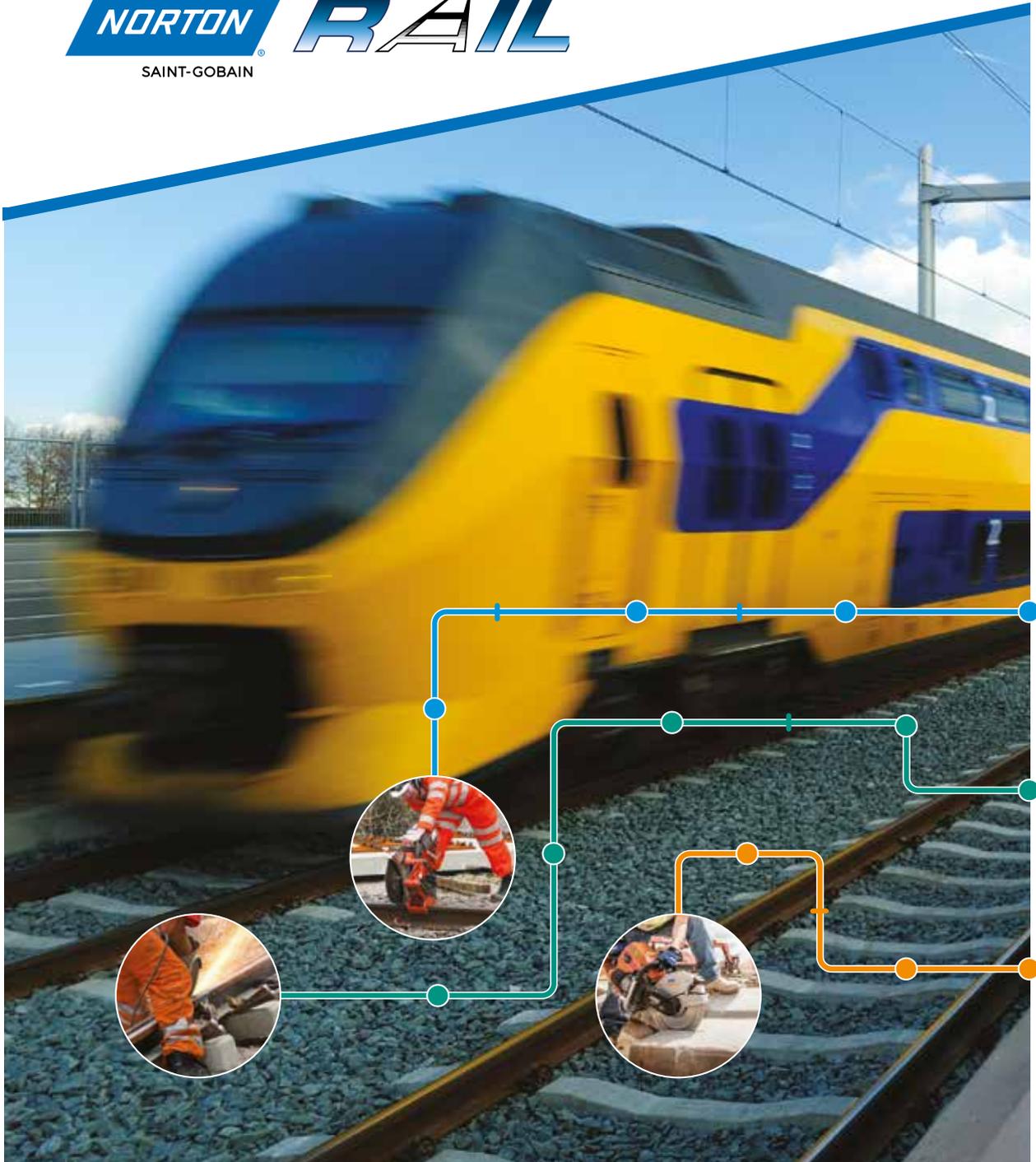


ALU

TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
 TYP 27	115	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252849497* **	3,90
	125	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828228**	4,20
	180	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828230*	9,30
	230	7,0 x 22,23	A 36 Q	10	66252828232*	12,40

\* Auf Anfrage erhältlich

\*\* Bis zu + 30 % Leistungssteigerung



## SCHIENENTRENNSCHEIBEN

Das Trennen von Gleisen erfordert Präzision, Schnelligkeit und Kraft. Das Norton Rail-Produktprogramm bietet Hochleistungsscheiben für jeden Schienentyp (U-Bahn, Straßenbahn, Zug) und jede Schienentrennmachine mit Klemmvorrichtung (elektrisch oder benzinbetrieben) für anspruchsvolle Operationen.

DA DIE SCHIENENTECHNOLOGIE WEITERHIN GROÙE FORTSCHRITTE MACHT, ENTWICKELT NORTON LEISTUNGSSTARKE, INNOVATIVE UND BENUTZERFREUNDLICHE LÖSUNGEN ZUM TRENNEN, FORMEN UND SCHRUPPEN VON HOCHLEISTUNGSTÄHLEN

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

**BF 41**

### GERADE TRENNSCHEIBEN

Schienen-Trennscheiben sind in 300 mm Schienentrennmaschinen mit Klemmvorrichtung mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 80 m/s erhältlich. Für Maschinen mit einer Arbeitsgeschwindigkeit von 100 m/s sind Trennscheiben in 350 mm und 400 mm erhältlich.

Die Bohrungsabmessungen der Trennscheibe können mit Hilfe der mit der Originalmaschine gelieferten Reduzierringe eingestellt werden.

## PRODUKTERKLÄRUNG

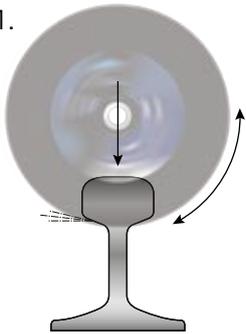
- 1 Artikelnummer
- 2 Material
- 3 Durchmesser x Stärke x Bohrung
- 4 Produktspezifikation
- 5 Maximale Umfangsgeschwindigkeit
- 6 Maschine
- 7 Sicherheitspiktogramme
- 8 OSA Zertifikat
- 9 Europäischer Standard



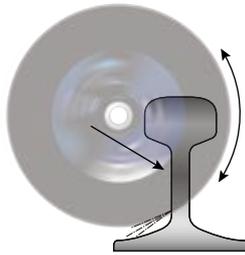
## TRENNEN

Setzen Sie das Werkstück so an, dass ein gleichmäßiger Schnitt möglich ist

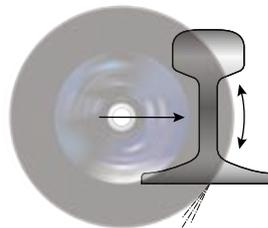
1.



2.



3.



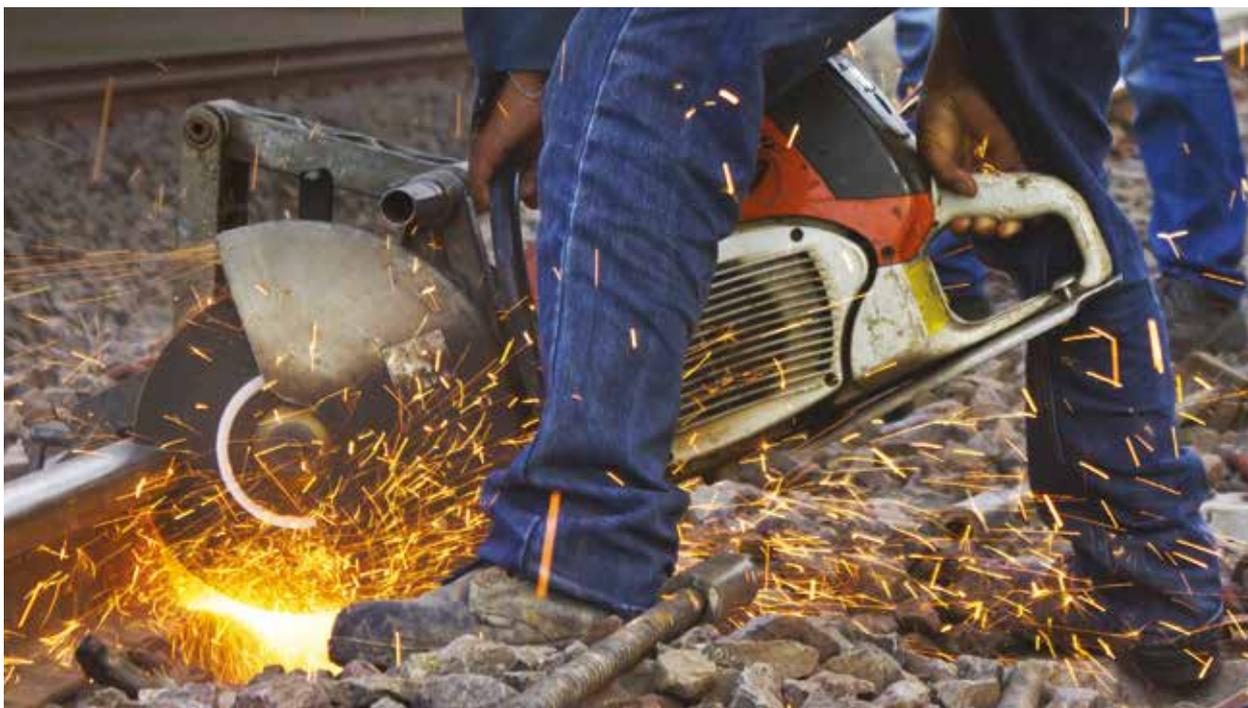
### SCHLÜSSEL:



Schnitttrichtung



Schwenken Sie die Scheibe und die Maschine, um den schnellsten und saubersten Schnitt zu ermöglichen



# NORTON QUANTUM3 RAIL

## ENTWORFEN FÜR KOMFORT, LANGLEBIGKEIT UND "ZUM BEISSEN".



### NORTON QUANTUM3 RAIL

**INNOVATION**



SCHIENEN

- Mehr Komfort, langlebig und aggressiver Schnitt
- Lange Scheibenstandzeit für weniger Scheibenwechsel, reduziert Schleifkosten

- Hochgeschwindigkeitstrennen macht Schienentrennen effizienter
- Die Scheibe macht die Arbeit, weniger Maschinenvibration reduziert das Risiko der Weißfingerkrankheit



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
TYP 41	356	4,0 x 22,23	NQ 24 Q	10	66252845405*	37,20
		4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252845406	37,20
	406	4,0 x 25,4	NQ 24 Q	10	66252846183	58,80



\* Auf Anfrage erhältlich

#### Überzeugen Sie sich selbst – lesen Sie, was unsere Kunden über uns sagen!

“Norton Quantum3 beschleunigt den Trennvorgang deutlich - ich kann jetzt 3 Schnitte pro Scheibe machen, vielleicht sogar mehr, anstatt mich darum zu bemühen, mit den Scheiben, die ich vorher benutzt habe, nur einen Schnitt zu machen. Und es ist nicht nur das, sie ist auch viel einfacher zu bedienen, sie gleitet fast mühelos durch das Schienenstück. Ich werde definitiv zu Norton Quantum3 wechseln.”

**INNOVATIVE BINDUNGSTECHNOLOGIE**



**KOMBINATION VON SCHARFEN, HOCHWERTIGEN SCHLEIFKÖRNERN**



**SCHNELLERES TRENNEN, LÄNGERE STANDZEIT**

## RAIL **++++**

- Für präzises, gerades und schnelles Trennen von Zug-, Straßenbahn- und U-Bahn-Gleisen
- Geringe Vibration, gleichbleibende Leistung während der gesamten Standzeit
- Harte, mittlere und weiche Scheiben erhältlich
- Hohe Schnittqualität für die Erzeugung von perfekten Schweißnähten



SCHIENEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
TYP 41	356	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia Mittel	10	66252830924	26,70
	406	4,0 x 25,4	ZA 24 Q Zirconia Mittel	10	66252833665	35,80



## RAIL **++++**



SCHIENEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
	350	4,0 x 25,4	A 24 T Hart	10	66252829588	20,70
		4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252828620	21,90
		4,0 x 25,4	A 24 Q Mittel	10	66252833554	21,10
	400	4,0 x 25,4	A 24 P Weich	10	66252919130	32,50





# TRENN- UND SCHRUPPSCHEIBEN FÜR GIESSEREIEN

In Gießereien verwendetes Gusseisen erfordert einen bestimmten Typ Trenn- und Schruppscheibe, um einen schnellen und sauberen Schnitt zu erzielen. Norton Foundry X wurde so konstruiert, dass so viel Material wie möglich innerhalb kürzester Zeit abgetragen werden kann. Premium Zirkonkorund-Schleifkorn und starke Gewebeerstärkungen ermöglichen es, dass Norton Foundry X auf den leistungsstärksten Maschinen sowie unter Druck und schwierigsten Umständen funktioniert.

## FOUNDRY X **++++**

- Grobes Zirkonkorund-Schleifkorn für Grobschliff unter schwierigsten Umgebungsbedingungen
- Anwenderfreundlich dank geringerer Vibrationen, äußerst stabile Scheibe
- Der schnellste Weg zum Trennen von Gussteilen auf elektrischen und Hochfrequenzschleifern



METALL INOX  
GUSSEISEN

	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>							
	TYP 41	230	2,5 x 22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839350*	10,70

\* Auf Anfrage erhältlich

# FOUNDRY X **++++**

- Die 180 mm und 230 mm Foundry X Scheiben bestehen aus 4 Lagen Verstärkung, um ohne Bruchgefahr unter höchstem seitlichen Druck zu funktionieren
- Zur Verwendung auf Hochfrequenzmaschinen bei Daueranwendungen unter schwierigsten Umgebungsbedingungen



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>						
	125	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176	5,70
	180	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162	13,30
		7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66253370493*	12,70
	230	7,0 x 22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175	20,80
		7,0 x 22,23	ZA20R COMFORT	10	66252842546	19,70



\* Auf Anfrage erhältlich

**HF**  
OPTIMISED FOR HIGH FREQUENCY ANGLE GRINDERS

Die Drehzahl von Hochfrequenzmaschinen wird auch bei verringertem Schleifdruck nicht reduziert. Beim Einsatz von hohem Druck auf Standard- oder nicht verstärkten Scheiben und Maschinen besteht eine hohe Scheibenbruchgefahr. Außerdem können nicht verstärkte Scheiben unter geringem Druck Risse aufgrund von Ermüdung während des Schleifens bei hoher Drehzahl aufweisen. Gewebeverstärkte Hochfrequenzschleifscheiben garantieren sichere Arbeitsbedingungen unter allen Umständen.

# DIALAST **++++**

- Hohe Standzeit reduziert Stillstandszeiten und Scheibenwechsel, wodurch Kosten reduziert und der Durchsatz gesteigert wird
- Reduziert Staub und Schmutz aufgrund einer geringeren Funkenerzeugung, daher minimale Reinigung
- An die Stahlkernoberfläche gelötete Diamantkörnung senkt die Bruchgefahr zugunsten von sicherem Schleifen



TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>KOMBINATIONSSCHEIBEN</b>							
	TYP 27 	180	22,23	T27 G36	1	70184602080	709,00
		230	22,23	T27 G36	1	70184602081	979,00
			22,23	T27 G50	1	70184602079	874,00



TYP	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>SCHRUPPSCHEIBEN</b>							
	TYP 29 	115	22,23	T29 G24	1	70184602070	158,00
		125	22,23	T29 G24	1	70184602071	222,00
			22,23	T29 G50	1	70184602075	218,00
		180	22,23	T29 G50	1	70184602076	308,00
		230	22,23	T29 G24	1	70184602073	441,00



# TRENNSCHEIBEN FÜR MASCHINEN MIT VERBRENNUNGSMOTOR

Nortons Trennscheiben für benzinbetriebene Sägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau- und Abrissbranche.

## VULCAN **++++**

- Universell einsetzbare Trennscheiben für sämtliche Anwendungen mit Maschinen mit Verbrennungsmotor
- Gerades, schnelles Trennen mit hoher Standzeit



**METALL  
STAHL**

TRENNSCHEIBEN	TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	TYP 41	300	3,5 x 20,0	A 30 S	10	66252925457	10,20
			3,5 x 22,23	A 30 S	10	66252925458	10,20

\* Auf Anfrage erhältlich



## TRENNSCHEIBEN FÜR KAPPSÄGEN

Nortons Trennscheiben für Kappsägen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau-, Herstellungs- und Wartungsbranche sowie für Gießereien.

### VULCAN **++++**

- Sauberes und gerades Trennen auf tragbaren Kappsägen und stationären Maschinen

- Mechanische Verstärkung für das sichere Trennen von Metall und INOX



METALL STAHL  
INOX



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
TYP 41	300	2,8 x 25,4	A 30 S	10	66252925460	11,10
	350	3,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925462	15,90
	400	3,2 x 25,4	A 30 S	10	66252925464	18,90
		3,2 x 32,0	A 30 S	10	66252925465*	18,90



\* Auf Anfrage erhältlich



# TRENNSCHEIBEN FÜR STATIONÄRE MASCHINEN

Nortons Trennscheiben für stationäre Maschinen sind hochwertige und leistungsstarke Produkte für die Bau- und Herstellungsbranche sowie für Gießereien.

## VULCAN **++++**

- Hohe Standzeit mit schnellem und freiem Trennen
- Schnitte, ohne das Metall zu verbrennen, zu zersplittern oder blau zu färben
- Zur Verwendung unter konstantem Druck bei schweren Trennarbeiten
- Doppelte, komplette äußere mechanische Verstärkung für ausgezeichnete Sicherheit und Stabilität



STEIN  
GUSSEISEN



TYP	D (mm)	T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>TRENNSCHEIBEN</b>						
	400	4,5 x 32,0	C 30 R	10	66252925484*	20,40
* Auf Anfrage erhältlich						
	300	3,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925466	8,20
		3,0 x 32,0*	A 30 S	10	66252925475	48,40
		3,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925468	9,90
	350	3,5 x 25,4	A 30 S	10	66252925469	11,20
		3,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925470	11,20
		3,5 x 32,0*	A 30 S	10	66252925476	11,80
	400	3,5 x 25,4	A 30 S	10	66252925477	17,10
		4,0 x 25,4	A 30 S	10	66252925472	17,10
		4,0 x 32,0	A 30 S	10	66252925473	17,10
		4,0 x 32,0*	A 30 S	10	66252925478	49,40
		4,5 x 32,0	A 30 S	10	66252925474	50,40



METALL  
STAHL



\* Max. Arbeitsgeschwindigkeit 100 m/s

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## FORMSCHLÜSSEL

BF 27



GEKRÖPFTE SCHRUPPSCHEIBEN

Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.

Anwendung: Schruppen

BF 41



GERADE TRENNSCHEIBEN

Erhältlich in Durchmessern 40 - 400 mm für handgeführte Maschinen und 250 - 400 mm für stationäre Maschinen.

Anwendung: Trennen

BF 42



GEKRÖPFTE TRENNSCHEIBEN

Erhältlich in Durchmessern 76 - 230 mm für handgeführte Maschinen.

Anwendung: Trennen

## PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz; Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz (ISO 7010)



Schutzhandschuhe (ISO 7010)



Schutzbrille (ISO 7010)



Gehörschutz (ISO 7010)



Anweisungen lesen (ISO 7010)



Nur zulässig zum Schruppen mit einem Winkel von mehr als 10°



Nur für völlig geschlossene Maschinen geeignet



Keine defekten Schleifscheiben einsetzen



Nur zum Trennen (ISO 7010)



Trocken (ISO 7010)



Nicht freihändig verwenden (ISO 7010)

## PRODUKTSPEZIFIKATION

SCHLEIFMITTEL A	KORNGRÖßE 30			HÄRTEGRAD S			BINDUNGSART BF27
A = Aluminiumoxid	Grob	Mittel	Fein	Weich	Mittel	Hart	B = Kunstharzbindung BF = Kunstharzbindung mit Glasfaserverstärkung
C = Siliziumkarbid	16	30	80	N	Q	T	
Z = Zirkonkorund	20	bis	bis	O	R	U	
NQ = Keramik	24	60	100	P	S	V	

**TRENNSCHEIBEN FÜR STATIONÄRE MASCHINEN & TECHNISCHE INFORMATIONEN**

**METALLRING MIT HALTBARKEITSDATUM**

V = HALTBARKEITSDATUM (PRODUKTIONSQUARTAL + 3 JAHRE)



V01	V04	V07	V10
1. Quartal	2. Quartal	3. Quartal	4. Quartal

**BEISPIEL:**  
 V04/2023 bedeutet Herstellung im 2. Quartal 2020 und Empfehlung Einsatz bis 2. Quartal 2023

**ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE**

Die Sicherheitsvorschriften, die vom Maschinenhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden. Alle Schutzhauben, Abdeckungen und Sicherheitseinrichtungen müssen während des gesamten Einsatzes verwendet und dürfen nicht verändert werden. Schleifmittel dürfen nicht in der Nähe leicht entzündlicher Materialien oder in explosionsgefährdeten Bereichen verwendet werden.



Der Funkenflug muss von Gesicht und Körper weggerichtet sein, möglichst zum Boden. Vorhandene Staubabsaugungen müssen eingesetzt werden. Die Einsatzhinweise, die vom Schleifmittelhersteller beigefügt sind, müssen beachtet werden, z. B. „nicht ohne Stützteller einsetzen“ oder „nicht für Nassschleifen“. Das Werkstück muss vor dem Schleifen sicher festgespannt sein. Vor dem Einsatz müssen alle Schleifmittel einer Sichtprüfung unterzogen werden und es muss sichergestellt werden, dass die Werkzeuge für die vorgesehene Verwendung geeignet sind. Am Schleifmittel dürfen keine Veränderungen vorgenommen werden.

Bei Verwendung eines handgeführten Schleifers die Maschine immer ausschalten und warten, bis die Spindel zum Stillstand gekommen ist, bevor die Maschine abgelegt wird. Nassschliff darf nur mit Maschinen und Schleifmitteln ausgeführt werden, die auch hierzu geeignet sind.

**ARBEITSGESCHWINDIGKEIT**

Norton-Produkte sind für bestimmte Anwendungen und Arbeitsgeschwindigkeiten entwickelt und geprüft worden. Wählen Sie ein Werkzeug, das für das zu bearbeitende Material geeignet ist. Die Eignung ist auf jedem Scheibenetikett angegeben. Bevor Sie die Trenn- oder Schrupscheibe auf die Maschine montieren, vergewissern Sie sich, dass die Maschine nicht die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit überschreitet.

SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	GESCHWINDIGKEITS-UMRECHNUNG NACH EN 12413	
	MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT M/S - U/MIN für kunstharzgebundene Trenn- und Schrupscheiben für handgeführte und stationäre Anwendungen	
	80	100
50/51	30.600	38.200
63/65	24.300	30.250
76	20.150	25.150
100/102	15.300	19.100
115	13.300	16.650
125	12.250	15.300
150/152	10.200	12.700
180	8.500	10.650
230	6.650	8.350
300/305	5.100	6.400
350/356	4.400	5.500
400/406	3.850	4.800

# SICHERHEITSHINWEISE

## SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Scheiben immer sorgfältig behandeln und lagern. Trennscheiben sollten übereinander und flach gestapelt werden, vornehmlich auf einer Stahlplatte. Scheiben mit vertiefter Mitte sollten aufeinander gestapelt werden oder in den Originalpackungen aufbewahrt werden.
Scheiben immer vor der Montage auf Augenschein prüfen und auch nach eventuellen Transportschäden suchen.
Immer eine Schutzhaube verwenden und sich versichern, dass sie korrekt befestigt ist und auch genau passt. Sie sollte mindestens die halbe Scheibe abdecken, um den Anwender im Falle eines unwahrscheinlichen Scheibenbruchs zu schützen. <b>NICHTVERSTÄRKTE Trennscheiben SOLLTEN NUR AUF FESTSTEHENDEN MASCHINEN VERWENDET WERDEN UND SOLLTEN VORSCHRIFTSMÄßIG GESICHERT SEIN!</b>
Vor einem Scheibenwechsel immer die Stromversorgung ausschalten und/oder den Stecker aus der Steckdose ziehen.
Versichern Sie sich immer, dass die Maschinengeschwindigkeit nicht höher als die auf der Scheibe angegebene maximale Arbeitsgeschwindigkeit ist.
Verwenden Sie immer die korrekten Aufspannflansche und stellen Sie sicher, dass sie unbeschädigt, sauber und gratfrei sind.
Siehe EN 12413 (Sicherheitsnorm für Schleifkörper aus gebundenen Schleifmitteln).
Scheiben nach dem Aufspannen immer eine gewisse Zeit bei maximaler Arbeitsgeschwindigkeit und mit Schutzhaube laufen lassen bevor die Scheiben eingesetzt werden.
Immer SCHUTZBRILLE tragen!
Immer Schutzkleidung wie STAUBMASKE, SCHUTZHANDSCHUHE, GEHÖRSCHUTZ, SCHUTZANZUG und SICHERHEITSSCHUHE tragen!
Überprüfen Sie regelmäßig die Maschinengeschwindigkeiten, besonders nach Wartung und Reparatur. Maschinen mit Geschwindigkeits-Kontrollgeräten müssen immer besonders sorgfältig gewartet werden.
Prüfen Sie die Spannung der Treibriemen regelmäßig. Treibriemen müssen stramm gehalten werden, um eine volle Kraftübertragung zu gewährleisten.
Stellen Sie immer sicher, dass das Werkstück während des Schneidens oder Schleifens fest eingespannt ist.
Legen Sie handgeführte Maschinen in ein passendes Aufnahmegerüst, wenn Sie diese nicht benutzen, um eine Beschädigung der Scheibe zu vermeiden.
Verwenden Sie eine handgeführte Maschine immer in einer angenehmen Körperposition, in der das Werkstück gut gehalten und die Maschine ausreichend gestützt wird.
Bei gekröpften Schruppscheiben immer mit einem Arbeitswinkel von mehr als 30 Grad zum Werkstück schleifen.
Halten Sie den Arbeitsbereich um die Trenn- und Schruppscheiben Operation immer sauber. Es ist sehr gefährlich, wenn ein Anwender mit einer laufenden Maschine in seiner Hand stolpert oder hinfällt.

## SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Behandeln Sie die Scheiben nicht rau.
Setzen Sie unverstärkte Trennscheiben nicht auf handgeführten Maschinen ein.
Lagern Sie die Scheiben nicht in feuchten Räumen oder bei extremen Temperaturen.
Keine beschädigten Scheiben einsetzen.
Spannmutter oder Verriegelungsflansch nicht zu fest anziehen. Hierdurch können die Flansche deformiert werden.
Die Scheibe nie mit Gewalt auf die Maschine/Spindel montieren.
Verwenden Sie keine Spannflansche, die nicht passen, beschädigt, schmutzig oder mit Grat versehen sind.
Verwenden Sie keine Pappflansche mit gekröpften Scheiben, die weniger oder gleich 406 mm (EN 12413) sind.
Verwenden Sie keine Maschine, die nicht in einem guten mechanischen Zustand ist.
Maschine nie ohne Schutzhaube benutzen.
Scheiben nie ohne gute Belüftung oder Staubschutzausrüstung benutzen.
Keinen seitlichen Druck auf die Trennscheiben ausüben. Sie sollten die Scheibe nicht biegen.
Scheibe nie durch Druck auf Umfang oder Frontfläche stoppen. Immer die Maschine ausschalten und die Scheibe auslaufen lassen.
Achten Sie darauf, dass die Scheibe nicht im Werkstück verkantet oder im Schnitt feststeckt.
Üben Sie keinen überhöhten Druck auf die Scheibe aus, so dass der Antriebsmotor gebremst wird.
Schleifen Sie nicht mit der Seite der Trennscheibe oder gekröpften Scheiben unter 4 mm Dicke.
Lassen Sie die Handschleifmaschinen nicht mit dem Kabel auf den Boden fallen. Eine Scheibe kann durch das Gewicht der Maschinen leicht brechen, wenn sie hart abgelegt wird. Dies ist ein häufiger Grund für Scheibenbruch.
Schleifen Sie mit gekröpften Schruppscheiben nie mit einem Arbeitswinkel unter 30 Grad zum Werkstück.
Arbeiten Sie nicht mit einer Maschine in einer Position, wo Sie keine volle Kontrolle über die Maschine haben und Sie selbst nicht gut aufgestellt sind.



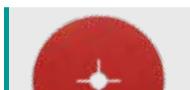
**NORTON****SAINT-GOBAIN**SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Einführung	42	<b>FÄCHERSCHLEIFER &amp; KOMPAKTSCHLEIFER</b>	<b>117-150</b>
<b>SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER</b>	<b>49-78</b>	Fächerschleifer	118
Einführung	50	Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	136
Fiberschleifscheiben	53	Rapid Strip- Kompaktscheiben	142
Tellerfächerschleifscheiben	59	Rapid Blend Unitised (verpresste) Kompaktscheiben	144
Halbflexible Scheiben	65	High Strength-Scheiben	148
Rapid Strip Scheiben	66	<b>SCHLEIFROLLEN</b>	<b>151-166</b>
Rapid Blend Scheiben	68	Sparrollen	152
Rapid Prep Scheiben	70	Papier- & Gewebeschleifrollen	156
Polierscheiben	78	Norton MeshPower-Schleifrollen	161
<b>SCHLEIFSCHLEIFMASCHINEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER</b>	<b>79-100</b>	Beartex-Rollen	162
SpeedLok-Scheiben	80	Rotolo Foam-Schleifrollen	164
Mini-Fächerschleifscheiben	87	<b>SCHLEIFBÖGEN &amp; SCHLEIFSWÄMME</b>	<b>167-180</b>
SpeedLok-Schleifvliescheiben	90	Schleifstreifen	168
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben	91	Norton MeshPower-Schleifstreifen	169
Rapid Blend SpeedLok-Scheiben	92	Schleifbögen und Handpads	173
Rapid Prep SpeedLok-Scheiben	94	Beartex-Schleifbögen und Handpads	177
SpeedLok-Polierscheiben	96	Schleifschwämme	179
<b>SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN</b>	<b>101-116</b>	<b>SCHLEIFBÄNDER</b>	<b>181-208</b>
Norton MeshPower-Scheiben	102	Feilenschleifbänder	182
Self-Grip & Beartex-Scheiben	104	Schleifbänder für Handbandschleifer	189
Gitterleinen-Scheiben	113	Schmalbänder für Bandschleifmaschinen	192
Schleifscheiben, ungelocht	114	Rapid Prep-Schleifbänder	200
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	116	<b>KLEINSCHLEIFWERKZEUGE</b>	<b>209-222</b>
		Schleifhülsen und Schleifkonen	210
		Schleifröllchen für Stabschleifer	214
		Sanding Stars	218
		Technische Informationen	220

# STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

## SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER



FIBERSCHLEIFSCHEIBEN  
53



TELLERFÄCHER-  
SCHLEIFSCHEIBEN  
59



HALBFLEXIBLE  
SCHEIBEN  
65



RAPID STRIP-SCHEIBEN  
66



RAPID BLEND-SCHEIBEN  
68



RAPID PREP-SCHEIBEN  
70



POLIERSCHEIBEN  
78

## SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER



SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR  
MINI-WINKELSCHLEIFER  
80



MINI-WINKELSCHLEIFER  
MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFEN  
87



MINI-WINKELSCHLEIFER  
SPEEDLOK-SCHLEIF-  
VLIESSCHEIBEN  
90



MINI-WINKELSCHLEIFER  
RAPID STRIP SPEEDLOK-  
SCHLEIFSCHEIBEN  
91



MINI-WINKELSCHLEIFER  
RAPID BLEND SPEEDLOK-  
SCHLEIFSCHEIBEN  
92



MINI-WINKELSCHLEIFER  
RAPID PREP SPEEDLOK-  
SCHLEIFSCHEIBEN  
94



MINI-WINKELSCHLEIFER  
SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN  
96



MINI-WINKEL-STAB-  
SCHLEIFER & SETS  
99

## SCHLEIFSCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN



MESHPOWER-SCHEIBEN  
102



SELF-GRIP &  
BEARTEX-SCHEIBEN  
104



GITTERLEINEN SCHEIBEN  
113



SCHEIBEN, UNGELOCHT  
114



BEARTEX  
FUßBODENSCHLEIBEN  
116

## FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIFEN



FÄCHERSCHLEIFER  
118



PNEUMATISCHER STAB-  
SCHLEIFER, SCHLEIF-  
WERKZEUGE & SETS  
126



CONVOLUTE (GEWICKELTE)  
KOMPAKTSCHLEIBEN  
136



RAPID STRIP-  
KOMPAKTSCHLEIBEN  
142



RAPID BLEND UNITISED  
(VERPRESSTE)  
KOMPAKTSCHLEIBEN  
144



HIGH STRENGTH-  
SCHEIBEN  
148

## SCHLEIFROLLEN



SPARROLLEN  
152



PAPIER- &  
GEWEBESCHLEIFROLLEN  
156



NORTON MESHPOWER-  
SCHLEIFROLLEN  
161



BEARTEX-ROLLEN  
162

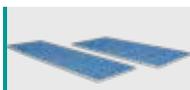


ROTOLO BEARTEX &  
SCHLEIFROLLEN AUF  
SCHAUMSTOFFUNTERLAGE  
164

## SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME



SCHLEIFSTREIFEN  
168



NORTON MESHPOWER-  
SCHLEIFSTREIFEN  
169



SCHLEIFBÖGEN  
& HANDPADS  
173



SCHLEIFSCHWÄMME  
179

## SCHLEIFBÄNDER



FEILSCHLEIFBÄNDER  
182



BÄNDER FÜR  
HANDBANDSCHLEIFER  
189



SCHMALBÄNDER  
192



RAPID PREP-  
SCHLEIFBÄNDER  
200

## KLEINSCHLEIFWERKZEUGE



SCHLEIFHÜLSEN  
& SCHLEIFKRONEN  
210



SCHLEIFRÖLLCHEN  
214



SANDING STARS  
218

# STICHWORTVERZEICHNIS NACH MASCHINENTYPEN

## WINKELSCHLEIFER

Fiberschleifscheiben	53
Tellerfächerschleifscheiben	59
Halbflexible Scheiben	65
Abbeizen und Reinigen	66
Feinschleifen	68
Finishen und Polieren	78



## MINI-SCHLEIFER

SpeedLok-Scheiben	80
Mini-Fächerschleifscheiben	87
Reinigen	91
Feinschleifen	92
Oberflächenvorbereitung	94
Polieren	96



## STABSCHLEIFER

Zubehör für Stabschleifer	99
Fächerschleifer mit Schaft	118
Rapid Blend Unitised (verpresste) Scheiben	144
Kleinschleifwerkzeuge	214



## EXZENTERSCHLEIFER

Einführung	103
Self-Grip-Scheiben	104
Beartex Self-Grip-Scheiben	110
Stützteller	111



## SCHWINGSCHLEIFER / SCHLEIFBLOCK

Self-Grip-Papierrollen	156
MeshPower-Schleifrollen	161
Beartex-Rollen	162
Schleifstreifen	168



## HANDSCHLIFF

Sparrollen	152
Papierschleifrollen	156
Gewebeschleifrollen	160
Rotolo Foam-Schleifrollen	164
Schleifbögen	173
Norton MeshPower-Schleifstreifen	169
Beartex-Bögen und -Handpads	177
Schleifschwämme	179



## FEILENSCHLEIFER

Feilenschleifbänder	184
Beartex Surface Blending-Feilenbänder	200



## HANDBANDSCHLEIFER

Bänder für Handbandschleifer	189
------------------------------	-----



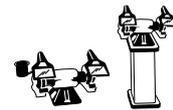
## STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Schmalbänder für Metall	192
Oberflächenbearbeitung	202



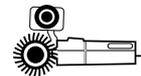
## SCHLEIFBÖCKE

Fächerschleifer mit Flansch	133
Beartex-Fächerscheiben auf Flansch	134
Rapid Finish Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben	136
Rapid Strip Kompaktscheiben	142
High Strength-Scheiben	148



## SATINEX MASCHINEN

Beartex-Walzen für Satinier-Maschinen	130
---------------------------------------	-----



## PRODUKTE ZUM SCHLEIFEN VON FUßBÖDEN, WÄNDEN & DECKEN

Gitterleinen zum Schleifen von Wänden und Decken	113
Schleifscheiben, ungelocht	114
Beartex-Fußbodenschleifscheiben	116



## SCHUHREPARATUR

Schleifbänder	189
Schleifkone	210



## GLASBEARBEITUNG

Schleifbänder für Handbandschleifer	189
Gewebeschleifbänder	199



† Für ein besseres Verständnis wurde das Haftsystm von "NorGrip" in "Self-Grip" umbenannt.

# EINFÜHRUNG

Das Norton-Produktangebot von Schleifmitteln auf Unterlage und BearTex-Produkten umfasst die komplette Palette von Schleifbändern, -scheiben, -rollen, -bögen und Fächerschleifern für alle Anforderungen beim Polieren, Bearbeiten

von Schweißnähten, Instandhaltung und Reparatur. Diese breite Produktpalette enthält Produkte, die für die verschiedensten Anwendungen wie Schleifen, Schruppen, Reinigen, Feinbearbeitung, Polieren und Endbearbeitung entwickelt worden sind.

## PRODUKTERKLÄRUNG

R	9	2	9
UNTERLAGE	SCHLEIFMITTEL	BESTREUUNG	ORDNUNGSNUMMER

### UNTERLAGE

- A** - Leichtes Papier
- F** - Fiber
- G** - Schweres Papier
- H** - Schweres Papier
- K** - Gewebeunterlage
- Q** - Verschiedenes (z. B. Gitterleinen & Film)
- R** - Gewebe
- S** - Kombination
- T** - Papier, wasserfest
- U** - Norax
- W** - Spezial (Kork)

### SCHLEIFMITTEL

- 1** - Aluminiumoxid
- 2** - Aluminiumoxid
- 3** - Aluminiumoxid
- 4** - Siliziumkarbid
- 6** - Emery
- 7** - Flint
- 8** - Zirkonkorund
- 9** - SG - Keramisches Aluminiumoxid

### BESTREUUNG

- Ungerade Zahl - Offene Streuung
- Gerade Zahl - Geschlossene Streuung

### ORDNUNGSNUMMER

Unterscheidung von Produkten innerhalb der gleichen Produktgruppe

### UNTERLAGE-TYPEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiber oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht sein, sie muss stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich).

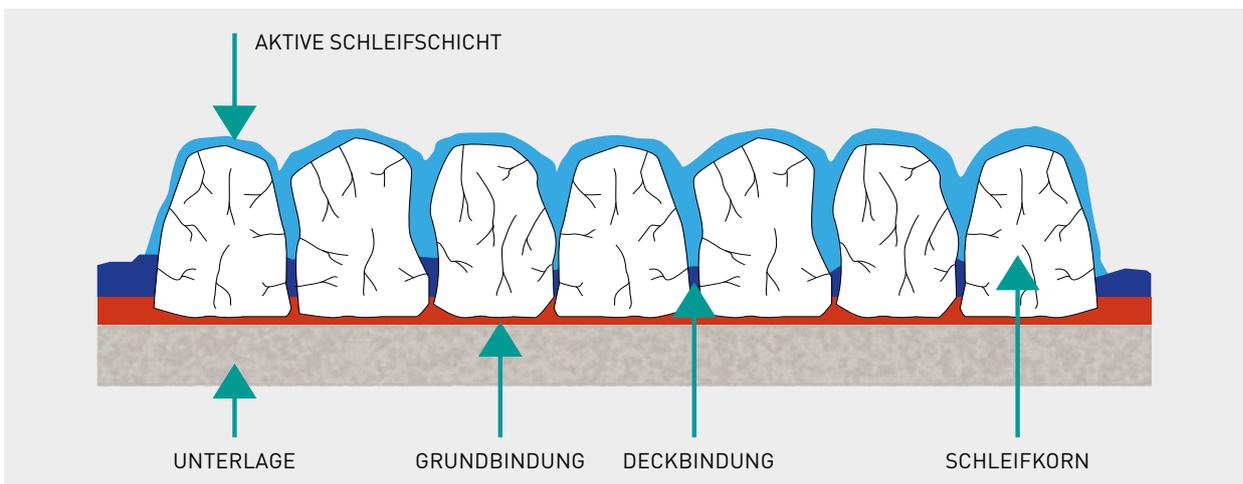
### SCHLEIFMITTELTYP

Das ideale Schleifkorn bietet einen maximalen Widerstand gegen punktuellen Verschleiß, zersplittert bevor es stumpf wird und liefert einen zufriedenstellenden Materialabtrag und Oberflächenenergebnis.

### BINDUNGEN

Es werden zwei Hauptarten von Bindungen eingesetzt, eine basiert auf Hautleim und die gebräuchlichere auf Kunstharz: Es werden mindestens zwei Lagen Bindungen aufgetragen.

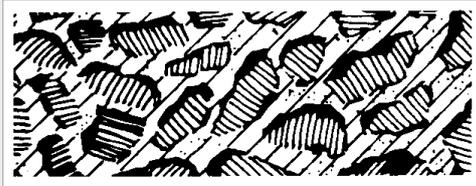
Die erste - Grundbindung - verklebt das Schleifkorn mit der Unterlage für sicheren Halt und Ausrichtung. Nach dem Trocknen oder Härten wird die zweite Schicht - Deckbindung - aufgetragen. Die zweite Schicht verbunden mit der Grundbindung sorgt für die endgültige Kornhaftung und die korrekte Bindungsstärke beim fertigen Produkt.



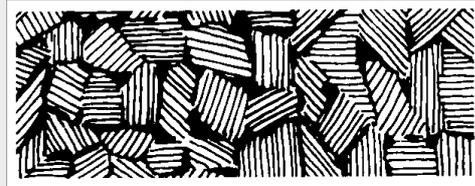
## STREUUNG DES SCHLEIFKORNS

Wir unterscheiden zwei Arten von Kornstreuung:

- Die offene Streuung, bei der zwischen 30 % und 60 % der Unterlage bedeckt sind und somit große Räume zwischen den Körnern offen lassen. Sie wird verwendet in Schleifoperationen, wo die Schleifspäne sonst die Oberfläche zusetzen würden, wodurch die Schneidkraft reduziert und die Lebensdauer verkürzt würde.
- Bei der dichten Streuung bedeckt das Schleifkorn die gesamte Unterlage. Die größere Anzahl von Schneidkanten auf einer bestimmten Fläche bringt schnellere Zerspanung. Geschlossene Streuung wird dort empfohlen, wo es kein Problem des Zusetzens gibt und wo glattere Oberflächen verlangt werden.



OFFENE STREUUNG  
(GRÖßERE KORNZWISCHENRÄUME  
ALS BEI DER GESCHLOSSENEN)



GESCHLOSSENE STREUUNG

## NO-FIL®-TECHNOLOGIE SPEZIELLE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Zur Verbesserung gegen Zusetzen, verfügen einige offen-gestreute Produkte über eine besondere Oberflächenbehandlung mit Zinkstearat nach der Deckschicht. Solche Produkte sind ideal zum Schleifen von Versiegelungen von Möbeln, Schleifen von

Grundierungen bei Karosserien, Entfernen von Lackierungen auf Holz und einer Vielzahl von Anwendungen, wo konventionelle Schleifprodukte sich schnell zusetzen. Unsere Marke für Produkte mit Anti-Zusetzbeschichtung ist No-Fil®.

## SCHLEIFKORNARTEN

KORNARTEN	BINDUNG / ZÄHIGKEIT	STRUKTUR	EIGENSCHAFTEN / VERSCHLEIßEIGENSCHAFTEN
SILIZIUMKARBID (SiC)	Sehr hart / weniger zäh	Kristallin	Scharfkantig, brüchig, sehr splittig / minimaler Verschleiß 
ALUMINIUMOXID	Hart / zäh	Kristallin, unregelmäßig	Keilförmig, blockiges Korn, gleichmäßiger Verschleiß 
ZIRKONKORUND	Hart / sehr zäh	Kristallin, gleichmäßig	Keilförmig, blockiges Korn, Tropfenform / minimaler Verschleiß, selbstschärfend 
KERAMISCHES ALUMINIUMOXID	Hart / sehr zäh	Mikrokristallin	Scharfkantig, spitzes Korn / minimaler Verschleiß, selbstschärfend 

### NATÜRLICHE SCHLEIFMITTEL

Emery ist eine natürliche Zusammensetzung aus Korund und Eisenoxid. Die Teilchen haben eine blockartige Form und neigen dazu, langsam zu schneiden, wodurch eine Polierwirkung auf das Material, das abgeschliffen wird, entsteht. Emery wird für allgemeine Wartung und Polieren

von Metallen und in sehr feiner Körnung für hochtechnisches Polieren eingesetzt, wie die Vorbereitung metallurgischer Proben, die sehr enge Toleranzen erfordern. Emery-Produkte haben eine schwarze Farbe.

### SYNTHETISCHE SCHLEIFMITTEL

- Aluminiumoxid ist widerstandsfähig und gut geeignet zum Schleifen von Materialien wie Carbonstähle, legierte Stähle, Hartbronze und Harthölzer. Wann immer Zähigkeit (Widerstand gegen Splittern) die Hauptanforderung ist, übertrifft Aluminiumoxid alle anderen Schleifkörper.
- Siliziumkarbid ist das härteste und schärfste Mineral, das bei Schleifmitteln auf Unterlage verwendet wird. Seine Härte und Schärfe machen es zum idealen Schleifmittel für Nichteisenmetalle (Aluminium, Messing, Bronze, Magnesium, Titan, etc.), Gummi, Glas, Kunststoffe, faseriges Holz, Emaille und andere relativ weiche Materialien. Siliziumkarbid ist allen anderen Schleifmitteln durch seine Fähigkeit, selbst bei leichtem Druck schneller zu schneiden, überlegen.
- Zirkonkorund hat eine einzigartige Selbstschärfungscharakteristik, die bei Operationen mit hohen Zerspanungsanforderungen eine lange Standzeit garantiert. Es ist zum Schleifen von Metallen und Holz gut geeignet, weil das kontrollierte Splittern der Schleifkörper fortlaufend neue scharfe Schneidkanten produziert.
- Keramisches Aluminiumoxid ist aufgrund seiner Mikrostruktur ein langlebiges, zähes, dichtes Schleifmittel. Die extrem kleinen Partikel brechen während der Schleifoperation aus und bilden dadurch viele neue Schleifkanten. Weil das Korn scharf bleibt, besonders wenn es in Operationen mit mittlerem und hohem Druck eingesetzt wird, bringt es eine höhere Zerspanungsrate als andere Schleifmittel. Es wird für den Einsatz auf Schmiedestählen, Carbonstählen, hoch legierten Nickel- und Kobaltstählen empfohlen.



## UNTERLAGE-SORTEN

Ob Papier, Gewebe, vulkanisierte Fiberunterlage oder Polyester, die Unterlage muss glatt genug für eine gleichmäßige Bindemittelschicht und stark genug sein, um die Schleifdrücke auszuhalten und flexibel genug, um den Konturen zu folgen (wenn erforderlich). Aus wirtschaftlichen Gründen sollte die günstigste, für die Schleifoperation geeignete Unterlage ausgewählt werden.

### PAPIER

Das Gewicht des Standardpapiers, das bei Schleifmitteln auf Unterlage eingesetzt wird, wird durch einen Buchstaben angegeben der hinter der Korngröße auf der Rückseite des Produktes erscheint. Kurz gesagt, je leichter die Unterlage, umso größer die Flexibilität; je schwerer die Unterlage, umso reißfester das Produkt.

#### A-GEWICHT (70 g)

Leicht und flexibel, A-Gewicht wird vornehmlich für den Fertigschliff von Hand verwendet und sowohl trocken als auch nass eingesetzt. Die Korngröße ist 80 und feiner.

#### C-GEWICHT (120 g)

Stärker und weniger flexibel als A-Gewicht. Diese Unterlage wird für Handschleifen trocken oder nass und zum Gebrauch auf kleinen Handschleifmaschinen eingesetzt. Mittelfein bis fein schleifen, Körnung 60 bis 180.

#### D-GEWICHT (150 g)

Stärker und weniger flexibel als C-Papier. Diese Unterlage wird auch für Handschleifen gewählt und für den Einsatz auf kleinen Handschleifmaschinen. Grob- bis mittelfein schleifen, Körnung 36 bis 80.

#### E-GEWICHT (220 g)

Stärker und weniger flexibel als D-Papier. Diese Unterlage wird vornehmlich für Rollen, Bänder und Scheiben verwendet, wo große Reißfestigkeit benötigt wird.

#### F-GEWICHT (300 g)

Die stärkste und am wenigsten flexible Papierunterlage. Eingesetzt für Kurbelwellen-Läpprollen, Bänder und Rollen für die Lederindustrie und ausschließlich bei NorZon-Bändern.

### FIBER

Fiberunterlagen werden aus mehreren Lagen von imprägniertem Papier hergestellt, sind sehr hart und stark, aber flexibel genug für die entsprechenden Schleifoperationen. 0,8 mm Fiberunterlage hat die größte Festigkeit aller Unterlagen für Schleifmittel auf Unterlage. Diese Unterlage wird bei kunstharzgebundenen Fiberschleifscheiben, die für Schleifoperationen mit hoher Beanspruchung entwickelt wurden, verwendet.

### KOMBINATION

Die Kombinationsunterlage besteht aus einem lamiierten, leichten Gewebe und steifem E-Papier, und wird dort eingesetzt, wo Widerstandsfähigkeit gegen Reißen und Brechen von Schleifbändern gefordert ist. Das Haupteinsatzgebiet ist das Schleifen von Span- und MDF-Platten.

### GEWEBE

Gewebeunterlagen sind haltbarer als Papier, sehr reißfest und widerstehen auch dauernden Biegungen und Formveränderungen während des Einsatzes. Der Aufbau und die Endbehandlung der Gewebeunterlage sind so entwickelt worden, dass sie hervorragend für die speziellen Anwendungen geeignet sind. Die Standard-Gewebe-Gewichte werden durch einen Buchstaben angegeben, der direkt hinter der Körnungsangabe auf der Rückseite des Endproduktes steht.

#### J-GEWICHT

Die leichteste und flexibelste Gewebeunterlage, diese Unterlage wird dann verwendet, wenn Oberflächengüte und Gleichmäßigkeit wichtiger als Materialzerspannung sind. Die Unterlage ist ideal für Endschliff, Feinschliff und dort, wo Flexibilität gefordert wird, wie bei der Bearbeitung von Formstücken.

#### X-GEWICHT

Diese Gewebeunterlage ist stark und relativ steif im Vergleich zum J-Gewebe. Gleichbleibende Produktivität, ausgezeichneter Endschliff und lange Standzeit sind charakteristisch für Produkte mit X-Gewebeunterlage. Produkte mit groberer Körnung und X-Gewebeunterlage sind ideal für Materialabtrag und die feineren Körnungen eignen sich mehr für Fertigschliff und Polieren.

#### Y-GEWICHT

Stärker und widerstandsfähiger gegenüber Längsrissen als Standardgewebeprodukte, wird Y-Gewebe für Produkte in schwierigen Anwendungen, wie Schmalbänder für Handmaschinen und Breitbänder zum Schleifen von Schnittholz und Spanplatten, eingesetzt.

### FILM

Polyesterfilm wird als Unterlage für Präzisions-Microfinishing-Produkte von Norton eingesetzt. Filmunterlagen können im Trocken- oder Nassschliff eingesetzt werden und sind sehr widerstandsfähig gegenüber chemischen Einflüssen und gleichzeitig reißfest und widerstandsfähig.

# PRODUKTERKLÄRUNG BEARTEX-SCHLEIFVLIES

Die meisten BearTex-Produkte bestehen aus einem Nylon-Faservlies getränkt mit einem Kunstharz-/ Schleifkorngemisch. Daraus entsteht ein offen strukturiertes, dreidimensionales Material, das extrem formbar und langlebig ist. Viele dieser Produkte sind für Einsätze entwickelt worden, bei denen nur leichter Materialabtrag und hervorragende Oberflächen

gefordert werden. BearTex-Produkte beginnen dort, wo andere Schleifmittelprodukte enden und werden oft in Kombinationen mit Schleifmitteln im finalen Prozessschritt eingesetzt. Ob Polieren, Reinigen oder Finishen, hierfür sind BearTex-Produkte ein Muss.

## PRODUKTERKLÄRUNG SCHLEIFVLIES

RapidFinish Kompaktscheiben (gewickelt) S/C (Siliziumkarbid) FEIN					
		C	4	4	15
MARKETING PRODUKTNAME	MARKETING CAP CODE FAMILIE / SPEZIFIKATIONEN	MATERIALTYP	SCHLEIFKORN	FEINHEITSGRAD	INTERNE UNTERSCHIEDUNG
Bear-Tex	Flat Stock / Schleifvlies	<b>F</b>	<b>0</b> - Kein Korn	<b>0</b> - Kein Korn	Fortlaufende Nummer für interne Unterscheidung
Rapid Blend-Unified	Unitized / Unified - Verpresste Kompaktscheibe	<b>U</b>	<b>1</b> - A/O weiß	<b>1</b> - Extra grob	
Rapid Strip	Rapid Strip	<b>R</b>	<b>2</b> - A/O braun	<b>2</b> - Grob	
Rapid Prep- Oberflächenbearbeitung	SCM zur Oberflächen- bearbeitung / Polieren	<b>S</b>	<b>4</b> - S/C	<b>3</b> - Mittel	
Rapid Finish-Convolute	Convolute - Gewickelte Kompaktscheiben	<b>C</b>	<b>5</b> - Granat	<b>4</b> - Fein	
Fußbodenscheiben	Floor maintenance / Fußbodenbearbeitung	<b>JF</b>	<b>7</b> - Diamant <b>9</b> - Keramik	<b>5</b> - Sehr fein <b>6</b> - Ultra fein <b>7</b> - Superfein <b>8</b> - Mikrofein	

### FÜR NASS- ODER TROCKENSCHLIFF, BEARTEX-PRODUKTE HABEN DIE FOLGENDEN VORTEILE:

- Ein bestimmbares gleichbleibendes und einheitliches Finish
- Erhöhte Produktivität durch Zeiteinsparung
- Höhere Sicherheit als konventionelle Schleifmittel
- Einen kühlen Schliff und dadurch ein Minimum an Verfärbung und Schmieren auf der Oberfläche
- Automatisierte Produktion
- Passt sich der Oberflächenstruktur an
- Anwendungsfreundlich

Diese Eigenschaften machen BearTex-Produkte zu einer exzellenten Alternative zu Drahtbürsten, Pliestscheiben, fettfreien Pasten und Stahlwolle. Endanwender erlernen schnell die Technik mit BearTex-Produkten, um eine hochwertige Oberfläche zu erzeugen.

### BEARTEX-PRODUKTE KÖNNEN AUF EINER VIELZAHL VON WERKSTOFFEN EINGESETZT WERDEN

- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Nickel
- Chrom
- Edelstahl
- Zink
- Titan
- Tantal
- Keramik
- Glas
- Kunststoff
- Fiberglas
- Holz
- Sperrholz

### ANWENDUNGSBEREICHE

- Entgraten
- Reinigen
- Hochglanz
- Entgraten von Kunststoffen
- Beischleifen / Finishen
- Polieren
- Satinieren
- Entfasern von Holz
- Entfasern von Sperrholz
- Mattieren von Laminat
- Entfetten
- Dekoratives Finish
- Schruppen / Reinigen



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Einführung	50	Rapid Strip Scheiben	66
Fiberschleifscheiben	53	Rapid Blend Scheiben	68
Tellerfächerschleifscheiben	59	Rapid Prep Scheiben	70
Halbflexible Scheiben	65	Polierscheiben	78



## SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton hat eine umfassende Produktpalette an leistungsstarken Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben aus Norton SG keramisches Aluminiumoxid, Zirkonkorund, Siliziumkarbid und Aluminiumoxid. Für alle Anwendungen von starker bis mittlerer Abtragsleistung über Endbearbeitung und leichtes Beis Schleifen bis hin zu Polieren, die Tellerfächer- und Fiberschleifscheiben sind in unterschiedlichen Formen, Kornmaterialien, Beschichtungen und Unterlagen erhältlich, um viele Anwendungsanforderungen zu erfüllen.

In unserer Produktpalette werden Sie sicher die perfekte Schleifscheibe auf Unterlage für jedes Preis-Leistungs-Verhältnis finden. Zusätzlich können Sie Ihre Wahl mit der großen Auswahl an Zubehör komplettieren.

Wir haben Anwendungsempfehlungen und Tabellen für Sie vorbereitet, um Sie bei der Wahl des richtigen Produkts für Ihre Anforderungen zu unterstützen. Und vergessen Sie nicht unsere in dieser leistungsstarken Palette hervorgehobenen neuen Innovationen. Wir haben außerdem Profi-Tipps mit nützlichen Hinweisen zur Verwendung des Produkts eingefügt.

## WARUM TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN?

Tellerfächerschleifscheiben sind vielseitige Schleifwerkzeuge, die für Anwendungen, wie zum Beispiel Materialabtrag und Beis Schleifen, verwendet werden können.

### TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. SCHRUPPSCHEIBEN

- Schnellerer Materialabtrag
- Glattere Oberfläche, keine Riefen
- Kühlerer Schnitt, geringeres Verglasen
- Geringes Gewicht, leichter kontrollierbar
- Weniger Vibrationen, geringere Ermüdung des Anwenders
- Reduzierte Lärmbelastung

### TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN

- 20 x höhere Standzeit, geringere Schleifmittelkosten
- Weniger Scheibenwechsel, geringere Lohnkosten
- Gleichmäßigere Oberfläche
- Kein Stützteller erforderlich
- Einfachere Lagerung, kein Wellen
- Weniger Zusetzen
- Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheibe ein, außer in Körnung 40



## SCHLEIFVLIESSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Dank ihrer modularen Struktur mit unterschiedlichem Gewebeaufbau - von offen bis dichter - eignen sie sich zum Entgraten und Finishen. Jedes Produkt ermöglicht ausgezeichnete Schneidvorgänge mit gleichzeitiger Verbesserung der Oberflächengüte.

## WARUM GEKRÖPFTE SCHLEIFVLIESSCHEIBEN?

### SCHLEIFVLIESSCHEIBEN VS. FIBERSCHLEIFSCHEIBEN, DRAHTBÜRSTEN UND GEKRÖPFTE SCHLEIFSCHEIBEN

- Entgraten, Beischleifen und Finishen mit nur einem Produkt zur Reduzierung der Arbeitsschritte
- Sorgen für eine kontrollierte, dauerhafte Oberflächengüte
- Verhindern Aushöhlungen und Riefen
- Sorgen für einen kühleren Schliff, um das Risiko von Deformierung oder Verfärbung zu minimieren
- Die ideale Lösung, wenn Zusetzen ein Problem darstellt, z. B. auf Fiberglas, Klebstoffen und weichen Metallen
- Zum Entfernen von Beschichtungen und Farbe von harten Materialien wie Beton, Zement und Stein
- Weniger Vibrationen und leiser, für hohen Anwenderkomfort
- Bieten eine Alternative zu Drahtbürsten

# ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFVLIESSCHEIBEN AUF WINKELSCHLEIFERN

ANWENDUNG	PREMIUM HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT, GERINGSTE GESAMTKOSTEN	STANDARD HERVORRAGENDE MISCHUNG AUS LEISTUNG & PREIS	BASIS KONSISTENTE LEISTUNG, WETTBEWERBSFÄHIGER PREIS
	+++++	++++	+++
Beseitigung von Zunder und groben Schweißspuren		-	
Beseitigung von Beschichtungen, Epoxid / Klebstoff, Farbe		-	
Beseitigung von Rost, Oxidation, Korrosion und Rückständen	Blaze Rapid Strip Keramik extra grob	-	Rapid Strip S/C extra grob
Beseitigung von Trennlinien und -nähten auf Fiberglasteilen		-	
Beseitigung von Farbe / Graffiti von Beton / Stein		-	
Beseitigung von Schweißspuren und Schweißspritzern	-		Rapid Prep A/O grob
Entgraten und Reinigen von Edelstahl	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O grob
Beseitigung von Kratzern und Trennlinien	-		Rapid Prep A/O grob
Oberflächenvorbereitung vor der Beschichtung / Lackierung	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O mittel
Leichte Reinigungsarbeiten	-	Vortex Rapid Prep A/O mittel	Rapid Prep A/O mittel
Reinigung und Vorbereitung von Schweißnähten	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beseitigung von Flecken nach dem Schweißen von Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O fein	Rapid Prep A/O fein
Beischleifen und Endbearbeitung von sämtlichen Metallteilen	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Erzeugung von dekorativem Finish auf Edelstahl	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung und Polieren	-	Vortex Rapid Prep A/O sehr fein	Rapid Blend NEX 2SF
Endbearbeitung / Polieren von Produkten, bei denen eine hohe Anpassungsfähigkeit gefordert ist	-	-	Rapid Blend NEX 2SF





## FIBERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Für das schnelle Bearbeiten von Schweißnähten bietet Norton eine komplette Palette von Hochleistungs-Fiberschleifscheiben Norton SG mit keramischem Aluminiumoxid, Zirkonkorund und Aluminiumoxid.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	<b>NEU!</b> NORTON RAZORSTAR®	NORTON QUANTUM F996	BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
	<i>INNOVATION</i>	+++++	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX	✓✓	✓✓	✓		
Titan, Inconel & Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓		
Carbon- Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓	✓✓	✓	✓
Gusseisen	✓	✓	✓	✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)	✓			✓	✓
Hartes Holz				✓	✓

NEU



# UNVERGLEICHLICHE SCHLEIFLEISTUNG

NORTON RAZORSTAR® FIBERSCHEIBEN MIT NEUESTEM HOCHLEISTUNGS-KERAMIKKORN



VERBESSERTE SCHNITTLLEISTUNG



LÄNGERE STANDZEIT



KÜHLERER SCHLIFF

**SCHÄRFER ALS JE ZUVOR**



Norton RazorStar® Fiberscheiben

## NEU! NORTON RAZORSTAR® F990S

INNOVATION

- Das innovative und extrem schnittfreudige Keramik Korn mit robuster Mikrostruktur ermöglicht einen schnelleren Schnitt und höheren Materialabtrag. Neben der neuen Korngeometrie sorgt die patentierte Technologie für einen bis dato unvergleichbar hohen Anteil an aufrecht auf die Unterlage positioniertem Keramik Korn. Diese einzigartige Kombination garantiert einen messerscharfen Schliff.
- Das scharfkantige Korn und die oberste Materialschicht reduzieren die Wärmeentwicklung erheblich, was zu einer geringeren thermischen Schädigung des Werkstücks führt.
- Die einzigartige, patentierte Korngeometrie gewährleistet, dass beim Brechen des Kornes während des Schleifens stets neue, scharfe Schneidkanten freigelegt werden. Das Ergebnis: eine gleichmäßige Schneidleistung und beispiellose Standzeit.



METALL STAHL INOX



D x B (mm)	KÖRNUNG	MAX. U/MIN	VPE Stück	ART NR.	PREIS € UVP /100
115 x 22	36+	13.300	25	66254434179	464,40
125 x 22	36+	12.200	25	66254434181	536,60
150 x 22	36+	10.200	25	63642598628	774,60
180 x 22	36+	8.500	25	66254434506	1 052,60

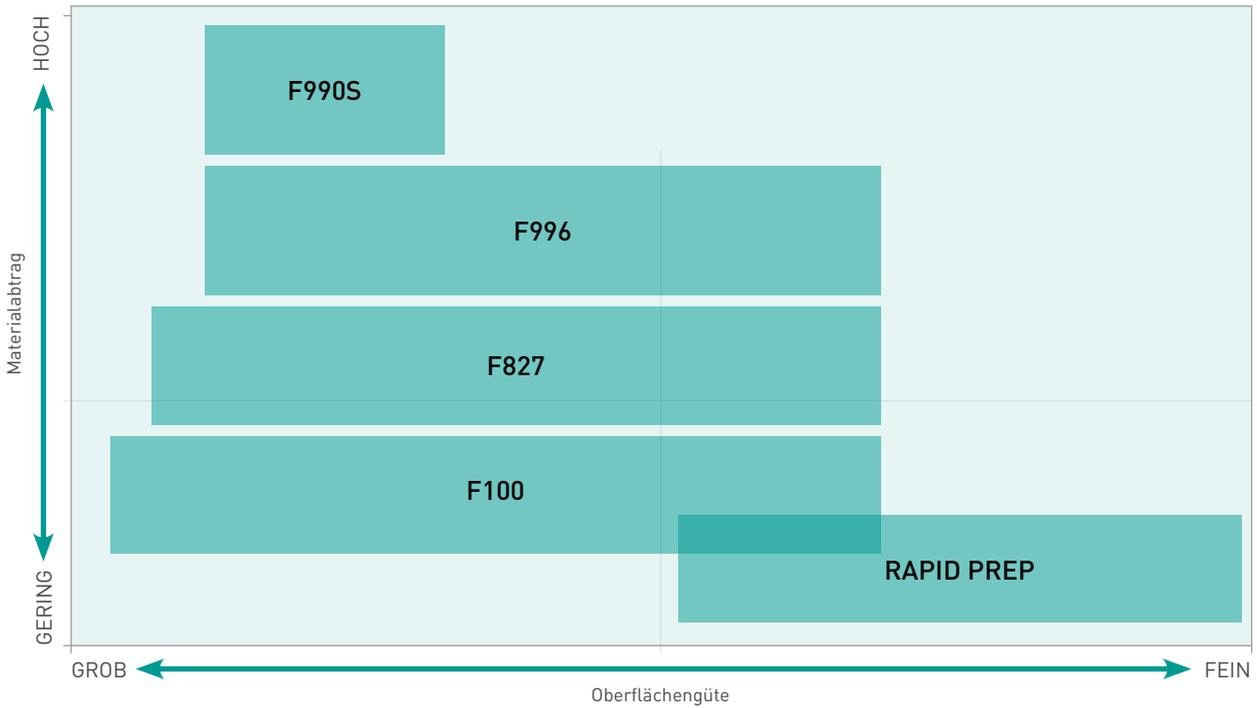
## NORTON RAZORSTAR® STÜTZTELLER

- Die gewölbten Lamellen halten den Stützteller und das Schleifmittel kühler, ohne den Flexibilitätsgrad des Tellers zu reduzieren
- Für anspruchsvolle Schleifarbeiten
- Entspricht ISO 15636
- Körnung 36+ und feiner

D x B (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX. U/MIN	VPE Stück	ART NR.	PREIS € UVP /100
115	M14	Hart	13.300	5	66254442905	17,60
125	M14	Hart	12.200	5	66254442902	18,20
180	M14	Hart	8.500	5	66254442907	32,50



# PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

## NORTON QUANTUM F996 **+++++**

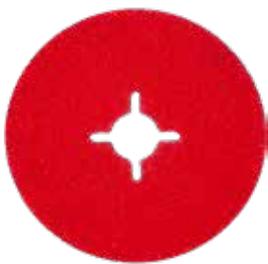
- Ideal zum Schleifen auf Edelstahl und hitzebeständigen Stahllarten
- Außergewöhnlich hohe Abtragsleistung und Standzeit
- Besonders geeignet für schwierige / grobe Anwendungen
- Erzeugt eine ausgezeichnete Oberflächengüte

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL



METALL STAHL  
INOX

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
115 x 22	36	25	66623327494	186,00
	50	25	66623327496	185,00
	60	25	66623327497	184,00
	80	25	66623327499	178,00
	120	25	66623327500	178,00
125 x 22	36	25	66623327501	225,00
	50	25	66623327502	222,00
	60	25	66623327503	221,00
	80	25	66623327504	213,00
	120	25	66623327505	213,00
150 x 22	36	25	66623381328	356,00
180 x 22	36	25	66623327506	449,00
	50	25	66623327507	445,00
	60	25	66623327508	441,00
	80	25	66623327509	428,00
	120	25	66623327510	428,00



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Quantum-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, eine der Scheibe zugefügte Schleifhilfe, um die Wärmeerzeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**BLAZE X**

**MIT DER NÄCHSTEN  
GENERATION VON  
FIBERSCHLEIFSCHEIBEN  
DEN WEG EBEN**

**BLAZE X STEEL F970X** **+++++**  
FÜR CARBONSTAHL

- Keramisches mikrokristallines Schleifkorn, selbstschärfend durch kontrollierten Kornbruch und Freilegung neuer scharfer Kanten, für eine bessere Schnittrate und längere Lebensdauer der Scheibe
- Stärkere Fiberunterlage sorgt für eine bessere Oberflächenbearbeitung mit hoher Reißfestigkeit auch bei schwierigen Anwendungen
- Speziell für den Einsatz auf Carbonstahl entwickelt, auf der Rückseite jeder Scheibe angegeben, zur einfachen Identifizierung der Scheibe



	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 22	36	25	78072718984	251,00
		50	25	78072718985	207,00
		60	25	78072718986	205,00
		80	25	78072718987	197,00
	125 x 22	36	25	78072718988	300,00
		50	25	78072718989	237,00
		60	25	78072718990	236,00
	180 x 22	80	25	78072718991	227,00
		36	25	78072718992	604,00
		50	25	78072718993	478,00
		60	25	78072718994	475,00
		80	25	78072718995	454,00



Die Verwendung einer Scheibe mit Supersize-Beschichtung ist bei Carbonstahl nicht erforderlich, da weniger Wärme erzeugt wird als bei Edelstahl. BlazeX F970X ist die beste Wahl für Carbonstahl.

## NORZON F827

- Hohe Abtragsleistung für Grobschliff und das Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Hohe und gleichmäßige Schnittrate bei mittlerem Druck
- Norzon-Schleifmittel mit Selbstschärfungscharakteristik
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

METALL STAHL  
INOX



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
115 x 22	24	25	69957360048	133,00
	36	25	63642539615	109,00
	50	25	69957360053	101,00
	60	25	63642539616	99,00
	80	25	63642539617	90,00
	120	25	63642533055	90,00
125 x 22	24	25	63642539619	157,00
	36	25	63642536483	123,00
	50	25	63642539620	115,00
	60	25	69957360057	109,00
	80	25	63642539622	101,00
	120	25	63642533056	101,00
180 x 22	24	25	63642533062	313,00
	36	25	63642533063	253,00
	50	25	63642533064	231,00
	60	25	63642533065	211,00
	80	25	63642533066	203,00
	120	25	63642533068	203,00



Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Scheibe mit Supersize-Beschichtung zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.

## F100 METALL

- Vielseitige Fiberschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl und Metalllegierungen
- Erhöhte Abtragsleistung für Grobschliff und Entgratung
- Widerstandsfähiges und vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid
- Große Auswahl an Körnungen und Durchmessern

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

EISEN- & NE-METALLE



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
115 x 22	16	25	66623385735	96,00
	24	25	66623385738	94,00
	36	25	66623385741	90,00
	40	25	66623385745	86,00
	50	25	66623385747	82,00
	60	25	66623385748	78,00
	80	25	66623385750	74,00
	100	25	66623385751	74,00
	120	25	66623385757	74,00
	125 x 22	16	25	66623385761
24		25	66623385764	99,00
36		25	66623385768	98,00
40		25	66623385770	97,00
125 x 22	50	25	66623385773	90,00
	60	25	66623385775	84,00
	80	25	66623385776	78,00
	100	25	66623385778	78,00
	120	25	66623385779	78,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

## FIBERSCHLEIFSCHEIBEN-STÜTZTELLER FÜR WINKELSCHLEIFER

	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	180 x 22	16	25	66623385755	204,00
		24	25	66623385758	197,00
		36	25	66623385760	194,00
		40	25	66623385752	192,00
		50	25	66623385793	184,00
		60	25	66623385749	176,00
		80	25	66623385746	170,00
		100	25	66623385744	170,00
		120	25	66623385739	170,00

## NYLON STÜTZTELLER MIT FIBERGLASVERSTÄRKUNG

- Die gebogenen Lamellen halten den Stützteller und das Schleifmittel kühler, ohne den Flexibilitätsgrad des Tellers zu reduzieren
- Für schwierigere / gröbere Schleifanwendungen
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 36+ und feiner

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	M14	Hart	13.300	5	66623376727	13,30
125	M14	Hart	12.200	5	66623376821	16,10
180	M14	Hart	8.500	5	66623376822	29,10
	5/8"	Hart	8.500	5	66623377069	29,10



## NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636
- Körnungen 60+ und feiner

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	M14	Hart	13.300	5	69957382828	7,90
	M14	Mittel	13.300	5	69957382825	7,90
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	8,60
	M14	Mittel	12.200	5	69957382826	8,60
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	16,40
	5/8"	Mittel	8.500	5	63642588345	16,40
	M14	Mittel	8.500	5	69957382827	16,40



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

## FIBERSCHLEIFSCHEIBEN-STÜTZTELLER HÄRTE EMPFEHLUNGEN



**HART** geeignet für schwierige / grobe Schleifanwendungen und wenn eine sehr hohe Abtragsleistung nötig ist, wie zum Beispiel beim Anfasen.



**GERINGE FLEXIBILITÄT** geeignet für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung, wie zum Beispiel beim Anfasen, für Schweißnähte oder Entgratungsarbeiten.



**MITTLERE FLEXIBILITÄT** geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrundung oder Planschleifen.



# TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Norton-Tellerfächerschleifscheiben wurden für leichten Materialabtrag, Anfasen der Kanten, Entgraten, Beis Schleifen und Endbearbeitung entwickelt, wobei die Bearbeitungszeit reduziert und die Gesamtschleifmittelkosten gesenkt werden.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



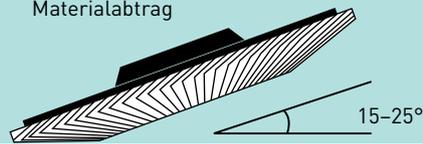
MATERIAL	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	X-TREME R860	EASYTRIM R842	VULCAN R842	STARLINE	NORTON ALU
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓✓	✓				
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓	✓	✓		
Karbon, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	
Gusseisen		✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)						✓✓	✓✓
Hartes und weiches Holz						✓✓	

## SCHEIBENFORMEN

### TYP 29 KONISCH



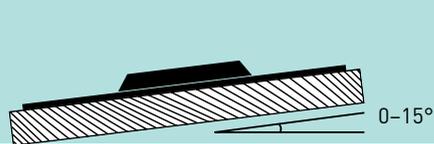
- Sowohl für konturierte Oberflächen als auch für Kantenbearbeitung
- Abgewinkelte Lamellen ermöglichen eine größere Kontaktfläche beim Materialabtrag von ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für einen schnellen Materialabtrag



### TYP 27 FLACH



- Für die Verwendung auf ebenen Oberflächen
- Die beste Wahl für Beis Schleifen und Finishen





Die Norton ALU-Fächerschleifscheiben verfügen über eine speziell entwickelte Mesh-Technologie, die höchste Schleifleistung auf Aluminium und Nichteisenmetallen bietet.

## NORTON ALU-MESH FÄCHERSCHEIBE

- Die Mesh-Struktur ermöglicht einen schnelleren Materialabtrag ohne Zusetzen und reduziert die Wärmeentwicklung während des Einsatzes. Das sorgt für eine bessere Werkstückqualität und minimalen Materialverlust.
- Optimale Abtragsleistung bei Aluminium-Legierungen
- Entfernt ebenfalls alte Farbe, Korrosion und Rostflecken auf Holz

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

ALU

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
		40	10	78072764486*	7,70
		60	10	78072764488*	7,70
		80	10	78072764491*	7,70
		120	10	78072764492*	7,70
		40	10	78072764493	10,00
		60	10	78072764494	10,00
		80	10	78072764495	10,00
		120	10	78072764496	10,00

\* Auf Anfrage erhältlich



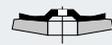
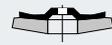
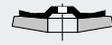
**NORTON**  
SAINT-GOBAIN  
**X-TREME  
PRO**

**PRO' FÜR X-TREME  
SCHLEIFLEISTUNG**

**X-TREME PRO R928R** **+++++**

- X-Treme Pro R928R Hochleistungs-Fächerschleifscheiben in Pink, bestehend aus einem Poly-Baumwollgewebe und keramischem Schleifkorn, sorgen durch die hohe Dichte für eine bessere Schnittrate und verbesserte Standzeit im Vergleich zu marktüblichen Produkten mit Premium-Zirkonkorund und keramischem Korn
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung der Scheibe sorgt für einen kühleren Schnitt und erzeugt während des Einsatz weniger Wärme für eine bessere Werkstückqualität von Anfang bis Ende
- X-Treme Pro R928R ist ideal für schnelle Schleifanwendungen auf Edelstahl und härteren Metallen bei mittlerem Druck



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	40	10	78072723630	6,60
		60	10	78072723632	6,60
		80	10	78072723633	6,60
		120	10	78072723634	6,60
	125 x 22	40	10	78072723652	7,10
		60	10	78072723653	7,10
		80	10	78072723654	7,10
		120	10	78072723655	7,10
	180 x 22	40	10	78072723810	14,60
		80	10	78072723812	14,60

**NEUE FARBE**  
**GLEICHE QUALITÄT UND LEISTUNG**

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Für einen hohen und schnellen Materialabtrag, hohe Standzeit



Perfekt für schnelles Anfasen der Kanten und Entgraten



Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schnitt sorgt für eine bessere Werkstückqualität und ohne Aufbrennen

## TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

### X-TREME R860 **+++++**

- 100 % Norzon Schleifkorn für einen schnelleren Schnitt von Anfang an
- Starke Polyesterunterlage für exzellente Standzeit und höheren Materialabtrag mit einer Scheibe
- Ideal für Anwendung bei mittlerem bis hohem Druck auf Carbonstahl und harten Materialien



METALL STAHL  
INOX



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22 	40	10	78072726071	6,00
		60	10	78072726074	6,00
		80	10	78072726075	6,00
	125 x 22 	40	10	78072726076	6,20
		60	10	78072726077	6,20
		80	10	78072726078	6,20
	180 x 22 	40	10	78072726080	11,80
		60	10	78072726081	11,80
	125 x 22 	40	10	78072726053	6,20
		60	10	78072726068	6,20



Die Verwendung einer Scheibe mit Supersize-Beschichtung ist bei Carbonstahl nicht erforderlich, da weniger Wärme erzeugt wird als bei Edelstahl. X-Treme R860 ist die beste Wahl für Carbonstahl.

### NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideal für einen kühlen Schliff auf Edelstahl
- Extrem aggressives Keramikkorn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Starke Polyesterunterlage für anspruchsvolle Kantenbearbeitung
- Besonders geeignet für Hochdruckanwendungen auf Hochleistungswinkelschleifern



METALL STAHL  
INOX



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22 	40	10	66254461027	6,60
		60	10	66254461029	6,60
		80	10	66254461031	6,60
	125 x 22 	40	10	66254445878	7,10
		60	10	66254445879	7,10
		80	10	66254461033	7,10



Tellerfächerschleifscheiben mit Polyesterunterlage liefern die beste Leistung bei Einsatz auf Hochleistungsmaschinen.



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN  
**EASYTRIM**

# DIE ULTIMATIVE FÄCHERSCHEIBE MIT LANGER LEBENSDAUER

**YouTube**  
Norton EasyTrim  
Fächer-  
schleifscheiben

## NORTON EASYTRIM R842 **++++**

- Der trimmbare Stützteller verlängert die Lebensdauer des Produkts, so dass weniger Scheiben benötigt werden
- Der Stützteller ist für eine einfachere Produktidentifikation und -auswahl nach ihrer jeweiligen Körnung farbcodiert
- Scharfes Zirkonkorund, trägt das Material bei allen Anwendungen schnell ab
- Erstellen Sie flexible Laschen, indem Sie das Polster zuschneiden, um einen einfachen Zugang zu T-Verbindungen, Ecken und Rundungen zu ermöglichen.

**METALL STAHL INOX**

TRIMMBARE NYLONUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	KONISCH	
	125 x 22	40	10	78072705358	6,80
		60	10	78072705359	6,80
		80	10	78072705360	6,80
		120	10	78072705361	6,80

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung    PREIS € UVP /St.

SCHLEIFEN

SCHRUPPEN

BEISCHLEIFEN

VEREDELN

# TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

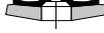
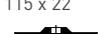
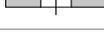
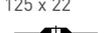
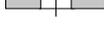
## VULCAN R842

- Vielseitiges Produkt für Grobschliff und Entgraten auf Stahl und Edelstahl
- Selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn
- Hohe und gleichmäßige Schnitttrate bei mittlerem und geringem Druck
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



METALL STAHL  
INOX



AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	 40	10	63642502311	5,30
		 60	10	63642502312	5,30
		 80	10	63642502313	5,30
		 120	10	63642502314	5,30
	125 x 22	 40	10	63642502315	5,50
		 60	10	63642502317	5,50
		 80	10	63642502318	5,50
		 120	10	63642502326	5,50
	150 x 22	 40	10	63642502327	6,10
		 60	10	63642502328	6,10
		 80	10	63642502329	6,10
	180 x 22	 40	10	63642502341	11,00
 60		10	63642502343	11,00	
 80		10	63642502345	11,00	
115 x 22	 40	10	63642502331	5,50	
	 60	10	63642502332	5,50	
	 80	10	63642502337	5,80	
125 x 22	 40	10	63642502335	5,80	
	 60	10	63642502336	5,80	
	 80	10	63642502337	5,80	
		120	10	63642502340*	5,80



Aufgrund der im Vergleich zu Edelstahl reduzierten Wärmeerzeugung ist es nicht nötig, für Karbonstahl eine Supersize-Scheibe zu verwenden. Schmiedestahl ist viel weicher, sodass die Schleifscheibe länger hält. Vulcan Norzon-Fiberschleifscheiben sind die bessere Wahl für Karbonstahl.

\* Auf Anfrage erhältlich

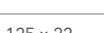
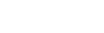
## STARLINE

- Vielseitige Tellerfächerschleifscheibe für die Bearbeitung von Stahl, Metalllegierungen oder weichen Materialien wie Holz
- Gute Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten
- Hartes und vielseitiges Zirkonkorund
- Breite Auswahl an Körnungen und Durchmessern
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL 

EISEN-  
& NE-METALLE 

HOLZ 

AUF FIBERGLASUNTERLAGE	D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	 40	10	66254492267	4,40
		 60	10	66254492268	4,40
		 80	10	66254492270	4,40
		 120	10	66254492269	4,40
	125 x 22	 40	10	66254492271	4,60
		 60	10	66254492272	4,60
		 80	10	66254492273	4,60
		 120	10	66254492274	4,60



Setzen Sie Tellerfächerschleifscheiben immer eine Körnung gröber als Fiberschleifscheiben für eine vergleichbare Oberflächengüte ein.



# HALBFLEXIBLE SCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Halbflexible Scheiben bestehen aus einer schweren Fiberunterlage mit mehreren Schichten in Kunstharz eingebundenen Schleifkörnern. Sie werden normalerweise für die Reinigung von Steinen, Schiffs- und Bootsrümpfen, für die Beseitigung von Rost auf großen Oberflächen und Beschichtungen und für die Beseitigung von Klebstoff oder Kitt verwendet.

## CP FLEX **++++**

- Halbflexible schwarze Siliziumkarbidscheiben für die Verwendung auf Marmor, Granit, Beton, Fiberglas und Gusseisen
- Ideal für die Verwendung in der Bauindustrie für aggressive Schleif-, Nivellierungs- und Reinigungsarbeiten für Oberflächenperfection



	D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
		125 x 22	16	25	66261083476	6,00
		24	25	7660719292	6,00	
		36	25	7660719293	6,00	
		60	25	7660719294	6,00	
		80	25	7660719295	6,00	
		180 x 22	16	25	66261083479	7,40
		24	25	7660719296	7,40	
		36	25	7660719297	7,40	
		60	25	7660719298	7,40	
		80	25	7660719299	7,40	

## NYLON STÜTZTELLER

- Universell einsetzbar
- Entspricht ISO 15636

D (mm)	GEWINDE	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
125	M14	Hart	12.200	5	69957382829	8,60
180	M14	Hart	8.500	5	69957382830	16,40



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



## RAPID STRIP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetifasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Strip-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die aggressive Schneidvorgänge unter Beibehaltung der kühlen, nicht zusetzenden Oberfläche ermöglicht. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern, Zunder und anderen Oberflächenverunreinigungen. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.



**ENTFERNT UND REINIGT  
FAST ALLES... SCHNELL!**

**YouTube**  
Norton Blaze Rapid Strip

## BLAZE RAPID STRIP **++++**

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Dank des Norton SG Korn hält Blaze bis zu zweimal länger als andere Keramikscheiben
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche, die eine ausgezeichnete Haftung für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Lötten garantiert
- Äußerst vielseitig: steif genug für eine aggressive Verwendung, weich genug zur Vermeidung von Riefen und Nachbearbeitung. Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben



FORM	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	R9101	10	12.000	66623303783	16,60
	125 x 22	R9101	10	11.000	66623303916	18,70
	178 x 22	R9101	10	8.000	66623303920	38,30
	125 x 22	R9101	10	12.000	66261118630	19,20

## RAPID STRIP **+++**

DPC TYP 27

- Eine Mehrzweckscheibe für die Entfernung von Beschichtungen auf einer Vielzahl an Materialien
- Nylonfasern, flexible Kunstharztechnologie und extra grobes Schleifkorn sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine lange Standzeit
- Effektive Reinigung garantiert eine ausgezeichnete Haftung bei anschließenden Prozessen wie zum Beispiel Beschichten, Lackieren und Lötten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen oder weichen Metallen, kein Reißen oder Ablösen wie bei einer Fiberschleifscheibe



	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
STRIPPA R4108 Weich	115 x 22	<b>NEU</b> R4108	10	12.000	66254423036	8,60
	125 x 22	<b>NEU</b> R4108	10	12.000	66254423035	9,90
RAPID STRIP R4101 Hart	115 x 22	R4101	10	12.000	66261009649	13,70
	125 x 22	R4101	10	12.000	66261030655	15,20

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



## RAPID BLEND-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER - GEKRÖPFT

Schleifliesscheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Blend-Scheiben haben eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen bis dichter - zum Entgraten und Finishen. Kann zusammen mit Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für das Beis Schleifen und Finishen in einem oder zwei aufeinanderfolgenden Arbeitsschritten verwendet werden.

### BLAZE RAPID BLEND **+++++** DPC TYP 27 (OFFEN)

- Blaze-Keramikkorn für eine verbesserte Schnittleistung und Standzeit, mit der Möglichkeit bestimmte Arbeitsschritte auszulassen
- Vielseitiges Schleifliessprodukt mit einem aggressiven Schnitt bei kleinen Beis Schleifanwendungen
- Schneidet schneller als Rapid Blend-Standardprodukte, mit minimalen Auswirkungen auf die Oberflächengüte



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>NEU</b> 	115 x 6 x 22	U9101	EXTRA GROB	10	12.000	69957314481	19,60
	125 x 6 x 22	U9101	EXTRA GROB	10	12.000	77696067121	21,80



## VORTEX RAPID BLEND ++++

DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH



- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und Endbearbeitung
- 2-in-1: kann wie eine Tellerfächerschleifscheibe in Körnung 80 eingesetzt werden und erzeugt eine Oberflächengüte ähnlich wie eine Rapid Blend (NEX 2SF) Schleifscheibe
- Das Hochleistungskorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, reduzierte Taktzeiten und erhöhte Werkstückqualität
- Doppelt so hohe Standzeit wie herkömmliche unified (verpresste) Kompaktscheiben, mit minimalem Scheibenverschleiß (Ablösung)
- Kann alternativ oder zusammen mit, Fiber- und Tellerfächerschleifscheiben für eine verbesserte Werkstückqualität verwendet werden. Große Auswahl an Größen und Spezifikationen für verschiedene Anwendungen. Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254429268	35,20
	125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	66254496323	35,20
	115 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392701	35,20
	125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	66623392718	38,00
	125 x 6 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	77696067103	27,30
	115 x 12 x 22	U2206	VORTEX 5AC	10	12.000	66254439690	27,20
<b>NEU</b>	125 x 12 x 22	U2206	VORTEX 5AC	10	12.000	66254439691	32,70
	125 x 12 x 22	U2305	VORTEX 5AM	10	12.000	63642531710	36,10
		U2305	VORTEX 3AM	10	7.500	63642531717	27,50

## BEARTEX HIGH STRENGTH SCHEIBEN TYP 27 ++++

- Anpassungsfähiges und flexibles Hochleistungsmaterial für Konturen und Sonderformen
- Perfekt für schwer erreichbare Stellen



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 12 x 22	F2303	HSMA	10	12.000	66261020549	8,40
	125 x 12 x 22	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12.000	78072702394	9,90
	115 x 10 x 22	F2209	HS CRS A <b>NEU</b>	10	12.000	66254431673	8,10
	125 x 10 x 22	F2209	HS CRS A <b>NEU</b>	10	12.000	66254431674	8,90
	178 x 10 x 22	F2209	HS CRS A <b>NEU</b>	10	7.500	66254431675	11,20

HSMA = High Strength Schleifscheibe, mittel, Alox

## RAPID BLEND +++

NEX DPC TYP 27 & TYP 29 KONISCH

- Eine modulare Struktur mit unterschiedlicher Gewebestruktur - von offen zum Entgraten bis dicht zum Finishen
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für gleichmäßige Beischleif- / Endbearbeitung
- Schnelles Finish durch eine breite Palette von Produkten für eine Vielzahl von Finish-Anforderungen
- Durchmesser länger einsetzbar durch kleinere Trägerplatte
- Schneidet freier und bietet einen kühleren Schliff als Wettbewerbsprodukte



FORM	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	66261020546	24,00
		U4401	NEX3SF	10	12.000	66254461726	29,30
		U2401	NEX2AF	10	12.000	66261020547	24,10
		U2301	NEX2AM	10	12.000	66261020548	24,00
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	66254496320	29,90
		U4401	NEX3SF	10	12.000	77696067125	33,00
	125 x 6 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	77696067118	23,70
	125 x 12 x 22	U4401	NEX2SF	10	12.000	63642531722	33,50
U4401		NEX3SF	10	12.000	63642531723	35,60	



## RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Schmieren reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkzeuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

### VORTEX RAPID PREP **++++** SCM SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH



- Die Vortex-Korn-Technologie verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen Kornes
- Strapazierfähiges Produkt zum Beis Schleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Oberflächenbearbeitungsprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen



	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	S2103	Extra grob	25	12.000	66623378971	5,20
		S2203	Grob	25	12.000	66623378974	5,20
		S2303	Mittel	25	12.000	66623378977	5,20
		S2403	Fein	25	12.000	66623333607	5,20
		S2503	Sehr fein	25	12.000	66623378980	5,20
	125	S2103	Extra grob	25	12.000	66623378972	5,60
		S2203	Grob	25	12.000	66623378975	5,60
		S2303	Mittel	25	12.000	66623378978	5,60
		S2403	Fein	25	12.000	66623333609*	5,60
		S2503	Sehr fein	25	12.000	66623378981	5,60
	178	S2103	Extra grob	25	8.500	66623378973	10,70
		S2203	Grob	25	8.500	66623378976	11,90
		S2303	Mittel	25	8.500	66623378979	11,90
		S2403	Fein	25	8.500	66623334955*	11,90
		S2503	Sehr fein	25	8.500	66623334969*	11,90

\* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

ZUR ERZIELUNG EINES LINEAREN FINISHS FINDEN SIE WEITERE INFOS AUF SEITE 124 IN UNSEREM SORTIMENT AN SATINEX QC M14-FÄCHERSCHLEIFERN

# VORTEX RAPID PREP

## SCM FÄCHERSCHEIBEN

- Produkte für die Oberflächenbearbeitung (SCM) in verschiedenen Feinheitsgraden für schnelles Beis Schleifen und Finishen
- Höhere Standzeit und Haltbarkeit mit einem schmierfreiem Schlift und Finish mit nur einer Schleifscheibe
- Dreidimensionale Vliesschleifschichten mit leistungsstarkem Vortex-Korn und mit Clean Bond™-Technologie
- Ideal für Reinigung, leichtes Entgraten und Bearbeitung von TIG Schweißnähten auf Edelstahl

BEISCHLEIFEN UND FINISHEN	D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	<b>NEU</b> S2103	Extra Grob	5	12.200	66261149751*	10,10
		S2203	Grob	5	12.200	66261130726	10,10
		S2303	Mittel	5	12.200	66261130773	10,10
		S2403	Fein	5	12.200	66261130776	12,40
		S2503	Sehr fein	5	12.200	66261130777	12,40
	125 x 22	<b>NEU</b> S2103	Extra Grob	5	12.200	66261149752*	11,60
		S2203	Grob	5	12.200	66261130779	11,60
		S2303	Mittel	5	12.200	66261130780	11,60
		S2403	Fein	5	12.200	66261130781	14,30
		S2503	Sehr fein	5	12.200	66261130782	14,30

\* Auf Anfrage erhältlich

NEU

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**Rapid**  
**PREP**

# NEUE KOMBINATIONSSCHEIBE FÜR ANWENDUNGEN MIT DEM WINKELSCHLEIFER

 YouTube

 Norton Rapid  
Prep 2in1

## NEU! NORTON RAPID PREP 2IN1 **++++**

- Eine vielseitige Fächerschleifscheibe, die aus ineinandergreifenden Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage und Vlies zur Oberflächenbehandlung besteht
- Diese vielseitigen Scheiben schleifen, glätten und veredeln in einem Arbeitsgang, wodurch der Bedarf an mehreren Schleifschritten reduziert wird - eine schnelle, vielseitige und kostengünstige Lösung zur Erzielung hervorragender Oberflächenresultate
- Einfache Handhabung mit weichem Dämpfungseffekt, ideal für die Bearbeitung komplizierter Konturen und Rohrformen ohne Gefahr des Ausfugens oder der Beschädigung des Werkstücks
- Vielseitig einsetzbar - Schleifen, Schweißnahtentfernung, Entgraten, Verblenden, Finishen und Veredeln



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St
115	S2200	Grob	13.200	5	66254451101	16,50
	S2300	Mittel	13.200	5	66254451103	16,50
	S2500	Sehr fein	13.200	5	66254451104	16,50
125	S2200	Grob	12.200	5	66254451105	18,00
	S2300	Mittel	12.200	5	66254451106	18,00
	S2500	Sehr fein	12.200	5	66254451107	18,00

## RAPID PREP **+++**

### SCM (A0) SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH

- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in wenigen Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Mehrzweckprodukt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Verwendbar mit Self-Grip-Stütztellern mit Zentrierstift



	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	S2108	Extra grob	12.000	25	66623378983	4,10
		S2208	Grob	12.000	25	66623378984	4,10
		S2308	Mittel	12.000	25	66623378987	4,10
		S2408	Fein	12.000	25	66623378990	4,10
		S2508	Sehr fein	12.000	25	66623379028	4,10
	125	S2108	Extra grob	12.000	25	66623378982	5,30
		S2208	Grob	12.000	25	66623378985	5,30
		S2308	Mittel	12.000	25	66623378988	5,30
		S2408	Fein	12.000	25	66623378991	5,30
		S2508	Sehr fein	12.000	25	66623379029	5,30

## SCHEIBEN FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG **+++**

### Fiberunterlage

- Die Fiberunterlage gewährleistet eine längere Haltbarkeit und höhere Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen einschließlich Kantenbearbeitung



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	S2211	Grob FB*	DSB	12.000	20	63642557510*	8,50
125	S2211	Grob FB*	DSB	12.000	20	63642557721*	9,50
150	S2211	Grob FB*	DSB	9.600	10	63642557727	15,50

FB\* = Faserunterlage mit 22 mm Bohrung (für eine steifere Scheibe mit höherer Leistung)

\* Auf Anfrage erhältlich

## RAPID PREP-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

### VORTEX RAPID PREP **++++**

SCM FIBERUNTERLAGE 22 mm MITTELBOHRUNG

- Für längere Haltbarkeit bei scharfkantigen Arbeiten

	D x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Extra grob	100 x 16	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	15.000	10	78072700356	7,40
		S2203	Grob	Vortex-Faser	15.000	10	78072700358	7,40
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	15.000	10	78072700359	7,40
Grob	115 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	12.000	10	78072700363	9,50
		S2203	Grob	Vortex-Faser	12.000	10	78072700364	9,50
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	12.000	10	78072700365*	9,50
Mittel	127 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	12.000	10	78072700368	10,20
		S2203	Grob	Vortex-Faser	12.000	10	78072700369	10,20
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	12.000	10	78072700371*	10,20
	180 x 22	S2103	Extra grob	Vortex-Faser	8.500	10	78072700376*	20,00
		S2203	Grob	Vortex-Faser	8.500	10	78072700378	20,00
		S2303	Mittel	Vortex-Faser	8.500	10	78072700381	20,00

\* Auf Anfrage erhältlich

### NEU! RAPID PREP XHD KERAMIK SCHEIBEN **++++**

SCM SELF-GRIP MIT HERAUSNEHMBAREM 22 mm MITTELLOCH

- Schweres SCM-Material als hybride Lösung aus Vlies- und Gewebe für die Schweißnaht-/Oberflächenbearbeitung
- Bearbeitung von Schweißnähten und Trennstellen und Verblenden/Finischen der Oberfläche in einem Arbeitsgang
- Kann genauso aggressiv schleifen wie eine herkömmliche Fächer- oder Faserscheibe mit Körnung 60, bietet aber eine bessere Anpassungsfähigkeit und ein lackierfähiges Finish

	D x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 22	S9244	Grob	XHD	12.000	10	78072754572	19,50
		S9344	Mittel	XHD	12.000	10	78072754589	19,50
	127 x 22	S9244	Grob	XHD	12.000	10	78072754573	23,10
		S9344	Mittel	XHD	12.000	10	78072754590	23,10
	180 x 22	S9244	Grob	XHD	8.500	10	78072754587	41,60
		S9344	Mittel	XHD	8.500	10	78072754591	41,60

# RAPID PREP XHD KERAMIK **++++**

## SCM FIBERUNTERLAGE 22 mm MITTELBOHRUNG

- Für längere Haltbarkeit bei Anwendungen auf scharfkantigen Werkstücken



XHD Grob

XHD Mittel

D x H (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	12.000	10	78072700366*	14,30
	S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	12.000	10	78072700367*	14,30
127 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	12.000	10	78072700374*	17,80
	S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	12.000	10	78072700375	17,80
180 x 22	S9244	Grob	XHD Faser-Rückseite	8.500	10	78072700382*	36,70
	S9344	Mittel	XHD Faser-Rückseite	8.500	10	78072700383*	36,70

FB\* = Fiberverstärkte Rückseite mit 22 mm Bohrung (für eine stabilere, leistungsstärkere Scheibe)

\* Auf Anfrage erhältlich

## STÜTZTELLER (SELF-GRIP) MIT ZENTRIERSTIFT

- Die einfache Positionierung der Schleifscheibe auf dem Zentrierstift reduziert Vibrationen

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	Mittel	M14	12.000	1	77696076935	22,50
125	Mittel	M14	12.000	1	77696076941	23,70
178	Mittel	M14	8.500	1	63642575296	47,60



## STÜTZTELLER (SELF-GRIP)

D (mm)	HÄRTE	BEFESTIGUNG	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115	Mittel	M14	12.000	1	69957382846	29,70
	Mittel	5/8"	12.000	1	63642595937	27,20
125	Mittel	M14	12.000	1	69957382841	31,80
	Mittel	5/8"	12.000	1	63642595938	31,80
150	Mittel	M14	9.600	1	69957382843	33,10
	Mittel	5/8"	9.600	1	63642595939	33,10
178	Mittel	M14	8.500	1	69957382844	53,90
	Mittel	5/8"	8.500	1	63642595940	66,70



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



## NEU! 4-SCHRITT-SET FÜR WINKELSCHLEIFER VOM TRENNEN BIS ZUR SCHWEISSNAHTENTFERNUNG

Eine Auswahl an Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifer in den gängigsten Körnungen für das Trennen, Reinigen, Anfasen und Entfernen von Schweißnähten bei Anwendungen auf Carbonstahl.

SET INHALT	ART.-NR.	VPE Stück	SET ART.-NR.	PREIS € UVP /St.
Norton Quantum3-Trennscheibe NQ 60 ZZ 125 x 1,3 x 22,23 mm T41	66253371351	25		
Blaze Rapid Strip Scheibe 125 x 22 mm R9101 A0XC	66623303916	10		
NorZon Fiberscheibe 125 x 22 mm P36	63642536483	25		
Vulcan Zirkon-Fächerschleifscheibe 125 x 22 mm P60	63642502317	10	69957366032	409,90
Nylon (fiber) verstärkter Stützteller für Fiberscheiben 125 mm M14	66623376821	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: Polybag 600D 38 x 23 x 28 cm	78072710141	1		

## SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG UND -NACHBEARBEITUNG IN 4 SCHRITTEN (CARBONSTAHL)



### SCHRITT 1 TRENNEN

Norton Quantum3 Trennscheiben sind anwenderfreundlich, bieten eine hervorragende Kontrolle und liefern konstante Ergebnisse. Keine Staub- und Geruchsentwicklung für ein besonders angenehmes Trennen. Norton Quantum3 ist eine sehr komfortable Scheibe mit besonders langer Lebensdauer.



### SCHRITT 2 REINIGEN

Blaze Rapid Strip-Scheiben sollten für optimale Ergebnisse in einem Winkel von 10-15° angewendet werden, um unerwünschte Beschichtungen und Korrosion schnell und mit minimalem Materialverlust zu entfernen. Ein besonders vielseitiges Produkt für eine aggressivere Abtragsleistung bei Anwendungen mit erhöhtem Druck. Für eine komfortable Anwendung ohne Beschädigung des Werkstücks.



### SCHRITT 3 ANFASEN

Norton Norzon F827 Fiberscheiben P36 in Kombination mit einem harten gerippten Stützteller sind die beste Wahl. Sie tragen Material schnell ab und die flache Kontaktfläche erleichtert die Kontrolle und hilft, den erforderlichen Winkel zu erzeugen.



### SCHRITT 4 SCHWEISSNÄHTE ENTFERNEN

Norton Vulcan R842 in Körnung P60 nach dem Schweißen verwenden, um die Schweißnaht schnell zu entfernen und eine lackierfähige Oberfläche zu erzeugen.

**NORTON**

SAINT-GOBAIN



**NEU! 3-SCHRITT-SET FÜR WINKELSCHLEIFER VON DER SCHWEISSNAHTENTFERNUNG BIS ZUR GLÄNZENDEN OBERFLÄCHE**

Ein Sortiment von Norton-Schleifscheiben für Winkelschleifer in den gängigsten Körnungen zum Abtragen von Material, zum Verblenden und Verfeinern sowie zum Finishen von Edelstahlanwendungen.

SET INHALT	ART.-NR.	VPE Stück	SET ART.-NR.	PREIS € UVP /St.
Quantum Fächerschleifscheiben 125 x 22 mm P60	66254445879	10		
Rapid Prep-Scheiben 125 x 22 mm Grob	66623378975	25		
Rapid Blend-Scheiben 125 x 12 x 22 mm Fein	66254496320	10	69957366033	495,40
Mittelharter Vlies-Stützteller 125 mm M14	69957382841	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: Polybag 600D 38 x 23 x 28 cm	78072710141	1		

**SCHWEISSNAHTENTFERNUNG BIS ZUM PROFESSIONELLEN FINISH IN 3 SCHITTEN (EDELSTAHL)**



**SCHRITT 1 MATERIALABTRAG**

Die Norton Quantum Fächerschleifscheibe in Körnung P60 ist ideal für das Entfernen von Schweißnähten und das Abtragen von Material. Fächerschleifscheiben eignen sich besonders gut für diese Anwendung, da durch die konstante Abnutzung während der Gebrauchs neue, schärfere Schleifkörner freigelegt werden, was für eine längeren Produktlebensdauer sorgt. Dank der weicheren Unterlage im Vergleich zu der einer Fiberschleifscheibe, ist die Oberflächengüte höher, wodurch weniger Nachbearbeitungsschritte notwendig sind.



**SCHRITT 2 BEISCHLEIFEN & VEREDELN**

Vortex Rapid Prep (SCM)-Scheiben sind komfortabel in der Anwendung und ermöglichen ein feineres Finishing. Die Scheiben werden am besten in einem Winkel von 10-15° verwendet, um Kratzer vorzubeugen. Eine grobkörnige Scheibe wird verwendet, um das Finish von Schritt 2 zu verfeinern.



**SCHRITT 3 FINISHEN**

Rapid Blend NEX-2SF sorgt für eine hervorragende Endbearbeitung und erzeugt eine extrem feine und glänzende Oberfläche. Für optimale Ergebnisse in einem Winkel von 10-15° anwenden und langsam über das Werkstück bewegen. Der nur durch das Gewicht des Winkelschleifers entstehende Anpressdruck ist dabei ausreichend. Wenn Flexibilität und Komfort weniger wichtig sind, aber eine längere Lebensdauer zählt, ist die Scheibe mit der Spezifikation NEX-3SF eine hervorragende Lösung. Um beste Ergebnisse zu erzielen und Blauschliff zu vermeiden mit 6.000 bis 7.000 U/min anwenden.



## POLIERSCHEIBEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex- und Rapid-Polierscheiben ist das sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder Edelstahl arbeiten, Norton hat die passende Lösung für Sie.

### BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN

- BearTex-Vliescheiben mit offener Mesh-Struktur
- Zwei Typen verfügbar, nur BearTex oder kombiniert
- Passt sich an Konturen und Formen an
- Für den Einsatz auf verschiedenen Metallen



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	F2504	Sehr fein A	XFLD (nur BearTex)	10	4.900	66254481898	26,60
	F2504	Sehr fein A mit P120	XIFD (Kombiniert)	10	4.900	66623311000	28,20

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

### RAPID POLISH

- Typ 27 Filzpolierscheibe
- Einsatz mit oder ohne Polierpaste
- Glatt, riefenfrei
- Für einen professionellen Spiegelglanz



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	TYP	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
115 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	8.500	66254481899	32,50
125 x 22	F0005	Filz	XFLD (Plain)	10	7.700	63642573692	35,30

Optimale Leistung beim Einsatz mit geringem Druck auf Elektrowerkzeugen mit regulierbarer Geschwindigkeit.

## INDUSTRIELLE POLIERPASTEN

FARBE	B x L x H (mm)	ÖBERFLÄCHENGÜTE	ANWENDUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	Braun 55 x 160 x 38	Vorpolieren	Reinigung von sehr schmutzigem Material (Alu und nichteisenhaltige Materialien)	1	7660739107	23,90
	Grün 55 x 160 x 38	Glanz	Aluminium und Edelstahl	1	7660739108	20,10
	Weiss 55 x 160 x 38	Super-Hochglanz	Polieren von Edelstahl, Alu und nichteisenhaltigen Materialien	1	7660739109	20,40
	Blau 55 x 160 x 38	Hochglanz	Alle Metalle und harte Kunststoffarten	1	7660739112	23,50

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung / B = Breite, L = Länge, H = Höhe



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

SpeedLok-Scheiben	80	Rapid Blend SpeedLok-Scheiben	92
Mini-Fächerschleifscheiben	87	Rapid Prep SpeedLok-Scheiben	94
SpeedLok-Schleifvliescheiben	90	SpeedLok-Polierscheiben	96
Rapid Strip SpeedLok-Scheiben	91		



## SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Das werkzeuglose Befestigungssystem ermöglicht einen schnellen Scheibenwechsel zur Maximierung der Produktivität und Minimierung der Stillstandzeiten. Ideal für Schleifen, Beis Schleifen und Finishen mit leichtem bis mittlerem Druck in kleinen oder schwer zugänglichen Bereichen, einschließlich Werkzeug- und Formenbau, Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie und Anlagen- und Druckbehälterbau. Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel. Die Scheibe sitzt sicher auf dem Stützteller, kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme. Das Zweiknopfbefestigungssystem (SL3 und SL2) gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Diese Scheiben optimieren die Abtragsleistung, Oberflächenbearbeitung, thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß. SpeedLok-Scheiben erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-35 m/s.

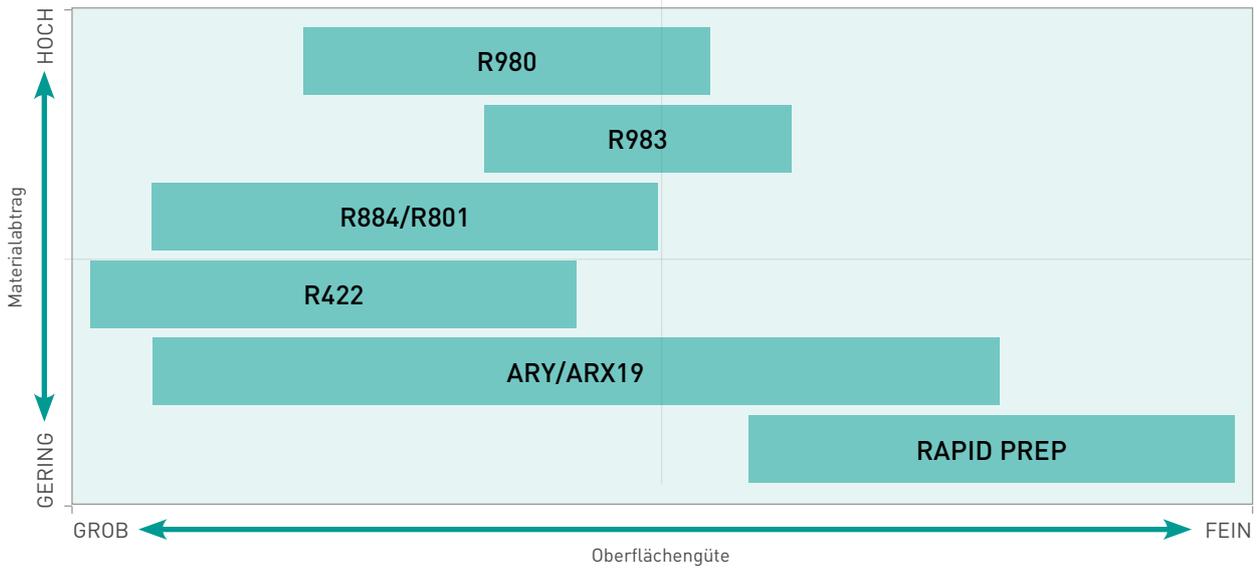
## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	<b>NEU</b> NORTON RAZORSTAR®	BLAZE R980P	RED HEAT R983	NORZON R860	NORZON + R801	METAL ARY/ARX19
	<b>INNOVATION</b>	+++++	+++++	++++	++++	+++
Edelstahl, INOX	✓✓	✓✓	✓✓		✓	
Titan, Inconel & Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓✓		✓	
Carbon, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓
Gusseisen	✓	✓	✓	✓✓	✓✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)	✓✓			✓		✓
Hartes Holz	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Materialabtrag						✓
Verbundwerkstoffe						✓
Stein, Beton						✓
Glas, Kunststoff						✓

# PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

## SCHNELLWECHSELSCHEIBE BEFESTIGUNG & TIPPS



**TS BEFESTIGUNG**  
[Typ 2 – SL2]  
Schnellwechselsystem mit  
Metall-Verbindern



**TR BEFESTIGUNG**  
[Typ 3 – SL3]  
Schnellwechselsystem mit  
Kunststoff-Verbindern



**TIPP** Verhindern Sie das Ausfugen von Konturen indem Sie einen Halter mit einem kleineren Durchmesser als den der Scheibe verwenden, das heißt einen 38 mm Halter für 50 mm Scheiben.



**TIPP** Wählen Sie einen harten Stützteller für aggressivere Anwendungen.

NEU!



# UNSCHLAGBARE SCHLEIFLEISTUNG

NORTON RAZORSTAR® SPEEDLOK-SCHEIBEN MIT SPEZIELL GEFORMTEN KERAMIKKORN



HÖHERE ABTRAGSRATE



LÄNGERE STANDZEIT



KÜHLERER SCHLIFF

SCHÄRFER ALS JE ZUVOR

## NEU! NORTON RAZORSTAR®

INNOVATION

- Das extrem scharfe Korn ermöglicht eine bessere Werkzeugkontrolle und eine außergewöhnlich hohe Schleifleistung
- Das scharfkantige Korn wird ergänzt durch eine spezielle Zusatz-Beschichtung, die wie ein Kühlmittel wirkt und die Wärmeentwicklung erheblich reduziert. Dadurch wird die thermische Schädigung des Werkstücks verhindert
- Die schwere Polyesterunterlage unterstützt eine hervorragende Materialentfernung und bleibt gleichzeitig flexibel genug, um sich bei Verwendung eines kleineren Stütztellers an Ecken und Konturen anzupassen
- Bei Verwendung mit geringerem Druck erzeugen RazorStar®-Schnellwechselscheiben eine Oberflächengüte, die mit einer 60er-Körnung vergleichbar ist
- Das RazorStar®-Korn liefert außergewöhnliche Leistungen bei Speziallegierungen, die beispielsweise in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendet werden



METAL INOX



D (mm)	KÖRNUMG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	36+	5.700 - 13.400	50		66254459347 1,70
75	36+	3.800 - 8.900	50		66254459349 3,30

## GUMMI-STÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm SCHAFT

D (mm)	DICHTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
38	Mittel	25.100	5	63642556629	31,30
50	Hart	19.000	5	63642586931	31,90
75	Hart	12.800	5	66254401460	21,70



# BLAZE R980P **++++**

- Die beste Wahl für die Bearbeitung und das Finishen von Werkstücken aus Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die aggressive Scheibe entfernt schnell sämtliche Mängel
- Garantiert den kühlestn Schnitt und deutlich schnellere Schnitttraten
- Für längste Haltbarkeit, höchste Standzeit und Kantenstabilität bei schwierigen / groben Anwendungen und Edelstahl



METALL STAHL  
INOX

	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	TS BEFESTIGUNG		
	25	36	11.500 - 26.800	100	66261094895	66,00	-	-
		60	11.500 - 26.800	100	66261038811	59,00	-	-
	38	36	7.600 - 17.600	50	63642597033	127,00	69957390693	126,00
		50	7.600 - 17.600	50	63642597034	112,00	69957390694	112,00
		60	7.600 - 17.600	50	63642597037	112,00	69957390695	98,00
		80	7.600 - 17.600	50	63642597038	105,00	69957390696	98,00
	50	36	5.700 - 13.400	50	63642597039	186,00	69957390698	189,00
		50	5.700 - 13.400	50	63642597045	164,00	69957390699	162,00
		60	5.700 - 13.400	50	63642597050	155,00	69957390700	161,00
		80	5.700 - 13.400	50	63642597052	143,00	69957390701	156,00
	75	120	5.700 - 13.400	50	66261136868	139,00	66261136986	144,00
		36	3.800 - 8.900	50	63642597053	300,00	69957390702	300,00
		50	3.800 - 8.900	50	63642597057	270,00	69957390703	277,00
		60	3.800 - 8.900	50	63642597060	262,00	69957390704	264,00
		80	3.800 - 8.900	50	63642597062	239,00	69957390705	239,00
		120	3.800 - 8.900	50	66261136980	222,00	-	-



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Scheibe mit einer Supersize-Beschichtung, um die Wärmeerzeugung zu verringern und die Schnittqualität zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

Abmessungen: D = Durchmesser      PREIS € UVP /100

## SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

### BLAZE F980 FIBER **+++++**

- Die beste Wahl für sehr schwierige / grobe Anwendungen
- Stärkste Fiberunterlage für eine größere Abtragsleistung, höhere Standzeit und Kantenstabilität



METALL STAHL  
INOX



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
	50	36	5.700 - 13.400	25	66261058704	158,00
		50	5.700 - 13.400	25	66261058705	146,00
		60	5.700 - 13.400	25	66261058706	139,00
	75	36	3.800 - 8.900	25	66261058708	297,00
		50	3.800 - 8.900	25	66261058709	272,00
		60	3.800 - 8.900	25	66261058711	254,00

PREIS € UVP /100

### RED HEAT R983 **+++++**

- Hochleistung-Keramikscheiben, nicht laminiert für eine zusätzliche Flexibilität bei der Bearbeitung von Krümmungen und Konturen
- Verwendbar für Anwendungen mit mittlerem Druck
- Neue verbesserte Kornrezeptur und verbesserte Unterlage für eine ausgezeichnete Schnitttrate und höhere Standzeit



METALL STAHL  
INOX



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
	50	36	5.700 - 13.400	50	66261151081	142,00
		60	5.700 - 13.400	50	66261151083	124,00
		80	5.700 - 13.400	50	66261148410	122,00
		120	5.700 - 13.400	50	66261151084	114,00
	75	36	3.800 - 8.900	50	66261151085	268,00

PREIS € UVP /100

## SCHNELLWECHSELSCHEIBEN SIND BESONDERS GUT GEEIGNET FÜR



Schwer zugängliche Bereiche



Krümmungen und Ecken



Kleine Oberflächen

## NORZON R884P **++++**

- Die bessere Wahl für die Verwendung auf harten Stahllarten, Karbonstahl, Schweißnähten und Holz
- Vielseitiges, selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Agressiverer Schnitt und höhere Standzeit als Zirkonkorund-Schleifscheiben vom Wettbewerb
- Verbesserte Kornbeschichtung

SCHNURLOS  
KOMPATIBEL



EISEN- & NE-METALLE  
INOX



D (mm)	KÖRNING	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG		TS BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	63642560882	151,00	63642549747	170,00
	50	5.700 - 13.400	50	69957389455	144,00	69957360306	151,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556396	142,00	63642549748	142,00
50	80	5.700 - 13.400	50	63642560884	139,00	63642549749	133,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642560885	133,00	66261115917	126,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642560886	195,00	63642549605	186,00
	50	3.800 - 8.900	50	69957389465	181,00	69957360307	181,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642560888	161,00	69957360313	165,00
	120	3.800 - 8.900	50	66261137003	146,00	-	-



PREIS € UVP /100

## NORZON+ R801 **++++**

- Bei anspruchsvollen Schleifanwendungen sorgt die Supersize-Schleifhilfe für einen kühlen Schliff auf Edelstahl, Titan und anderen exotischen Legierungen, wobei die Werkstückqualität und das Finish verbessert wird
- Schwere Y-Polyester-Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit und Kornhaftung
- Dank des hochwertigen, selbstschärfenden Zirkonkorund-Schleifkorns bleibt die Scheibe länger scharf - für eine längere Nutzungsdauer und reduzierte Prozesskosten
- Hohe Abtragsleistung bei Verwendung auf Edelstahl



METALL STAHL  
INOX



D (mm)	KÖRNING	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	36	5.700 - 13.400	50	63642556405	170,00
	60	5.700 - 13.400	50	63642556407	158,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642587207	151,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642587208	142,00
75	36	3.800 - 8.900	50	63642587245	251,00
	60	3.800 - 8.900	50	63642556411	198,00
	120	3.800 - 8.900	50	63642587248	181,00



PREIS € UVP /100

# SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

## METAL ARY19

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schnitt und höhere Standzeit als andere Aluminiumoxid-Schleifscheiben
- Gute Schnittrate und verbesserte Standzeit bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen
- Resistent gegenüber Kantenverschleiß und Zerfasern




Unsere vielseitigste SpeedLok-Scheibe. Herkömmliche Aluminiumoxid-Schleifscheiben sind eine gute Anfangsspezifikation für Mehrzweckschleifen.

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	EISEN- & NE-METALLE HOLZ			
				TR BEFESTIGUNG	TS BEFESTIGUNG		
38	60	7.600 - 17.600	50	-	-	63642586596	112,00
	80	7.600 - 17.600	50	-	-	63642586607	112,00
	120	7.600 - 17.600	50	-	-	63642586608	105,00
	180	7.600 - 17.600	50	-	-	63642586609	105,00
50	36	5.700 - 13.400	50	63642586683	127,00	63642586651	158,00
	60	5.700 - 13.400	50	69957389332	112,00	63642586656	142,00
	80	5.700 - 13.400	50	63642586687	109,00	63642586660	133,00
	120	5.700 - 13.400	50	63642586689	105,00	63642586671	122,00
	180	5.700 - 13.400	50	63642586691	105,00	63642586675	122,00
	320	5.700 - 13.400	50	63642586695	105,00	63642586681	122,00
75	36	5.700 - 13.400	50	63642586723	188,00	-	-
	60	3.800 - 8.900	50	63642586731	170,00	63642586699	161,00
	80	3.800 - 8.900	50	63642586733	161,00	63642586705	155,00
	120	3.800 - 8.900	50	63642586735	156,00	63642586708	156,00
	180	3.800 - 8.900	50	63642586738	156,00	-	-
	320	3.800 - 8.900	50	-	-	63642586718	204,00

Abmessungen: D = Durchmesser      PREIS € UVP /100

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Keramik mit Supersize	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirkonkorund	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirkonkorund mit Supersize		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R422	Siliziumkarbid		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Aluminiumoxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Verfügbar

### MINDESTBESTELLMENGE

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE	ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	500 Stück	50	250 Stück
38	500 Stück	75	250 Stück



# MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Ideal für Schweißnahtbearbeitungen in kleinen und schwer zugänglichen Bereichen sowie für allgemeinen Materialabtrag, Entgraten, Grat, Beischleifen und Finishes. Mini-Tellerfächerschleifscheiben haben eine hohe Standzeit und minimieren Stillstandzeiten durch eine gesteigerte Produktivität.

Der SpeedLok-Verschluss ermöglicht einen schnellen und einfachen Wechsel, indem er die Scheibe sicher gegen den Stützteller verschleißt, sodass kein Verrutschen oder Entriegeln aufgrund von Wärme möglich ist. Das SL3-Knopfbefestigungssystem gewährleistet, dass die Scheibe ordnungsgemäß zentriert und vibrationsfrei ist. Die beste Leistung wird bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 30-40 m/s erzielt. Dies optimiert die Abtragsleistung, die Oberflächengüte, die thermische Belastung des Werkstücks und den Werkzeugverschleiß.

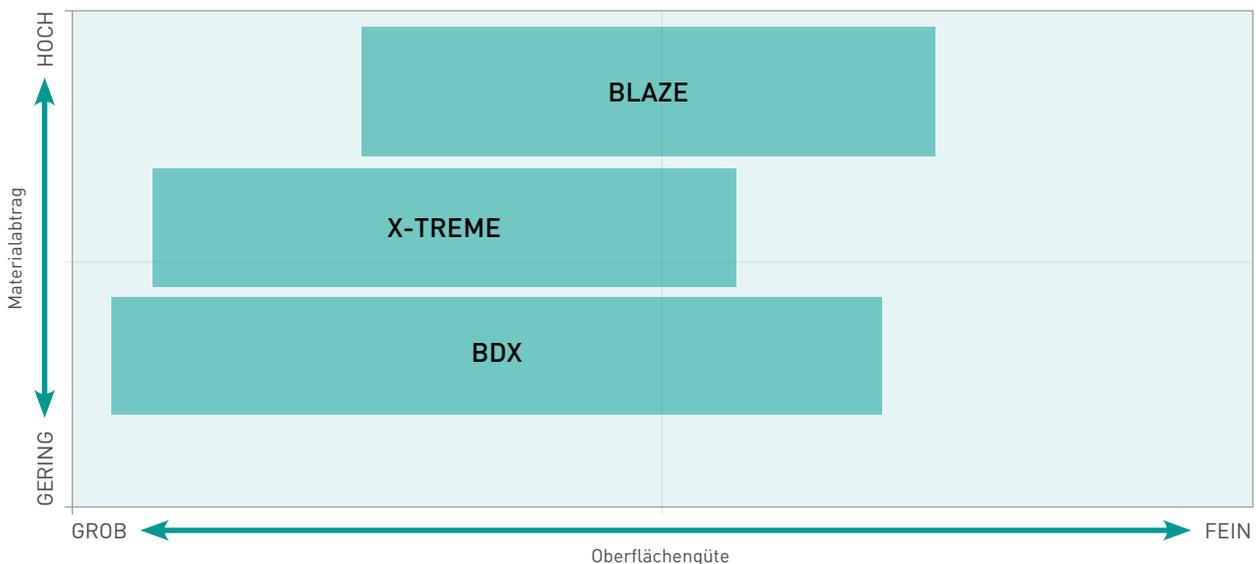
## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



	BLAZE	NORZON	METAL
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓	
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓	
Carbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓
Gusseisen	✓	✓✓	✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓✓	✓
Hartes und weiches Holz		✓✓	✓

## PRODUKTVERGLEICHSTABELLE



# MINI-TELLERFÄCHERSCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

## BLAZE R980P **+++++**

- Für Edelstahl und Superlegierungen
- Höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Tellerfächerschleifscheiben bei Verwendung auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Extrem aggressives Keramik Korn für eine merklich schnellere Schnittrate
- Supersize-Beschichtung für einen kühleren Schliff und reduzierte Wärmezeugung während des Einsatzes für eine bessere Werkstückqualität ohne Brandflecke



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	METALL STAHL INOX		
					TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER	
	50	40	11.500 - 15.000	10	66261120104	379,00	
		60			66261120109	374,00	63642556629
		80			66261120110	368,00	
	75	40	7.500 - 10.000	10	66261120112	650,00	
		60			66261120116	628,00	63642556629
		80			66261120117	617,00	

PREIS € UVP /100



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; verwenden Sie immer eine Norton Blaze-Mini-Tellerfächerschleifscheibe mit einer Supersize-Beschichtung (Kühlhilfe), um die Wärmezeugung zu verringern und den Schnitt sowie die Oberflächengüte zu verbessern. Normalerweise wird eine grobkörnige Scheibe für das Schleifen von MIG-Schweißnähten verwendet und eine feinere Scheibe für das Schleifen von WIG-Schweißnähten.

## NORZON R828 **+++++**

- Ideal für Carbonstahl und Schweißnähte
- Starkes Zirkonkorund für eine hohe Abtragsleistung bei Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl
- Aggressive Schnittrate und eine höhere Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium und anderen weichen Materialien



	D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	EISEN- & NE-METALLE INOX		
					TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER	
	50	40	11.500 - 15.000	10	66261180892	304,00	
		60			66261180893	304,00	63642556629
		80			66261180894	304,00	
	75	40	7.500 - 10.000	10	63642527476	479,00	
		60			66261180904	479,00	63642556629
		80			63642527482	479,00	

PREIS € UVP /100



## FLEXI-FÄCHERSCHLEIFSCHEIBE

Auch erhältlich als Mini-Flexi Fächerschleifteller mit einer guten Anpassung an Konturen und Ecken. Die flexible Gewebeauflage und Scheibenkonstruktion eignet sich sehr gut für eine verbesserte Oberflächengüte und einen höheren Anwenderkomfort.

	50	40	11.500 - 15.000	10	66261180889	962,00	
		60			66261180890	962,00	63642556629
		80			66261180891	962,00	

PREIS € UVP /100

# METAL R265

- Eine gute Wahl für Aluminium, Karbonstahl und schwierig zu schleifende Materialien, die eine preiswerte Alternative erfordern
- Aggressiver Schliff und eine höhere Standzeit als Aluminiumoxidscheiben vom Wettbewerb
- Für eine höhere Standzeit und eine schnellere Schnitttrate bei mittelmäßig anspruchsvollen Anwendungen



EISEN- & NE-METALLE

D (mm)	KÖRNUNG	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	STÜTZTELLER
50	40	11.500 - 15.000	10	78072756610	268,30
	60	11.500 - 15.000	10	78072756612	268,30 63642556629
	80	11.500 - 15.000	10	78072756613	268,30
75	40	7.500 - 10.000	10	78072756616	438,60
	60	7.500 - 10.000	10	78072756617	438,60 63642556629
	80	7.500 - 10.000	10	78072756618	438,60

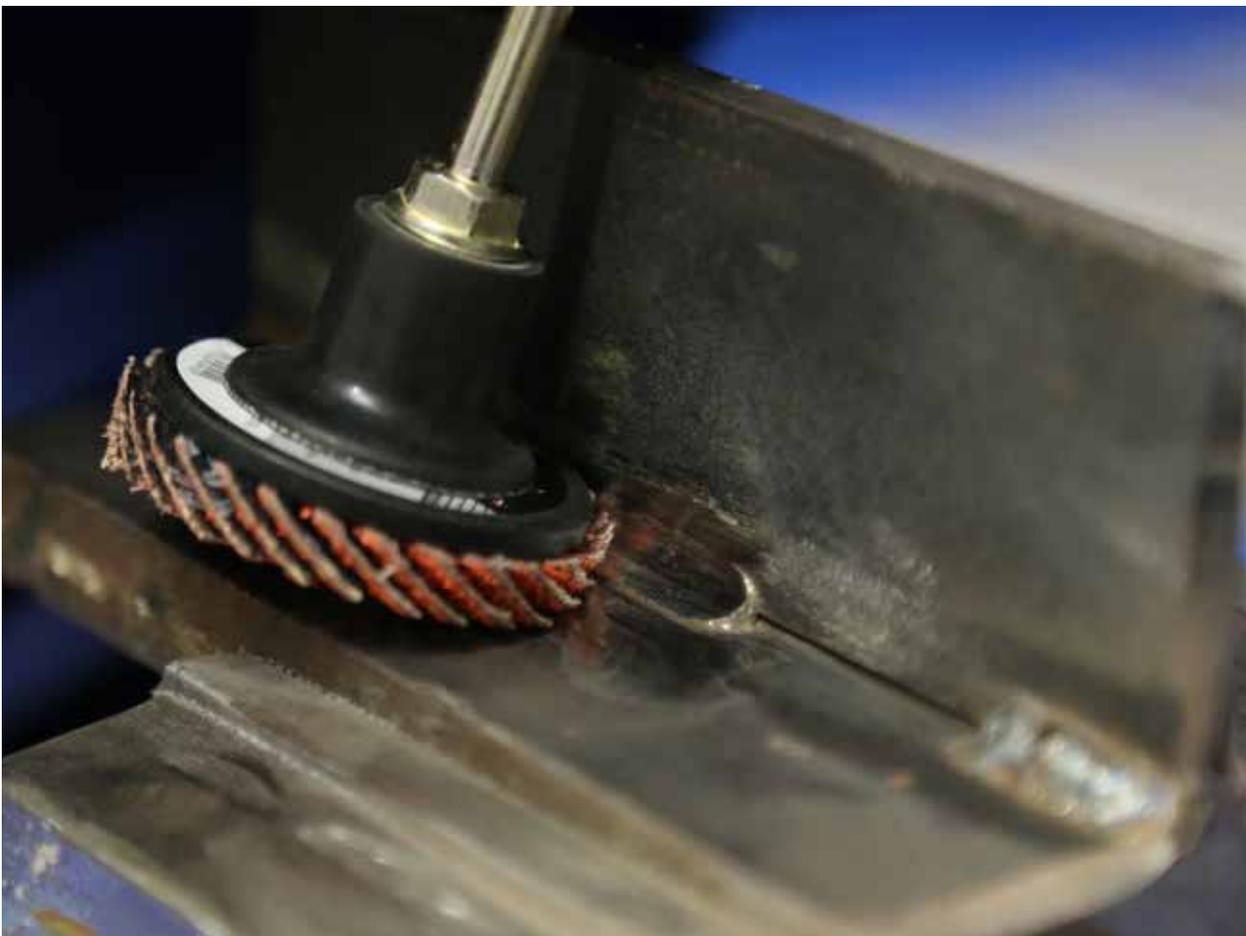


Abmessungen: D = Durchmesser      PREIS € UVP /100

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	36	40	50	60	80	120
Blaze R980P	Keramik mit Supersize	•	•	•	•	•	
Norzon R828	Zirkonkorund	•	•		•	•	
Metal R766	Aluminiumoxid	•	•		•	•	•

• Verfügbar





## SPEEDLOK-SCHLEIFVLIESSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Nortons SpeedLok-Schnellwechsel-Vliesscheiben sind eine Kombination aus einem starken Synthetikfasergewebe und hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressive Schneidvorgänge und ein verbesserte Oberflächengüte ohne Zusetzen.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓

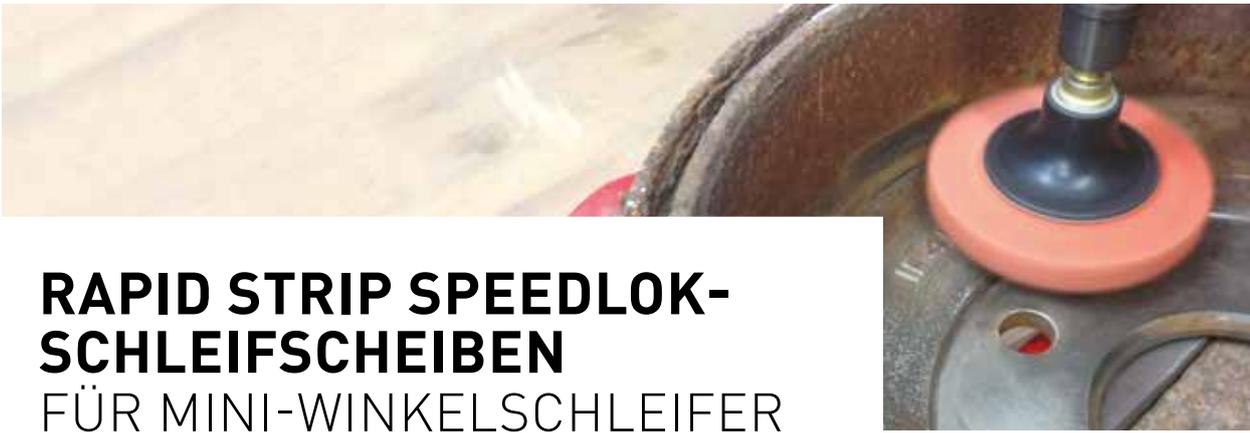


	RAPID STRIP	RAPID STRIP	BLAZE RAPIDBLEND	VORTEX RAPID BLEND	RAPID BLEND NEX	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID PREP XHD CERAMIC
	+++++	+++	+++++	++++	+++	++++	+++	++++
Zunder	✓✓	✓✓	✓					✓
Materialabtrag	✓✓		✓	✓				✓✓
Starkes Entgraten	✓		✓	✓✓				✓✓
Leichtes Entgraten	✓	✓	✓	✓✓	✓	✓	✓✓	
Leichtes Finishen	✓				✓✓	✓✓	✓	
Beis Schleifen und Finishen			✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	✓
Finishen					✓✓	✓	✓✓	



AM AGGRESSIVSTEN  
AM WENIGSTEN ANPASSUNGSFÄHIG

AM WENIGSTEN AGGRESSIV  
AM ANPASSUNGSFÄHIGSTEN



# RAPID STRIP SPEEDLOK- SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Offene Gewebestruktur für einen aggressiven Schliff ohne Zusetzen. Die dicken, starken Synthetikfasern und extra groben Siliziumkarbidkörner erleichtern die Beseitigung von Rost, Schweißspritzern und Zunder. Verwenden Sie es vor und nach dem Schweißen zur Vorbereitung und Reinigung der Oberfläche.

## BLAZE RAPID STRIP **++++**

- Ideal für die Entfernung von Beschichtungen auf unterschiedlichen Oberflächen
- Mit keramischem Aluminiumkorn, die Schleifscheibe hält 2 x länger im Vergleich zum Wettbewerbsprodukt
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Lötten
- Hält einem aggressiven Gebrauch stand und verhindert gleichzeitig Ausfugen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	TR+ BEFESTIGUNG
50	R9101	X Grob SG	20.000	25	66623303912	750,00 -
75	R9101	X Grob SG	15.000	25	66261096557	959,00 -
100	R9101	X Grob SG	8.000	5	-	66623303921 1 243,00

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung PREIS € UVP /100

## RAPID STRIP **+++**

- Für allgemeine Anwendung und die Beseitigung von Beschichtungen
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei Beschichtung, Lackierung und Lötten
- Extra grobes Schleifkorn für eine aggressive Leistung
- Kein Zusetzen, auch nicht auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen und weichen Metallen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR RAPID STRIP	TR STRIPPA
50	R4101	X Grob S	20.000	10	63642588173	450,00 -
	R4104	X Grob S	20.000	10	-	63642556605 478,00
75	R4101	X Grob S	15.000	10	63642588175	612,00 -
	R4104	X Grob S	15.000	10	-	63642556624 717,00

PREIS € UVP /100

Einsatz mit Stützteller mit TR+ Befestigung

TR+ RAPID STRIP

100	R4101	X Grob SG	8.000	5	63642585751	911,60
-----	-------	-----------	-------	---	-------------	--------

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100



## RAPID BLEND SPEEDLOK- SCHLEIFSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Vom Materialabtrag bis zum schmierfreien Finish mit nur einer Scheibe! Mit ihrem einzigartig kompakten Design sind Rapid Blend-Scheiben ideal zum schnellen Entgraten, Kantenbrechen, Beischleifen, Reinigen und Polieren. Kann nacheinander mit Fiber- und Tellerfächerscheifscheiben zur Beseitigung von Oberflächenfehlern, zur Konditionierung von Schleiflinien und zum allgemeinen leichten Abtrag eingesetzt werden. Die Scheibe kann von oben, unten und mit der Seite eingesetzt werden.

### **NEU** BLAZE RAPID BLEND **+++++**

SCHNELLWECHSELSCHEIBE SPEEDLOK (OFFEN)

- Für die Entfernung von Oberflächenrost und -rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und anderen ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Blaze bietet dank des Norton SG Kornes eine bis zu zweimal längere Lebensdauer als herkömmliche Keramikscheiben
- Hinterlässt eine gründlich gereinigte Oberfläche, die eine hervorragende Haftung für nachfolgende Prozesse wie das Beschichten, Lackieren und Löten gewährleistet
- Äußerst vielseitig; hard genug, um aggressivem Einsatz standzuhalten, weich genug, um Ausfugen und Nacharbeiten zu vermeiden. Bei Anwendungen mit höherem Druck werden Beschichtungen abgetragen oder entfernt; mit geringerem Druck wird wie bei einer Scheibe für Feinbearbeitung gearbeitet. Ideal zum Entgraten und Beischleifen



D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/ min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 6	U9101	EXTRA GROB	22.000	25	66623313923	357,30
75 x 6	U9101	EXTRA GROB	15.000	25	66623313930	572,50



## VORTEX RAPID BLEND OFFEN

- Die sehr offene Netzstruktur, durchtränkt mit der patentierten Korntechnologie und dem verbesserten Kunstharzsystem verhindert Zusetzen, sogar auf Aluminium
- Die spezielle Kunstharzbindung verhindert ein Ablösen bei Verwendung auf scharfen Kanten, wodurch sie sich besonders gut für das Entgraten eignen, kein Schmieren
- Eine bis zu 8 x höhere Standzeit als andere Oberflächenbearbeitungsscheiben bedeutet weniger Scheibenwechsel für weniger Stillstandzeiten und gesteigerte Produktivität



D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
25 x 6	U2311	Mittel	35.100	100	66254497806	675,00
38 x 6	U2311	Mittel	30.100	80	66254497807	702,00
50 x 6	U2311	Mittel	22.000	25	66254497067	792,00
75 x 6	U2311	Mittel	18.000	25	66254497068	931,00

PREIS € UVP /100

## VORTEX RAPID BLEND DICHT

- Die sehr dichte Korn- und Bindungsstruktur sorgt für einen schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine ausgezeichnete Werkstückqualität
- Das dicke Nylongewebe hält das Korn über die gesamte Scheibenstandzeit und ermöglicht eine gleichbleibende Leistung
- Der spezielle Härtingsprozess stellt sicher, dass die Schleifscheibe nicht während harter Entgratungsarbeiten zerbricht
- Die Scheiben behalten ihre Form für die Verwendung auf sämtlichen Oberflächen, Formen und Konturen



D x T (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50 x 6	U2305	3AM	22.000	60	66254428237	740,00
	U2305	5AM	22.000	60	66254413660	779,00
	U2305	7AM	22.000	60	66254433510	854,00
	<b>NEU</b> U2206	Vortex 5AC	22.000	10	66254439680*	535,80
	<b>NEU</b> U2206	Vortex 8AC	22.000	10	66254439678*	705,30
75 x 3	U2305	5AM	18.000	40	66261093556	1 007,00
	U2305	7AM	18.000	40	66261090909	1 110,00
75 x 6	U2305	3AM	18.000	40	66254428238	983,00
	U2305	5AM	18.000	40	66254413661	1 110,00
	U2305	7AM	18.000	40	66254406395	1 250,00
	<b>NEU</b> U2206	Vortex 5AC	18.000	10	66254439676*	753,20
	<b>NEU</b> U2206	Vortex 8AC	18.000	10	66254439641*	1 060,90

PREIS € UVP /100

## RAPID BLEND NEX

- Starkes Gewebe, Schleifmittel und schmierfreie Bindung sorgen für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Oberflächengüte ohne Zusetzen
- Besonders gut geeignet für leichtes Entgraten von Graten und Gewinden, das Beischleifen von Legierungen, zum Polieren und Finishen. Gute Formhaltigkeit
- Vielseitig, komfortabel und anwenderfreundlich ohne das Risiko die Werkstückgeometrie zu verändern
- Hochglossoberfläche auf Edelstahl mit verbesserter 2SF und 3SF Ausstattung



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	U2301	2 A Mittel	22.000	10	63642585684	744,00
	U2301	6 A Mittel	22.000	10	63642585725	744,00
	U4401	2 S Fein	22.000	10	63642585677	744,00
	U4401	3 S Fein	22.000	10	66254473613	744,00
	U2401	4 A Fein	22.000	10	63642585679	744,00
75	U2301	2 A Mittel	18.000	10	63642585697	1 110,00
	U2301	6 A Mittel	18.000	10	63642585726	1 110,00
	U4401	2 S Fein	15.000	10	63642585691	1 110,00
	U4401	3 S Fein	15.000	10	66254473614	1 110,00
	U2401	4 A Fein	15.000	10	63642585695	1 110,00

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite PREIS € UVP /100



# RAPID PREP SPEEDLOK-SCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Schleifvliescheiben für Winkelschleifer bestehen aus drei Komponenten: starkes Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Rapid Prep-Scheiben haben eine offene Gewebestruktur, die dank eines Beschichtungssystems, das Verwischen reduziert und Zusetzen verhindert, besonders für Oberflächenvorbereitung und Reinigung geeignet ist. Jede Schleifscheibe verbindet die Schnittgeschwindigkeit eines groben Kornes mit der Oberflächengüte eines feinen und garantiert so die geringsten Gesamtkosten für Verbrauchswerkzeuge pro Werkstück. Die dicke Kornschicht des gesamten Produkts verlängert die Scheibenstandzeit.

## VORTEX RAPID PREP<sup>SCM</sup> ++++

- Für Reinigung und Aufbereitung, erzielt eine höhere Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Das speziell entwickelte Vortex Aluminiumoxid-Schleifkorn und die Beschichtungsmethode kombinieren maximale Schnittgeschwindigkeit mit dem gleichbleibenden Finish feinerer Körnungen. Die Prozesszeiten werden um 50 % und mehr reduziert durch die Verringerung von mehreren Arbeitsschritten mit verschiedenen Körnungen zu einem Arbeitsschritt
- Bis zu 4 x längere Lebensdauer als Wettbewerbsprodukte, der Materialabtrag wird über die gesamte Lebensdauer der Scheibe aufrecht erhalten, was die Notwendigkeit von Nacharbeiten und die Gesamtkosten für Verbrauchsmaterial reduziert
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
				TR BEFESTIGUNG	PREIS
50	S2103	Extra grob	50	66623378336	224,00
	S2203	Grob	50	66623378340	224,00
	S2303	Mittel	50	66623378342	224,00
	S2403	Fein	50	66623378345	224,00
	S2503	Sehr fein	50	66623378347	224,00
75	S2103	Extra grob	25	66623378337	366,00
	S2203	Grob	25	66623378341	366,00
	S2303	Mittel	25	66623378343	366,00
	S2403	Fein	25	66623378346	366,00
	S2503	Sehr fein	25	66623378348	366,00

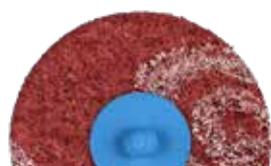


Andere Abmessungen und Härten auf Anfrage erhältlich

PREIS € UVP /100

## VORTEX RAPID PREP<sup>SCM</sup> ++++

- Kompakte Ausführung für schwer zugängliche Stellen!



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
				TR BEFESTIGUNG	PREIS
25	S2108	ACRS	50	78072750699*	129,00
	S2208	AMED	50	78072750700	129,00
	S2308	AVF	50	78072750701	129,00

\* Auf Anfrage erhältlich

## NEU NORTON RAPID PREP 2IN1 **++++**

- Eine vielseitige Fächerschleifscheibe, die aus ineinandergreifenden Lamellen aus Schleifmittel auf Unterlage und Vlies zur Oberflächenbehandlung besteht
- Schleifen, glätten und finishen in einem Arbeitsgang, wodurch der Bedarf an mehreren Schleifschritten reduziert wird. Eine schnelle, vielseitige und kostengünstige Lösung zur Erzielung hervorragender Oberflächenresultate
- Einfache Handhabung mit weichem Dämpfungseffekt, ideal für die Bearbeitung komplizierter Konturen und Rohrformen ohne Gefahr des Ausfugens oder Beschädigens
- Vielseitig einsetzbar - Schleifen, Schweißnahtentfernung, Entgraten, Verblenden, Finishen und Verfeinern



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S2200	Grob	21.000	5	66254451130	907,30
	S2300	Mittel	21.000	5	66254451134	907,30
75	S2200	Grob	14.500	5	66254451135	1 049,50
	S2300	Mittel	14.500	5	66254451136	1 049,50



## RAPID PREP A/O SCM **+++**

- Für Mehrzweckreinigung und Aufbereitung, erzielt eine hohe Abtragsleistung und hohe Standzeit
- Stärkere Kornauflage verlängert Standzeit
- Gute Konturanpassung durch die flexible Unterlage
- Das Clean Bond™-Kunstharzsystem stellt sicher, dass die Oberflächen schmierfrei bleiben, sogar auf stark nickelhaltigen Legierungen, Aluminium, weichen Metallen, verhindert Zusetzen



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S2128	Extra grob	50	66623378355*	172,00
	S2228	Grob	50	66623378359	172,00
	S2328	Mittel	50	66623378363	172,00
	S2428	Fein	50	66623378366	172,00
	S2528	Sehr fein	50	66623378372	172,00
75	S2128	Extra grob	25	66623378356	298,00
	S2228	Grob	25	66623378360	298,00
	S2328	Mittel	25	66623378364	298,00
	S2428	Fein	25	66623378382	298,00
	S2528	Sehr fein	25	66623378373	298,00

\* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser PREIS € UVP /100

## NEU RAPID PREP XHD KERAMIK SCM **++++**

- Hochleistungs-SCM-Material als Gewebe- und Vlies-Kombination für die Bearbeitung von Schweißnähten und das Verblenden von Oberflächen
- Schleift so aggressiv wie eine konventionelle beschichtete Fächer- und Fiberscheibe mit Körnung 60, bietet aber eine bessere Anpassungsfähigkeit und ein lackierfähiges Finish



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
50	S9244	Grob	20	78072754592	610,50
	S9344	Mittel	20	78072754584	598,70
75	S9244	Grob	20	78072754593	927,10
	S9344	Mittel	20	78072754585	906,30





## SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

Die endgültige Beseitigung von Kratzern und das Polieren auf Hochglanz sind häufig die letzten Schritte im Fertigungsprozess. Mit Norton BearTex-Polierscheiben und Rapid Polish-Scheiben ist das Polieren sehr einfach. Egal ob Sie auf Aluminium oder auf Edelstahl arbeiten, in komplizierten oder schwer zugänglichen Bereichen, Norton hat die passende Lösung für Sie.

### HIGH STRENGTH POLIERSCHEIBE

- Hart, aber trotzdem anpassungsfähig, verhindert Zerreißen auf Graten und scharfen Kanten
- Folgt leicht Konturen und schwierigen Profilen
- Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn für aggressives Beis Schleifen und schmierfreies Reinigen
- Ideal für die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenpolieren von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beis Schleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Lötten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen
- Verliert weder Form noch löst sich ab 



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
50	F2303	Mittel A	50	63642585924	524,00
	F2506	Sehr fein A	50	08834163987	524,00
	<b>NEU</b> F2209	Grob A	20	66254442044	381,90
75	F2303	Mittel A	50	08834164065	750,00
	F2506	Sehr fein A	50	63642585932	750,00
	<b>NEU</b> F2209	Grob A	20	66254442045	478,50

PREIS € UVP /100

### RAPID POLISH

- Für letzten Prozessschritt und die Erzielung einer Hochglanzoberfläche
- Verwendbar auf allen Metallen, einschließlich Edelstahl und Aluminium
- Entfernt leichte Kratzer
- Verleiht einen hochwertigen Spiegelglanz 



D (mm)	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	
50	Mittel A	50	63642587165	341,00
75	Mittel A	50	63642587167	554,00

PREIS € UVP /100



TR BEFESTIGUNG 



TS BEFESTIGUNG 



TR+ BEFESTIGUNG 

Norton-Schnellwechsellpads sind Premium-Stütz pads, die für die Verwendung mit Speedlok-Scheiben entwickelt wurden. Mit verschiedenen Befestigungsarten und Stärken haben wir die passende Lösung für Ihre Schnellwechselscheibe.



**Material Anwendung**  
Alle Materialien

**Maschine**  
Mini-Winkelschleifer & Trennschleifer

**Prozess**  
Schleif- und Finishing-Anwendungen für schwer zugängliche Bereiche

## GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

6 mm SPINDEL

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG 	TS BEFESTIGUNG 
25	Mittel	38.100	1	63642556628	14,40
38	Mittel	25.100	1	63642556629	15,50
50	Mittel	19.000	1	7660717817	18,60
	Hart	30.000	1	63642586931	18,60
75	Mittel	12.800	1	63642556631	21,70
	Hart	12.800	1	66254401460	21,70

PREIS € UVP /St.

## KUNSTSTOFFSTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

TR+ BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)

- Kunststoffstützteller mit 6 mm Spindel für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR+ BEFESTIGUNG 
100	Hart	15.000	1	63642586196



Abmessungen: D = Durchmesser

PREIS € UVP /St.



Die mittlere Dichte ist gut geeignet für mittlere / feine Anwendungen, wie zum Beispiel Kantenabrunden oder Planschleifen.  
Die hohe Dichte eignet sich gut für grobe Anwendungen und eine höhere Abtragsleistung wie zum Beispiel Anfasen, Schweißnahtbearbeitung oder Entgratungsarbeiten.

## SPEEDLOK-POLIERSCHEIBEN FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER

### STÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER TR BEFESTIGUNG (TYP 3-SL3)

- Stützteller mit M14-Gewinde

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
75	Mittel	11.200	1	63642587305	39,40



SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

#### BLAUES NYLON

D (mm)	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	TR BEFESTIGUNG	
75	Hart	11200	1	63642557133	39,40



Abmessungen: D = Durchmesser      PREIS € UVP /St.

## ADAPTER FÜR WINKELSCHLEIFER

- Passt den Standard-Schnellwechsel-Stützteller für die Verwendung auf Winkelschleifern an
- Geeignet für die Verwendung mit Gummistütztellern
- Innengewinde M14, Außengewinde 1/4 - 20 UNC

TYP	MATERIAL	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
M14 Adapter	Metall	12.000	1	63642587997	13,00



SCHNURLOS  
KOMPATIBEL

Um einen Standardgummistützteller auf einem Winkelschleifer zu verwenden, schrauben Sie den 6 mm Schaft ab und setzen Sie den M14 - 1/4"-Adapter ein

## VERWENDUNG EINES MINI-SCHEIBEN-ADAPTERS AUF EINEM WINKELSCHLEIFER



1

Entfernen Sie den Metallschaft von dem Stützteller für SpeedLok-Scheiben und schrauben Sie den Adapter auf. Dann können Sie den Stützteller direkt auf dem Winkelschleifer verwenden.



2



So können Sie auf Ihrem 3/8-24 oder 5/8-11 Winkelschleifer Stützteller mit TR oder TS Verschluss einsetzen.



## MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER SETS

Norton bietet Mini-Werkzeuge zum Schruppen und Schleifen an, um in engen, schwer zugänglichen Anwendungen das Arbeiten zu erleichtern. Verwendung mit Norton SpeedLok-Scheiben zur Oberflächenvorbereitung und Fehlerbeseitigung an Kurven, Konturen und engen Stellen.



## MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER +++

50 mm (2") MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ausgelegt für die Verwendung mit Schnellwechsel-Stützteller und SpeedLok und Mini-Tellerfächerschleifscheiben
- Nur verwendbar mit 38 mm und 50 mm Schnellwechsel-Schleifscheiben und auf Schaft montierten Schleifwerkzeugen. Das Zubehör muss eine höhere Nenndrehzahl haben als die auf dem Werkzeug angegebene Drehzahl



AUSBLASRICHTUNG	DROSSELTYP	PS	LUFTVERBRAUCH (L/MIN)	SPANNZANGE	WERKZEUGGEWICHT	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Hinten	Flach	0,45	85	6 mm	0,74 kg	66261177765	260,00



Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden. Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung. Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.



Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

## NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL STARTER-SET

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN  
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ein Sortiment von 45 SpeedLok-Schleifscheiben mit den gängigsten Körnungen zum Abziehen, Entgraten und für Oberflächenbearbeitung und dem Norton-Mini-Stabschleifer mit Aufsatz für rechte Winkel



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1		
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	10	69957300298	492,00
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	25		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	10		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		

## NORTON MINI-STABSCHLEIFER MIT AUFSATZ FÜR RECHTE WINKEL UND SPEEDLOK-SCHEIBEN PROFI-SET

KOMPATIBEL MIT 50 mm (2") SCHEIBEN  
MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)

- Ein vollständiges Angebot aus unseren SpeedLok-Scheiben-Produktsortiment komplett mit Mini-Winkelschleifer
- Enthält Muster der gängigsten SpeedLok-Schleifscheiben für alle Anwendungsbereiche vom Reinigen, Entgraten, Beischleifen bis hin zur Oberflächenvorbereitung



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	VPE Stück	SET ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
50 mm (2") NORTON MINI-WINKEL-STABSCHLEIFER: MAX U/MIN 22.000 (0,45 PS)	66261177765	1		
NORTON WERKZEUGTASCHE: POLYESTER 600D, ABMESSUNG: 56 x 31 x 45 cm	-	1		
BLAZE RAPID STRIP 50 mm X Grob SG	66623303912	5	69957300300	511,00
BLAZE F980 Fiberscheibe 50 mm Körnung 36	66261058704	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 50	63642597045	5		
BLAZE R980P 50 mm Körnung 80	63642597052	5		
Blaze SpeedLok Mini-Fächerscheibe 50 mm Körnung 40 SL3	66261120104	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Mittel	66623378342	5		
VORTEX RAPID PREP SCM 50 mm Sehr fein	66623378347	5		
RAPID BLEND NEX 50 mm 2 S Fein	63642585677	5		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 38 mm Mittel	63642556629	1		
GUMMISTÜTZTELLER FÜR MINI-WINKELSCHLEIFER 6 mm Spindel 50 mm Hart	63642586931	1		



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# SCHEIBEN FÜR EXZENTERSCHLEIFMASCHINEN

Norton MeshPower-Scheiben  
Self-Grip & Beartex-Scheiben

102 Gitterleinen-Scheiben  
104 Schleifscheiben, ungelocht  
Beartex-Fußbodenschleifscheiben

113  
114  
116



## NORTON MESHPOWER SCHLEIFSCHEIBEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Scheiben. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

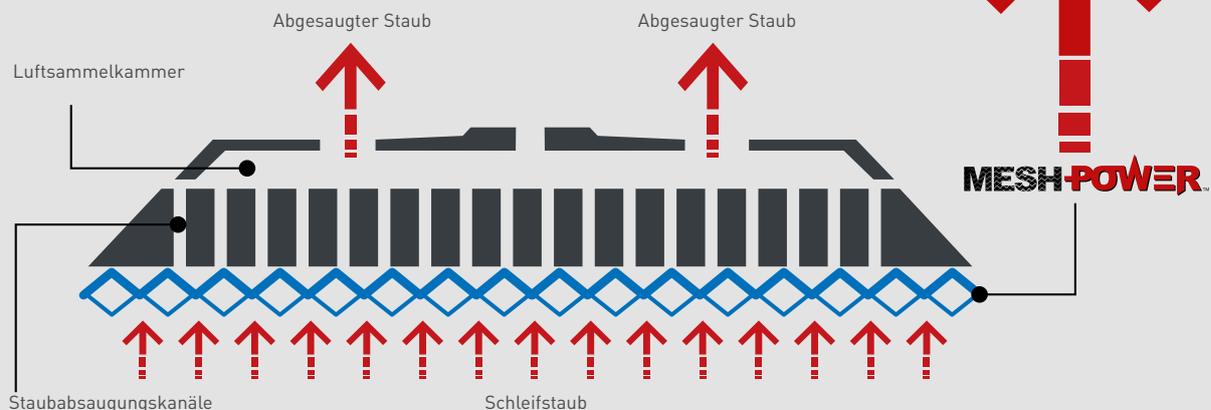
- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen



## LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!



### VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

## MESHPower-Schleifscheiben KERAMIK-Schleifkorn



D (mm)	KÖRnung	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	60	50	78072712627	179,00
	80	50	69957325723	164,00
	120	50	69957325730	155,00
	180	50	69957325731	155,00
	240	50	69957325732	155,00
	320	50	69957325733	155,00
	400	50	69957325736	155,00
203	60	50	78072712626	346,00
	80	50	69957326072	332,00
	120	50	69957326073	293,00
	180	50	69957326075	293,00
	240	50	69957326076	293,00
	320	50	69957326077	293,00



## MESHPower-Schleifscheiben ALUMINIUMOXID-Schleifkorn



D (mm)	KÖRnung	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150	80	50	69957326274	149,00
	120	50	69957326275	139,00
	180	50	69957326276	139,00
	240	50	69957326277	139,00
	320	50	69957326278	139,00
	400	50	69957326279	139,00
225	80	25	78072703555	366,00
	120	25	78072703556	335,00
	180	25	78072703557	335,00
	240	25	78072703558	335,00



## SCHUTZAuFLAGE

D (mm)	TYP / FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150	Multi-Air	5	69957328425	10,20
	14-1 Loch	5	69957328430	10,20

Abmessungen: D = Durchmesser



## SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

Self-Grip-Schleifscheiben haben eine Klettunterlage, die einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel ermöglicht, wobei die Leistung durch die minimierten Stillstandzeiten gesteigert wird. Hergestellt mit Premium-Schleifkörnern für ausgezeichnete Schneidvorgänge, die eine gleichmäßige und hochwertige Oberflächengüte garantieren. Je nach Korngröße sind Norton Self-Grip-Schleifscheiben besonders gut für das Vorbereiten von grundierten und lackierten Oberflächen, das Entfernen von Grundierung, Lack und Farbe, das Schleifen von Kunststoff und Fiberglas, leichtes Beischleifen und Entgraten von Schweißnähten und das Schleifen von unbehandeltem Holz geeignet.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓  
Geeignet ○



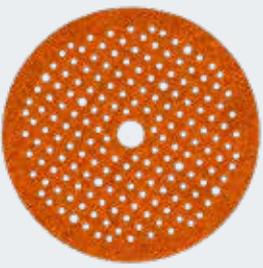
MATERIAL	ANWENDUNG	NORTON BLAZE A995 Multi-Air <i>INNOVATION</i>	NORTON PRO PLUS A975 <i>+++++</i>	BLUE FIRE NORZON H835F <i>+++++</i>	NORTON PRO A275 <i>++++</i>	H231 <i>++++</i>	NORTON PRO FILM Q275 <i>++++</i>	H425* <i>++++</i>
Metall	Grobschliff	✓✓		✓✓		✓		
	Endbearbeitung	✓✓		✓✓		✓		
Hartes Holz	Grobschliff	✓✓		✓✓	○	✓		✓
	Endbearbeitung	✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓	✓
Materialabtrag	Grobschliff	✓		✓	✓	✓✓		✓
	Endbearbeitung	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓
Füller	Aluminium/Metall	✓	✓	✓✓	✓		✓	
	Polyester	✓	✓✓	✓				
Lack / Farbe / Grundierung	Grobschliff	✓✓		✓	✓✓	✓		
	Endbearbeitung	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓	
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Epoxid	✓✓		✓✓		✓		
	Acryl	✓✓	✓✓		✓			
	Glasfaserteller	✓✓		✓✓		✓		
	Endbearbeitung	✓	✓✓		✓		✓	
Gips	Grobschliff					✓		○
	Endbearbeitung				✓✓	○		
Stein & Glas	Grobschliff					○		✓✓
	Endbearbeitung					○		✓✓

\*Nur auf Anfrage verfügbar

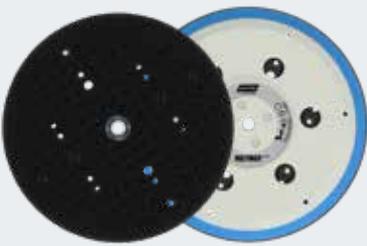


## BLAZE A995 MULTI-AIR **INNOVATION**

- Das innovative Premium-Schleifkorn aus keramischem Aluminiumoxid steigert die Leistung mit extrem scharfen Kanten und entfernt über 30 % mehr Material mit deutlich weniger Staub
- Eine völlig neue, exklusive Unterlagenkonstruktion bietet eine außergewöhnlich hohe Reißfestigkeit, die weit über der, marktüblicher, flexibler Papierscheiben liegt.
- Das einzigartige Norton Multi-Air®-Absauglochsystem sorgt für gleichmäßiges Schleifen während des gesamten Schleifprozesses und eine maximale Staubabsaugung und eine saubere und gesündere Arbeitsumgebung.
- Die Norton No-Fil®-Beschichtung auf Wasserbasis verhindert Zusetzen und sorgt für ein hervorragendes Finish ohne Nacharbeit und endlosen Verbrauch von Scheiben durch häufige Scheibenwechsel.

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	40	50	78072756399	177,50
	60	50	78072756400	134,20
	80	50	78072756402	122,80
	120	50	78072756403	113,50
	150	50	78072756404	113,50
	180	50	78072756405	113,50
	220	50	78072756406	113,50
	320	50	78072756407	113,50
	400	50	78072756408	113,50

## NORTON MULTI-AIR BACK-UP PADS

D (mm)	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 	Hart	1	07660719198	90,10
	Mittel	1	63642585872	80,80

## SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

### NORTON PRO PLUS A975

- Norton SG-Keramikkorn vermischt mit einem wärmebehandeltem Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine höhere und schnellere Schnitttrate mit einheitlichem Oberflächenmuster
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest
- No-Fil®-Beschichtung reduziert Zusetzen während des Einsatzes und verlängert die Scheibenstandzeit
- Auch mit Soft-Touch Schaumstoffunterlage erhältlich



NE-METALLE 

FARBE/LACK & HARTHOLZ 

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
		80	100	400	63642523303	94,00
		120	100	400	63642524766	94,00
		150	100	400	63642557521	94,00
		180	100	400	63642591994	94,00
		240	100	400	63642591990	94,00
		80	100	400	66254477881	94,00
		120	100	400	66254477879	94,00
		150	100	400	66254477882	94,00
		180	100	400	66254477883	94,00
		220	100	400	66254477884	94,00
		240	100	400	66254477885	94,00
		280	100	400	66254477886	94,00
		320	100	400	66254477887	94,00
		400	100	400	66254477888	86,00
		500	100	400	66254476601	86,00
		600	100	400	63642532659	86,00
		800	100	400	66254479091	86,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

Für das erweiterte Sortiment an A975 Multi-Air Self-Grip und Multi-Air Soft-Touch Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

### BLUE FIRE NORZON H835

- Selbstschärfendes Norzon Zirkonkorund-Schleifkorn für verbesserte Abtragsleistung und Standzeit
- Verhindert vorzeitiges Zusetzen dank der offenen Kornverteilung
- Die beste Wahl für Grobschliff und Feinschliff auf harten Materialien
- Hochfeste Papierunterlage mit ausgezeichneter Reißfestigkeit und Reduzierung von Roll- und Kantenspänen



EISEN- & NE-METALLE 

FARBE/LACK & HARTHOLZ 

D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
		40	50	69957390933	102,00
		60	50	69957390940	102,00
		80	50	69957391248	102,00
		120	100	69957391249	102,00
		40	50	66254444904	102,00
		60	50	66254444905	102,00
		80	50	66254444908	102,00
		120	100	66254444909	102,00

Für das erweiterte Sortiment an H385 Multi-Air Self-Grip-Schleifscheiben siehe Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung

# NORTON PRO A275

- Wärembehandeltes Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine schnellere Schnitttrate und ein gleichbleibendes Schleifmuster für eine konstant hohe Oberflächengüte
- Universell auf verschiedenen Oberflächen einsetzbar

- No-Fil®-Beschichtung verhindert vorzeitiges Zusetzen für eine höhere Scheibenstandzeit
- Das fiberverstärkte Latexpapier ist flexibel und doch reißfest



D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	80	50	100	63642585133	54,00
	120	50	100	63642585145	53,00
	150	50	100	63642585148	53,00
	180	50	100	63642585150	53,00
	220	50	100	63642585153	53,00
	240	50	100	63642585156	53,00
	320	50	100	63642569699	53,00
	400	50	100	63642585169	53,00
	500	50	100	69957391303	53,00
	800	50	100	63642585172	53,00
	80	100	100	63642585184	79,00
	100	100	100	63642585186	79,00
	120	100	100	63642569701	79,00
	150	100	100	63642569702	79,00
	180	100	100	63642585190	79,00
	220	100	100	63642585194	79,00
	240	100	100	63642585197	79,00
	280	100	100	63642585199	79,00
	320	100	100	63642569704	79,00
	400	100	100	63642585214	71,00
	500	100	100	63642585217	71,00
	600	100	100	63642585220	71,00
	800	100	100	63642585223	71,00
	80	100	400	66254405540	79,00
	100	100	400	66254405542	79,00
	120	100	400	66254405528	79,00
	150	100	400	66254405530	79,00
	180	100	400	66254405546	79,00
	220	100	400	66254405548	79,00
	240	100	400	66254405549	79,00
	280	100	400	66254405550	79,00
	320	100	400	66254405539	79,00
	360	100	400	66254405551	71,00
	400	100	400	66254405552	71,00
	500	100	400	66254405553	71,00
	600	100	400	66254405554	71,00
	800	100	400	66254405555	71,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

## SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

### H231

- Hochleistungs-Aluminiumoxid-Schleifkorn für Grobschliff, Zwischenschliff und Finishen von Massivholz auf Böden und Möbeln
- Halboffene / offene Beschichtung (je nach Korngröße) reduziert Zusetzen auf der Schleifscheibe für eine höhere Standzeit
- Feinere Körnungen sind ideal zum Polieren von Metall, Kunststoff und Leder, Glätten von Füllern und Schleifen von Grundierungen in der Karosseriebearbeitung
- Die antistatischen Eigenschaften der Schleifscheibe sorgen für eine ausgezeichnete Oberflächenqualität



EISEN- & NE-METALLE



HART-HOLZ



D x B (mm)	KÖRNING	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	36	100	50	66261176734	109,00
	60	100	100	63642516174	90,00
	80	100	100	63642516175	71,00
	120	100	100	63642516176	67,00
	180	100	100	63642537389	67,00
	240	100	100	69957360184	67,00
	320	100	100	63642537390	67,00
	36	100	50	63642551458	129,00
	40	100	100	63642531875	125,00
	50	100	100	69957360119	112,00
	60	100	100	63642519158	99,00
	80	100	100	63642546787	85,00
	100	100	100	63642531872	82,00
	120	100	100	63642531871	82,00
150	100	100	69957360170	82,00	
180	100	100	63642536755	82,00	
240	100	100	63642546797	82,00	

125



8 Loch

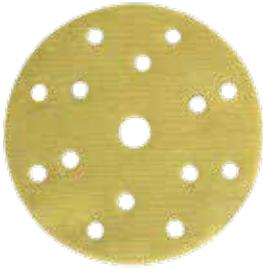
150



# NORTON PRO FILM Q275 **++++**

- Hitzebehandeltes Aluminiumoxid für einen schnellen Materialabtrag und eine ausgezeichnete Leistung auf Farbe, Lack und Füllern
- Die flexible Folienunterlage ist reißfest und garantiert ein einheitliches Schleifmuster, wodurch die Nacharbeit reduziert wird
- No-Fil®-Beschichtung auf dem Schleifmittel verhindert Staubansammlungen während des Schleifens für eine deutlich höhere Scheibenstandzeit
- Self-Grip-System für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel, wodurch die Bearbeitungszeit verkürzt wird



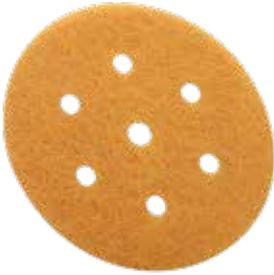
D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	KARTON Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
  150 15 Loch	80	100	400	77696085879	97,00
	120	100	400	77696088028	97,00
	150	100	400	77696088145	97,00
	180	100	400	77696088146	97,00
	220	100	400	77696088147	97,00
	240	100	400	77696088149	97,00
	320	100	400	77696088150	97,00
	400	100	400	77696088151	97,00
	500	100	400	77696088152	97,00
	600	100	400	77696088153	97,00
	800	100	400	77696088154	97,00
	1000	100	400	77696088155	97,00
	1200	100	400	77696088156	97,00
	1500	100	400	77696088388	97,00

## SELF-GRIP- & BEARTEX-SCHEIBEN

### BEARTEX

- Dreidimensionale Schleifscheibe die der zu bearbeitenden Oberfläche entspricht und eine gleichmäßige Oberflächengüte garantiert
- Schonende Wirkung, die Grat leicht entfernt ohne das Werkstück zu beeinträchtigen
- Nichtzusetzend und ideal für die Endbearbeitung von festen Oberflächenmaterialien
- Auf Self-Grip und flacher Unterlage



D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 150  7 Loch	<b>BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, GELOCHT</b>				
	F2560	Sehr fein A	10	69957383151	3,60
	F4802	Ultrafein S	10	69957383158	5,10
	F2801	Mikrofein A	10	69957383162*	5,40
	<b>BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT</b>				
	F2560	Sehr fein A	10	63642574240	2,20
	F4660	Ultrafein S	10	63642581769	2,00
 150	<b>BEARTEX-SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT (OHNE SELF-GRIP)</b>				
	F2560	Sehr fein A	10	63642557497	3,60
	F4807	Ultrafein S	10	63642557498	3,60

### BEARTEX

 150	<b>BEARTEX SELF-GRIP-SCHEIBEN, UNGELOCHT</b>				
	F2316	Mittel A Heavy duty	20	66261121312	7,30

\* Auf Anfrage erhältlich

## SELF-GRIP-STÜTZTELLER

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	HÄRTE
Zum Schleifen bei hohen Beanspruchungen, bestens geeignet zur Egalisierung von Oberflächen	<b>HART</b> Blaues Gummi
Für Grob-, Zwischen- und Endschliff. Zum Einsatz auf Füllern, Grundierung, Lack, Klarlack, Holz, Gips, Verbundstoffen und Metall	<b>MITTEL</b> Schwarzes Gummi
Für den Endschliff zur Erzielung bester Oberflächengüte	<b>WEICH</b> Orangener Schaum/Gummi
MASCHINE	BEFESTIGUNGSTYP
Elektrischer Winkelschleifer	M14
Elektrische und pneumatische Schleifer (US-Werkzeuge)	5/8"
Festo Schwingschleifer	M8
Andere Schwingschleifer	5/16"

Verpackt im Displaykarton inklusive: Sicherheitsempfehlungen, Produktinformation, Montageanleitung, vielseitiges Befestigungssystem (FESTO M8 und Standard 5/16") inklusive Schraubenschlüssel

	D x B (mm)	GEWINDE	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 <p>Self-Grip Standard</p> <p>*Der 76 mm Stützteller ist ein universelles Befestigungssystem für Self-Grip und selbstklebende Schleifscheiben. Er garantiert maximale Flexibilität und optimale Oberflächenergebnisse. Das Self-Grip DUO hat ein innovatives Design der Haftstrukturen in Form von Flachkopfpilzen, die eine sehr gleichmäßige Oberflächengüte ermöglichen, gleichzeitig ist es möglich, sowohl selbstklebende als auch Self-Grip-Schleifscheiben auf diesem einzigartigen System zu verwenden.</p>	76*					
	Ungelocht	5/16"	Mittel	6	63642567810*	40,90
	125					
	8 Loch	5/16"	Mittel	3	69957350739	81,40
	125					
	Ungelocht	M14	Mittel	3	69957350744	55,60
150						
Ungelocht	5/16" & M8	Mittel	1	66623338436	74,30	
150						
Ungelocht	M14	Mittel	3	63642567812	55,60	
150						
15 Loch	5/16" & M8	Hart	1	66623338451	76,20	
		Mittel	1	66623338450	76,20	
		Weich	1	66623338452	76,20	

\* Auf Anfrage erhältlich

## SCHAUMSTOFF-INTERFACE SELF-GRIP

	D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	76	10	69957394589	13,00
	150	10	07660719360	16,90

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

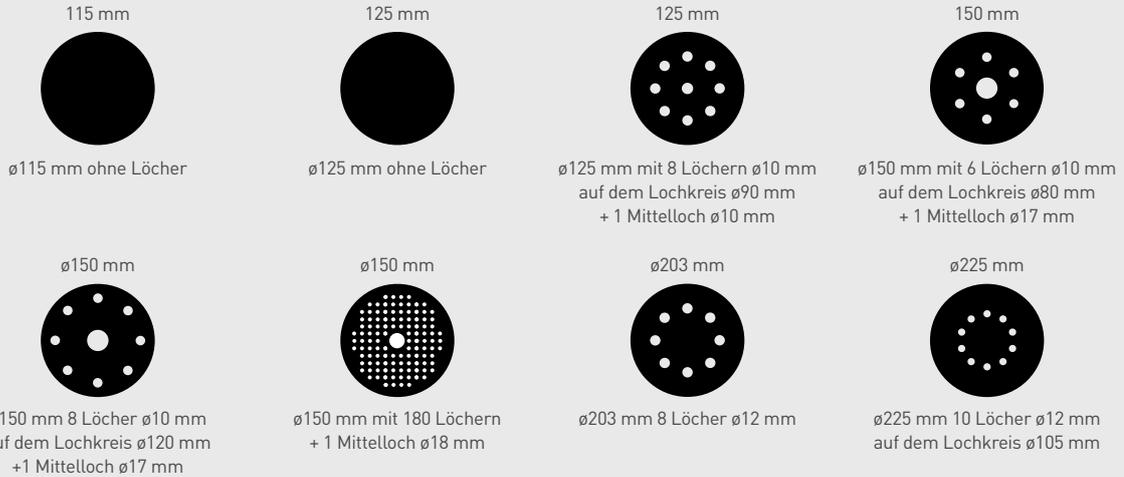


Speziell darauf ausgelegt, mit einem sehr feinkörnigen Schleifmittel optimale Ergebnisse zu erzielen, passt sich Nortons Interface leicht an Konturen an. Die Interfaces wurden speziell für die Endbearbeitung entwickelt, um das Risiko, das Werkstück zu zerkratzen, zu minimieren. Verwenden Sie das Interface zwischen dem Norton Self-Grip-Stützteller und der Self-Grip-Schleifscheibe.



## LOCHBILDER FÜR AUF ANFRAGE ERHÄLTICHE SCHLEIFSCHEIBEN

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich



## AUF ANFRAGE ERHÄLTICH FÜR SELF-GRIP-SCHLEIFSCHEIBEN

PRODUKT / KÖRNRUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•												
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•				
A290*			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

\* Nur auf Anfrage verfügbar

### MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 50 mm	4.000 Stück
51 bis 90 mm	2.500 Stück
91 bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

Norton bietet eine Vielzahl an Schleifscheiben, einschließlich der Multi-Air-Familie mit Norton Cyclonic, die neueste Schleifscheibengeneration für alle Anwendungen von Schleifen bis Polieren.

Weitere Informationen finden Sie im Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung oder wenden Sie sich an unsere lokalen Vertriebsmitarbeiter.

# GITTERLEINEN-SCHEIBEN ZUM SCHLEIFEN VON WÄNDEN UND DECKEN

Norton bietet eine Komplettlösung an Gitterleinen-Scheiben, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind, einschließlich das Schleifen von Decken und Holzböden.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	ANWENDUNG	Q43N	Q421
		+++	+++
Schleifen von Wänden und Decken	Oberflächenvorbereitung	✓✓	✓
Holz Fußbodenbearbeitung	Oberflächenvorbereitung	✓	✓✓
	Zwischen den Beschichtungen	✓	✓✓

### Q43N +++

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur für weniger Zusetzen und eine höhere Standzeit
- Ideal für die Vorbereitung von Decken und Wänden
- Die offene Self-Grip Unterlage kann auf Maschinen mit Staubabsaugung verwendet werden, um die Stauberzeugung beim Schleifen von Gips zu verringern

FARBE/LACK  
GIPS & FÜLLER  
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	60	25	66623332303	3,70
	80	25	66623332310	3,70
	100	25	66623332311	3,70
	120	25	66623332313	3,70
	150	25	66623332318	3,60
	220	25	66623332322	3,60

### Q421 +++

- Siliziumkarbidkorn für einen aggressiven und schnellen Schnitt
- Offene Mesh-Struktur reduziert Zusetzen
- Entwickelt für die Fußbodenbearbeitung
- Verwendbar für nasse oder trockene Anwendungen

FARBE/LACK  
GIPS & FÜLLER  
HART- & WEICHHOLZ



D (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	60	10	66261120519	12,10
	80	10	63642536521	10,90
	100	10	66261120517	10,00
	120	10	66261120516	9,00
	150	10	63642536524	9,00
	180	10	63642515105	9,00
220	10	63642552254	9,00	

Abmessungen: D = Durchmesser



## SCHLEIFSCHEIBEN, UNGELOCHT FÜR DIE FUßBODENBEARBEITUNG

Norton bietet eine Reihe von ungelochten Schleifscheiben an, die für die gängigsten Anwendungen geeignet sind.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL / ANWENDUNG		H425	H231
		++++	++++
	Oberflächenvorbereitung	✓	✓✓
Holz (Fußbodenbearbeitung)	Grobschliff	✓✓	
Stein	Feinschliff	✓✓	

\*Auf Anfrage erhältlich

## H425 **++++**

- Scharfes Siliziumkarbidkorn für eine aggressive und hohe Schnittrate
- Nur für trockene Anwendungen
- Das starke E-Papier ist ideal für die Verwendung auf Steinflächen



D x B (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
150 x 12	36	50	63642546553	109,00
	40	100	69957360199	105,00
	50	100	63642546525	99,00
	60	100	63642546527	94,00
	80	100	63642546529	86,00
	100	100	69957360218	85,00



# H231 **++++**

- Hochleistungs-Aluminiumoxid mit antistatischen Eigenschaften für eine höhere Standzeit und eine ausgezeichnete Oberflächengüte
- Halboffene / offene Bestreuung (je nach Korngröße) verhindert Zusetzen
- Ideal für Grobschliff, Zwischenschliff und Feinschliff von Massivholzböden



EISEN- & NE-METALLE



FARBE/LACK  
HART- & WEICHHOLZ



D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
350 x 40	40	10	63642540076	545,00
	50	10	63642540078	541,00
	60	10	63642540079	505,00
	80	10	63642540080	417,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung



Zur Beseitigung von Streifen aufgrund von Kantenbearbeitungen sollten Sie die Kanten mit einem Schwingschleifer schleifen. Für bessere Ergebnisse und zur Vermeidung von Halos verwenden Sie dieselbe Körnung auf dem Schwingschleifer wie Sie zuvor auf dem Kantenschneider verwendet haben. Das extrem scharfe keramische Aluminiumkorn beseitigt Spuren des Kantenschneiders leicht und erzeugt eine kratzerfreie Oberfläche. Für mehr Informationen zu dieser Produktpalette siehe Abschnitt Self-Grip-Schleifscheiben.

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			

Lochbilder für Schleifscheiben auf Anfrage, weitere Abmessungen und Lochbilder auf Anfrage erhältlich

• Verfügbar



ø 115 mm mit 22,23 mm, geschlitzt  
ø 125 mm mit 22,23 mm, geschlitzt

### MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 125 mm	2.000 Stück
126 bis 200 mm	1.000 Stück
201 bis 420 mm	200 Stück
Über 421 mm	25 Stück

### AUF ANFRAGE VERFÜGBAR DOPPELSEITIGE SCHLEIFSCHEIBEN

Eine komplette Reihe an vollständig Siliziumkarbid beschichteten Schleifscheiben mit Schleifmittel auf beiden Seiten für die doppelte Standzeit, schnellen Wechsel, keine PSA-Verunreinigung, erhöhte Reißfestigkeit auf Anfrage erhältlich. Wenden Sie sich an Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.



# BEARTEX FUßBODENSCHLEIBEN FÜR FUßBODENSCHLEIFMASCHINEN

BearTex bietet eine große Palette von Fußbodenschleifscheiben vom Abschleifen bis hin zum Spiegelglanz. Für Scheuer- und Reinigungsarbeiten bietet BearTex zwei Scheiben an, um Oberflächenschmutz zu entfernen bevor neu beschichtet oder gewachst wird.

## BEARTEX FUßBODENSCHLEIBEN

	D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	<b>STANDARD- FUßBODENSCHLEIBEN 25 mm DICK</b>					
	406	JF175	White Super Gloss (weiß)	5	63642585892	9,90
		JF176	Red Buffer (rot)	5	63642585890	12,50
		JF177	Beige	5	63642585873	11,00
		JF178	Black Super Strip (schwarz)	5	63642585841	13,80
		JF180	Green Super Scrub (grün)	5	63642585877	11,70
		JF181	Blue Super Clean (blau)	5	63642585868*	11,00
Alle Standard-Fußbodenschleiben werden mit einem herausnehmbaren 89 mm Mittelstück geliefert.						
<b>DÜNNE FUßBODENSCHLEIBEN 8 mm DICK</b>						
406	JU014	Schwarz		10	63642585895	9,40
	JF068	Grün		10	63642585899	9,70
	JF040	Beige		10	63642585903	8,40
	JF175	Weiß		10	63642585904	7,90

Abmessungen: D = Durchmesser

\* Auf Anfrage erhältlich

### PRODUKTAUSWAHL

Black Super Strip (schwarz)	Eine dicke, aggressive und widerstandsfähige Scheibe, verwendbar für nasse Anwendungen
Green Super Scrub (grün)	Hochleistungsscheibe für Nassschliff, zum Beseitigen von zähesten Verschmutzungen oder Verschleißmarkierungen
Blue Super Clean (blau)	Für allgemeine Schrupparbeiten oder grobe Sprühreinigung
Beige	Zum Blankmachen und Polieren, empfehlenswert für leicht belastete Flächen
Red Buffer (rot)	Allgemeine Anwendungen für hochglänzendes Finish beim Trocken- und Sprühpolieren. Ebenso verwendbar für leichte Reinigungsarbeiten
White Super Gloss (weiß)	Eine Polierscheibe ohne Schleifmittel, trocken einsetzbar oder mit einem Sprühnebel, um Hochglanz zu erhalten

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	SEHR EMPFEHLENSWERT	EMPFEHLENSWERT	GEEIGNET
Holz - Fußbodenbearbeitung	JF178	JF181	JF177



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# FÄCHERSCHLEIFER & KOMPAKTSCHLEIFEN

Fächerschleifer  
Convolute (gewickelte) Kompaktscheiben  
Rapid Strip- Kompaktscheiben

118 Rapid Blend Unitised (verpresste)  
136 Kompaktscheiben  
142 High Strength-Scheiben

144

148



## FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Entwickelt für ein gleichbleibendes Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate verschleiben Fächerschleifer gleichmäßig ohne Rückstände und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Die Fächerschleifer haben einen 3 mm oder 6 mm starken durchgehenden Schaft für eine bessere Balance, Reduzierung der Rattermarken und sind weniger ermüdend für den Anwender. Sie erlauben zudem einen schnelleren Werkzeugwechsel auf pneumatischen Schleifern.

Bei Fächerschleifern mit Schaft wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s empfohlen.

Optimierung von Abtragsleistung, Oberflächengüte sowie Reduzierung von Wärmeentwicklung und Werkzeugverschleiß.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	NORTON QUANTUM	NORZON R822	METAL R207Plus
	+++++	++++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓	
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓	
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓	✓✓
Gusseisen	✓	✓✓	✓✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)			✓✓
Hartes und weiches Holz		✓✓	✓
Verbundwerkstoffe			✓
Stein, Beton			✓
Glas, Kunststoff			✓

\* Auf Anfrage erhältlich

# NORTON X-TREME PRO R928R **++++**

## HIGH PERFORMANCE

- Die beste Wahl für den Einsatz auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schnitt und eine höhere Standzeit
- Keramisches Aluminiumoxid für höchste Haltbarkeit, längste Standzeit bei anspruchsvollen Anwendungen und auf Edelstahl



D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
30 x 15 x 6	40	10	66261154243	9.500 - 15.900	3,10
	60	10	66261154300		3,00
	80	10	66261154301		3,00
40 x 20 x 6	40	10	66261154302	7.100 - 12.000	3,80
	60	10	66261154305		3,90
	80	10	66261154306		3,90
60 x 30 x 6	40	10	66261154315	4.800 - 7.900	7,40
	60	10	66261154316		7,50
	80	10	66261154318		7,50
	120	10	66261154320		7,50
80 x 50 x 6	40	10	66261154340	3.600 - 6.000	15,90
	60	10	66261154341		16,20



**NEUE FARBE**  
**GLEICHE QUALITÄT UND LEISTUNG**

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser



Das Schleifen auf Edelstahl erzeugt besonders viel Wärme; die Verwendung eines pinken Norton-Fächerschleifers verbessert den Schnitt, die Oberflächengüte und reduziert die Wärmeerzeugung sowie Schleifbrand.

# FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

## NORZON R822

- Selbstschärfendes Zirkonkorund für Einsatz auf Edelstahl und strapazierfähigen Legierungen
- Ideal fürs Schleifen, Schärpen, Beis Schleifen, Kantenbrechen und Beseitigen von Schweißnähten
- Aggressive Schleifwirkung bedeutet schnelleres Finish pro Teil, maximaler Durchsatz
- Erzielt eine gute gleichmäßige Oberflächenqualität dank des Widerstands gegen Zusetzen und der regelmäßigen Schnittrate



METALL STAHL INOX  HART- & WEICHHOLZ 



	D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
	30 x 20 x 6	40	10	66261033325	9.500 - 15.900	2,00
		60	10	66261139984		2,00
		80	10	66261139986		2,00
	40 x 20 x 6	40	10	69957300004	7.100 - 12.000	2,30
		60	10	69957300006		2,20
		80	10	69957300007		2,20
	60 x 30 x 6	40	10	63642539952	4.800 - 7.900	5,70
		60	10	63642536547		5,70
		80	10	63642539953		4,70
	80 x 30 x 6	40	10	63642539954	3.600 - 6.000	10,20
		60	10	63642539955		9,90
		80	10	63642536548		9,90

Früher X-Treme R822



Die Reduzierung des Betriebsdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit der Fächerschleifer führt zu einer Verringerung der Wärmeerzeugung auf dem Werkstück und dem Werkzeug, wodurch Verbrennungen verhindert werden und die Oberflächengüte verbessert wird.

## METAL R207Plus

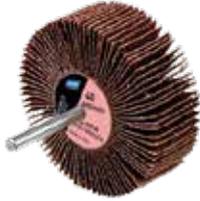
- Gute Schnittrate, sogar bei geringem Druck, bei der Verwendung für die Endbearbeitung
- Ein Mehrzweckprodukt, das eine hohe Oberflächengüte auf Stahl und Edelstahl erzielt
- Neue Generation von Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven Schnitt und bietet trotzdem eine hohe Standzeit
- Passt sich dank der flexiblen Baumwollunterlage dem Werkstück an



EISEN- & NE-METALLE 

	D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
<b>6 mm SCHAFT</b>						
	20 x 10 x 6	40	10	77696007699	14.300 - 23.900	2,50
		60	10	66261193703		2,50
		80	10	66623329045		2,50
		120	10	66261137904		2,50
	25 x 20 x 6	40	10	66261100608	11.500 - 19.000	1,90
		60	10	66261106190		1,80
		80	10	77696086608		2,00
		120	10	66261137918		2,50
	30 x 10 x 6	40	10	66261138103	9.500 - 15.900	2,70
		60	10	63642545207		2,70
		80	10	63642537371		2,70
		120	10	63642552728		2,70

† +25 % Leistungssteigerung

**6 mm SCHAFT**


D x B x S (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
30 x 15 x 6	40	10	66261056890	9.500 - 15.900	3,00
	60	10	63642513148		3,00
	80	10	63642561466		3,00
	120	10	63642551593		3,00
30 x 30 x 6	40	10	66261138108	9.500 - 15.900	3,30
	60	10	66254410858		3,30
	80	10	66261063210		3,30
40 x 15 x 6	40	10	63642539937	7.100 - 12.000	3,20
	60	10	63642533099		3,20
	80	10	63642533098		3,20
	120	10	63642533094		3,20
40 x 20 x 6	40	10	63642539938	7.100 - 12.000	3,40
	60	10	63642546771		3,40
	80	10	63642546768		3,40
	120	10	63642546760		3,40
50 x 20 x 6	40	10	63642546774	5.700 - 9.500	3,80
	60	10	63642531870		3,80
	80	10	63642533097		3,80
	120	10	63642546759		3,80
50 x 30 x 6	40	10	63642539943	5.700 - 9.500	4,60
	60	10	63642534251		4,60
	80	10	63642561879		4,60
	120	10	63642531863		4,60
60 x 15 x 6	40	10	63642546773	4.800 - 7.900	3,70
	60	10	69957360901		3,70
	80	10	63642546767		3,70
	120	10	63642546758		3,70
60 x 20 x 6	40	10	63642536738	4.800 - 7.900	4,50
	60	10	63642531869		4,50
	80	10	63642531866		4,50
	120	10	63642531862		4,50
60 x 30 x 6	40	10	63642536737	7.100 - 12.000	6,00
	60	10	63642531868		6,00
	80	10	63642531865		6,00
	120	10	63642531861		6,00
	240	10	63642546694		6,00
	320	10	63642546727		6,00
80 x 30 x 6	40	10	69957360911	5.700 - 9.500	9,40
	60	10	63642531867		9,40
	80	10	63642533096		9,40
	120	10	63642534250		9,40
80 x 50 x 6	40	10	69957360914	5.700 - 9.500	14,20
	60	10	63642559718		14,20
	80	10	69957360916		14,20
	120	10	69957360917		14,20



† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser

## FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT



Um einen unnötigen Werkzeugverschleiß zu verhindern, verwenden Sie eine gröbere Körnung an Stelle eines erhöhten Anpressdrucks. Steigern Sie die Schnittgeschwindigkeit für eine feinere Oberfläche. Erhöhen Sie den Anpressdruck für eine gröbere Oberfläche. Bei der Verwendung derselben Körnung wird die Oberfläche auf weicherem Material rauer.



## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNUNG	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
NORZON R822	•	•	•	•	•	•			
R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
METAL R207		•	•	•	•	•	•	•	•

### MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
20	250 Stück
25	250 Stück
30	250 Stück
40	250 Stück
50	250 Stück
60	250 Stück
80	250 Stück



## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER MIT SCHAFT

Vliesfächerschleifer für die Oberflächenbearbeitung sind die perfekte Wahl für eine Vielzahl an Beischleif- und Finishanwendungen in der Metallbearbeitung, Schweiß- und Polierbranche. Fächerschleifer passen sich komplizierten Formen und Konturen an. Sie sind darauf ausgelegt, eine konsistente Oberflächengüte mit einer gleichmäßigen Schnittrate zu erzielen, kontinuierliche Abnutzung und Freisetzung neuer Schneidkanten.

Es gibt zwei Arten an Vliesfächerschleifern: solche, die ausschließlich aus Vlieslamellen hergestellt werden für Anwendungen mit Fokus auf Oberflächengüte und kombinierte Fächerschleifer mit Lamellen auf Schleifmitteln auf Unterlage und Vlies. Die kombinierten Fächerschleifer sind weniger anpassungsfähig, aber stabiler für eine hohe Abtragsleistung. Sie müssen immer in der durch einen Pfeil auf dem Produktetikett angezeigten Richtung eingesetzt werden.

## FÄCHERSCHLEIFER-TYPEN

Montiert auf einem Schaft mit 6 mm Durchmesser, kann auf Stabschleifern eingesetzt werden zum Entfernen von Oxidation, Farbe, Korrosion und für ein einheitliches Schleifbild.

### BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER

- Nur mit Vlieslamellen
- Ideal für große und schwierige Teile
- Kann auf Metall, Holz, Verbundstoffen und Kunststoffen eingesetzt werden
- Weniger aggressiv als konventionelle Fächerschleifer

### BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN

- Beartex-Vlies Schleifmittel kombiniert mit Schleifmittel auf Unterlage
- Weich, aber trotzdem aggressiv, erzeugen eine "härtere" Scheibe mit einer höheren Abtragsrate
- Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden
- Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl





D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG SCHLEIFLEINEN	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
60 x 30 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642549639	18,00
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642549640	18,00
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642549641	18,10
	Grob	-	F2202	10	66261032167	17,00
	Mittel A	-	F2300	10	66261032157	17,00
	Mittel S	-	F4300	10	66261053048	17,30
	Fein A	-	F2401	10	63642549650	17,30
	Fein S	-	F4401	10	63642515902	17,30
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515905	17,30
80 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	7660705179	24,60
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515544	23,30
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515545	23,60
	Grob	-	F2202	10	63642586113	22,00
	Mittel S	-	F4300	10	66261053053	22,90
	Fein A	-	F2401	10	63642515583	22,00
	Fein S	-	F4401	10	63642515614	22,00
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515628	22,00
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515907	35,30
100 x 50 x 6	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	60	F2401	10	63642515907	35,30
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	100	F2401	10	63642515908	37,30
	Fein A kombiniert mit Schleifleinen	150	F2401	10	63642515909	34,00
	Fein A	-	F2401	10	63642515903	37,30
	Fein S	-	F4401	10	63642515904	32,20
	Sehr fein A	-	F2501	10	63642515906	32,20

Andere Spezifikationen sind auf Anfrage verfügbar. Wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebspartner oder Kundendienst für nähere Informationen.

## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TR+ MONTIERT

- Wo eine Schnellwechseinrichtung im Dauerbetrieb von Vorteil ist



EISEN- & NE-METALLE



D x B x S (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
60 x 30 x TR	Mittel A	F2316	10	66261124072	21,70

Für schnellen Werkzeugwechsel mit TR+ Halter verwenden. Beartex-Fächerschleifer auch kombiniert mit Schleifleinen und TR+ Befestigung in großen und kleinen Durchmessern verfügbar.

## STÜTZTELLER TR+ BEFESTIGUNG (TR+ - SL4)



TYP	HÄRTE	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Kunststoffstützteller mit 6 mm Schaft	Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben	15.000	1	63642586196	13,40



Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, S = Schaftdurchmesser  
Für 100 mm SpeedLok TR+ Scheiben



## PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele tragbare Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neuen Stabschleifer mit der kompletten Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer von Norton aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.

### PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER **+++**

MIT 6 MM AUFNAHME, MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Äußerst vielseitig und produktivitätssteigernd; beinhaltet eine 6 mm Aufnahme für den Einsatz zahlreicher Schleifprodukte: Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -kone), Fächerschleifer mit Schaft, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erreichen Sie eine bessere Werkzeughandhabung bei gleichzeitiger Reduzierung der Ermüdung durch die ergonomische Bauweise und den optimierten, rutschfesten Griff
- Geringes Gewicht und Größe verbessern die Kontrolle und Verarbeitung; weniger Vibrationen für den Anwenderkomfort und die Möglichkeit, in kleine Teile zu gelangen
- Die doppelt gelagerte Spindel erzeugt eine hervorragende Rundlaufgenauigkeit, reduziert Vibrationen und ermöglicht einen längeren Einsatz bei gleichzeitig feineren Oberflächen



AUFNAHME DURCHMESSER (mm)	PS	WERKZEUGGE- WICHT	LUFTVERBRAUCH (l/min)	EMPFOHLENER BETRIEBSDRUCK	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
6	0,9	0,65 kg	85	6,2 bar	69957341008	264,00



Luftwerkzeuge müssen während der gesamten Werkzeugstandzeit regelmäßig geschmiert werden. Luftmotor und -lager verwenden Druckluft für den Antrieb des Werkzeugs. Da der Luftmotor aufgrund von Feuchtigkeit in der Druckluft anfängt zu rosten, muss dieser täglich geschmiert werden. Wir empfehlen die Verwendung einer Inline-Beölungsvorrichtung. Füllen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine 1-2 Tropfen Öl in den Lufteinlass der Maschine ein.



Dies ist ein Werkzeug OHNE SCHUTZHAUBE und darf NIEMALS mit Trennscheiben oder anderen gebundenen Schleifscheiben verwendet werden. Verwenden Sie KEIN Produkt mit einer geringeren MAX U/MIN Drehzahl als die auf dem Werkzeug angegebene U/MIN.

# NORTON PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER PROFI-SET

## SCHLEIFWERKZEUGE UND SETS

Der neue pneumatische Norton-Stabschleifer erfüllt schnell und komfortabel viele mobile Anwendungen ohne Maschinenwechsel - einschließlich Arbeiten für Kleinschleifwerkzeuge (Schleifhülsen), Fächerschleifer mit kleinem Durchmesser, Schleifstifte und Hartmetallfrässtifte. Statten Sie Ihren neuen Stabschleifer mit der gesamten Norton Produktlinie von Kleinschleifwerkzeugen für Stabschleifer aus für längeres Arbeiten mit höchster Effizienz.



## PNEUMATISCHER STABSCHLEIFER +++

KOMPATIBEL MIT 6 MM SCHAFTWERKZEUGEN

MAX U/MIN 25.000 (0,9 PS)

- Ein komplettes Sortiment unserer Premium-Kleinschleifwerkzeuge (einschließlich Schleifröllchen, -hülsen und -konen), Fächerschleifer mit Schaft, Schleifstifte und Hartmetallfräser, komplett mit pneumatischem Stabschleifer

SET INHALT	ITEM ART.NR.	VPE Stück	SET ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Norton pneumatischer Stabschleifer (6 mm) 25.000 U/min	69957341008	1		
Norton Profi-Werkzeugtasche: 38x23x28cm	78072710141	1		
Hartmetallfrässtifte Form A 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDx Kreuzverzahnung	66261146497	1		
Hartmetallfrässtifte Form F 12 x 25 x 6 x 70 mm, BDx Kreuzverzahnung	66261146540	1		
Schleifstift Form A21 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 3NQ80 OVS	61463688956	10		
Schleifstift Form A38 25 x 25 mm, Schaft 6 x 40 mm, 86A 0 OVS	66253054946	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, Quantum R928 Körnung 60	66261154300	10		
Fächerschleifer 30 x 15 mm, Schaft 6 mm, BDx R207 Plus, Körnung 120	63642551593	10		
Fächerschleifer 30 x 20 mm, Schaft 6 mm, Beartex, Körnung Mittel A	66261032155	5	69957366029	784,00
Kompaktscheibe 25 x 25 x 5 mm, Schaft 5 mm, U4401, Körnung NEX 2SF fein	66261014883	10		
Spannkörper 25 x 5 mm	66261077832	1		
Schleifhülse 15 x 30 mm, BLAZE Körnung 60	66623331569	10		
Gummispannkörper 15 x 30 mm, Schaft 6 mm, Härte Medium	7660705182	1		
Schleifkonen 20 x 14 x 63 mm, R822, Körnung 50	66261176657	10		
Gummispannkörper 20 x 14 x 63 mm, Schaft 6 mm, Purpur	7660740439	1		
Schleifröllchen 6 x 38 x 3 mm, BLAZE Körnung 80	66261128986	25		
Metallschaft 3,2 x 25 x 6 mm	63642556791	1		



## FÄCHERSCHLEIFER MIT M14-INNENGEWINDE

Norton-Fächerschleifer mit M14-Innengewinde sind ideal für das Schleifen von Konturen und unebenen Oberflächen mit einer gleichmäßigen Schnittrate für eine konsistente Oberflächengüte beim Beis Schleifen, Entgraten und Finishen in der Metallbearbeitung und Schweißbranche. Fächerschleifer passen sich optimal komplizierten Formen und Konturen an und sind sehr anwenderfreundlich. Kein Einstellen, Abrichten oder Vorbereiten vor oder während des Einsatzes nötig.

Norton-Fächerschleifer verzeihen mehr Fehler als andere Schleifmittel, wodurch das Risiko von Abflachen, Ausfugen oder Oberflächenverformungen verringert wird und somit weniger beanstandete Teile produziert werden und eine bessere Langzeitproduktivität erzielt wird.

### NORTON QUANTUM HIGH PERFORMANCE **+++++**

- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die zusätzliche Supersize-Beschichtung minimiert die Wärmeerzeugung auf dem Werkstück für einen kühleren Schliff und eine höhere Standzeit
- Der aggressive Schnitt entfernt Mängel schnell und effektiv
- Keramisches Aluminiumoxid liefert die längste Standzeit auch bei anspruchsvollen Anwendungen



METALL STAHL  
INOX



D x B (mm) G	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHN (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
125 x 20 M14	60	5	69957307356	6.700 - 8.300	29,30
	80	5	69957307359		29,30

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindefestigung

## METAL R207Plus **+++**

- Universeller Fächerschleifer für die Verwendung auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Sehr gute Abtragsleistung bei Finishanwendungen mit geringem Druck mit einem sehr guten Finish
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit
- Kann schnell und einfach auf einen Winkelschleifer montiert werden



EISEN- & NE-METALLE

D x B (mm) G	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.	
	125 x 20 M14	40	5	66261121426	25,50	
		60	5	66261121427	25,50	
		80	5	66261121428	6.700 - 8.300	25,50
		120	5	66261121429	25,50	
		180	5	66261121432	25,50	



† +25 % Leistungssteigerung

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, G = Gewindefestigung

Früher BDx R207Plus



Um unnötigen Werkzeugverschleiß zu vermeiden, verwenden Sie eine gröbere Körnung, anstatt den Anpressdruck zu erhöhen. Für ein feineres Oberflächenfinish erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit. Für ein gröberes Finish erhöhen Sie den Anpressdruck. Bei gleicher Korngröße wird die Oberfläche bei weicheren Materialien rauer.





## BEARTEX-WALZEN FÜR SATINIER-MASCHINEN

BearTex Satinier-Walzen sind durch die federnde Schleifeigenschaft nicht nur für ebene Flächen, sondern auch ideal für Anwendungen auf unregelmäßigen Oberflächen geeignet. Diese vielseitig einsetzbaren Bürsten werden auf Handmaschinen eingesetzt.

### BEARTEX

- Verwendbar auf handgeführten Maschinen mit Drehzahlregelung
- Große Auswahl an unterschiedlichen Körnungen
- Für Anwendungen von der Rostbeseitigung bis hin zu Satinierung
- Die Fächerschleiferkonstruktion sorgt für eine perfekte, gleichmäßige Oberflächengüte für Reparatur und Lackierarbeiten



### ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

INDUSTRIE	ANWENDUNG	PRODUKTE
Edelstahlverarbeitung	Strich-Finish auf Blechen, Entfernen von Fehlstellen	Satinex Schleifvlies A Mittel
Architektur und Stahlbau	Finishen und Satinieren von Messing, Aluminium und Stahl	Satinex Schleifvlies Fein und Sehr Fein für eine glänzende, lineare Oberfläche
Metallbearbeitung	Reinigen und Entfernen von Zunder, Oxiden und Rost	Satinex RapidStrip
Edelstahl / Lebensmittelmaschinen	Beischleifen von Schweißungen, Satin-Finish	Satinex Polyurethan

# SATINEX QUICK MOUNTING/CHANGING M14

- Mit M14-Gewindeaufsatz
- Einfacher Gebrauch auf einem Winkelschleifer mit regulierbarer Geschwindigkeit für mehr Komfort beim Erreichen einer gleichmäßigen Oberfläche
- Entfernen von Verschmutzungen in einer einfachen 2- oder 3-stufigen Anwendung vor dem Finishen



METALL STAHL  
INOX

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Ausbessern / Entfernen von Kratzern und Verschmutzungen	110 x 50 x M14	F2200	Grob A +80	5.700	2	78072761576	22,00
Beis Schleifen / Feines Strichmuster		F2200	Grob A	5.700	2	78072761571	18,70
Endbearbeitung		F2400	Fein A	5.700	2	78072761579	18,70
Ausbessern / Entfernen von Kratzern und Verschmutzungen	110 x 100 x M14	F2200	Grob A +80	5.700	1	78072761577*	31,80
Beis Schleifen / Feines Strichmuster		F2200	Grob A	5.700	1	78072761574*	25,90
Endbearbeitung		F2400	Fein A	5.700	1	78072761581	25,90

\* Auf Anfrage erhältlich

## STAHLBAND

- Zum Abdecken oder Schützen der Oberfläche bei Gehrungsarbeiten

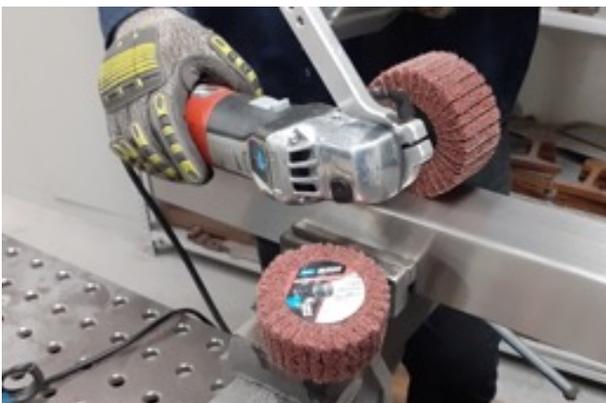
GRÖSSE	BESCHREIBUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 mm x 2 m	Stahlband für Verarbeiter von Edelstahl	1	69957311590	32,30

## SCHUTZVORRICHTUNG UND GRIFFVERLÄNGERUNG FÜR WINKELSCHLEIFER

- Für drehzahlgeregelten Winkelschleifer
- Verwandelt die Schleifmaschine schnell und einfach in ein präzises Finishing-Werkzeug



GRÖSSE	BESCHREIBUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
MB650SV	Schutzvorrichtung und Griffverlängerung	1	66261122513	257,00



## BEARTEX-WALZEN FÜR SATINIER-MASCHINEN

### SATINEX SCHLEIFVLIES



METALL STAHL  
INOX



ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	F2200	Grob A	5.700	1	63642557218	33,00
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	1	66261124068	76,90
		F2300	Mittel A	5.700	1	63642557404	33,00
		F2400	Fein A	5.700	1	63642557405	39,20
		F2504	Sehr fein A	5.700	1	63642557406	39,20
		F4306	Mittel S	5.700	1	63642556878	33,00

### SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 100 x 19	F2200	Grob A + P80	5.700	1	63642557407	43,30
		F2309	Mittel A + P80	5.700	1	07660707431	43,30
		F2300	Mittel A + P150	5.700	1	63642557408	43,30
		F4402	Fein S + P150	5.700	1	63642556741	43,30

### SATINEX POLYURETHAN

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Satin-Finish	110 x 100 x 19	P2W01	Grob	5.700	1	63642557410*	68,10

\* Auf Anfrage erhältlich

### SATINEX RAPID STRIP

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Reinigen / Entfernen von Korrosion	110 x 100 x 19	R4101	Extra grob (SiC)	5.700	1	63642557184	110,80

### SATINEX SCHLEIFVLIES

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Reinigen / Beischleifen / Endbearbeitung	110 x 50 x 19	F2200	Grob A	5.700	2	69957336455*	23,10
		F2316	Mittel A Heavy Duty	5.700	2	66261124067*	40,50

\* Auf Anfrage erhältlich

### SATINEX KOMBINIERT

ANWENDUNG	D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Beischleifen / Feines Strichmuster	110 x 50 x 19	F2200	Grob A + P60	5.700	2	66261180082	31,90

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung  
Andere Spezifikationen und Abmessungen verfügbar



## FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

Die Fächerschleifer verschleifen gleichmäßig und geben neues Schleifkorn frei, wodurch ihr Aufbau auch ideal zum Schleifen von Konturen und unebenen Flächen ist. Sie liefern ein gleichmäßiges Finish mit einer einheitlichen Abtragsrate, insbesondere auf Aluminium und Werkstücken aus Edelstahl. Fächerschleifer passen sich Konturen und unebenen Flächen an. Sie sind hergestellt aus Schleifgewebelamellen, die strahlenförmig um einen Kunststoffkern angeordnet sind und bieten Flexibilität für eine glatte Oberfläche.

Bei Fächerschleifen wird für das beste Ergebnis eine Arbeitsgeschwindigkeit von 38 - 42 m/s empfohlen. Bei dieser Geschwindigkeit berühren durch die Zentrifugalkraft nur die Lamellenenden das Werkstück. Das Resultat ist eine verbesserte Abtragsleistung und Oberflächengüte sowie eine Reduzierung der Wärmeentwicklung und des Werkzeugverschleißes.

### METAL R207Plus

- Die optimale Wahl, wenn eine besonders hohe Oberflächengüte gefordert ist oder für Anwendungen mit geringem Druck
- Universell verwendbar auf Edelstahl, auch verwendbar für die Beseitigung von Farbe und auf Kunststoff oder Holz
- Ausgezeichnete Schnittrate, verleiht eine hohe Oberflächengüte auf Krümmungen und Konturen
- Die neue Generation von Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn liefert einen aggressiveren Schnitt bei gleichzeitig längerer Standzeit



EISEN- & NE-METALLE 

	D x T x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE DREHZAHL (U/MIN)	PREIS € UVP /St.
	150 x 50 x 25	40	1	66261140555	4.800 - 5.400	48,90
	165 x 25 x 32	40	2	63642547170	4.300 - 4.900	38,50
		80	2	63642546730		42,60
		120	2	63642546742		44,50
165 x 50 x 32	40	1	66261140608	4.300 - 4.900	55,80	
	60	1	63642561961		62,60	
	80	1	63642546731		63,50	
	120	1	63642546743		67,20	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung  
Früher BDX R207Plus

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

FÄCHERSCHLEIFER D (mm)	25	30	40	50	80	100	Mindestbestellmenge
150	•	•	•	•	•	•	10 Stück
165	•	•	•	•	•	•	10 Stück
200	•	•	•	•	•	•	10 Stück
250	•	•	•	•	•	•	10 Stück
300	•	•	•	•	•	•	10 Stück
355	•	•	•	•	•	•	10 Stück



## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

BearTex-Fächerschleifer sind mit einem Kern versehen. Die eng aneinander gepackten Lamellen sind die Speichen dieser Scheiben. Diese Konstruktion macht Fächerscheiben zu den formbarsten aller BearTex-Scheibenprodukten und durch diese Flexibilität besonders geeignet für den Einsatz auf unebenen und unregelmäßigen Oberflächen wie auch auf ebenen Flächen.

## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER TYPEN

1. VLIESFÄCHERSCHLEIFER (standardmäßig auf Lager)
2. VLIESFÄCHERSCHLEIFER MIT SCHLEIFLEINEN (auf Anfrage erhältlich)

Beide in verschiedenen Abmessungen mit einer Breite von 10 bis 200 mm verfügbar. Verfügbar in vielen Abmessungen und Körnungen.

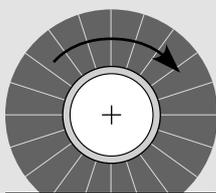
### FÄCHERSCHLEIFER KOMBINIERT MIT SCHLEIFLEINEN (SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE)

Die kombinierte Version hat den Vorteil der höheren Aggressivität durch die eingefügten Lamellen aus Schleifleinen mit einer Finishqualität von Schleifvlies. Sie sind weich und aggressiv, erzeugen eine „härtere“ Scheibe mit einer höheren Abtragsrate. Das Verhältnis von Lamellen aus Schleifleinen und Schleifvlies kann für spezielle Anwendungen verändert werden.

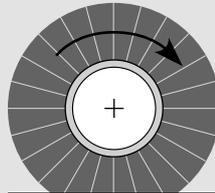
Ideal zum Entgraten und für ein Strich-Finish auf Edelstahl. Verfügbar mit Schaft oder Flansch. Mit Schleifleinen kombinierte Fächerschleifer auf Flansch können entsprechend den Profilen (z. B. Profilleisten aus Holz) geformt werden.

### DICHTEN

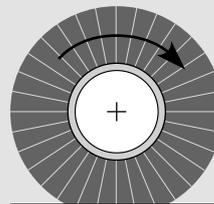
Die verschiedenen Dichten ermöglichen eine Vielfalt von weichen, luftgepolsterten Pads bis zu harten Werkzeugen zum Reinigen und Finishen. Die Dichte einer Scheibe kann wie unten aufgeführt durch zusätzliche Lamellen gesteigert werden (härter).



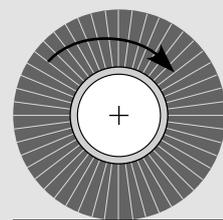
SD: Geringe Dichte



MD: Mittlerer Dichte



HD: Hohe Dichte



HDEX: Extra hohe Dichte

## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

SGA MCC	FEINHEITS-GRAD	MD	ALTE BEZEICHNUNG	SCHLEIFMITTEL	ANWENDUNG
F2212	Grob A	DAB01	-	Aluminiumoxid	• Aggressiv, sehr haltbar, konstante Abtragsleistung, Entfernen von Material und Korrosion
F2301/ F2312	Mittel A	D0005	D05/DIS	Aluminiumoxid	• Besonders geeignet für Edelstahl und Aluminium; mattes satiniertes Finish
F2305	Mittel A Heavy Duty	-	-	Aluminiumoxid	• Schnelleres Arbeiten und gröberes Finish als F2301 • Hoher Reißwiderstand an Graten und scharfen Kanten • Besonders gegen Schmier behandelt
F2401/ F2412	Fein A	D0097	D97	Aluminiumoxid	• Feines mattes satiniertes Finish auf Edelstahl • Entfasern von Holz, Abschleifen von Farben und Firnis
F2402	Fein A	D0002	D02	Aluminiumoxid	• Für alle Metalle geeignet • Getränkt mit Anti-Schmier Kunstharz
F2501/ F2519	Sehr fein A	D0091	D91	Aluminiumoxid	• Finishen von allen Metallen • Reinigen und Entfernen von Oxiden auf weichen Metallen
F4301	Mittel S	D0054	D54	Siliziumkarbid	• Halbgläzendes, satiniertes Finish auf Edelstahl • Oberflächenvorbereitung von Aluminium vor dem Eloxieren
F4401	Fein S	D0071	D71	Siliziumkarbid	• Speziell Edelstahl, Aluminium und Messing • Oberflächenvorbereitung vor dem Schweißen • Holz - Schleifen von Grundierung - Anschleifen von Farbe und Firnis
F4501	Sehr fein S	D0089	D89	Siliziumkarbid	• Halbgläzendes, satiniertes Finish auf Aluminium, Messing und Edelmetallen • Holz - Gleichmäßiges Finish - Anschleifen von Firnis
F4601/ F4612	Ultrafein S	D0098	D98	Siliziumkarbid	• Leichtes Reinigen von Metall • Leichtes Finishen von Edelmetallen, Anschleifen von Firnis
F4801	Mikrofein S	D0075	D75	Siliziumkarbid	• Superfinish

## BEARTEX-FÄCHERSCHLEIFER AUF FLANSCH

### MITTLERE DICHTE

- Das anpassungsfähigste aller Beartex-Fächerschleifer. Ideal für den Einsatz auf konturierten Oberflächen und Werkstücken mit schwieriger Geometrie
- Die sanfte, gedämpfte Arbeitsweise erzielt eine konsistente und gleichmäßige Oberflächengüte ohne Risiko des Ausfugens
- Geeignet für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Beseitigung von Korrosionen, Reinigung und Oberflächenbearbeitung



	D x T x B (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	150 x 50 x 50	Grob A	F2212	1	66261083026*	44,10
		Mittel A	F2312	1	66261082061*	45,20
		Mittel A Heavy Duty	F2316	1	66261083074	101,90
		Fein A	F2412	1	66261083078	48,50
		Sehr fein A	F2519	1	66261083082*	48,50
		Ultrafein S	F4612	1	66261083084*	58,50
	200 x 50 x 76	Grob A	F2212	1	66261083027*	60,90
		Mittel A	F2301	1	63642588131	65,50
		Mittel A Heavy Duty	F2316	1	66261083075	160,70
		Fein A	F2412	1	66261083079	66,40
		Sehr fein A	F2504	1	63642588137	70,70
		Ultrafein S	F4501	1	63642588145*	70,70

\* Auf Anfrage erhältlich. Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich.

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

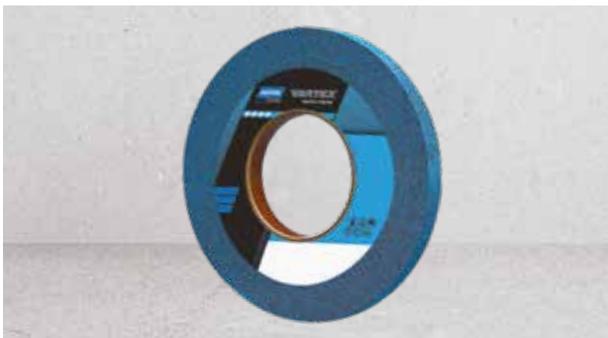
Informationen über Metallreduzierringe finden Sie auf Seite 132. Der Katalog enthält Informationen über alle Lagerprodukte. Andere Abmessungen, Feinheitsgrade und Dichten auf Anfrage erhältlich. Bitte sprechen Sie Ihren lokalen Außendienst oder den Kundendienst für weitere Informationen an.



## RAPID FINISH CONVOLUTE (GEWICKELTE) KOMPAKTSCHLEIFDISKEN FÜR SCHLEIFBÖCKE UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

Convolute Kompaktscheiben bestehen aus um einen Kern gewickeltem Schleifvlies. Die einzelnen Lagen werden durch eine Kunstharzmischung fest verbunden. Die Scheiben sind in verschiedenen Abmessungen, Feinheitsgraden und Dichten für die Entfernung von Grat, Schweißspritzern und Rost, zur Reduzierung der Oberflächenrauheit, zum Beis Schleifen von Schweißnähten und Kratzern auf Edelstahl, zum Polieren von Schweißnähten und zum Aufbringen von einem dekorativen Finish erhältlich.

### AUF ANFRAGE ERHÄLTlich



#### VORTEX RAPID FINISH



- Aggressive, schnelle Abtragsleistung mit ausgezeichneter Formstabilität
- Das speziell entwickelte Vortex-Korn und die Bindung ermöglichen eine gleichmäßige Oberflächengüte während der gesamten Scheibenstandzeit
- Ideal zum Entgraten, Beis Schleifen und Finishen von Autogetrieben und Triebwerkskomponenten
- Schafft ein dekoratives Oberflächenfinish von Sanitärarmaturen und kann zum Metallfinishen und Beis Schleifen von Schweißnähten während der Fertigung verwendet werden
- Sämtliche convolute (gewickelte) Vortex-Kompaktscheiben sind auf Anfrage erhältlich



#### RAPID FINISH GP A/O & S/C



- Für allgemeines Entgraten, Beis Schleifen und Finishen auf Metallen, Holz und Glas
- Die Clean Bond™ Kunstharztechnologie verhindert Schmier- und Zusetzen, sogar auf weichen Metallen
- Kompaktscheiben haben eine um 10 % - 30 % längere Lebensdauer und erzeugen ein schnelleres Finish dank der neuen Korn- und Bindungsformel, wodurch der Scheibenwechsel reduziert und die Produktivität erhöht wird
- Kompaktscheiben können nass oder trocken verwendet werden

## RAPID FINISH DCS (OFFENE MESH-STRUKTUR) **+++**

- Offene Mesh-Struktur für Beischleifen, Beseitigung von Rost und das Verleihen eines dekorativen kontrastreichen Finishes bei Anwendungen mit geringerer bis mittlerer Geschwindigkeit
- Siliziumkarbid für eine feine Oberflächengüte mit leichtem Druck



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 50 x 25	Fein	C4401	2	63642549645*	84,90
	Mittel	C4301	2	66261058510	76,10
200 x 50 x 76	<b>NEU</b> Fein S	C4401	2	63642515565*	87,60
	<b>NEU</b> Mittel S	C4301	2	7660705208*	98,80

\* Auf Anfrage erhältlich

## **NEU** RAPID FINISH DSS SURFACE FINISHING (OPEN MESH) **+++**



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 25 x 25	Mittel A	C2302	4	66261058550*	35,80
	Grob S	C4202	4	66261058553*	42,00
150 x 50 x 25	Mittel S	C4302	2	66261058560*	45,70
300 x 50 x 125	Grob S	C4202	1	66261058574*	162,00

\* Auf Anfrage erhältlich

## RAPID FINISH DMA RED **+++**

- Für leichtes Entgraten, Beischleifen und abschließendes, dekoratives Finish
- Erzeugt gleichmäßige satinierte und antike Oberflächen
- Ideal zum Beischleifen und Finisen sowie für die Oberflächenvorbereitung vor dem Polieren und dem Verleihen einer dekorativen Oberfläche



D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 25 x 25	Mittel	C2303	5	3	66261007936	77,10
150 x 50 x 25	Mittel	C2303	5	2	66261007957	124,30
200 x 25 x 76	Mittel	C2303	5	3	66261007831	102,10
200 x 50 x 76	Mittel	C2303	5	2	66261007904	170,10

## RAPID FINISH LIGHT FINISHING **+++**

- Für leichte Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ideal für das Finisen von Werkstücken mit engen Toleranzen, ohne Veränderung der Geometrie
- Deutlich erhöhte Scheibenstandzeit in einer weichen, anpassungsfähigen Scheibe



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 25 x 25	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66254403708*	69,20
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254403709*	72,00
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421573	79,80
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4411	6	3	66261095702*	91,60
	D17	SiC	Fein	C4411	7	3	66254409924	98,10
	D18	SiC	Fein	C4411	8	3	66254421577*	100,60

\* Auf Anfrage erhältlich

## RAPID FINISH GENERAL PURPOSE RED

- Vielseitig verwendbare Allzweckscheiben - Ausgangspunkt für alle Anwendungen von Convolute-Scheiben

D x T x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>SILIZIUMKARBID</b>							
	150 x 13 x 25	Fein	C4415	8	1	66261162172	60,20
	150 x 25 x 25	Mittel	C4315	8	1	66261162180	102,60
		Fein	C4415	7	1	66261162183*	102,60
		Fein	C4415	8	1	66261162187	98,50
	Fein	C4415	9	1	66261162188	114,00	
200 x 10 x 76	Mittel	C4315	8	1	78072720077	74,70	
200 x 13 x 76	Fein	C4415	8	1	69957313858	86,90	
200 x 20 x 76	Mittel	C4315	8	1	78072711539	117,00	
200 x 25 x 76	Fein	C4415	6	1	66261162193*	128,20	
	Fein	C4415	7	1	66261162194	128,20	
	Fein	C4415	8	1	66261162195	134,90	
	Fein	C4415	9	1	66261162196	156,00	
200 x 50 x 76	Fein	C4415	8	1	66261162198	256,30	
250 x 13 x 127	Fein	C4415	8	1	69957300944	117,00	
250 x 25 x 127	Fein	C4415	8	1	66261162200*	183,90	
300 x 25 x 127	Fein	C4415	8	1	66261169792*	273,10	
<b>KORUND</b>							
150 x 25 x 25	Mittel	C2315	8	1	66261162179	102,60	

Weitere Größen und Spezifikationen auf Anfrage erhältlich



# RAPID FINISH SERIES 1000 LONG LIFE

- Ideal für allgemeine Entgratungs-, Beischleif-, Feinschliff- und Polieranwendungen
- Ausgangspunkt für Entgratungs-, Beischleif-, Polier- und Finishanwendungen
- Strapazierbare, haltbare Konstruktion mit vielseitigem Anwendungsbereich, konsistente Schnitttrate und verhindert Ablösen
- Schmierfreier und kühler Schnitt bei leichten Entgratungsanwendungen



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 10 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	63642549767	44,60
150 x 12 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	4	66261018628	48,50
	D17	Alox	Mittel	C2308	7	4	66261018857	43,20
	D17	SiC	Mittel	C4408	7	4	69957397880*	48,50
	D18	SiC	Fein	C4408	8	4	66261018773	49,20
	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	66261018789*	41,30
	D19	SiC	Fein	C4408	9	4	66261094584*	51,40
150 x 25 x 25	D16	Alox	Fein	C2406	6	3	66261055204*	44,10
		Alox	Mittel	C2308	6	3	66261055205*	46,40
		SiC	Mittel	C4308	6	3	66261055202	76,30
150 x 25 x 25	D17	SiC	Fein	C4408	7	3	66261055223	64,30
	D18	SiC	Fein	C4408	8	3	66261018774	71,50
	D18	SiC	Mittel	C4308	8	3	66261096033*	86,40
	D19	SiC	Fein	C4408	9	3	07660705227	87,90
	D19	SiC	Mittel	C4308	9	3	66261055371	83,90
150 x 50 x 25	D17	Alox	Fein	C2406	7	2	66261008897*	87,40
	<b>NEU</b>	Alox	Mittel	C2308	7	3	66261055229	89,10
200 x 20 x 76	D19	SiC	Mittel	C4408	9	3	66261023567	102,60
200 x 25 x 76	D16	SiC	Fein	C4408	6	3	66261019693	108,30
		Mittel	C4308	6	3	66261055208	108,30	
	D17	SiC	Fein	C4408	7	3	66261018639	102,30
		Alox	Mittel	C2308	7	3	66261055232	109,60
		SiC	Mittel	C4308	7	3	69957394610	95,70
	D18	SiC	Fein	C4408	8	8	66261018775	98,60
	200 x 25 x 76	D18	Alox	Mittel	C2308	8	3	66261018855*
D18		SiC	Mittel	C4308	8	3	66261018673	124,80
D19		SiC	Fein	C4408	9	3	66261018641	130,30
D19		SiC	Mittel	C4308	9	3	66261018997	130,30
200 x 50 x 76	D16	SiC	Mittel	C4308	6	2	66261055211	145,40
		D17	SiC	Fein	C4408	7	2	66261018877
	D18	Alox	Mittel	C2308	7	2	66261055235	173,30
		SiC	Fein	C4408	8	2	66261019629	184,70
		<b>NEU</b>	SiC	Mittel	C4308	8	2	7660705226*
	D19	SiC	Fein	C4408	9	2	66261055276	190,30
250 x 12 x 127	D18	SiC	Mittel	C4308	8	4	66261019005*	120,60
250 x 25 x 127	D18	Alox	Mittel	C2308	8	4	69957352402	106,30

\* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

## RAPID FINISH SERIES 4000 SCHEIBEN

- Für starkes Entgraten, Kantenbrechen und Beseitigen von Trennfugen auf exotischen Metallen
- Ideal, wenn Kanten- und Formstabilität besonders wichtig sind



D x T x B (mm)	TYP	SCHLEIF-KORN	FEINHEITS-GRAD	MCC	HÄRTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 12 x 25	D49	SiC	Fein	C4406	9	4	66261004021*	63,20
150 x 25 x 25	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261008658	80,40
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004208	84,60
200 x 25 x 76	D48	SiC	Fein	C4406	8	3	66261004123	145,10
		Alox	Mittel	C2306	8	3	66261004165	122,00

\* Auf Anfrage erhältlich

## BOHRUNGSREDUZIERRINGE



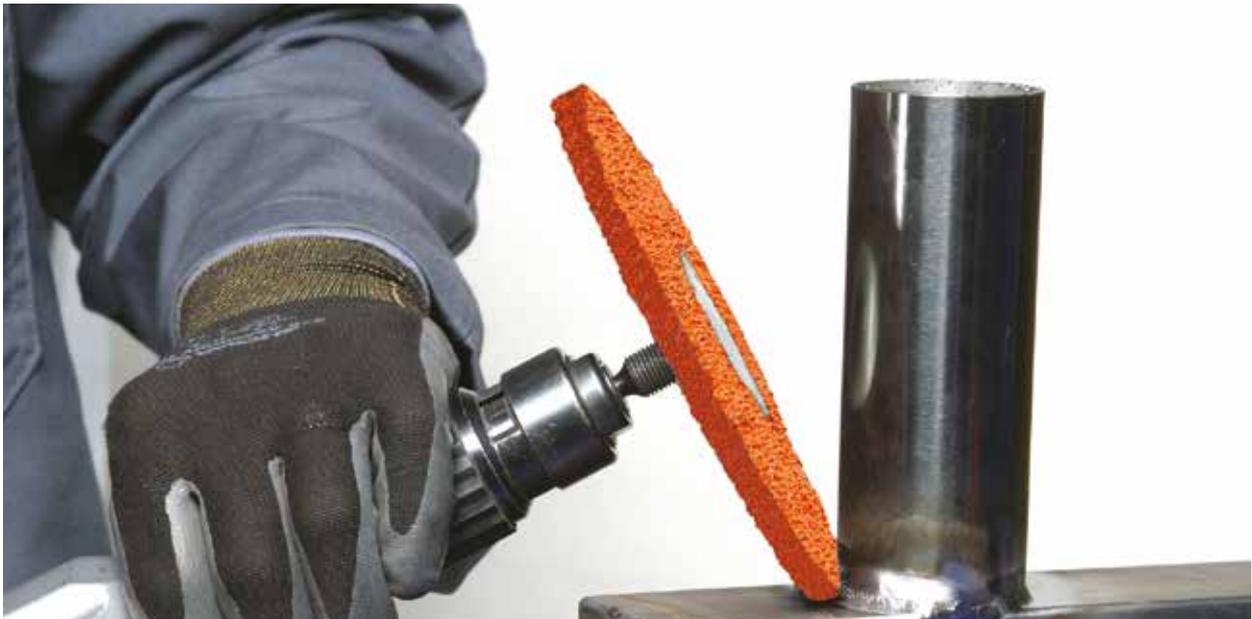
SCHEIBEN BOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	FÜR SCHEIBEN DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
25	10	100 bis 150	2	66261080522*	13,40
	13	-	2	66261080523	13,40
	16	-	2	66261080524*	13,40
	20	-	2	66261080525*	13,40
	22	-	2	66261080526*	19,60
50	13	150	2	66261080527*	74,10
	16	-	2	66261080528	80,00
	25	-	2	66261080529*	74,10
	32	-	2	66261080530*	112,80
76	25	200	2	66261080531	242,50
	32	-	2	66261080532	242,50
	50	-	2	66261080514*	242,50
125	32	-	2	66261080534*	309,30

\* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung

# PRODUKTERKLÄRUNG

FAMILIENNAME	PRODUKTBEZEICHNUNG	HÄRTE	SCHLEIFMITTEL TYP	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Mittel	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Mittel	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fein	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Mittel	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fein	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Sehr fein	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Sehr fein	C4501
	DCS	4	SiC	Fein	C4401
	DCS	4	SiC	Mittel	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Mittel	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Mittel	C2302
METAL FINISHING	DMA	5	Alox	Mittel	C2303
SERIES 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Mittel	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fein	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Mittel	C4308
SERIES 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Mittel	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fein	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fein	C4406



## RAPID STRIP-KOMPAKTSCHLEIFEN FÜR STABSCHLEIFER

Durch den Aufbau aus dicken, starken Synthetikfasern, extra grobem Siliziumkarbid-Schleifkorn und der offenen Gewebestruktur schleifen und reinigen die Rapid Strip-Kompaktscheiben schnell, ohne Zusetzen oder Reißen und das bei doppelter Lebensdauer im Vergleich zu vergleichbaren Schleifprodukten.

## BLAZE RAPID STRIP-KOMPAKTSCHLEIFEN **++++**

- Die beste Wahl für die Beseitigung von Oberflächenrost und Rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Dank des langlebigen keramischen Aluminiumkorns hält Blaze bis zu 2 x länger als Produkte vom Wettbewerb
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für anschließende Prozesse wie zum Beispiel Beschichtung, Lackierung und Löten
- Äußerst vielseitig; kann einer aggressiven Verwendung standhalten, aber ist weich genug zur Vermeidung von Ausfugen und Nachbearbeitung
- Bei starkem Druck kann die Scheibe für den Materialabtrag (Abziehen und Reinigen) eingesetzt werden, mit leichtem Druck zum Finishen und entspricht der Anwendung von Surface Conditioning Scheiben



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>STANDARD</b>					
100 x 13 x 12	R9101	25	8.000	66623304856	9,40
150 x 13 x 12	R9101	15	8.000	66261099378	20,00
200 x 13 x 12	R9102	5	4.500	66623393517*	38,80
<b>AUF SCHAFT MONTIERTE KOMPAKTSCHLEIFEN</b>					
100 x 13 x 6	R9101	5	8.000	66623378059	18,90
150 x 13 x 8	R9101	10	5.500	66623334482	43,10

\* Auf Anfrage erhältlich

# RAPID STRIP

- Vielseitig einsetzbare Scheibe für die Beseitigung von Beschichtungen wie zum Beispiel Lack von Holz, Metall und Kunststoff
- Nylonfaser, flexible Kunstharztechnologie und extra grobe Körnung sorgen für einen aggressives Schnitt, lange Standzeit und verbessertes Finish
- Hinterlässt eine komplett gereinigte Oberfläche für die nächste Phase des Prozesses; Beschichtung, Lackierung oder Lötten
- Kein Zusetzen auf Haftbeschichtungen, Klebstoffen, weichen Metallen, kein Fäden ziehen oder Ablösen



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>STANDARD</b>					
100 x 13 x 12	R4101	25	8.000	63642585700	7,70
150 x 13 x 12	R4101	15	5.500	63642585703	19,20
200 x 13 x 12	R4101	5	4.500	63642585704	33,60
<b>AUF SCHAFT MONTIERT - STANDARD (1 SCHEIBE)</b>					
75 x 13 x 6	R4101	10	10.000	63642557741*	23,90
100 x 13 x 6	R4101	10	8.000	63642557742	25,10
150 x 13 x 8	R4101	10	6.000	63642557743	33,00
<b>AUF SCHAFT MONTIERT - GROßE FLÄCHEN (2 SCHEIBEN)</b>					
75 x 25 x 6	R4101	5	10.000	63642557744*	29,80
100 x 25 x 6	R4101	5	8.000	63642557745*	33,10
150 x 25 x 8	R4101	5	6.000	63642557746*	55,90

\* Auf Anfrage erhältlich

## SPANNKÖRPER FÜR STANDARDSCHEIBEN

SCHEIBEN D x T x B (mm)	SCHAFT D (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<150 x 13 x 12	6	1	07660707022	6,60
<200 x 13 x 12	8	1	07660707023	10,60



Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



## RAPID BLEND UNITISED (VERPRESSTE) KOMPAKTSCHLEIFEN FÜR STABSCHLEIFER

Unitised (verpresste) Kompaktschleifen bestehen aus verpressten und verbundenen Schichten eines Schleifvlies für Wartungsarbeiten. Sie sind die wirtschaftliche, kostengünstige Lösung für das Entgraten, Polieren, Reinigen und Finishen von Verbundwerkstoffen. Die einheitliche Konstruktion wahrt Werkstücktoleranzen und verhindert Schnitte und Ausfugen. Rapid Blend-Kompaktschleifen können für eine Vielzahl an Formen und Konturen verwendet werden, sie halten ihre Form und müssen nicht so häufig abgerichtet werden. Da die Kompaktschleifen außerdem nicht metallisch sind, verunreinigen sie das Werkstück nicht.

### VORTEX RAPID BLEND DICHT

- Für die Beseitigung von leichten Schweißwülsten und Schweißspritzern, starkes Entgraten und zum Finishen
- Das speziell entwickelte Vortex-Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für einen aggressiven, schnellen Materialabtrag, kürzere Taktzeiten und eine erhöhte Werkstückqualität
- Verringert die Wärmeenergie auf dem Werkstück, wodurch die Schnittgeschwindigkeit gesteigert und die Standzeit der Scheibe ohne Ablösen verdoppelt wird
- Die spezielle Kunstharzbindung macht Vortex Rapid Blend-Kompaktschleifen ideal zum Entgraten, sogar auf scharfen Kanten, kein Ablösen oder Schmierfahnen



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>STANDARD</b>							
50 x 6 x 6	U2305	VOR-7AM	Mittel	60	22.100	66261080270	9,30
	<b>NEU</b> U2206	VOR-5AC	Grob	10	22.100	66254439679*	6,50
75 x 3 x 6	U2305	VOR-5AM	Mittel	40	18.000	66261093448	9,80
	U2305	VOR-7AM	Mittel	40	18.000	66261191445	11,80
75 x 6 x 6	U2305	VOR-5AM	Mittel	40	18.000	66254414832	14,10
	U2305	VOR-7AM	Mittel	40	18.000	66261199696	14,10
	<b>NEU</b> U2206	VOR-8AC	Grob	10	18.000	66254439687*	7,00
	<b>NEU</b> U2206	VOR-8AC	Grob	10	18.000	66254439683*	10,10
75 x 13 x 6	U2305	VOR-7AM	Mittel	20	18.000	66261080267	21,20
125 x 6 x 22	U2305	VOR-5AM	Mittel	20	9.000	66254488602	28,70
	<b>NEU</b> U2206	VOR-5AC	Grob	10	9.000	66254439686*	42,40
150 x 6 x 25	U2305	VOR-5AM	Grob	8	7.500	66254414167	41,50
	U2305	VOR-7AM	Mittel	8	7.500	66254407225	28,40
	<b>NEU</b> U2206	VOR-5AC	Mittel	10	7.500	66254439685*	43,00
	<b>NEU</b> U2206	VOR-5AC	Grob	10	7.500	66254439684*	42,40
<b>AUF SCHAFT MONTIERTE FÄCHERSCHLEIFER</b>							
150 x 13 x 8	U2305	3AM	Mittel	10	8.000	66623375067	27,60

\* Auf Anfrage erhältlich

# RAPID BLEND NEX

- Gute Wahl für leichtes Entgraten und Beischleifen
- Kann leicht vorgeformt werden, um eine Vielzahl von Formen/Konturen zu bearbeiten
- Verleiht Edelstahl ein glänzendes Finish durch verbesserte Rezeptur bei geringer Dichte in 2SF und 3SF
- Feines Siliziumkarbid und flexible Dichte der modularen Struktur für kontrolliertes Schleifen und Finishen
- Ausgezeichnete, konsistente, schmierfreie Oberflächengüte



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 6 x 6	U4401	NEX-2SF	20	18.000	63642585756	8,40
	U2401	NEX-4AF	20	22.100	63642585755*	8,40
75 x 3 x 6	U2301	NEX-8AM	20	18.100	63642585831*	11,70
75 x 6 x 6	U2301	NEX-2AM	10	12.100	63642585763*	12,20
	U4401	NEX-2SF	10	12.100	63642585768	12,20
	U4401	NEX-3SF	10	12.100	63642571113	12,20
	<b>NEU</b> U2401	NEX-4AF	10	18.100	63642585766*	12,20
	U2401	NEX-6AF	10	18.100	63642585771	12,20
	U2301	NEX-6AM	10	18.100	66261081929*	12,20
	<b>NEU</b> U2201	NEX-8AC	10	18.100	63642585776*	12,20
125 x 6 x 22	U2301	NEX-8AM	10	18.100	63642585774	12,20
	U4401	NEX-2SF	20	6.000	66254488603	16,90
150 x 6 x 13	U4401	NEX-3SF	20	6.000	66254489419	19,40
	U2301	NEX-2AM	10	4.500	66261019412	27,70
150 x 6 x 25	U4401	NEX-2SF	10	5.000	66261019416	27,70
	U4401	NEX-3SF	8	5.000	66261016691	27,70
	U2301	NEX-6AM	10	7.500	66261019414	27,70
	U4401	NEX-2SF	8	7.500	66261017050	27,70
150 x 6 x 25	U4401	NEX-3SF	8	7.500	66254489421	27,70
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585818*	59,40
150 x 13 x 13	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585812*	59,40
	U4401	NEX-3SF	4	5.000	66261015826	59,40
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585815	59,40
	U2301	NEX-8AM	5	7.500	63642585824	59,40
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	69957350267	113,70
150 x 25 x 13	U4401	NEX-2SF	5	5.000	69957350272	113,70
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	69957350269	113,70
	U2301	NEX-2AM	5	4.500	63642585789*	113,70
150 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	5	5.000	63642585795	113,70
	U2401	NEX-4AF	5	7.500	63642585792	113,70
	<b>NEU</b> U2301	NEX-6AM	8	7.500	66261015989*	134,30
	U2301	NEX-2AM	5	3.500	63642585796	133,10
200 x 25 x 25	U4401	NEX-2SF	5	4.000	63642585797	133,10

\* Auf Anfrage erhältlich

## NEU BLAZE RAPID BLEND **+++++**

- Zur Entfernung von Oberflächenrost und -rückständen, Korrosion, leichten Schweißspritzern, Schmutz, Walzzunder und anderen ähnlichen Oberflächenverunreinigungen
- Mit keramischem Aluminiumkorn, die Scheibe hält 2x länger im Vergleich zum Wettbewerbsprodukt
- Reinigt Oberflächen gründlich für eine ausgezeichnete Haftung bei nachfolgende Prozesse wie Beschichten, Lackieren und Lötten
- Äußerst vielseitig; steif genug, um aggressivem Einsatz standzuhalten, weich genug, um Fugenhobeln und Nacharbeiten zu vermeiden. Mit hohem Druck werden Beschichtungen abgetragen oder entfernt; mit geringerem Druck wird wie bei einer Oberflächenbearbeitungsscheibe gearbeitet. Ideal zum Entgraten und Veredeln



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150 x 6 x 13	U9101	Extra Grob	16	7.500	66261100759	17,50
150 x 6 x 25	U9101	Extra Grob	16	7.500	77696005274	16,10

## KLEINE UNITIZED KOMPAKTSCHLEIFER - Montage auf Schaft **+++**



D x T x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
25 x 25 x 5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883	6,20
25 x 25 x 5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908	6,20
25 x 25 x 5	<b>NEU</b> U2305	Vortex 5AM	10	78072753515	2,90
25 x 25 x 5	<b>NEU</b> U2305	Vortex 7AM	10	78072753516	3,60
Einsatz mit Spannkörper	-	-	1	66261077832	31,90

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Dicke, B = Bohrung



## SCHNELLWECHSELSCHEIBEN / SCHLEIFSTIFTE

Erreicht selbst kleinste und schwer zugängliche Stellen zum Entgraten, Reinigen und Finishen.

Ideal zur Endbearbeitung von 3D Druckbauteilen.

Aufgrund der weichen Struktur geringes Risiko von Oberflächenschäden

Verschiedene Größen und Ausführungen für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen verfügbar.

Kann zur Reinigung und Ausbesserung auch auf eine normale Bohrmaschine mit niedriger Drehzahl montiert werden.

## SCHNELLWECHSELSCHEIBEN / SCHLEIFSTIFTE

	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	HÄRTE / FORM	ANWENDUNG	VPE Stück	U/MIN	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	30 x 6 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHEIBE	Entgraten/ Verblenden	10	16.000	78072757523	97,00
	6 x 12 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHLEIFSTIFT	Entgraten/ Verblenden	10	16.000	78072757528	89,80
	10 x 12 x 3	VORTEX U2305	MITTEL 7A / SCHLEIFSTIFT	Entgraten/ Verblenden	10	16.000	78072757529	93,90
	10 x 12 x 3	NEX U4401	FEIN 3S / SCHLEIFSTIFT	Endbear- beitung	10	16.000	78072757530	93,90
	30 x 15 x 3	HEAVY DUTY F2316	MITTEL A HD / SCHEIBE 3-LAGIG	Reinigung/ Verblendung flexibel, anpas- sungsfähig	10	16.000	78072757594	77,40

Andere Größen/Spezifikationen auf Anfrage, auch mit Spindel Ø 6 mm erhältlich.



## HIGH STRENGTH-SCHEIBEN FÜR STABSCHLEIFER

Hergestellt aus extra starkem Schleifvliesmaterial, imprägniert mit speziellem Schleifkorn und Kunstharz; BearTex High Strength-Scheiben sind für Anwendungen auf den unterschiedlichsten Oberflächen entwickelt worden. Ein universell einsetzbares Produkt, das eine leichte Satinierung erzeugt.

Zu den Anwendungen gehört die Beseitigung von Rost/Oxid oder Beschichtungen, Innen- und Außenreinigung von Rohren, Reinigung von Gussteilen, Hervorhebungen (Antikfinish), Beseitigung von Verunreinigungen und Bearbeitungsspuren, Dichtungsentfernung, Reinigung und Beis Schleifen von Oberflächenmängeln, Vorbereitung vor dem Löten, Beseitigung von Füllstoffen, Reinigung von Winkeln und ungewöhnlichen Formen. Kein Dehnen oder Auflösen.

### BEARTEX HIGH STRENGTH-SCHEIBEN

- Die neue, verbesserte Spezifikation führt dazu, dass die Scheiben länger halten und eine höhere Reißfestigkeit bei Verwendung auf Graten und scharfen Kanten haben
- Mehrere Scheiben können kombiniert werden, für eine höhere Flexibilität und Strapazierfähigkeit für den Einsatz auf Schleifböcken oder Stabschleifern
- Starke, schmierfreie Kunstharzbindungen helfen bei der Erzeugung einer leicht satinierten Oberflächengüte
- Verschiedene Abmessungen sind für die Montage auf Schleifböcke oder handgeführte Stabschleifern mit Spannkörper verfügbar



D x B (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 8	F2303	Mittel	10	66254429562	4,70
	<b>NEU</b> F2209	Grob A	10	66254442046	4,70
150 x 12	F2303	Mittel	10	77696087534	8,60
	F2506	Sehr fein	10	77696087535	8,60
	<b>NEU</b> F2209	Grob A	10	66254442005	8,60
200 x 12	F2303	Mittel	10	77696087536	17,20
	F2506	Sehr fein	10	77696087537*	17,20
	<b>NEU</b> F2209	Grob A	10	66254442019	17,20

\* Auf Anfrage erhältlich

### BEARTEX-LÄPPMOP

- Ideal für schwer zugänglichen Bereiche und kompliziert geformte Komponenten
- Verwendbar mit Spannkörper



D (mm)	SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
150	F2520	Sehr fein	5	4.000	07660707529*	11,10
	<b>NEU</b> F2303 HIGH STRENGTH	Mittel	5	4.000	63642573074	60,70
	<b>NEU</b> F2316 HEAVY DUTY	Mittel	5	4.000	63642573587	35,00

\* Auf Anfrage erhältlich



## HIGH-STRENGTH KREUZPADS

- Ideal für die Verwendung in Innenrohren
- Für schnelles Entgraten und Reinigen

D x B (mm)	FEINHEITS-GRAD	VPE Stück	MAX U/min	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
38 x 13	Mittel	100	18.000-23.000	08834189308*	3,00
38 x 13	Sehr fein	100	18.000-23.000	08834189307*	2,00
Spannkörper MM32-4**	-	1	18.000-23.000	63642587136*	43,00



\*\* Einsatz mit Spannkörper MM32-4 für 38 mm Kreuzpad

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Bohrung

\* Auf Anfrage erhältlich

## SPANNKÖRPER FÜR STABSCHLEIFER

	L x S x B (mm)	VERWENDBAR MIT EINEM SCHEIBEN-DURCHMESSER VON (mm)	MAX SCHEIBEN-NUTZBREITE (mm)	BOHRUNGS-DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SPANNKÖRPER MIT UNTERLEGSCHLEIFEN</b>							
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht	55 x 6 x 40	bis zu 150	13	10 bis 12	1	07660707022	6,60
RapidStrip/Schleifscheibe, ungelocht/ Unitized Kompaktscheiben mit einem großen Durchmesser >150 mm	55 x 8 x 38	bis zu 200	13	10 bis 13	1	07660707023	10,60
<b>SPANNKÖRPER</b>							
Unitized Kompaktscheiben	60 x 6	bis zu 75	6	6 und 10	1	63642586234	39,20
Unitized Kompaktscheiben	75 x 6	bis zu 75	6 bis 12	6 und 10	1	63642586236	31,80
Unitized Kompaktscheiben	85 x 6	bis zu 150	12 bis 25	6	1	63642586239	24,90
<b>GEWINDESCHAFT</b>							
Kleine Unitized Kompaktscheiben	25 x 6	25	25	5	1	66261077832	31,90



SPANNKÖRPER MIT UNTERLEGSCHLEIFEN



SPANNKÖRPER



GEWINDESCHAFT

Abmessungen: D = Durchmesser, L = Länge, S = Schaftdurchmesser, B = Breite





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

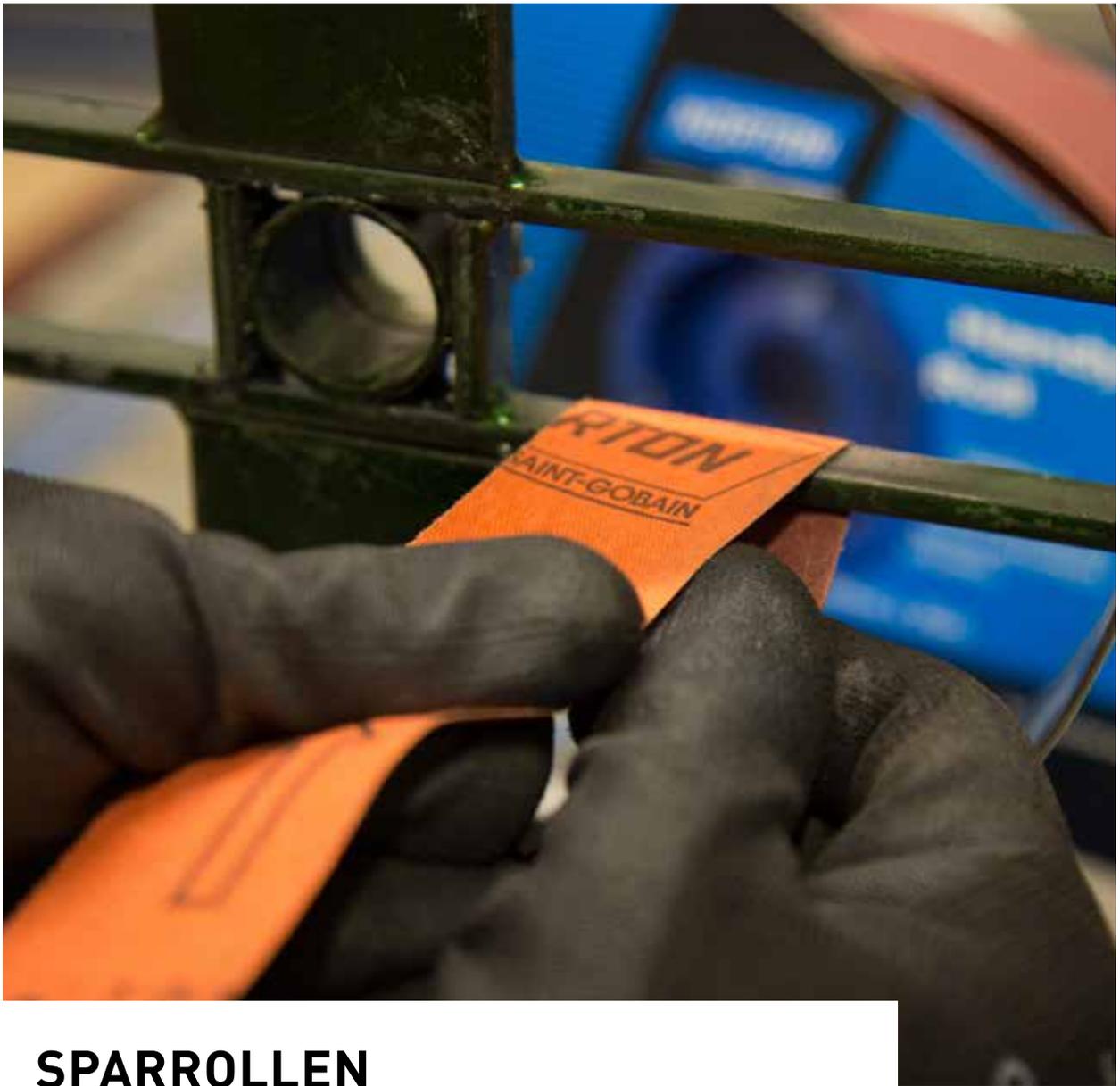


# SCHLEIFROLLEN

Sparrollen  
Papier- & Gewebeschleifrollen  
Norton MeshPower-Schleifrollen

152 Beartex-Rollen  
156 Rotolo Foam-Schleifrollen  
161

162  
164



## SPARROLLEN

Hergestellt für schnelles und flexibles Schleifen, können die Gewebesparrollen sauber und gerade ohne Ausfransen abgerissen werden. Sie sind in einer Spenderbox verpackt, für eine einfache Lagerung, weniger Abfall und besserem Schutz vor Beschädigungen.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

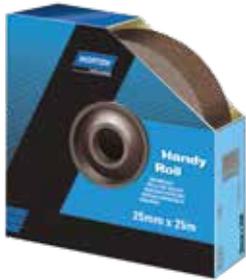
Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓  
 Geeignet ○



MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	R22	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Allgemeine Anwendungen (Metall, Holz, etc.)	✓✓	✓	○
Reinigen und leichtes Entgraten	✓✓	✓✓	✓
Entfernung von Rost und Zunder	✓	✓	✓✓
Beischleifen und Feinschliff	✓	✓✓	✓
Polieren von Drehteilen, Walzen und Zylindern und Beischleifen von Werkzeugmaschinen Spuren	✓	✓✓	○

# R222 **+++++**

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff von Holz und Metall
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produktschutz



B x L (mm/m)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
25 mm x 25 m	40	1	63642531849	41,40
	50	1	63642531850	38,70
	60	1	63642531823	37,20
	80	1	63642531820	36,10
	100	1	63642531815	35,40
	120	1	63642531811	35,10
	150	1	63642531808	35,10
	180	1	63642531805	35,10
	220	1	63642531802	35,10
	240	1	63642531799	35,10
	320	1	63642531796	35,10
	400	1	63642531793	35,10
	600	1	63642560206	35,10
	38 mm x 25 m	40	1	63642531828
50		1	63642531826	46,90
60		1	63642531824	45,70
80		1	63642531821	45,00
100		1	63642531817	44,60
120		1	63642531812	42,00
150		1	63642531809	42,00
180		1	63642531806	42,00
220		1	63642531803	42,00
240		1	63642531800	42,00
280		1	63642536425	42,00
320		1	63642531797	42,00
400		1	63642531794	42,00
600		1	63642539150	42,00
50 mm x 25 m	40	1	63642531829	82,80
	50	1	63642531827	81,00
	60	1	63642531825	59,30
	80	1	63642534758	57,30
	100	1	63642531818	53,50
	120	1	63642531814	53,50
	150	1	63642531810	53,50
	180	1	63642531807	53,50
	220	1	63642531804	53,50
	240	1	63642531801	53,50
	280	1	63642536426	53,50
	320	1	63642531798	53,50
	400	1	63642531795	53,50
	600	1	63642534757	53,50



R222 Sparrollen sind für manuelle Anwendungen ausgelegt. Die hohe Flexibilität des Gewebes zusammen mit dem breiten Körnungsbereich, von grob bis fein, schafft ein ausgezeichnetes Werkzeug für eine Vielzahl an Anwendungen, einschließlich Entgraten, Beseitigung von Rost und Finishen von Metalloberflächen.

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



## K20N **+++**

DAS PREISWERTE VERBRAUCHSMATERIAL  
FÜR DEN TÄGLICHEN EINSATZ

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für schnellen Schnitt, guten Materialabtrag und hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Gute Wahl für kleinere Metall- und Holzbearbeitungsanwendungen
- Passt sich hervorragend an ebene und konturierte Oberflächen an und sorgt für ein besseres Finish
- Spenderbox für eine einfache Lagerung und als Produktschutz



EISEN- & NE-METALLE HART- & WEICHHOLZ

	B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	38 mm x 25 m	40	1	69957393819	34,60
		60	1	69957377802	32,10
		80	1	69957374796	31,20
		100	1	69957375075	30,80
		120	1	69957375074	30,80
		150	1	66261159485	30,80
		180	1	69957393824	30,80
		220	1	69957375532	30,80
		240	1	66261153914	30,80
	50 mm x 25 m	60	1	69957373478	46,00
		80	1	69957375076	44,70

# NON-WOVEN F2316 **++++**

- Flexibles 3D-Handpad in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Ergänzend zu den Sparrollen R222 und K20N für die Endbearbeitung
- Hochwertiges Aluminiumoxid-Korn sorgt für Leistungssteigerung. Reinigen, Entgraten und Finishen in Rekordzeit
- Ideal für schwer zugängliche Ecken und Aussparungen



B x L (mm/m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
38 mm x 5 m	<b>F2316 Heavy Duty MED A</b>	F2316	1	66261129709*	46,40

\* Auf Anfrage erhältlich  
Abmessungen: B = Breite, L = Länge



## PAPIER- & GEWEBESCHLEIFROLLEN

Schleifrollen auf Unterlage sind ideal für schnelles einfaches Schleifen, leichtes Entgraten und Polieren von Holz, Farbe, Metall sowie für Gips, Rost und Zunder. Sie können nach Bedarf in exakte Längen gerissen werden.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓  
 Geeignet ○



	PAPIERSCHLEIFROLLEN			GEWEBESCHLEIFROLLEN	
	H231 Festes F-Papier	A275 Fiberverstärktes Latex, B-Papier	G131F E-Papier	R222 Flexibel J-Baumwoll- gewebe	K20N J-Baumwoll- gewebe
MATERIALIEN / ANWENDUNGEN	+++++	++++	+++	+++++	+++
Metall	✓			✓✓	○
Holz	✓✓	✓	○		
Grundierung / Farbe / Lack	✓	✓✓	○		

## H231 **+++++**

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung und antistatische Eigenschaften reduzieren das Zusetzen
- Premiumprodukt für sämtliche Holzarten und auch für Oberflächenbearbeitungen auf Metall geeignet
- Staubminimierung bei Verwendung einer geeigneten Absauganlage



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
120 mm x 50 m	60	1	63642539189	153,30
	80	1	63642539187	144,10
	120	1	63642539183	135,60
	150	1	63642539181	135,60
	180	1	63642546049	135,60



Das Schleifen auf nichtleitenden Materialien, wie zum Beispiel Holz, erzeugt elektrische Ladungen im Schleifmittel, die dazu führen, dass der Schleifstaub am Schleifmittel klebt. Die antistatischen Eigenschaften der H231 leiten diese elektrischen Ladungen durch das Schleifmittel auf Unterlage und die Maschine ab und verhindern so, dass der Staub am Schleifmittel klebt, wodurch Zusetzen verringert und die Standzeit erhöht wird.

## NORTON PRO A275 **++++**

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine hohe Standzeit und eine schnelle Schnitttrate
- Verwendbar auf Grundierungen, Farbe, Füllstoffen und Beschichtungen (für Automobil- und Transportanwendungen) und Holz
- Reißfestes fiberverstärktes Latex für Nass- oder Trockenschliff
- Die dritte Lage mit antistatischer No-Fil®-Beschichtung für eine bessere Oberflächengüte, kein Zusetzen und höhere Standzeit



B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 mm x 50 m	80	2	63642591122	99,10
	120	2	63642591123	82,30
	150	2	69957391073	82,30
	180	2	63642591124	82,30
	220	2	63642590924	82,30
	240	2	63642590927	82,30
	320	2	63642591649	82,30
115 mm x 50 m	80	2	69957380739	117,50
	120	2	69957380761	90,60
	150	2	69957380765	90,60
	180	2	69957380767	90,60
	220	2	69957380769	90,60
	240	2	69957380777	90,60
	280	2	69957380778	90,60
	320	2	69957380779	90,60
	400	2	69957380781	90,60
	500	2	69957396696	90,60



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

# PAPIERSCHLEIFROLLEN

## G131F

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Verantwortungsbewusst bezogen, hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich

FARBE/LACK  
GIPS & FÜLLER  
HART- & WEICHHOLZ 

B x L (mm/m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 mm x 50 m	40	2	66623372536	108,10
	60	2	66623372537	96,00
	80	2	66623372538	91,60
	100	2	66623372539	86,10
	120	2	66623372540	81,90
115 mm x 50 m	40	2	66623372551	125,80
	60	2	66623372204	110,90
	80	2	66623372535	106,50
	100	2	66623372552	99,00
	120	2	66623372545	88,90
	150	2	66623372205	88,90
	180	2	66623372558	88,90
120 mm x 50 m	220	2	66623372554	88,90
	40	2	66623372542	130,80
	60	2	66623372543	127,60
	80	2	66623372553	115,60
	100	2	66623372541	110,90
	120	2	66623372544	103,20
	150	2	66623372556	92,50
	180	2	66623372559	92,50



### FSC® ZERTIFIKAT

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC zertifiziert sind.

# R222 **+++++**

- Vielseitiges Aluminiumoxid für den Handschliff und handgeführtes maschinelles Schleifen
- Für allgemeine Wartungsarbeiten, sehr haltbar und gleichmäßiger Verschleiß
- Die flexible Baumwollunterlage ist ideal für das Schleifen von profilierten Oberflächen und runden Stahlteilen
- Hohe Standzeit bei Holz- und Metallanwendungen



NE-METALLE	FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ
------------	--



B x L (mm/m)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 mm x 50 m	40	5	63642512909	123,10
	60	5	63642540086	91,40
	80	5	63642539135	83,90
	100	5	63642539136	81,90
	120	5	63642559727	78,10
	150	5	63642539208	78,10
	180	5	63642539137	78,10
	220	5	63642512916	78,10
	240	5	63642512917	78,10
	320	5	63642512918	78,10
	400	5	63642512919	78,10
100 mm x 50 m	40	1	63642536559	190,50
	60	1	63642560979	174,90
	80	1	63642531852	163,20
	100	1	63642531854	159,20
	120	1	63642531855	157,00
	150	1	63642545861	157,00
	180	1	63642531856	157,00
	240	1	63642531857	157,00
	320	1	63642545865	157,00
	400	1	63642545867	157,00
430 mm x 50 m	60	1	63642539142	760,50
	80	1	63642539143	710,90
	120	1	63642539145	676,50
	150	1	63642539146	676,50
	180	1	63642539147	676,50

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## GEWEBESCHLEIFROLLEN

### K20N

- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Ideal für allgemeine Wartungsarbeiten



EISEN- & NE-METALLE



HART- & WEICHHOLZ



	B x L (mm/m)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	50 mm x 50 m	60	5	69957380137	73,10
		80	5	69957377805	67,10
		100	5	69957376896	65,40
		120	5	69957372227	62,40
		220	5	69957380131	62,40
		240	5	69957377806	62,40
	100 mm x 50 m	80	1	69957375536	130,50
		100	1	69957375528	127,30
		120	1	69957375529	125,50
		150	1	69957375530	125,50
		180	1	69957375531	125,50

## AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

PRODUKT	UNTERLAGE	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Flexibles J-Baumwollgewebe		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Superflexibles Baumwollgewebe				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Festes F-Papier		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Schweres Polyestergewebe	•	•	•	•	•	•										
A275	Fiberverstärktes Latex, B-Papier					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	J-Baumwollgewebe			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	E-Papier			•	•	•	•	•	•	•	•						

\* Auf Anfrage

## MINDESTBESTELLMENGE FÜR ROLLEN AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH (50 m LÄNGE)

ABMESSUNGEN (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Bis 25 mm	20 Stück
26 bis 50 mm	12 Stück
51 bis 100 mm	4 Stück
101 bis 200 mm	2 Stück
Über 201 mm	1 Stück



## NORTON MESHPOWER SCHLEIFROLLEN

Norton MeshPower ist ein vielseitig einsetzbares Schleifmittel mit einer einzigartigen Netzstruktur, die eine optimale Staubabsaugung in jeder Anwendung ermöglicht.

- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip-Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen

## MESHPOWER SCHLEIFROLLEN KERAMIK-SCHLEIFKORN **++++**

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	Karton Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 75 mm x 10 m	80	1	4	69957326171	70,10
	120	1	4	69957326176	63,20
	180	1	4	69957326178	63,20
	240	1	4	69957326179	63,20
	320	1	4	69957326182	63,20
115 mm x 10 m	60	1	4	78072712624	143,30
	80	1	4	69957326269	96,70
	120	1	4	69957326270	84,00
	180	1	4	69957326271	84,00
	240	1	4	69957326272	84,00
	320	1	4	69957326273	84,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



### VORTEIL VON KERAMIKKORN

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.



## BEARTEX-ROLLEN

Beartex-Schleifvliesrollen sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigen und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Schnitte und Ausfugen während der Arbeit.

Die Schleifrollen können auf die benötigte Größe zugeschnitten und gefaltet werden, passend für jede Anwendung.

## BEARTEX-ROLLEN

- Flexible 3D-Handpads in Rollenform für manuellen und maschinellen Gebrauch
- Passt sich an die Konturen der Arbeitsfläche an und sorgt für eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Hohe Standzeit mit widerstandsfähigem Aufbau
- Ideal für Beischleif- und Finishanwendungen auf einer Vielzahl an Trägermaterialien

	B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557499	82,30
		Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106168	174,40
		Fein A	F2401	2	66261018300	61,40
		Sehr fein A	F2560	2	63642557738	33,40
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018301	50,20
		Mikrofein A	F2801	2	63642557500	73,50
	115 mm x 10 m	Ultrafein S	F4660	2	63642557501	38,50
		Sehr fein A	F2560	2	63642557739	37,50
		Sehr fein A Long Life	F2504	2	63642587694	40,20
	120 mm x 10 m	Allgemeine Anwendungen	F2568	2	63642515571	30,20



B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
125 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557504	107,60
	Fein A	F2401	2	66261018307*	80,20
	Sehr fein A	F2560	2	63642557740	40,40
	Sehr fein A Long Life	F2504	2	66261018308	50,60
	Mikrofein A	F2801	2	63642557505*	96,40
	Ultrafein S	F4660	2	63642557506	47,70
150 mm x 10 m	Mittel A	F2300	2	63642557507	127,80
	Mittel A Heavy Duty	F2316	2	66261106011	258,70
	Sehr fein A	F2504	2	66261018312	69,10
	Ultrafein S	F4660	2	63642557508*	56,20

\* Auf Anfrage

## BEARTEX ROTOLO-ROLLEN, PERFORIERT

- Ideale Lagerung und platzsparend mit Spenderfunktion
- Rotolo-Rollen sind alle 150 mm perforiert, eine gute Padgröße für den Gebrauch
- Dünneres Gewebe (Thinflex Version) schneidet schneller, spart Zeit, ohne zusätzliche Aufwand für den Anwender. Das Produkt kann geknüllt, gerollt und platzsparend gelagert werden.



B x L (mm x m)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>BEARTEX</b>					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696009598	77,60
	Ultrafein S	F4807	1	77696042071	82,50
	Mikrofein A	F2802	1	66261124481	81,40
	Weiß	F0001	1	66261124480	89,40
<b>THINFLEX</b>					
115 mm x 10 m	Sehr fein A	F2504	1	77696042073	67,00
	Ultrafein S	F4807	1	77696042075	63,20

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





## ROTOLO FOAM-SCHLEIFROLLEN

Die spezielle flexible und anpassungsfähige Schaumstoffunterlage ermöglicht eine sehr gute Verteilung des Schleifdrucks, wodurch Überschleifen verhindert wird. Sie ist ideal für den Feinschliff an runden Kanten, Konturen und Rundungen und bietet ein hervorragendes Finish auf Grundierungen und Decklacken. Rotolo Foam-Schleifrollen sind vorperforiert für einfache Handhabung durch Abreißen der Einzelblätter aus der Spenderbox.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	NORTON PRO A275	GOLD RESERVE A296
	++++	+++
Metall - Feinschliff	✓✓	✓
Holz - Feinschliff	✓✓	✓
Füller	✓✓	✓
Lack / Farbe / Grundierung	✓✓	✓
Verbundwerkstoffe / Beschichtungen	✓✓	✓

## NORTON PRO A275 **++++**

- Schleifrollen mit Premium-Aluminiumoxid-Schleifkorn auf Schaumstoffunterlage, wasserfest, für Trocken- oder Nassschliff. Auswaschbar
- 25 m lange Rolle mit perforierten Streifen, anwenderfreundlich und ökologisch
- Besonders gut geeignet für Feinschliff mit hoher Oberflächengüte
- Ideal für die Verwendung auf runden Kanten, Konturen und Krümmungen ohne die Farboberfläche zu durchbrechen

EISEN- & NE-METALLE

FARBE/LACK HART- & WEICHHOLZ

B x L (mm x m)	KÖRNUNG	FARBE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	115 mm x 25 m	120	Apfelgrün	2	63642535316	102,20
		150	Orange	2	63642557584	102,20
		180	Purpur	2	63642557599	102,20
		220	Rot	2	63642557600	102,20
		240	Blau	2	63642557602	102,20
		280	Grau	2	63642557604	102,20
		320	Lachsfarben	2	63642557606	102,20
		360	Pink	2	63642557607	102,20
		400	Gelb	2	63642557608	102,20
		500	Dunkelblau	2	63642557611	102,20
		600	Purpurrot	2	63642557612	102,20
		800	Türkis	2	63642557613	102,20
		1.000	Weiß	2	63642557616	102,20
		1.500	Grün	2	63642557617	102,20

## GOLD RESERVE A296 **+++**

- Zähes Aluminiumoxid-Schleifkorn erzeugt einen schnellen und kühlen Schliff
- Stabile reißfeste B-Latex-/Papierunterlage
- Anpassungsfähig und flexibel
- Auf Wasserbasis, Stearatbeschichtung, verhindert Zusetzen

EISEN- & NE-METALLE

FARBE/LACK & HARHOLZ

B x L (mm x m)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	115 mm x 25 m	240	2	66261097596	74,90
		320	2	66261097598	74,90
		400	2	66261097599	74,90
		500	2	66261097600	74,90
		600	2	66261097601	74,90
		800	2	66261097602	74,90

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

Das erweiterte Sortiment an A296 Rotolo Foam-Schleifrollen finden Sie im Norton-Katalog für die Karosserie- und Lackbearbeitung



Die Kartonetiketten haben einen Farbcode nach Körnung für eine einfache Produkterkennung. Die Farbkodierung folgt dem Norton Pro Körnungs-Farbcodierungssystem.





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE



# SCHLEIFBÖGEN & SCHLEIFSCHWÄMME

Schleifstreifen  
Norton MeshPower-Schleifstreifen

168 Schleifbögen und Handpads  
169 Beartex-Schleifbögen und Handpads  
Schleifschwämme

173  
177  
179



# SCHLEIFSTREIFEN FÜR SCHLEIFBLÖCKE

Norton bietet eine komplette Produktpalette von effizienten und anwenderfreundlichen Schleiflösungen für den Hand- und Maschinenschliff. Die erweiterte Palette von Abmessungen und Körnungen entspricht den am häufigsten vorkommenden Anwendungen.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SCHLEIFSTREIFEN

Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓  
 Geeignet ○

MATERIAL	ANWENDUNG	MESH SCHLEIFSTREIFEN		SCHLEIFSTREIFEN AUF PAPIERUNTERLAGE		
		NORTON MESHPOWER KERAMIK M920	NORTON MESHPOWER ALOX M220	NORTON PRO PLUS A975	NORTON PRO A275	G131F
		+++++	++++	+++++	++++	+++
Metall	Grobschliff	○				✓
	Endbearbeitung	○				✓
Hartes Holz	Grobschliff	✓✓	✓		○	✓
	Endbearbeitung	✓✓	✓	✓✓	✓	✓
Materialabtrag	Grobschliff		✓✓		✓	✓
	Endbearbeitung		✓✓	✓✓	✓	✓
Füller	Aluminium/Metall	✓✓	✓	✓	✓	○
	Polyester	✓✓	✓	✓✓		○
Firnis / Lack / Primer	Grobschliff	✓✓	✓		✓✓	○
	Endbearbeitung	✓✓	✓	✓✓	✓	○
Verbundwerkstoffe/ Beschichtungen	Schleifen	✓✓	✓	✓✓	✓	○
	Endbearbeitung	✓✓	✓	✓✓	✓	○
Gips	Grobschliff		✓✓			✓✓
	Endbearbeitung		✓✓		✓✓	✓

### LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN

Norton bietet eine Reihe von Schleifstreifen mit unterschiedlichen Lochungen zur Staubabsaugung an.

Andere Lochungen sind auf Anfrage erhältlich.



70 x 125 mm  
MeshPower



80 x 133 mm  
8-Loch ø10 mm



115 x 280 mm  
ungelocht



## NORTON MESHPOWER SCHLEIFSTREIFEN

Norton MeshPower ist durch seine offene Netzstruktur eine Alternative zu den herkömmlich gelochten Schleifstreifen. Diese einzigartige Struktur ermöglicht eine optimale Staubabsaugung bei jeder Anwendung.

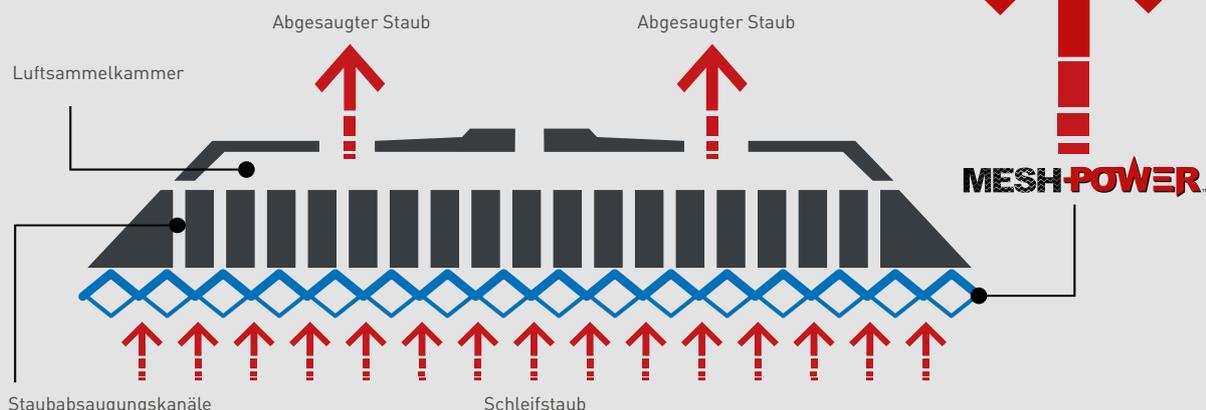
- Die Mesh-Rückseite ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung, für ein sauberes Arbeitsumfeld und kürzere Reinigungszeiten
- Die No-Fil®-Technologie verhindert das Zusetzen und erhöht die Standzeit
- Für nasse oder trockene Anwendungen
- Self-Grip Unterlage für einen schnellen und einfachen Scheibenwechsel
- Kann auf vielen Materialien eingesetzt werden, auf flachen und konturierten Oberflächen, für den manuellen und maschinellen Gebrauch
- Kein definiertes Lochbild für eine schnelle und einfache Ausrichtung mit dem Stützteller
- Einfache Produkterkennung durch Farbcodierung der Körnungen



## LEISTUNGSSTARKES STAUBABSAUGSYSTEM SCHAFFT EIN SAUBERES ARBEITSUMFELD

Die Anforderung nach einer sauberen Arbeitsumgebung, einer besseren Oberflächenqualität und reduzierten Verbrauchsmaterialkosten bedeutet, dass sich die Schleiflösungen weiterentwickelt haben, vom papierunterlegten Schleifmittel zu einer Gitterkonstruktion.

Norton MeshPower bietet die Lösung für diese Anforderungen, indem es Staubabsaugung in vielen Anwendungen anbietet. Durch die offene Netzstruktur der Unterlage erfolgt eine optimale Staubabsaugung und wird eine nahezu staubfreie Schleifumgebung geschaffen. Besser für Ihre Gesundheit, besser für Ihre Anwendung und besser für die Umwelt!





**VORTEIL VON KERAMIKKORN**

Unser Premium-Keramikkorn bietet ultimativen Materialabtrag, höchste Produktivität, längste Standzeit und feinstes Finish.

MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN KERAMIK SCHLEIFKORN



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
70 x 125	80	50	69957325770	99,00
	120	50	69957325772	85,00
	180	50	69957325773	85,00
	240	50	69957325774	85,00
	320	50	69957325775	85,00
70 x 198	80	50	69957325962	139,00
	120	50	69957325963	133,00
	180	50	69957325964	133,00
	240	50	69957325965	133,00
	320	50	69957325966	133,00
70 x 420	80	50	69957325986	254,00
	120	50	69957325987	233,00
	180	50	69957325988	233,00
	240	50	69957325990	233,00
	320	50	69957325991	233,00
115 x 230	80	50	69957326057	260,00
	120	50	69957326062	237,00
	180	50	69957326063	237,00
	240	50	69957326065	237,00
	320	50	69957326068	237,00

MESHPOWER-SCHLEIFSTREIFEN ALUMINIUMOXID-SCHLEIFKORN



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
70 x 420	80	50	69957326288	237,00
	120	50	69957326289	219,00
	180	50	69957326291	219,00
	240	50	69957326292	219,00
	320	50	69957326294	219,00

## NORTON PRO PLUS A975 **+++++**

- Norton SG-Keramikkorn vermischt mit wärmebehandeltem Aluminiumoxid für die höchste Schnittrate
- Extra lange Haltbarkeit und gleichmäßige Abnutzung, ideal für große Oberflächen
- Höhere und schnellere Schnittrate mit gleichmäßigem Schleifmuster
- Verhindert Zusetzen während des Gebrauchs dank der No-Fil®-Stearat-Beschichtung



B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	80 x 133	240	66254478608	60,00
		320	66254478614	60,00
		400	66254478617	60,00

## NORTON PRO A275 **++++**

- Wärmebehandeltes Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und verbesserte Leistung
- Wasserbasierte No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Universeller Schleifstreifen für unterschiedliche Anwendungen
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit



B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	70 x 125	80	63642558002	47,00
		100	63642585263	45,00
		120	63642585272	45,00
		150	63642558005	45,00
		180	63642585274	45,00
		220	63642585281	45,00
		240	63642585284	45,00
		320	63642558006	45,00

## G131F **+++**

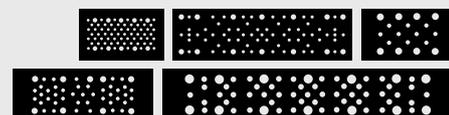
- Aluminiumoxid-Schleifkorn für einen schnellen Schnitt, eine gute Abtragsleistung und ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vielseitiges Produkt für das Schleifen von Holz und Gips
- Hergestellt mit einer FSC Mix zertifizierten Papierunterlage
- Große Verfügbarkeit auf Anfrage erhältlich



B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	115 x 280	80	66623372576	112,00
		120	66623372581	96,00
		180	66623372579	96,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

**FÜR A975 UND H835 MULTI-AIR SCHLEIFSTREIFEN**  
 SIEHE NORTONS KAROSSERIE- UND LACKBEARBEITUNGSKATALOG  
 Andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



# SCHLEIFSTREIFEN FÜR SCHLEIFBLÖCKE

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNRUNG	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
MESHPower M920 CERAMIC				•	•		•		•		•				
MESHPower M220 ALOX				•	•		•		•		•				
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F*		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231*	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

• Auf Anfrage erhältlich

### LOCHBILDER FÜR SCHLEIFSTREIFEN AUF ANFRAGE VERFÜGBAR

Andere Abmessungen und Lochungen auf Anfrage erhältlich



115 x 280 mm  
14-Loch ø10 mm



93 x 180 mm  
8-Loch ø10 mm



93 x 230 mm  
8-Loch ø10 mm



70 x 125 mm



93 x 230 mm  
8-Loch ø10 mm



Delta 98 x 148 mm  
7-Loch ø10 mm



115 x 230 mm  
10-Loch ø10 mm



115 x 280 mm  
10-Loch ø10 mm



Delta ø96 mm  
6-Loch ø8 mm auf  
dem Lochkreis ø52 mm

### MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
80 x 133	1.000 Stück
93 x 180	1.000 Stück
93 x 230	1.000 Stück
115 x 230	1.000 Stück
115 x 280	1.000 Stück
Delta 96 mm	2.000 Stück
Delta 98 x 148	1.000 Stück



The mark of responsible forestry

### FSC® ZERTIFIZIERUNG

Die Verwendung von verantwortungsvoll bezogenen Rohstoffen und die Erhaltung der natürlichen Ressourcen ist eine hohe Priorität. Daher verwenden wir für unsere Schleifmittel auf Unterlage Papierunterlagen, die FSC® zertifiziert sind.



## SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Norton bietet ein umfassendes Sortiment an Papier-, Gewebe- und wasserfesten Schleifbögen für manuelle Anwendungen an, verwendbar für alle gängigen industriellen Anwendungen.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



		GEWEBESCHLEIFBÖGEN		PAPIERSCHLEIFBÖGEN	WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN	
MATERIAL	ANWENDUNG	R222	K20N	NORTON PRO A275	T489	T100
		★★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★
Metall	Nassschliff				✓✓	✓
	Trockenschliff	✓✓	✓			
Hartholz	Grobschliff	✓✓	✓			
	Leichtes Schleifen und Finishen			✓✓		
Firniss / Lack / Primer	Nassschliff				✓✓	✓
	Trockenschliff			✓✓		

Weitere verfügbare Produkte siehe Nortons Karosserie- und Lackbearbeitungskatalog

# SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

## R222 GEWEBESCHLEIFBÖGEN



- Aluminiumoxid
- Hochflexible J-Gewebeunterlage zur Verwendung auf Rundungen und Konturen
- Hochwertiges, vielseitig einsetzbares Produkt
- Reißt sauber und einfach

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
		40	25	63642531776	380,00
		50	25	63642531777	361,00
		60	25	63642531778	292,00
		80	50	63642531779	275,00
		100	50	63642531780	266,00
		120	50	63642531781	256,00
		150	50	63642531782	256,00
		180	50	63642531783	256,00
		220	50	63642531785	256,00
		240	50	63642531786	256,00
		280	50	63642531788	256,00
		320	50	63642531789	256,00
		400	50	63642531790	256,00
600	50	63642534613	256,00		

## K20N GEWEBESCHLEIFBÖGEN



- Aluminiumoxid für aggressives Schleifen bei allen Trockenschliffanwendungen
- Für manuelles Grob- oder Feinschleifen je nach Körnung
- Verwendbar auf Holz und Metall (Beseitigung von Rost bis leichtes Finishen)
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK GIPS & FÜLLER HART- & WEICHHOLZ

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
		40	50	69957307652	150,00
		60	50	69957307653	144,00
		80	50	69957307655	141,00
		100	50	69957307659	139,00
		120	50	69957307661	139,00
		150	50	69957307663	139,00
		180	50	69957307668	139,00
		220	50	69957307669	139,00

## NORTON PRO A275 PAPIERSCHLEIFBÖGEN **++++**

- Premium-Aluminiumoxid für eine schnelle Schnittrate und eine verbesserte Leistung
- Wasserbasierte No-Fil®-Beschichtung verhindert Zusetzen
- Schnellere Schnittrate und höhere Standzeit
- Einzigartiges fiberverstärktes Latexpapier für zusätzliche Flexibilität und Reißfestigkeit

FARBE/LACK  
GIPS & FÜLLER  
HART- & WEICHHOLZ

B x L (mm)	KÖRNUMG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
	230 x 280	80	50	63642558015	158,00
		100	50	63642585256	151,00
		120	100	63642558016	142,00
		150	100	63642586145	142,00
		180	100	63642558017	142,00
		220	100	63642586139	142,00
		240	100	63642558018	142,00
		280	100	63642585742	142,00
		320	100	63642586132	142,00
		360	100	63642586133	142,00
		400	100	63642586134	142,00
		500	100	63642586136	142,00
		600	100	63642586137	142,00
		800	100	63642586138	142,00

## T489 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN **++++**

- Extrem scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn für harte und grobe Oberflächen
- Flexible Unterlage für eine verbesserte Anpassungsfähigkeit an das Werkstück
- Verwendbar auf Lack, Farbe, Metall, Glas, Stein, Marmor und Kunststoff
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff

EISEN- & NE-METALLE FARBE/LACK STEIN

B x L (mm)	KÖRNUMG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100	
	230 x 280	60	50	63642532956	142,00
		80	50	63642532988	142,00
		100	50	63642532989	142,00
		120	50	63642532990	142,00
		150	50	63642532991	142,00
		180	50	63642532957	140,00
		220	50	63642532992	140,00
		240	50	63642532993	140,00
		280	50	63642532994	140,00
		320	50	63642532995	140,00
		360	50	63642532996	140,00
		400	50	63642532997	140,00
		500	50	63642532998	140,00
		600	50	63642532999	140,00
	800	50	63642533000	140,00	
	1000	50	63642533001	140,00	
	1200	50	63642533002	140,00	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

# SCHLEIFBÖGEN UND HANDPADS FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

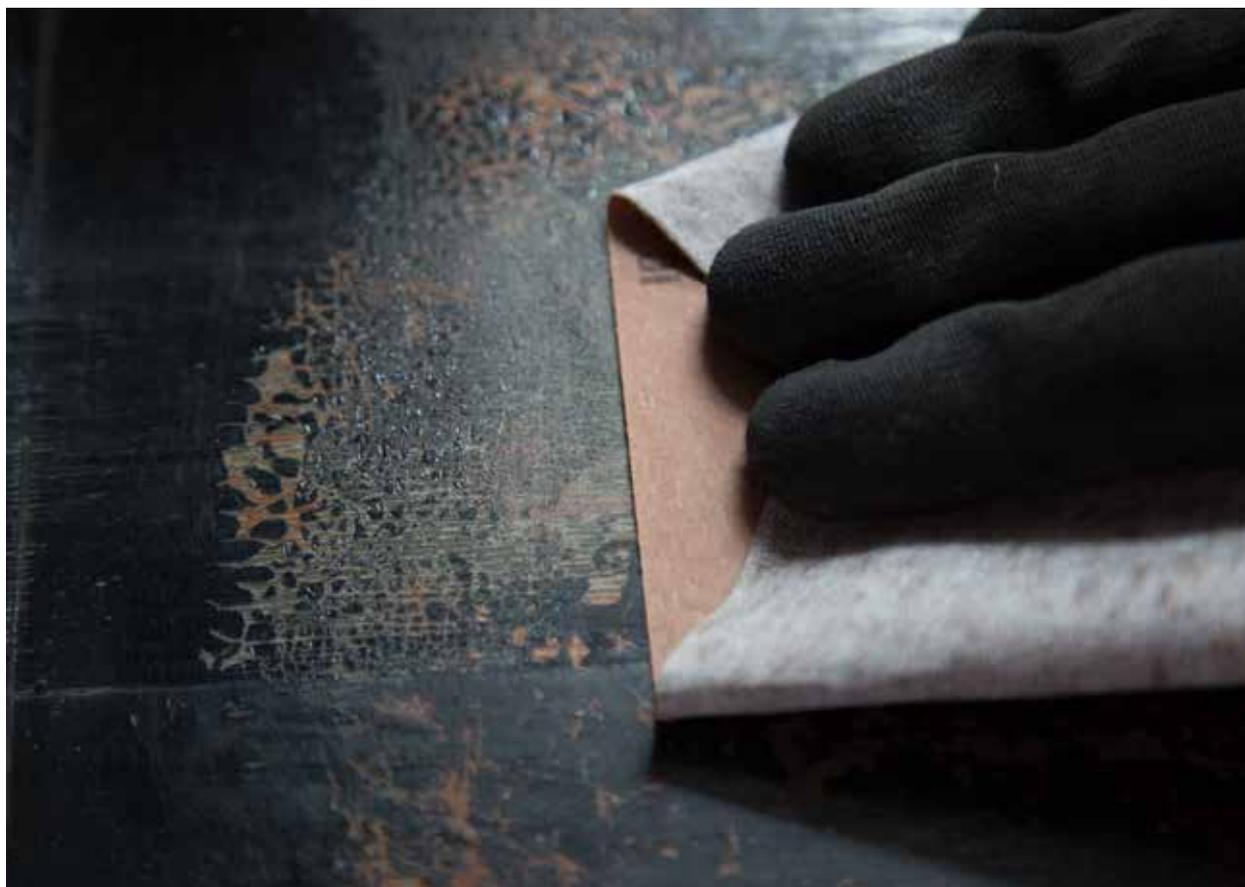
## T100 WASSERFESTE SCHLEIFBÖGEN

- Aluminiumoxid
- Wasserfeste Papierunterlage für Nass- und Trockenschliff
- Vielseitig einsetzbar
- Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

EISEN- & NE-METALLE  FARBE/LACK 

	B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
	230 x 280 	60	50	77696081101	124,00
		80	50	77696069788	124,00
		100	50	77696081102	124,00
		120	50	77696081103	124,00
		150	50	77696081104	124,00
		180	50	77696081105	118,00
		220	50	77696069787	118,00
		240	50	77696081106	118,00
		280	50	77696081107	118,00
		320	50	77696069784	118,00
		360	50	77696081108	118,00
		400	50	77696081109	118,00
		500	50	77696081110	118,00
		600	50	77696081111	118,00
		800	50	77696081112	118,00
		1000	50	77696081113	118,00
1200	50	77696081114	124,00		
1500	50	63642531009	124,00		

Abmessungen: B = Breite, L = Länge





## BEARTEX-BÖGEN UND -HANDPADS

Handpads sind ideal für eine Vielzahl an Anwendungen vom Reinigen und Finishen über Entgraten bis hin zu leichten Polieranwendungen. Die Flexibilität der Beartex-Produkte garantiert einen ständigen Kontakt mit der Oberfläche und verhindert Riefen und Ausfugen während der Arbeit. Kann gefaltet werden, um in die Hand / Form zu passen. Perforierte Handpads für sauberes und leichtes Abreißen sind auch erhältlich. Diese Perforierungen erlauben eine glatte, rissfreie Trennung in zwei kleinere, einfacher zu nutzende 115 mm x 150 mm Handpads.

# FLEXIBILITÄT

AUF DIE SIE VERTRAUEN  
KÖNNEN

## BEARTEX-HANDPADS

- Die offene Mesh-Struktur verhindert Zusetzen
- Flexibel, passt sich leicht an Krümmungen, Konturen und enge Bereiche an, zerreißt nicht
- Wasserfest, auswaschbar und wiederverwendbar
- Hält länger als Standardschleifpapier und hinterläßt keine Riefen auf dem Werkstück

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>HANDPADS</b>						
	150 x 230	Mittel A	F2302	20	63642557491	4,10
		Mittel A	F2316	20	63642577268	5,70
		Mittel A	F2300	20	63642557493	4,10
		Fein A	F2401	20	66261018286	3,40
		Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018287	2,60
		Allgemeine Anwendungen Clean & Scour A	F2568	20	63642574103	1,80
		Mittel S	F4300	20	66261039806	3,20
		Ultrafein S	F4807	20	77696046252	3,20
		Mikrofein A	F2801	20	63642557277	3,20
		Weiß, Reinigen (Ohne Schleifmittel)	F0001	20	66261018283	3,20
	230 x 280	Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018291	5,40
		Ultrafein S	F4807	20	66261018292	5,70
<b>PERFORIERTE HANDPADS (VORGESTANZT)</b>						
	150 x 230	Sehr fein A Long Life	F2504	20	66261018293	2,60
		Ultrafein S	F4807	20	66261018294	2,60

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## DÜNNE FLEX HANDPADS

- Das dünnere speziell beschichtete Vliesdesign schneidet schnell und spart Zeit
- Ultra flexibel, so dass es sich noch besser an konturierte Oberflächen anpasst und ein extrem gleichmäßiges Schleifmuster ergibt.
- Ideal, um in enge Bereiche zu gelangen, da die Pads zerknüllt und gerollt werden können
- Verbesserte Vliesstruktur sorgt für eine außergewöhnliche Kornhaftung, Haltbarkeit und Standzeit
- Ideal für Holzbearbeitung, Metallbearbeitung, Wartungsarbeiten sowie für Karosseriereparaturen

	B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115 x 230	Sehr fein A long life	F2543	4 x 25	63642506166	1,20
		Ultrafein S	F4614	4 x 25	63642506167	1,10
		Mikrofein A	F2804	10 x 10	66261113519	1,70

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

SPEZIFIKATION	FEINHEITSGRAD	SCHLEIFKORN	WERKSTOFFE UND BRANCHEN	ANWENDUNG	EIGENSCHAFTEN
<b>HANDPADS (FÜR GERINGERE AGGRESSIVITÄT)</b>					
F2316	Mittel A	Aluminiumoxid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernen von Rost</li> <li>• Beis Schleifen</li> <li>• Entgraten</li> <li>• Anlaufarbe entfernen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aggressiv und haltbar</li> <li>• Lange Standzeit</li> <li>• Idealer Ersatz für Stahlwolle und -bürsten</li> </ul>
F2300	Mittel A	Aluminiumoxid	Metall und Keramik	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen, Entgraten</li> <li>• Entfernen von Rost</li> <li>• Entfernen von Beschichtungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fester und offener Aufbau</li> <li>• Verhindert Zusetzen</li> <li>• Lange Standzeit</li> <li>• Ideal für eine mattes, satiniertes Finish</li> </ul>
F2401	Fein	Aluminiumoxid	Holz und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reinigen und Endbearbeitung von Eisen- und Nichteisenmetallen</li> <li>• Entfasern von Holz, Entfernen von Farbnasen und Lacken, Glätten von Kunststoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gröber und steifer als Sehr fein</li> <li>• Ideal für eine mattes, satiniertes Finish</li> </ul>
F2560/ F2529	Sehr fein	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernen von Rost</li> <li>• Aufrauen von Grundierung (Primer)</li> <li>• Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Passt sich gut den Oberflächenkonturen an</li> <li>• Exzellentes Finish auf vielen Oberflächen</li> </ul>
F2504	Sehr fein (long life)	Aluminiumoxid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Entfernen von Rost</li> <li>• Aufrauen von Grundierung (Primer)</li> <li>• Entfasern von Holz, Glätten von Kunststoff, Anschleifen von alter Farbe und neuen Grundierungen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mittlere Flexibilität</li> <li>• Schnelle Zerspanleistung</li> <li>• Längere Standzeit als bei Standardprodukten</li> <li>• Keine Farbrückstände bei Einsatz mit Lösungsmitteln</li> </ul>
F2568	Allgemeine Anwendungen Clean & Scour	Kalziniertes Aluminium	Metall und Kunststoff	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Allgemeine Reinigungsarbeiten, Vorbereitung für den Farbauftrag</li> <li>• Entfernen von Flecken und Oxidation auf Oberflächen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Preisgünstiges Pad</li> <li>• Gute Leistung bei einem wirtschaftlichen Preis</li> </ul>
F4300	Mittel (SiC)	Siliziumkarbid	Edelstahl	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Seidenglänzende Oberfläche, Reinigen von Glasformen</li> <li>• Entfernen von Schweißfunken und Anlaufarbe</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Strapazierfähig</li> <li>• Passt sich gut den Oberflächenkonturen an</li> </ul>
F4660/ F4807/ F4605	Ultrafein	Siliziumkarbid	Allgemeine Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anrauen von Klarlack, Endbearbeitung von Metall, Entgraten von Kunststoffen</li> <li>• Feinbearbeiten von Aluminiumtüren und Fensterrahmen, Anschleifen von Lacken, Entfernen von Firnis und Anrauen von Acryllacken</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kann nass oder mit Pasten für Vorbereitung eingesetzt werden</li> </ul>
F2801/ F2829	Mikrofein	Kalziniertes Aluminium	Edelmetalle, gefirnis Holz, Karosseriebau	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anrauen von Klarlack</li> <li>• Polieren</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ermöglicht ein hochwertiges Oberflächenfinish</li> <li>• Ideal für Edelmetall und Finisen von lackiertem Holz</li> </ul>
F0001	Weiß Reinigen	Keine	Alle Materialien	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Leichtes Reinigen, Polieren</li> <li>• Abschleifen von Grundierung (Primer) und Feinschliff von Holz</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sehr formbar</li> <li>• Reißfest</li> <li>• Ideal zum Einsatz mit flüssigen Reinigungsmitteln</li> </ul>



## SCHLEIFSCHWÄMME FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

Schleifschwämme sind für den Gebrauch auf Holz, Farbe und Metall ausgelegt. Ihre flexible Art erlaubt die Verwendung auf gebogenen, konturierten und flachen Oberflächen.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

MATERIAL	ANWENDUNGEN	KÖRNUNG
		++++
Alle Materialien	Grobschliff	60
	Zwischenschliff	100
	Endbearbeitung	180 +

### ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

FEINHEITSGRAD	KÖRNUNG	ERZEUGTES FINISH	ANWENDUNG
Mittel	60	180/120	Entlacken
Fein	100	400/320	Füllerschleifen von Ecken, Kanten, Rundungen, Schleifen von Grundierungen, Vorbereiten von Neuteilen
Superfein	180	600/500	Vorbereiten der Flächen für den Lackauftrag
Ultrafein	220	1.000 / 800	Schleifen von Basislack, Entfernen von Fehlstellen, Übergänge anschleifen
Mikrofein	280	1.500 / 1.200	Schleifen von Klarlack, Entfernen von Fehlstellen, feines Finish

# SCHLEIFSWÄMME FÜR MANUELLES SCHLEIFEN

## SCHLEIFSWÄMME ++++

- Mehrzweckprodukt, für Nass- oder Trockenschliff
- Für schwer zugängliche Stellen
- Passt sich an Oberflächenformen und -konturen an, erzielt eine gleichmäßige Oberflächengüte
- Auswaschbar und robust, kann wiederverwendet werden, erhöht die Standzeit

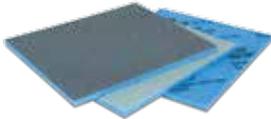
### EINSEITIG BESCHICHTET

EISEN- & NE-METALLE



FARBE/LACK  
GIPS & FÜLLER  
HART- & WEICHHOLZ

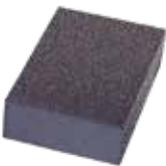


B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 140 x 115 x 6	180/120	60	20	63642550599	123,80
	400/320	100	20	63642550601	123,80
	600/500	180	20	63642550602	123,80
	1.000/800	220	20	63642550603	123,80
	1.500/1.200	280	20	63642550604	123,80

### ZWEISEITIG BESCHICHTET

B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 123 x 98 x 12,5	180/120	60	60	77696093995	98,00
	400/320	100	60	77696094014	98,00
	600/500	180	60	77696094091	98,00
123 x 98 x 12,5	180/120	60	250	77696094102	94,00
	400/320	100	250	77696094099	94,00
	600/500	180	250	77696094100	94,00

### VIERSEITIG BESCHICHTET

B x L x H (mm)	ERZEUGTES FINSIH	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /100
 100 x 66 x 26	180/120	60	60	77696098472	126,00
	400/320	100	60	77696094093	126,00
	600/500	180	60	77696094095	126,00
100 x 66 x 26	400/320	100	250	77696094104	122,00
	600/500	180	250	77696094105	122,00

Abmessungen: B = Breite, L = Länge, H = Höhe



Schleifschwämme erzeugen eine feinere Oberflächengüte als herkömmliche Schleifprodukte auf Unterlage. Die Schleifschwämme sind auswaschbar und können wiederverwendet werden, wodurch die Standzeit verlängert wird.



## GRÜNDE FÜR DIE WAHL EINES SCHLEIFSWAMMS GEGENÜBER HERKÖMMLICHEN SCHLEIFBÖGEN

### VERHINDERT ZUSETZEN

- Die Kombination aus flexibler Schaumstoffunterlage und Kornschicht setzt kontinuierlich geschliffenes Material frei
- Verunreinigungen können ausgewaschen werden

### DRUCKREGELUNG

- Die Schaumstoffunterlage optimiert die Druckverteilung, um ein Durchschleifen der Oberflächen zu verhindern.
- Druckstellen werden eliminiert, wodurch ein gleichmäßiges Oberflächenmuster entsteht.

### PASST SICH AN KONTUREN AN

- Der flexible Schaumstoff erlaubt die Anpassung an Konturen, Formen und Bereich mit begrenztem Zugang
- Ergebnis ist eine riefenfreie Oberfläche ohne Kratzer



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# SCHLEIFBÄNDER

Feilenschleifbänder  
Schleifbänder für Handbandschleifer

182 Schmalbänder für Bandschleifmaschinen  
189 Rapid Prep-Schleifbänder

192  
200



## FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

Norton bietet eine breite Palette von Feilenbändern an, die für eine hervorragende Leistung bei komplizierten Formen und Konturen ausgelegt sind. Tragbare Feilenbandschleifmaschinen haben das mühsame Feilen und Schleifen von Hand ersetzt. Zunehmend führen Werkzeughersteller zusätzliche Vorrichtungen für weitere Anwendungen ein. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber weitere Abmessungen, Spezifikationen, Unterlagen und Randformen sind für Sie auf Bestellung erhältlich.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓  
 Zufriedenstellend ○



	VIKING R996	SG R929	RAPIDPREP	NORZON R822	NORZON R817	R445	R230
	+++++	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓✓	✓✓	✓			
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓✓	✓			
Karbon, Bau- und Schmiedestahl		✓✓	✓✓	✓			
Gusseisen		✓	✓	✓✓			
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)					✓✓	○	○
Hartes und weiches Holz					✓✓		✓
Verbundwerkstoffe						✓✓	○
Stein, Beton						✓✓	
Glas, Kunststoff						✓✓	
Gummi, Kunststoff					✓✓		○
Leder					✓✓		○

# PNEUMATISCHER FEILENSCHLEIFER

10 x 330 mm, MAX U/MIN 18.000 (0,5 PS )

- Der Norton-Feilenschleifer erleichtert die Arbeit bei schwer zugänglichen und schwierigen Anwendungen und Bereichen
- Verwenden Sie den Norton-Feilenschleifer für Materialabtrag, zum Entgraten oder zur Oberflächenvorbereitung sowie zum Entfernen von Rückständen in Ecken, an Konturen und schmalen Bereichen
- Kleiner, aber leistungsstarker Feilenschleifer mit einem 0,5 PS Motor für starke Leistung
- Ergonomischer Handgriff verbessert Handhabung und reduziert die Ermüdung des Anwenders
- Klein und leicht für eine verbesserte Kontrolle und Oberflächengüte; geringere Vibration für einen besseren Anwenderkomfort und besseren Zugang bei kleinen Teilen



BESCHREIBUNG	BANDABMESSUNG	ANTRIEBSKRAFT	DREHZAHL	EMPFOHLENER ANPRESSDRUCK	GEWICHT	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Pneumatischer Feilenschleifer	10 x 330 mm	0,5	18.000 U/min.	6,2 bar	0,82 kg	77696091766	400,00

# PNEUMATISCHES FEILENSCHLEIFER SET

- Vom Materialabtrag bis zum Finish
- Das Set enthält eine Auswahl an Feilenschleifbändern mit Keramikkorn und Schleifvlies sowie einen Feilenschleifer
- Die ultimative Lösung für alle Anwendungen vom Entfernen von Rost und Korrosion, Entgraten, Beis Schleifen bis zum Finishen von Blechen und Karosserien
- Alle Schleifbänder in 10 x 330 mm sind passend für die Maschine



SET INHALT	ARTIKELNUMMER	STÜCK PRO SET	Set ARTIKELNR.	PREIS € UVP /St.
Feilenschleifer	77696091766	1		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P60	66261144369	20		
Keramikkorn Feilenschleifband 10 x 330 mm P80	66623303270	20		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm grob	69957360172	10	78072707299	586,00
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm mittel	63642578004	10		
Rapid Prep Feilenschleifband 10 x 330 mm sehr fein	69957360176	10		
Norton Werkzeugtasche 56 x 31 x 45 cm	69957343696	1		

## FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

### VIKING R996 **+++++**

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Schwierige / grobe Anwendungen mit hoher Abtragsleistung, verringerter Wärmeerzeugung, Zusetzen und Verglasen
- Verbesserte Supersize-Schleifhilfe für eine schnelle und konstante Schleifleistung bei geringem manuellen Druck

METALL STAHL  
INOX



B x L (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
9 x 533	40	10	66261128510	1,50
	60	10	66261128511	1,50
	80	10	66261128512	1,40
13 x 457	40	10	66261128495	2,00
	60	10	66261128498	1,70
	80	10	66261128499	1,70
19 x 457	60	10	66254408250	2,30
	80	10	66254471640	2,20



### SG R929 **+++++**

- Hergestellt mit einem Premium SG-Schleifkorn, perfekt für wärmeempfindliche Materialien
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen

METALL STAHL  
INOX



B x L (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
9 x 533	40	10	66261123552	1,40
	60	10	66261123553	1,30
	80	10	66261123554	1,30
	120	10	66261123555	1,30
10 x 330	40	10	66623303110	1,20
	60	10	66261144369	1,20
	80	10	66623303270	1,20
	120	10	66623303271	1,20
13 x 305	60	10	66261023616	1,40
	80	10	66261023617	1,40
	120	10	66261023618	1,70
13 x 457	40	10	66261123522	1,50
	60	10	66261123523	1,50
	80	10	66261123524	1,40
	120	10	66261123525	1,40





B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
13 x 610	40	10	66261123636	1,90
	60	10	66261123638	1,80
19 x 457	40	10	66254487679	2,00
	60	10	66254480427	2,00
	80	10	66254481839	1,90
20 x 520	40	10	66623303272	2,40
	60	10	66261029755	2,30
	80	10	66623303275	2,30
	120	10	66623303276	2,30

## RAPID PREP-FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



- Starke Mesh-Struktur getränkt mit einem schmierfreien Kunstharz/Aluminiumoxid-Schleifkorngemisch
- Offener Aufbau von Schleifvlies für schwierige Abtragsanwendungen ohne Zusetzen oder Verschmieren
- Ideal zum Entfernen von Farbe, Rost, Kleberückständen, Beschichtungen und zersetztem Dichtungsmaterial in schwer zugänglichen Bereichen



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	Grob	20	69957360172	3,70
	Mittel	20	63642578004	3,40
	Sehr fein	20	69957360176	3,50



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

# FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

## NORZON R822

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Extrem strapazierfähig für alle anspruchsvollen Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis leichtem Druck

EISEN- & NE-METALLE 

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	40	10	66261144347	0,90
	60	10	66261144348	0,90
	80	10	66261144349	0,90
	120	10	66261144350	0,90
13 x 457	40	10	66261141253	1,20
	60	10	66261141254	1,10
	80	10	66261141255	1,10
	120	10	66261141256	1,10
13 x 610	60	10	63642539830	1,20
19 x 457	40	10	66623330766	1,20
	60	10	63642539828	1,10
	80	10	63642539836	1,10
20 x 520	40	10	66261141266	1,50
	60	10	66261141267	1,50
	80	10	66261141269	1,50
	120	10	66261141270*	1,50
30 x 533	40	10	63642538962	2,20
	60	10	63642538963	2,20
	80	10	63642538964	2,00



\* Auf Anfrage erhältlich

## NORZON R817

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Schweres Polyestergerewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Ideal zum Schleifen von Skiern
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Offene Kornverteilung, empfohlen für das Schleifen von weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

NE-METALLE KUNSTSTOFF  
GUMMI & LEDER



B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
30 x 533	24	10	69957383624	4,00
	40	10	63642556322	3,00
34 x 435	24	10	63642545273	3,90
	36	10	63642568989	3,20
	40	10	63642549470	3,10



## R445

- Harte und scharfe Siliziumkarbid-Schleifkörner für mittelschwere Anwendungen
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi

NE-METALLE  
STEIN GLAS



B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
15 x 475	80	50	63642539677	0,90
20 x 520	60	50	66254425393	1,40
	80	50	63642567304	1,40
	120	50	63642547790	1,40
30 x 533	60	50	63642519009	1,80
	80	50	69957379493	1,50
	120	50	69957371884	1,40



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## FEILENSCHLEIFBÄNDER FÜR SCHLEIFFEILEN

### R230

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Gute Schnittrate bei Finishanwendungen mit niedrigem Druck, erzielt eine sehr gute Oberflächenqualität

EISEN- & NE-METALLE  
HOLZ



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
10 x 330	60	10	66261114049	0,80
30 x 533	40	10	63642546483	1,70
	60	10	63642546477	1,70
	80	10	63642546478	1,50



Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Feilenschleifbänder	200 Stück



## SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER

Norton bietet Schleifbänder für Handbandschleifer in verschiedenen Abmessungen, die für die gängigsten Maschinentypen geeignet sind. Diese Schleifbänder sind für alle Anwendungen in der Metall- und Holzbearbeitung konzipiert. Wählen Sie Körnung 36 - 50 für Grobschliff, Körnung 60 - 100 für Mittelschliff und 100 - 220 für Finish-/ Polieranwendungen. Die aufgeführten Bänder sind gängige Lagerabmessungen, aber Sie können weitere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen auf Bestellung erhalten. Alle Norton-Bänder werden mit Stoßverbindungen für eine einfache Montage und ein reibungsloses Arbeiten geliefert.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓  
 Zufriedenstellend ○



	SG R929	NORZON R817	R230
<b>MATERIAL</b>	+++++	++++	+++
Metall	✓✓		✓
Hartes Holz		✓✓	✓
Materialabtrag		✓	✓✓

# SCHLEIFBÄNDER FÜR HANDBANDSCHLEIFER

## SG R929

- Das Premium SG-Schleifkorn ist ideal für wärmeempfindliche Metalle
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

METALL STAHL  
INOX 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 800	60	10	66261023832	6,50
	80	10	66261023833	6,20
	120	10	66261023834	6,10

## NORZON R817

- Das Norzon-Schleifkorn setzt ständig neue Schneidflächen für eine lange Lebensdauer des Bandes auch bei hohem Druck frei
- Schweres Polyestergewebe, steif, reißfest für schwierige Anwendungen
- Die leistungsstarke Kunstharzbindung sorgt für eine starke Kornhaftung und eine erhöhte Schleifbandstandzeit
- Die offene Kornverteilung verhindert Zusetzen bei dem Schleifen von Holz und weichen Materialien wie zum Beispiel Aluminium, Kunststoff, Gummi oder Leder

EISEN- & NE-METALLE  
HOLZ 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
200 x 750	40	10	69957355996*	26,90
	60	10	69957371516	23,70
	80	10	69957371517	22,20
	100	10	66261182174	20,50
	120	10	69957371513	20,50

\* Auf Anfrage erhältlich

## R230

- Hartes Aluminiumoxid-Schleifkorn für eine hohe Standzeit
- Offene Kornverteilung für reduziertes Zusetzen bei Materialien wie Holz und Aluminium
- Das vielseitige Produkt ist ideal für das Schleifen von Holz und Metall
- Ausgezeichnete Schnittrate bei Finishanwendungen mit geringem Druck, verleiht eine hohe Oberflächengüte

NE-METALLE  
HOLZ 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 457	40	10	63642538877	4,40
	60	10	63642539426	4,40
	80	10	63642539422	4,30
	120	10	63642539415	4,20
75 x 533	40	10	63642546289	4,60
	60	10	63642546257	4,40
	80	10	63642534248	4,40
	100	10	63642546273	4,30
	120	10	63642530701	4,30



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 610	60	10	63642546473	4,60
	80	10	63642567329	4,60
100 x 610	40	10	63642546295	5,60
	60	10	63642560145	5,20
	80	10	63642529798	4,60
	100	10	63642546242	4,60
	120	10	63642529797	4,60
100 x 620	40	10	63642546457	5,60
	60	10	63642534465	5,20
	80	10	63642529799	4,60
	100	10	63642534770	4,60
	120	10	63642546452	4,60
100 x 690	40	10	63642537627	6,60
	60	10	63642537544	6,50
	80	10	63642537546	6,10
	100	10	63642537548	6,40
	120	10	63642537632	6,40
200 x 750	24	10	63642521182	16,80
	36	10	69957349006	16,20
	40	10	69957349007	15,30
	60	10	69957349010	14,20
	80	10	69957349014	13,40
	100	10	69957349394	12,90
	120	10	63642558814	12,90

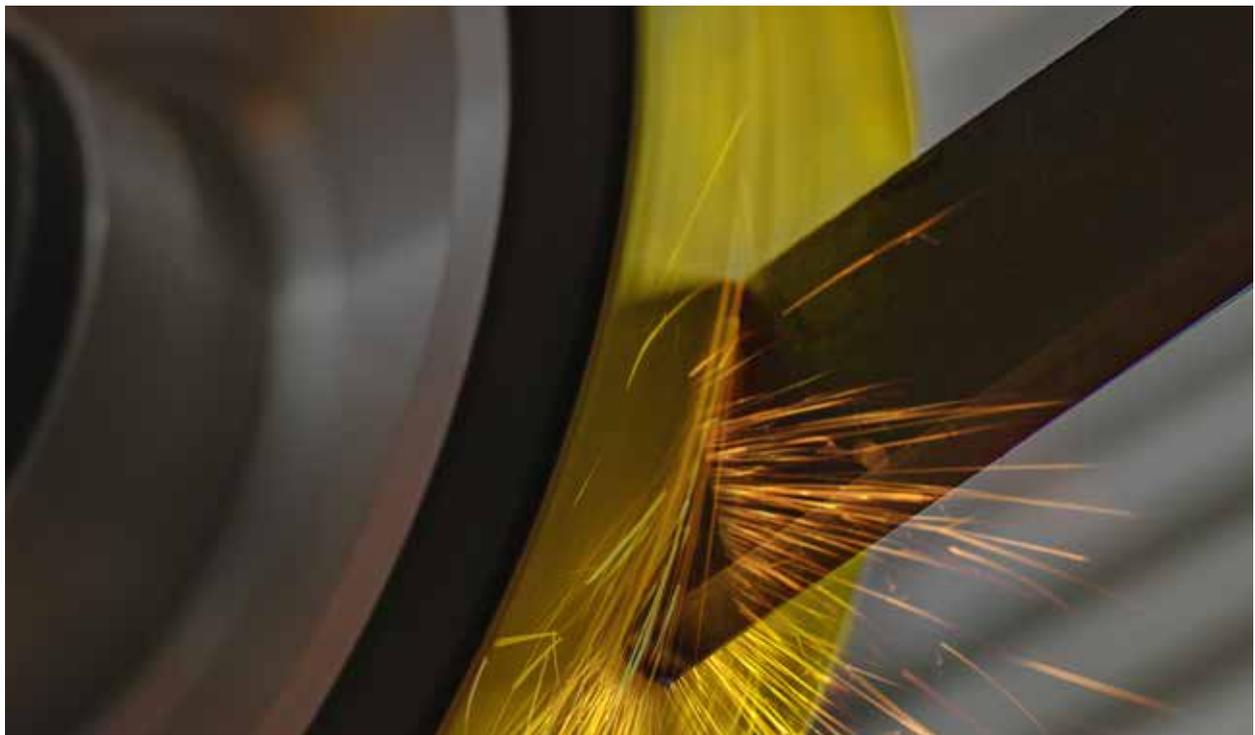
Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNUNG	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R230	Aluminiumoxid, X-Baumwolle		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIGUNGEN

ABMESSUNG (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
Alle Schleifbänder für Handbandschleifer	100 Stück



## SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

Eine große Auswahl an Abmessungen und Körnungen für die meisten Dimensionierungs-, Zwischenschliff- und Polieranwendungen. Die aufgeführten Schleifbänder sind gängige Lagerabmessungen. Weitere Abmessungen, Spezifikationen und Unterlagen sind auf Anfrage ebenfalls Anfrage erhältlich.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

	NEU! NORTON RAZORSTAR® R9905	VIKING R996	RED-X R976	SG R929	BLUEFIRE R895	NORZON R822	W445	R445	R293
Zufriedenstellend	✓✓	✓✓	✓	○	✓	✓			
Empfehlenswert	✓✓	✓✓	✓	○		✓			
Sehr empfehlenswert	○							○	○
MATERIAL	INNOVATION	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓✓	✓	○	✓	✓			
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓✓	✓	○		✓			
Carbon-, Bau- und Schmiedestahl	✓✓			✓✓	✓✓	✓		○	○
Gusseisen	✓			✓✓	✓	✓✓		○	○
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)	✓			✓✓	✓			○	○
Hartes und weiches Holz									
Stein, Beton								✓✓	○
Glas, Kunststoff							✓✓	○	

**NEU!**



# UNVERGLEICHLICHE SCHLEIFLEISTUNG

**NORTON RAZORSTAR® SCHLEIFBÄNDER MIT NEUESTEM HOCHLEISTUNGS-KERAMIKKORN**



**VERBESSERTE SCHNITTLLEISTUNG**



**LÄNGERE STANDZEIT**



**KÜHLERER SCHLIFF**

**SCHÄRFER ALS JE ZUVOR**



SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

## **NEU!** NORTON RAZORSTAR® R990S

**INNOVATION**

- Innovatives und extrem schnittfreudiges Keramik Korn mit robuster Mikrostruktur für einen schnelleren Schnitt und einen höheren Materialabtrag. Sorgt in Kombination mit dem höchstmöglichen Anteil an aufrecht auf der Unterlage aufgebrachtem Schleifkorn für einen messerscharfen Schliff
- Die einzigartige, patentierte Korngeometrie gewährleistet, dass beim Brechen des Kornes während des Schleifens stets neue, scharfe Schneidkanten freigelegt werden, was zu einer gleichmäßigen Schneidleistung und einer beispiellosen Standzeit der Scheibe führt
- Das scharfkantige Korn und die Zusatzbeschichtung reduzieren die Wärmeentwicklung erheblich, was zu einer geringeren thermischen Schädigung des Werkstücks führt



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	36+	10	66254427525	40,20
50 x 2.500	36+	10	66254422505	49,50
50 x 3.500	36+	10	66254422506	67,10
50 x 4.000	36+	10	66254422507	76,40
75 x 2.000	36+	10	66254427271	61,90
75 x 2.500	36+	10	66254427524	76,40
75 x 3.000	36+	10	66254422509	88,80
75 x 3.500	36+	10	66254422510	102,20
75 x 4.000	36+	10	66254422512	117,60

## SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

### VIKING R996

- Die beste Wahl für die Verwendung auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Die maximale Leistung für niedrigste Gesamtschleifkosten auf Ihren schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Erzielt eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärmeerzeugung und verhindert Zusetzen und Verglasen bei schwierigen / groben Anwendungen
- Die auf das Schleifmittel aufgetragene Supersize-Beschichtung, reduziert die Wärmeerzeugung und schneidet schneller, sogar bei geringerem manuellen Druck

METALL STAHL  
INOX 

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 50 x 2.000	36	10	66254403822	19,70
	40	10	66254403847	19,10
	60	10	66254411262	15,00
	80	10	66254449025	13,50
50 x 2.500	40	10	66254408229	23,20
	60	10	66254416129	17,10
50 x 3.500	36	10	66254404039	36,20
	80	10	66254456931	22,90
50 x 4.000	36	10	66254404064	76,40
	40	10	66254404065	76,40
	60	10	66254405015	76,40
75 x 2.000	24	10	69957364735	76,40
	36	10	66254410065	30,20
	40	10	66254407955	28,30
	60	10	66254407954	20,90
75 x 2.500	80	10	66254456158	19,80
	24	10	69957364736	41,40
	36	10	66254403849	39,30
	40	10	66254403887	32,50
	60	10	66254403891	25,50

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

### RED-X R976

- Patentiertes SG-Keramikkorn für eine erhöhte Schnittrate auf Karbon und Edelstahl
- Eine neue Hochleistungsrezeptur der Supersize-Beschichtung für ausgezeichnete Ergebnisse auf Materialien von Edelstahl über Inconel bis hin zu Titan
- Höhere Abtragsleistung bei geringem und mittlerem Druck mit feineren Körnungen
- Die reduzierte Wärmeerzeugung verringert die Verbrennungsgefahr

METALL STAHL  
INOX 

B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
 50 x 2.000	60	10	66254401458	13,40
	120	10	66254408387	11,60
50 x 3.500	36	10	66254409222	28,70
	40	10	66623385396	26,60
	60	10	66261071965	21,30
50 x 4.000	36	10	66261055060	76,40
	80	10	66254401290	76,40
75 x 2.000	36	10	66623319745	22,00
	40	10	66261067686	20,50
	60	10	66261060879	18,90
	80	10	66254403117*	18,30
75 x 2.500	120	10	66254404255	16,80
	40	10	66254402279	29,80
	60	10	66254433345	24,00
	80	10	66254407537	22,30
	120	10	66254407535	21,20

\* Auf Anfrage erhältlich

# SG R929 **+++++**

- Das Premium SG-Schleifkorn liefert einen kühlen Schliff und ist ideal für wärmeempfindliche Metalle geeignet
- Hoher Gehalt an aktivem Füllstoff für einen kühlen Schnitt, keine Brandspuren auf dem Metallteil
- X-Polyestergewebe, extrem haltbar, sogar bei aggressiven Anwendungen
- Ausgezeichnete Leistung bei geringem und mittlerem Druck

EISEN- & NE-METALLE



B x L (mm)	KÖRNRUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 1.600	40	10	66261023879	11,60
	50	10	66261023880	10,70
	60	10	66261023881	9,00
	80	10	66261023882	8,60
50 x 2.000	36	10	69957350787	14,60
	40	10	69957350790	14,00
	50	10	69957350792	13,50
	60	10	69957350793	12,90
	80	10	69957350794	12,50
	120	10	69957350795	12,20
75 x 2.000	36	10	69957350796	19,50
	40	10	69957350797	18,90
	50	10	69957350798	17,20
	60	10	69957350799	15,90
	80	10	69957350800	14,30
	100	10	66261024222	13,90
	120	10	69957350801	12,20
75 x 2.500	36	10	69957350882	23,60
	40	10	69957350883	22,80
	50	10	69957350884	20,50
	60	10	69957350888	19,40
	80	10	69957350898	17,60
	120	10	66261023977	15,30
100 x 1.000	40	10	69957350903	15,20
	60	10	69957350905	12,90
	80	10	69957350906	11,80
100 x 2.000	36	10	69957350802	25,90
	40	10	69957350804	25,10
	60	10	69957350805	21,20
	80	10	69957350806	19,50
	120	10	69957350807	19,10
150 x 2.000	36	10	69957350809	43,10
	40	10	69957350812	36,70
	60	10	69957350813	34,80
	80	10	69957350815	33,30
150 x 2.500	40	10	66261023984	45,50
	60	10	66261023992	41,60
	80	10	66261023993	40,10

Abmessungen: B = Breite, L = Länge



**DIE NEUESTE ZIRKONKORUND-GENERATION**  
LEISTUNGSSTARK UND UNIVERSSELL EINSETZBAR!

**BLUEFIRE R895** **++++**

- Widerstandsfähige Polyesterunterlage für schwierige Anwendungen
- Verbessertes nadelspitzes Zirkonkorund für aggressive Schnittleistung
- Optimierte Kornstreuung für maximale Effizienz
- Komplette Körnungsreihe verfügbar: P24 bis P220

EISEN- & NE-METALLE

B x L (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
75 x 2.000	36	10	78072724738	18,10
	40	10	78072724739	17,30
	60	10	78072724741	15,50
	80	10	78072724742	14,20
150 x 2.000	40	10	78072724755	30,90
	60	10	78072724756*	27,30
	80	10	78072724757	24,90
	120	10	78072724758	23,40



\* Auf Anfrage erhältlich

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

# NORZON R822

- Leistungsstarkes, selbstschärfendes Zirkonkorund für eine ausgezeichnete Schnittrate und Standzeit
- Äußerst strapazierfähig für anspruchsvolle Anwendungen
- X-Baumwollunterlage für Anwendungen mit mittlerem bis

leichtem Druck



	B x L (mm)	KÖRNU NG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	50 x 2.000	36	10	63642546222	13,50
		40	10	63642547270	12,90
		60	10	63642546210	11,20
		80	10	63642546212	10,00
		120	10	63642516010	8,70
75 x 2.000	75 x 2.000	24	10	63642539088	76,40
		36	10	63642539386	20,00
		40	10	63642539388	19,50
		50	10	63642538998	18,10
		60	10	63642539389	16,80
		80	10	63642538999	15,00
		120	10	63642539002	13,10
75 x 2.500	75 x 2.500	36	10	63642546092	23,90
		40	10	63642546094	23,30
		60	10	63642546097	19,80
		80	10	63642546099	17,60
100 x 920	100 x 920	40	10	63642539330	15,60
		50	10	63642539328	15,10
		60	10	63642546216	14,40
		80	10	63642546214	13,50
		100	10	63642539383	12,70
100 x 1.000	100 x 1.000	40	10	63642547284	16,40
		50	10	63642538971	15,30
		60	10	63642538973	14,30
		80	10	63642538975	13,10
		100	10	63642538977	12,60
		120	10	63642536388	12,10
150 x 2.000	150 x 2.000	36	10	63642539008	40,10
		40	10	63642539010	39,00
		60	10	63642539014	33,60
		80	10	63642539016	29,80

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## SCHMALBÄNDER FÜR BANDSCHLEIFMASCHINEN

### W445

- Spezielles Korkkorn für das Polieren von Glas und die Endbearbeitung von Glaskanten
- Kann nass oder trocken verwendet werden
- Lange Lebensdauer mit gleichmäßigem Poliereffekt

GLASBE-  
ARBEITUNG 



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 2.000	Kein Schleifkorn	10	63642580818	33,30
100 x 3.350	Kein Schleifkorn	10	63642545206	65,30
140 x 3.300	Kein Schleifkorn	10	66254415118	60,50

### R293

- Vielseitig einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband mit einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis
- Die Kunstharzbindung sorgt für eine gute Kornstabilität und hohe Standzeit gegenüber den wesentlichen Wettbewerbern
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi
- Mit aktivem Füllstoff für eine höhere Standzeit bei Metallbearbeitungen

EISEN- & NE-METALLE  
HOLZ  



B x L (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	36	10	63642546943	9,50
	40	10	63642551489	9,30
	60	10	63642546878	8,70
50 x 4.000	36	10	63642539981	76,40
	40	10	63642539982	76,40
	60	10	63642539985	76,40
75 x 2.000	36	10	63642547942	14,00
	40	10	63642564728	13,90
	60	10	63642548528	12,90
	80	10	63642548275	12,20
75 x 2.500	36	10	63642546130	16,80
	60	10	63642551507	15,30
100 x 920	40	10	63642548306	11,40
	60	10	63642548307	10,70
	80	10	63642551544	10,30
	100	10	63642551546	10,00
	120	10	63642551547	9,80
100 x 3.000	180	10	63642551549	9,80
	40	10	63642551511	25,90

# R445

- Hartes und scharfes Siliziumkarbid-Schleifkorn
- Dank der Polyesterunterlage verwendbar für Trocken- oder Nassschliff
- Ideal für die Verwendung bei mittelmäßig schweren Anwendungen
- Für eine hohe Anfangsschnittrate auf nichteisenhaltigen und weichen Materialien wie zum Beispiel Glas, Titan, Mauerwerk, Verbundwerkstoffe, Kunststoff und Gummi



	B x L (mm)	KÖRNING	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100 x 2.000	60	10	69957355675	16,50
		80	10	69957355677	16,20
		120	10	69957355681	15,50
	100 x 3.350	60	10	63642546593	23,60
		80	10	63642546594	22,90
		120	10	63642546597	22,00
		150	10	63642546599	21,20
		180	10	63642546600	20,70
		220	10	63642546602	20,50
240		10	63642546603	20,50	
	400	10	63642546616	24,90	

Abmessungen: B = Breite, L = Länge

## AUF ANFRAGE ERHÄLTLICH

SPEZIFIKATION	KORN / KÖRNING	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Neu SG Supersize, YY/Y-Polyester	•	•	•	•	•									
RED-X R976	SG Supersize, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
SG R929	SG, X-Polyester		•	•	•	•	•	•							
Norax	Spezielles mehrschichtiges Schleifmittel														
H231	Aluminiumoxid, F-Papier		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
R895	NZ, YY-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Norzon R822	Norzon, X-Baumwolle	•	•	•	•	•	•	•	•						
W445	SiC / Kork, X-Baumwolle														
R293	Siliziumkarbid, X/Y-Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
R445	Aluminiumoxidmischung, X/Y-Polyester				•	•	•	•	•		•				

## MINDESTBESTELLMENGE BEI ANFERTIGUNGEN

ABMESSUNG (mm)	LÄNGE (mm) 750 - 1.999 mm	LÄNGE (mm) > 2.000 mm
Bis 50 mm	40 Stück	40 Stück
51 bis 100 mm	30 Stück	30 Stück
Über 101 mm	20 Stück	10 Stück



## RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

Norton-Schleifvliesbänder sind eine Kombination aus starken Synthetikfasergewebe mit hochwertigem Schleifmittel, durchtränkt mit einem schmierfreien Bindungsmittel. Die offene Struktur des Vliesmaterials ermöglicht aggressives Schleifen und eine verbesserte Oberflächenbearbeitung ohne dessen nichtzusetzende Fähigkeiten zu verlieren. Ideales Produkt für die Erzielung einer sehr guten Oberflächengüte oder für die Beseitigung von Graten, ohne das Werkstück auszufugen oder zu unterschneiden.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

	EXTRA GROB	GROB	MITTEL	FEIN	SEHR FEIN
Beseitigung von Zunder	●				
Materialabtrag		●			
Starkes Entgraten		●			
Leichtes Entgraten			●		
Leichtes Finishen			●		
Beischleifen und Finishen				●	
Finishen					●

## PRODUKTÜBERSICHT

### ANWENDUNGEN

- Beseitigung von Oberflächenmängeln
- Leichtes Entgraten der Kanten
- Trennlinien, Grat
- Rost, Oxid und Korrosion
- Farbe und Zunder
- Beischleifen von Frässpuren
- Werkzeugspuren
- Unebene Kanten
- Verleihen eines dekorativen Finish

### VERWENDETE MASCHINE

- Schleiffeile
- Handgeführter Schleifer
- Backstand

### SCHLEIFKORN

- Entwickeltes Vortex Aluminiumoxid
- Aluminiumoxid

### KÖRNUNGSBEREICH

- Extra grob
- Grob
- Mittel
- Fein
- Sehr fein

## RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER IN ZWEI SPEZIFIKATIONEN:

### XF

Sorgt für gute Flexibilität für Feilschleifbandanwendungen



### RF

Verstärkte dehnungsarme Unterlage für Schmalbandanwendungen



## ...UND MIT ZWEI KORNTARTEN:

### VORTEX RAPID PREP A/O



Bessere Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



### RAPID PREP A/O



Gute Wahl für Finish- und Beischleifanwendungen



- Die entwickelte Vortex-Korntechnologie kombiniert die Schnittgeschwindigkeit einer groben Körnung mit der Oberflächengüte einer feineren Körnung
- Strapazierfähiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Konstanteste Schneid- und Finishprodukte auf dem Markt
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen
- Die splittrige Kornstruktur behält während der gesamten Schleifbandstandzeit die Ra-Spezifikationen bei und verringert Ausschuss und Nacharbeit

- Vielseitiges Produkt zum Beischleifen, Finishen, Reinigen und leichten Entgraten
- Erzielt eine gratfreie, lackierbare Oberfläche in weniger Schritten und ohne den Grundwerkstoff zu beschädigen

# RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

## RAPID PREP A/O XF SURFACE BLENDING FEILEN-SCHLEIFBÄNDER



SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
6 x 457	Grob	S2238	20	63642535959	3,00
	Mittel	S2338	20	63642535963	3,00
	Fein	S2438	20	63642536140*	3,10
	<b>NEU</b> Sehr fein	S2538	20	63642576872	4,80
13 x 457	Grob	S2238	20	63642535980	5,20
	Mittel	S2338	20	63642536113	4,60
	Fein	S2438	20	63642536141*	4,60
	<b>NEU</b> Sehr fein	S2538	20	63642576871	2,90
19 x 457	Grob	S2238	20	63642536114	6,10
	Mittel	S2338	20	63642536116	5,70
	Fein	S2438	20	63642536142*	5,70
	Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,90
6 x 610	Grob	S2238	20	63642536118	3,40
	Mittel	S2338	20	63642536121	3,20
	Fein	S2438	20	63642536144*	3,10
	Sehr fein	S2538	20	66623333512*	3,30
10 x 330	Grob	S2238	10	69957360172	3,70
	Mittel	S2338	10	63642578004	3,40
	Sehr fein	S2538	10	69957360176	3,50
13 x 610	Grob	S2238	20	63642536122	5,40
	Mittel	S2338	20	63642536129	5,50
	Fein	S2438	20	63642536145	5,60
	Sehr fein	S2538	20	66261019876*	5,70
13 x 305	Grob	S2238	20	63642536134*	3,90
	Mittel	S2338	20	63642536137	3,90
	Fein	S2438	20	63642536164*	4,20
	Sehr fein	S2538	20	66254499884	5,10

\* Auf Anfrage



# RAPID PREP A/O RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
50 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531724	47,80
	Mittel	S2328	5	63642531726	44,10
	Fein	S2428	5	63642531732	44,10
	Sehr fein	S2528	5	63642531733	44,10
75 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531735	62,20
	Mittel	S2328	5	63642531741	58,40
	Fein	S2428	5	63642531743	58,40
	Sehr fein	S2528	5	63642531751	58,40
100 x 3.500	Grob	S2228	5	63642531760	104,90
	Mittel	S2328	5	63642531761	107,20
	Fein	S2428	5	63642531764	100,10
	Sehr fein	S2528	5	63642531784	100,10
150 x 2.000	Grob	S2228	5	63642531787	94,50
	Mittel	S2328	5	63642531813	93,60
	Fein	S2428	5	63642531816	89,40
	Sehr fein	S2528	5	63642531819	89,40



Weitere Abmessungen auf Anfrage erhältlich

# VORTEX RAPID PREP RF SCHLEIFBÄNDER FÜR DIE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG



AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

ABMESSUNGEN	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	INFORMATIONEN
Verschiedene Schleifband-abmessungen	Extra grob	S2123	Mehr Informationen auf Anfrage erhältlich
	Grob	S2223	
	Mittel	S2323	
	Fein	S2423	
	Sehr fein	S2523	



Abmessungen: B = Breite, L = Länge



## NEU RAPID PREP A/O RF OBERFLÄCHENVEREDELNDE SCHLEIFHÜLSEN



- Entfernen Sie Oberflächenfehler und erzeugen Sie ein perfektes Finish in einem Arbeitsgang.
- Die patentierte Clean-Bond-Kunstharztechnologie garantiert eine schmierfreie Oberfläche und minimiert die Ablagerung auf Aluminium und anderen Weichmetallen.
- Vielseitiges, weiches Material erzeugt saubere, glatte, entgratete Oberflächen und reduziert Schleiflinien mit weniger Arbeitsschritten als beschichtete Schleifmittel

B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 289	Grob	S2238	5	69957313015*	14,90
	Mittel	S2338	5	63642580807*	14,90
	Sehr fein	S2538	5	69957313016*	14,90
90 x 395	Grob	S2238	5	69957313014*	17,80
	Mittel	S2338	5	63642574218*	17,80
	Sehr fein	S2538	5	69957308822*	17,80



\* Auf Anfrage erhältlich

## NEU VORTEX RAPID PREP XF OBERFLÄCHENVEREDELNDE SCHLEIFHÜLSEN



- Das hochwertige Vortex-Korn bietet eine 20 % höhere Schnittqualität und -leistung als vergleichbare Bänder.

B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 289	Grob	S2238	5	7660700658*	16,20
	Mittel	S2338	5	7660700715*	16,20
	Sehr fein	S2538	5	7660700747*	16,20
90 x 395	Grob	S2238	5	7660700748*	19,50
	Mittel	S2338	5	7660700749*	19,50
	Sehr fein	S2538	5	7660700750*	19,50



\* Auf Anfrage erhältlich

## NEU FILZ-POLIERHÜLSE



FÜR FRÄSMASCHINEN UND ÄHNLICHE WERKZEUGE



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 289	Grob	F0003	6	66254401808*	21,60

\* Auf Anfrage erhältlich

## NEU SCHLEIFHÜLSENTROMMEL

PNEUMATISCH AUFBLASBARE TROMMEL FÜR FÄRBEGERÄTE UND ÄHNLICHE FINISHING WERKZEUGE



B x L (mm)	FEINHEITSGRAD	SPEZIFIKATION	MAX U/min	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
100 x 90 x 19	NA	GUMMI	3700	1	63642574077	295,50

KÖR-NUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>9 x 533 mm</b>					
40	R996	10	66261128510	1,50	*****
	R929	10	66261123552	1,40	*****
60	R996	10	66261128511	1,50	*****
	R929	10	66261123553	1,30	*****
80	R996	10	66261128512	1,40	*****
	R929	10	66261123554	1,30	*****
120	R929	10	66261123555	1,30	*****

<b>10 x 330 mm</b>					
40	R929	10	66623303110	1,20	*****
	R822	10	66261144347	0,90	****
60	R929	10	66261144369	1,20	*****
	R822	10	66261144348	0,90	****
80	R929	10	66623303270	1,20	*****
	R822	10	66261144349	0,90	****
120	R929	10	66623303271	1,20	*****
	R822	10	66261144350	0,90	****

<b>13 x 305 mm</b>					
60	R929	10	66261023616	1,40	*****
80	R929	10	66261023617	1,40	*****
120	R929	10	66261023618	1,70	*****

<b>13 x 457 mm</b>					
40	R996	10	66261128495	2,00	*****
	R929	10	66261123522	1,50	*****
	R822	10	66261141253	1,20	****
60	R996	10	66261128498	1,70	*****
	R929	10	66261123523	1,50	*****
	R822	10	66261141254	1,10	****
80	R996	10	66261128499	1,70	*****
	R929	10	66261123524	1,40	*****
	R822	10	66261141255	1,10	****
120	R929	10	66261123525	1,40	*****
	R822	10	66261141256	1,10	****

<b>13 x 610 mm</b>					
40	R929	10	66261123636	1,90	*****
60	R929	10	66261123638	1,80	*****
	R822	10	63642539830	1,20	****

<b>15 x 475 mm</b>					
80	R445	50	63642539677	0,90	***

<b>19 x 457 mm</b>					
40	R929	10	66254487679	2,00	*****
	R822	10	66623330766	1,20	****
60	R996	10	66254408250	2,30	*****
	R929	10	66254480427	2,00	*****
	R822	10	63642539828	1,10	****
80	R996	10	66254471640	2,20	*****
	R929	10	66254481839	1,90	*****
	R822	10	63642539836	1,10	****

KÖR-NUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>20 x 520 mm</b>					
40	R929	10	66623303272	2,40	*****
	R822	10	66261141266	1,50	****
60	R929	10	66261029755	2,30	*****
	R822	10	66261141267	1,50	****
	R445	50	66254425393	1,40	***
80	R929	10	66623303275	2,30	*****
	R822	10	66261141269	1,50	****
	R445	50	63642567304	1,40	***
120	R929	10	66623303276	2,30	*****
	R822	10	66261141270*	1,50	****
	R445	50	63642547790	1,40	***

<b>30 x 533 mm</b>					
24	R817	50	69957383624	4,00	****
40	R822	10	63642538962	2,20	****
	R817	50	63642556322	3,00	****
60	R230	10	63642546483	1,70	***
	R822	10	63642538963	2,20	****
	R445	50	63642519009	1,80	***
80	R230	10	63642546477	1,70	***
	R822	10	63642538964	2,00	****
	R445	50	69957379493	1,50	***
120	R230	10	63642546478	1,50	***
	R445	50	69957371884	1,40	***

<b>34 x 435 mm</b>					
24	R817	50	63642545273	3,90	****
36	R817	50	63642568989	3,20	****
40	R817	50	63642549470	3,10	****

<b>50 x 800 mm</b>					
60	R929	10	66261023832	6,50	*****
80	R929	10	66261023833	6,20	*****
120	R929	10	66261023834	6,10	*****

<b>75 x 457 mm</b>					
40	R230	10	63642538877	4,40	***
60	R230	10	63642539426	4,40	***
80	R230	10	63642539422	4,30	***
120	R230	10	63642539415	4,20	***

<b>75 x 533 mm</b>					
40	R230	10	63642546289	4,60	***
60	R230	10	63642546257	4,40	***
80	R230	10	63642534248	4,40	***
100	R230	10	63642546273	4,30	***
120	R230	10	63642530701	4,30	***

<b>75 x 610 mm</b>					
60	R230	10	63642546473	4,60	***
80	R230	10	63642567329	4,60	***

<b>100 x 610 mm</b>					
40	R230	10	63642546295	5,60	***
60	R230	10	63642560145	5,20	***
80	R230	10	63642529798	4,60	***
100	R230	10	63642546242	4,60	***
120	R230	10	63642529797	4,60	***

## SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>100 x 620 mm</b>					
40	R230	10	63642546457	5,60	***
60	R230	10	63642534465	5,20	***
80	R230	10	63642529799	4,60	***
100	R230	10	63642534770	4,60	***
120	R230	10	63642546452	4,60	***
<b>100 x 690 mm</b>					
40	R230	10	63642537627	6,60	***
60	R230	10	63642537544	6,50	***
80	R230	10	63642537546	6,10	***
100	R230	10	63642537548	6,40	***
120	R230	10	63642537632	6,40	***
<b>200 x 750 mm</b>					
24	R230	10	63642521182	16,80	***
36	R230	10	69957349006	16,20	***
40	R817	10	69957355996	26,90	****
	R230	10	69957349007	15,30	***
60	R817	10	69957371516	23,70	****
	R230	10	69957349010	14,20	***
80	R817	10	69957371517	22,20	****
	R230	10	69957349014	13,40	***
100	R817	10	66261182174	20,50	****
	R230	10	69957349394	12,90	***
120	R817	10	69957371513	20,50	****
	R230	10	63642558814	12,90	***
<b>50 x 1.600 mm</b>					
40	R929	10	66261023879	11,60	*****
50	R929	10	66261023880	10,70	*****
60	R929	10	66261023881	9,00	*****
80	R929	10	66261023882	8,60	*****

KÖR- NUNG	SPEZIFI- KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>50 x 2.000 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254427525	40,20	*****
36	R996	10	66254403822	19,70	*****
	R929	10	69957350787	14,60	*****
	R822	10	63642546222	13,50	****
	R293	10	63642546943	9,50	***
40	R996	10	66254403847	19,10	*****
	R929	10	69957350790	14,00	*****
	R822	10	63642547270	12,90	****
	R293	10	63642551489	9,30	***
	R929	10	69957350792	13,50	*****
60	R996	10	66254411262	15,00	*****
	R976	10	66254401458	13,40	*****
	R929	10	69957350793	12,90	*****
	R822	10	63642546210	11,20	****
	R293	10	63642546878	8,70	***
80	R996	10	66254449025	13,50	*****
	R929	10	69957350794	12,50	*****
	R822	10	63642546212	10,00	****
120	R976	10	66254408387	11,60	*****
	R929	10	69957350795	12,20	*****
	R822	10	63642516010	8,70	****

KÖR-NUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>50 x 2.500 mm Fortsetzung</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422505	49,50	*****
40	R996	10	66254408229	23,20	*****
60	R996	10	66254416129	17,10	*****
<b>50 x 3.500 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422506	67,10	*****
36	R996	10	66254404039	36,20	*****
	R976	10	66254409222	28,70	*****
	R976	10	66623385396	26,60	*****
	R976	10	66261071965	21,30	*****
80	R996	10	66254456931	22,90	*****
<b>50 x 4.000 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422507	76,40	*****
36	R996	10	66254404064	76,40	*****
	R976	10	66261055060	76,40	*****
	R293	10	63642539981	76,40	***
40	R996	10	66254404065	76,40	*****
	R293	10	63642539982	76,40	***
60	R996	10	66254405015	76,40	*****
	R293	10	63642539985	76,40	***
80	R976	10	66254401290	76,40	*****
<b>75 x 2.000 mm</b>					
24	R996	10	69957364735	76,40	*****
	R822	10	63642539088	76,40	****
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254427271	61,90	*****
36	R996	10	66254410065	30,20	*****
	R929	10	69957350796	19,50	*****
	R976	10	66623319745	22,00	*****
	R895	10	78072724738	18,10	****
	R822	10	63642539386	20,00	****
	R293	10	63642547942	14,00	***
40	R996	10	66254407955	28,30	*****
	R976	10	66261067686	20,50	*****
	R929	10	69957350797	18,90	*****
	R895	10	78072724739	17,30	****
	R822	10	63642539388	19,50	****
	R293	10	63642564728	13,90	***
50	R929	10	69957350798	17,20	*****
	R822	10	63642538998	18,10	****
60	R996	10	66254407954	20,90	*****
	R976	10	66261060879	18,90	*****
	R929	10	69957350799	15,90	*****
	R895	10	78072724741	15,50	****
	R822	10	63642539389	16,80	****
	R293	10	63642548528	12,90	***
<b>75 x 2.000 mm Fortsetzung</b>					
80	R996	10	66254456158	19,80	*****
	R976	10	66254403117*	18,30	*****
	R929	10	69957350800	14,30	*****
	R895	10	78072724742	14,20	****
	R822	10	63642538999	15,00	****
	R293	10	63642548275	12,20	***
100	R929	10	66261024222	13,90	*****
120	R976	10	66254404255	16,80	*****
	R929	10	69957350801	12,20	*****
	R822	10	63642539002	13,10	****

KÖR-NUNG	SPEZIFI-KATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>75 x 2.500 mm</b>					
24	R996	10	69957364736	41,40	*****
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254427524	76,40	*****
36	R996	10	66254403849	39,30	*****
	R929	10	69957350882	23,60	*****
	R822	10	63642546092	23,90	****
	R293	10	63642546130	16,80	***
40	R996	10	66254403887	32,50	*****
	R976	10	66254402279	29,80	*****
	R929	10	69957350883	22,80	*****
	R822	10	63642546094	23,30	****
50	R929	10	69957350884	20,50	*****
60	R996	10	66254403891	25,50	*****
	R976	10	66254433345	24,00	*****
	R929	10	69957350888	19,40	*****
	R822	10	63642546097	19,80	****
	R293	10	63642551507	15,30	***
80	R976	10	66254407537	22,30	*****
	R929	10	69957350898	17,60	*****
	R822	10	63642546099	17,60	****
120	R976	10	66254407535	21,20	*****
	R929	10	66261023977	15,30	*****
<b>75 x 3.000 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422509	88,80	*****
<b>75 x 3.500 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422510	102,20	*****
<b>75 x 4.000 mm</b>					
36+	NORTON RAZORSTAR®	10	66254422512	117,60	*****
<b>100 x 920 mm</b>					
40	R822	10	63642539330	15,60	****
	R293	10	63642548306	11,40	***
50	R822	10	63642539328	15,10	****
60	R822	10	63642546216	14,40	****
	R293	10	63642548307	10,70	***
80	R822	10	63642546214	13,50	***
	R293	10	63642551544	10,30	***
100	R822	10	63642539383	12,70	****
	R293	10	63642551546	10,00	***
120	R293	10	63642551547	9,80	***
180	R293	10	63642551549	9,80	***
<b>100 x 1.000 mm</b>					
40	R929	10	69957350903	15,20	*****
	R822	10	63642547284	16,40	****
50	R929	10	69957350905	12,90	*****
	R822	10	63642538971	15,30	****
60	R929	10	69957350906	11,80	*****
	R822	10	63642538973	14,30	****
80	R822	10	63642538975	13,10	****
100	R822	10	63642538977	12,60	****
120	R822	10	63642536388	12,10	****

# SCHLEIFBÄNDER NACH ABMESSUNGEN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

KÖRNUNG	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>100 x 2.000 mm</b>					
36	R929	10	69957350802	25,90	*****
40	R929	10	69957350804	25,10	*****
60	R929	10	69957350805	21,20	*****
	R445	10	69957355675	16,50	***
80	R929	10	69957350806	19,50	*****
	R445	10	69957355677	16,20	***
120	R929	10	69957350807	19,10	*****
	R445	10	69957355681	15,50	***
*	W445	10	63642580818	33,30	****
<b>100 x 3.000 mm</b>					
40	R293	10	63642551511	25,90	***
<b>100 x 3.350 mm</b>					
60	R445	10	63642546593	23,60	***
80	R445	10	63642546594	22,90	***
120	R445	10	63642546597	22,00	***
150	R445	10	63642546599	21,20	***
180	R445	10	63642546600	20,70	***
220	R445	10	63642546602	20,50	***
240	R445	10	63642546603	20,50	***
400	R445	10	63642546616	24,90	***
*	W445	10	63642545206	65,30	****
<b>140 x 3.300 mm</b>					
*	W445	10	66254415118	60,50	****
<b>150 x 2.000 mm</b>					
36	R929	10	69957350809	43,10	*****
	R822	10	63642539008	40,10	****
40	R929	10	69957350812	36,70	*****
	R895	10	78072724755	30,90	****
60	R822	10	63642539010	39,00	****
	R929	10	69957350813	34,80	*****
80	R895	10	78072724756	27,30	****
	R822	10	63642539014	33,60	****
120	R929	10	69957350815	33,30	*****
	R895	10	78072724757	24,90	****
120	R822	10	63642539016	29,80	****
	R895	10	78072724758	23,40	****
<b>150 x 2.500 mm</b>					
40	R929	10	66261023984	45,50	*****
60	R929	10	66261023992	41,60	*****
80	R929	10	66261023993	40,10	*****

# RAPID PREP-SCHLEIFBÄNDER

KÖRNUNG	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
<b>6 x 457 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642535959	3,00	***
Mittel	S2338	20	63642535963	3,00	***
Fein	S2438	20	63642536140*	3,10	***
Sehr fein	S2538	20	63642576872	3,50	***
<b>6 x 610 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642536118	3,40	***
Mittel	S2338	20	63642536121	3,20	***
Fein	S2438	20	63642536144*	3,10	***
Sehr fein	S2538	20	66623333512*	3,30	***
<b>13 x 305 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642536134*	3,90	***
Mittel	S2338	20	63642536137	3,90	***
Fein	S2438	20	63642536164*	4,20	***
Sehr fein	S2538	20	66254499884	5,10	***
<b>13 x 457 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642535980	5,20	***
Mittel	S2338	20	63642536113	4,60	***
Fein	S2438	20	63642536141*	4,60	***
Sehr fein	S2538	20	63642576871	4,80	***
<b>13 x 610 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642536122	5,40	***
Mittel	S2338	20	63642536129	5,50	***
Fein	S2438	20	63642536145	5,60	***
Sehr fein	S2538	20	66261019876*	5,70	***
<b>19 x 457 mm</b>					
Grob	S2238	20	63642536114	6,10	***
Mittel	S2338	20	63642536116	5,70	***
Fein	S2438	20	63642536142*	5,70	***
Sehr fein	S2538	20	66261003622	5,90	***
<b>50 x 2.000 mm</b>					
Grob	S2228	5	63642531724*	47,80	***
Mittel	S2328	5	63642531726	44,10	***
Fein	S2428	5	63642531732*	44,10	***
Sehr fein	S2528	5	63642531733*	44,10	***
<b>75 x 2.000 mm</b>					
Grob	S2228	5	63642531735	62,20	***
Mittel	S2328	5	63642531741	58,40	***
Fein	S2428	5	63642531743	58,40	***
Sehr fein	S2528	5	63642531751	58,40	***
<b>100 x 3.500 mm</b>					
Grob	S2228	5	63642531760	104,90	***
Mittel	S2328	5	63642531761	107,20	***
Fein	S2428	5	63642531764	100,10	***
Sehr fein	S2528	5	63642531784	100,10	***
<b>150 x 2.000 mm</b>					
Grob	S2228	5	63642531787	94,50	***
Mittel	S2328	5	63642531813	93,60	***
Fein	S2428	5	63642531816	89,40	***
Sehr fein	S2528	5	63642531819	89,40	***



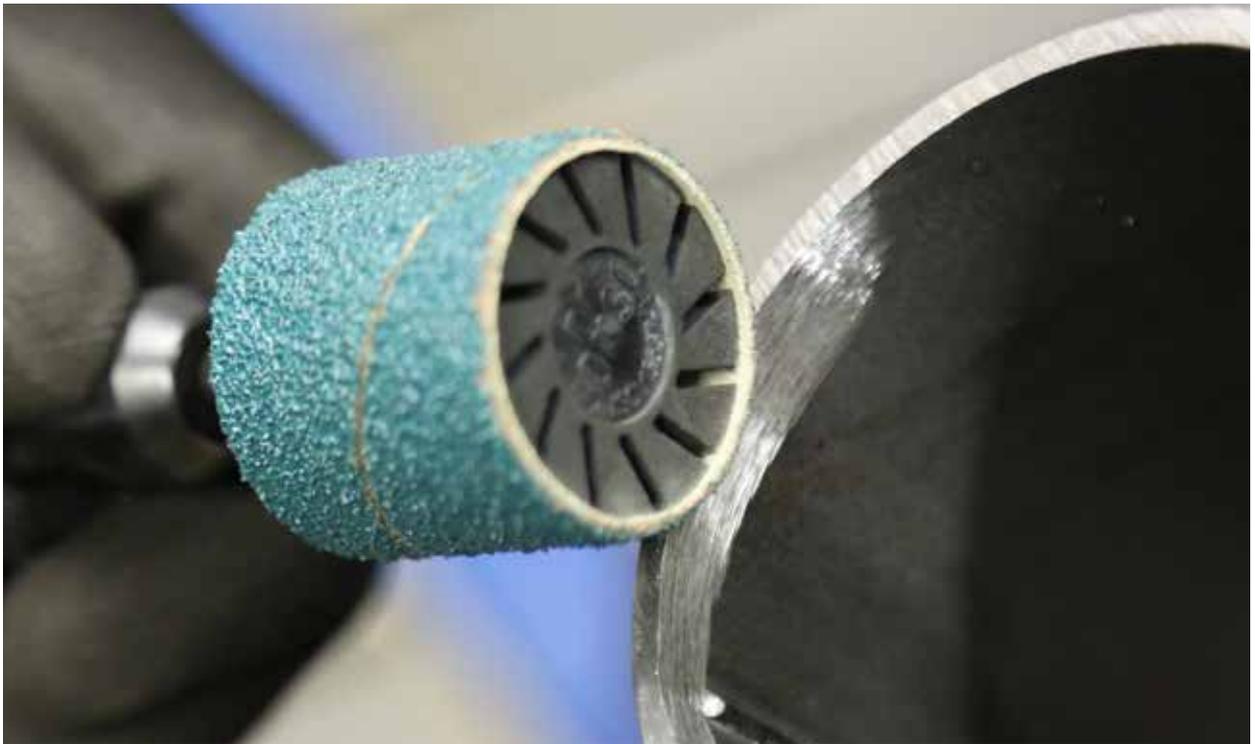
**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SCHLEIFMITTEL  
AUF UNTERLAGE

# KLEINSCHLEIFWERKZEUGE

Schleifhülsen und Schleifkone	210
Schleifröllchen für Stabschleifer	214
Sanding Stars	218
Technische Informationen	220



## SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN FÜR STABSCHLEIFER

Schleifhülsen und Schleifkonen haben einzigartige Formen, die dafür ausgelegt sind, schwer zugängliche Bereiche zu erreichen, wie z. B. Innendurchmesser, Kanten, Oberflächenkrümmungen und Konturen von Bauteilen. Sie sind sehr gut geeignet für die Beseitigung von Trennlinien, Fehlstellen und Graten auf Oberflächen und für Nacharbeit und Reparaturen auf metallischen Oberflächen, wobei dank des Premium-Korns eine hohe Abtragsleistung und eine außergewöhnliche Standzeit erreicht wird, sogar unter den anspruchsvollsten Einsatzbedingungen. Die spiralförmige Struktur verhindert Schattenspur und sorgt für einen reibungslosen ratterfreien Schleifvorgang.

Schleifhülsen und Schleifkonen bringen die beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 20-30 m/s, um die Abtragsleistung und die Oberflächengüte zu optimieren. Gleichzeitig werden die thermischen Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß verhindert.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R920 & R996	NORZON R822
	*****	****
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓	✓
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓	✓
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓	✓✓
Gusseisen	✓	✓✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓
Hartes und weiches Holz		✓✓

## BLAZE R920 & R996 **+++++**

- Die beste Wahl auf Edelstahl, Inconel, Chrom-Kobalt, Titan und extrem harten Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Keramisches Premium-Schleifkorn sorgt für eine höhere Standzeit im Vergleich zu anderen Schleifhülsen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Arbeitet gut bei schwierigen / groben Anwendungen für eine maximale Abtragsleistung, reduzierte Wärme, weniger Zusetzen und Verglasen



METALL STAHL INOX

SCHLEIFHÜLSEN							
D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100	
	15 x 30	<b>NEU</b> 36	100	66254462195**	25.000 - 31.500	7660705182	156,00
		60	100	66623331569			150,00
		80	100	66623331571*			146,00
	22 x 20	<b>NEU</b> 36	100	66254455413**	17.500 - 21.000	63642562578	160,00
		60	100	66261192992			131,00
		80	100	66623330997			128,00
	22 x 20	<b>NEU</b> 36	100	66254462198**	15.300 - 19.000	7660705183	140,00
	30 x 30	<b>NEU</b> 36	100	66254455401**	12.700 - 15.800	7660707918	180,00
		60	100	66254493572			174,00
	45 x 30	<b>NEU</b> 36	100	66254455410**	9.250 - 10.500	7660705196	360,00
		60	100	66261031600			238,00

Weitere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

\* Auf Anfrage

\*\* R996

## NORZON R822 **+++++**

- Eine ausgezeichnete Wahl für Karbonstahl und Schweißnähte
- Verhindert Zusetzen auf Aluminium
- Das Zirkonkorund sorgt für einen aggressiven Schnitt und eine hohe Standzeit auf Karbonstahl und Schweißnähten
- Clean Bond™-Technologie - schmierfrei, kein Zusetzen von Aluminium oder weichen Metallen



METALL STAHL INOX HART-HOLZ

SCHLEIFHÜLSEN							
D x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100	
	13 x 25	50	100	63642528507			111,00
		80	100	63642528508			112,00
	15 x 30	36	100	66261034127	25.000 - 31.500	7660705182	60,00
		50	100	63642528509			114,00
		60	100	66623386740			55,00
		80	100	63642528496			115,00

Früher X-Treme R822

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite

# SCHLEIFHÜLSEN UND SCHLEIFKONEN FÜR STABSCHLEIFER

	D x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>SCHLEIFHÜLSEN</b>							
	22 x 20	36	100	63642539865	17.500 - 21.000	63642562578	56,00
		50	100	63642528497			53,00
		60	100	63642539866			52,00
		80	100	63642539867			51,00
	25 x 25	36	100	63642528510	15.300 - 19.000	7660705183	68,00
		50	100	63642528511			120,00
		60	100	66623316384			70,00
		80	100	63642528512			109,00
	30 x 30	36	100	63642566870	12.700 - 15.800	7660707918	85,00
		50	100	63642535053			71,00
		60	100	63642545925			69,00
		80	100	63642545926			77,00
	38 x 25	36	100	66261180965	10.000 - 12.500	7660717568	114,00
		50	100	66261180966			114,00
		80	100	66261180967			114,00
	45 x 30	36	100	63642528498	9.250 - 10.500	7660705196	112,00
50		100	63642528514	148,00			
60		100	63642545928	165,00			
80		100	63642528515	160,00			
51 x 25	50	100	66261180974			119,00	
	80	100	63642528518			139,00	
60 x 30	36	100	63642536541	6.500 - 7.900	7660717631	131,00	
	50	100	63642539765			121,00	
	60	100	63642539874			142,00	
	80	100	63642539766			112,00	

	D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIG- KEIT (U/min)	GUMMISPANNKÖRPER ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>SCHLEIFKONEN</b>							
	20 x 14 x 63	36	100	66261176761	25.000 - 31.500	7660740439	499,00
		50	100	66261176657			512,00
		80	100	66261176656			509,00
		120	100	66261176540			260,00
	36 x 22 x 60	36	100	63642520987	15.300 - 19.000	7660740441	523,00
		50	100	63642536572			234,00
		80	100	63642545922			516,00
		120	100	66261176703			351,00

Abmessungen: D = Durchmesser, B = Breite, D<sub>1</sub> = unterer Durchmesser, D<sub>2</sub> = oberer Durchmesser, L = Länge

Früher X-Treme R822

# ZUBEHÖR

- Gummispannkörper sorgen für ein gutes Finish
- Spannkörper mit 6 mm Schaft
- Schleifhülsen sind einfach zu montieren und entfernen, indem Sie die Schleifhülse leicht nach rechts drehen



EISEN- & NE-METALLE

	D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SPANKÖRPER FÜR SCHLEIFHÜLSEN</b>				
	13 x 25 x 6	1	7660705185	16,60
	15 x 30 x 6	1	7660705182	16,70
	22 x 20 x 6	1	63642562578	14,20
	25 x 25 x 6	1	7660705183	19,30
	30 x 30 x 6	1	7660707918	15,00
	38 x 25 x 6	1	7660717568	21,90
	45 x 30 x 6	1	7660705196	23,30
	51 x 25 x 6	1	7660705184	28,90
	60 x 30 x 6	1	7660717631	32,90

	D x W x S (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SPANKÖRPER FÜR SCHLEIFKONEN</b>				
	20 x 14 x 63	1	7660740439	17,60
	36 x 22 x 60	1	7660740441	18,90

Abmessungen: D = Durchmesser, D<sub>1</sub> = unterer Durchmesser, D<sub>2</sub> = oberer Durchmesser, L = Länge, W = Breite, S = Schaftdurchmesser



Unser Sortiment an kleinen Schleifstiften für den Einsatz in schwer zugänglichen Bereichen zum Entgraten, Reinigen und Finishen, siehe Seite 138.



## SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

Schleifröllchen sind hervorragend für das Schleifen von kleinen, komplizierten Bereichen und innenliegenden Oberflächen und Ecken, die andere Schleifformen nicht erreichen können. Das Schleifgewebe ist so gerollt und geklebt, dass es eine stabile Form mit Schleifkörnern auf allen Seiten bildet. Normalerweise werden Schleifröllchen auf Hochgeschwindigkeitsluftscheifern, montiert auf einem Spannkörper, für das Entgraten, Polieren oder Beseitigen von Werkzeugmaschinen Spuren, Kantenbrechen und Abrichten von Kehlschweißnähten auf metallischen Strukturen verwendet.

Hochgeschwindigkeitsluftscheifer sind kompakt und leicht für die Verwendung von auf Spannkörpern montierten Schleifmittel, was für eine bessere Kontrolle sorgt als bei großen Stabschleifern. Sie sind ein „Muss“ für alle Detailarbeiten auf kleinen Teilen. Schleifröllchen und Spiralrollen liefern ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 6-9 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastung auf dem Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

## LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R920	R422	METAL R265
	+++++	++++	+++
Edelstahl, Inox und Duplex	✓✓		
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓		
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓		✓
Gusseisen	✓		✓✓
Nichteisenmetall (Messing / Aluminium)		✓	✓✓
Hartes und weiches Holz		✓✓	✓
Verbundwerkstoffe		✓✓	✓
Stein, Beton		✓✓	
Glas, Kunststoff		✓✓	

# SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

## FORMEN ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

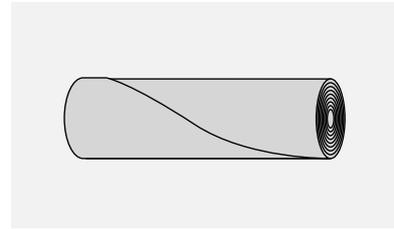
### GERADE ZPE

Gerade Schleifröllchen verschleifen auf die geforderte Form.

Besonders geeignet für:

- Entgraten
- Polieren oder Entfernen vom Maschinenmarkierungen
- Kantenbrechen
- Das Erreichen von Ecken, an denen Werkzeuge mit größerem Durchmesser nicht arbeiten können

Alle Schleifröllchen sind kunstharzgebunden, zur Hälfte geklebt.



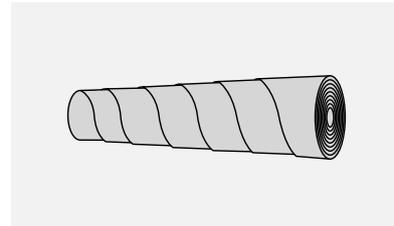
### GEWICKELT ZSPI

Konische Schleifröllchen eignen sich für den Einsatz auf konturierten Teilen.

Besonders geeignet für:

- Schleifen / Polieren von Rinnen, Hohlkehlen und Radien, und Entgraten von kleinen Löchern
- Das konische Ende kann verwendet werden, wenn der zu bearbeitende Bereich mit einem geraden Schleifröllchen schwer zu erreichen ist.
- Passt sich schmalen Bereichen an
- Passt in ungleichmäßige Wölbungen, Konturen und Rinnen

Alle Schleifröllchen laufen konisch zu, sind kunstharzgebunden und zur Hälfte verklebt.



## BLAZE R920

- Schleifröllchen mit keramisches Aluminiumkorn für die höchste Produktivität, mit einer schnelleren Schnittrate und einer höheren Standzeit
- Die Supersize-Schleifhilfe sorgt für einen kühleren Schnitt und verhindert Zusetzen und Verglasen auf schwer zu schleifenden Materialien wie Edelstahl, Kobalt, Inconel und Titan
- Längere Kornhaftung durch ein verbessertes Bindungssystem für mehr Leistung mit nur einem Produkt
- Die starke Unterlage sorgt für eine ausgezeichnete Haltbarkeit, sogar unter dem stärksten Druck, und nutzt sich gleichmäßig ab



METALL STAHL  
INOX



	AD x L x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIG- KEIT (U/min)	METALLSCHAFT- AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>GERADE ZPE</b>							
	6 x 38 x 3	80	50	66261128986	19.000 - 28.600	63642556791	101,00
		120	50	66261128995			98,00
	10 x 38 x 3	80	50	66261128988	11.500-17.200	63642556791	141,00
		120	50	66261128997			140,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128975	8.800 - 13.200	63642556791	205,00
		80	50	66261128990			203,00
120		50	66261128999	200,00			

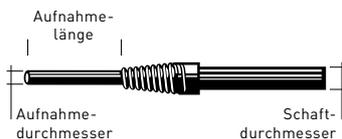
Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung

## SCHLEIFRÖLLCHEN FÜR STABSCHLEIFER

	AD x L x B (mm)	KÖR- NUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWIN- DIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT- AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>GEWICKELT ZSPI</b>							
	10 x 38 x 3	60	50	66261129486	11.500 - 17.200	63642556791	146,00
		80	50	66261129493			141,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261129489	8.800 - 13.200	63642556791	205,00
		80	50	66261129496			203,00

## METALLSCHAFT FÜR SCHLEIFRÖLLCHEN

BESCHREIBUNG	D x L (mm)	SCHAFT- DURCHMESSER (mm)	VPE Stück	ART. NO.	PREIS € UVP /St.
Metallschaft für Schleifröllchen mit 6 mm Schaftdurchmesser	3 x 19	6 mm	1	63642556790	7,70
	3 x 25	6 mm	1	63642556791	7,10



Abmessungen: D = Durchmesser, L = Aufnahmelänge

# METAL R265

- Für schwer zu schleifende Materialien, die eine wirtschaftliche Alternative erfordern oder für vielseitige Anwendungen
- Das Aluminiumoxid-Schleifkorn sorgt für eine gute Schnittrate und eine hohe Standzeit
- Das Kunstharzbindungssystem sorgt für Kantenstabilität
- Läuft kühler und effektiver; ideal für das Schleifen von exotischen Legierungen



	AD x L x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>GERADE ZPE</b>							
	10 x 38 x 3	60	50	66261128886	11.500 - 17.200	63642556791	109,00
		80	50	66261128901			106,00
		120	50	66261128912			105,00
	13 x 38 x 3	60	50	66261128891	8.800 - 13.200	63642556791	112,00
		80	50	66261128904			101,00
		120	50	66261128914			99,00

	AD x L x B (mm)	KÖRNUNG	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	METALLSCHAFT-AUFNAHME ARTIKELNUMMER	PREIS € UVP /100
<b>GEWICKELT ZSPI</b>							
	10 x 38 x 3	80	50	66261129113	11.500 - 17.200	63642556790	98,00
	13 x 38 x 3	80	50	66261129117	8.800 - 13.200	63642556791	106,00
		120	50	66261129124			99,00

Abmessungen: AD = Außendurchmesser, L = Länge, B = Bohrung  
Früher BDX R265

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

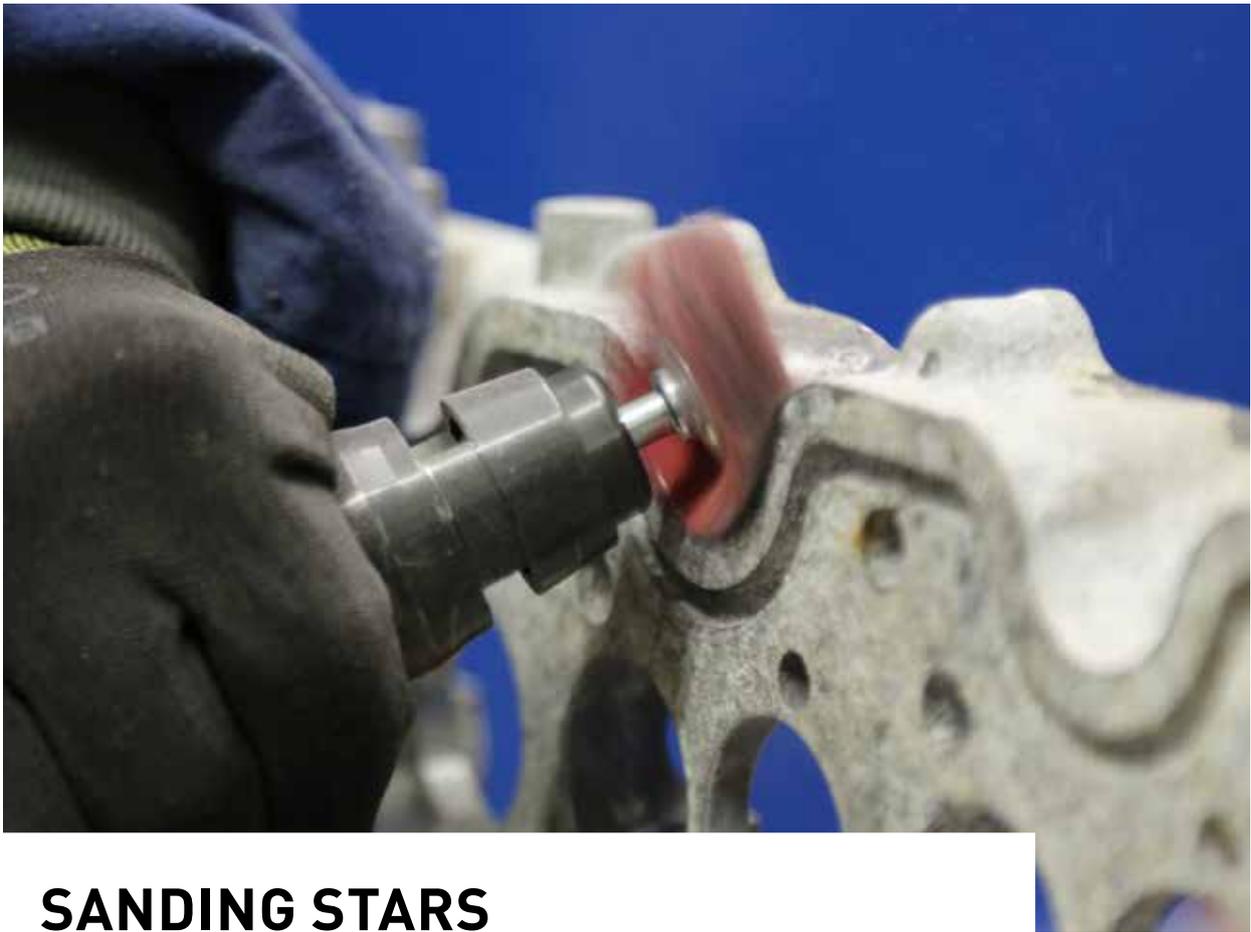
PRODUKT / KÖRNUNG	60	80	120
BLAZE R920	•	•	•
R422	•	•	•
METAL R265	•	•	•

### MINDESTBESTELLMENGE GERADE ZPE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
6 x 25 x 3	250 Stück
6 x 38 x 3	250 Stück
10 x 25 x 3	250 Stück
10 x 38 x 3	250 Stück
13 x 25 x 3	250 Stück
13 x 38 x 3	250 Stück
19 x 25 x 3	250 Stück
19 x 38 x 3	250 Stück

### MINDESTBESTELLMENGE GEWICKELT ZSPI

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
10 x 25 x 3	250 Stück
10 x 38 x 3	250 Stück
10 x 50 x 3	250 Stück
13 x 25 x 3	250 Stück
13 x 38 x 3	250 Stück
19 x 38 x 3	250 Stück
19 x 50 x 3	250 Stück



## SANDING STARS

Ideal für das Entgraten und Finishen von schwer zugänglichen Metallanwendungen, ungleichmäßig geformten Bauteilen, Löchern, Radien und Rillen bis zu einer Größe von 35 mm sowie für das Entfernen von scharfen Kanten auf ungleichmäßig oder ungewöhnlich dimensionierten Bauteilen, die eine manuelle Handhabung erschweren könnten. Das perfekte Werkzeug für Anwendungen, die eine perfekte 360°-Finish erfordern, ideal für ungleichmäßige Oberflächen dank der hohen Flexibilität und Anpassungsfähigkeit. Sanding Stars sind Schleifwerkzeuge mit mehreren Lagen, die auf einem 6 mm Schaft zusammengefügt sind.

Sanding Stars erzielen ihre beste Leistung bei einer empfohlenen Geschwindigkeit von 15-25 m/s, um Abtragsleistung und Oberflächengüte zu optimieren und gleichzeitig thermische Belastungen auf das Werkstück und Werkzeugverschleiß zu verhindern.

### LEITFADEN FÜR PRODUKTAUSWAHL SANDING STARS

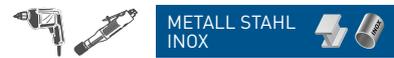
Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	BLAZE R946
	+++++
Edelstahl, INOX und Duplex	✓✓
Inconel, Titan und Superlegierungen	✓✓
Karbonstahl, Bau- und Schmiedestahl	✓✓
Gusseisen	✓

# BLAZE R946 **+++++**

- Schneidet kühler und hält länger auf Edelstahl, Kobalt, Inconel, Titan und anderen schwer zu schleifenden Materialien
- Maximale Leistung mit geringsten Gesamtschleifmittelkosten auf am schwierigsten zu schleifenden Materialien
- Weniger Hitze, Zusetzen und Verglasen auf Edelstahl, Titan und Superlegierungen
- Passt sich ungleichmäßig geformten Bauteilen und Konturen an



	D x S (mm)	KÖRNUNG	ANZAHL LAGEN	VPE Stück	ART.NR.	EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/min)	PREIS € UVP /St.
	40 x 6	60	12	10	66261131904	7.200 - 12.000	24,50
		120	12	10	66261132447		20,80
	60 x 6	60	12	10	66261132442	4.800 - 8.000	31,00
		120	12	10	66261132449		28,80
	100 x 6	60	12	10	66261132445	2.900 - 4.800	47,00
		120	12	10	66261132452		40,00

Abmessungen: D = Durchmesser, S = Schaftdurchmesser

## AUF ANFRAGE ERHÄLTlich

PRODUKT / KÖRNUNG	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
NORZON R427*	•	•	•	•	•	
METAL R309*	•	•	•	•	•	•

\* verfügbar

## MINDESTBESTELLMENGE

DURCHMESSER (mm)	MINDESTBESTELLMENGE
25	50 Stück
40	50 Stück
50	50 Stück
60	50 Stück
70	50 Stück
80	50 Stück
100	50 Stück
125	50 Stück



# SICHERHEITSHINWEISE

## ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE

Die Sicherheitshinweise der Maschinenhersteller sind zu beachten. Falls vorhanden, müssen alle Schutzvorrichtungen, Abdeckungen und Hauben während des Schleifens an der Maschine angebracht sein und dürfen in keiner Weise verändert werden. Schleifmittel sollten nicht in der Nähe von brennbaren Materialien oder in einer Umgebung mit Explosionsgefahr verwendet werden.

Funken sollten vom Gesicht und Körper weg, möglichst zum Boden gerichtet werden. Entstaubungsanlagen müssen immer dann eingesetzt werden, wenn sie verfügbar sind.

Die Gebrauchsanweisung des Schleifmittelherstellers ist zu beachten, z. B. „Nicht ohne Unterlage verwenden“ oder „Nicht für Nassschliff verwenden“. Das Werkstück muss vor dem Schleifen fest fixiert sein. Überprüfen Sie alle Schleifmittel vor Gebrauch visuell und vergewissern Sie sich, dass das Produkt für die Anwendung geeignet ist. Nach der Auslieferung dürfen keine Änderungen an den Schleifmitteln vorgenommen werden.

Wenn Sie eine Handschleifmaschine verwenden, schalten Sie diese immer aus und lassen Sie die Spindel komplett anhalten, bevor Sie das Werkzeug absetzen.“

## TRANSPORT UND LAGERUNG

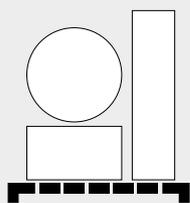
Alle Schleifmittel auf Unterlage sollten sorgfältig behandelt werden. Durch unsachgemäße Behandlung können Schäden entstehen, welche unbedingt vermieden werden sollten. Schleifmittel auf Unterlage sollten in trockenen, frostfreien Räumen gelagert werden. Sie sollten von Wärmequellen, feuchten Wänden, von Türen und Fenstern ferngehalten und nicht direkt auf dem Fußboden gelagert werden. Temperaturen und Luftfeuchtigkeit sollten zwischen 18°C und 22°C und 45 % - 65 % relativer Luftfeuchtigkeit liegen. Schleifmittel auf Unterlage sollten nicht dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt werden. Die Produkte sollten bis unmittelbar vor dem Gebrauch in ihrer Originalverpackung belassen werden. Nach dem Auspacken sollten sie so aufbewahrt werden, dass sie keinen Schaden nehmen.

Temperatur und Luftfeuchtigkeit sind die beiden wichtigsten Klimafaktoren, die die Leistung der Schleifmittel auf Unterlage beeinflussen. Unterlagen und Klebstoffe sind empfindlich gegenüber klimatischen Veränderungen und verlieren Feuchtigkeit oder nehmen diese auf, je nach der relativen Luftfeuchtigkeit ihrer Umgebung.

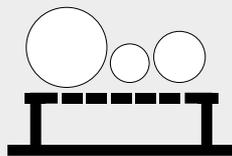
Übermäßige Luftfeuchtigkeit kann dazu führen, dass einige Arten von Klebeverbindungen weicher werden, wodurch sich das Produkt schnell füllt und verstopft oder sein Korn während des Gebrauchs verliert. Übermäßige Trockenheit kann Brüchigkeit, weniger Flexibilität und Verformungen des Produkts verursachen.

So wie die Feuchtigkeit im Schleifmittel auf Unterlage steigt oder sinkt, können sich die Abmessungen verändern. Wenn sich die Unterlage mehr verändert als die Klebeverbindung, dann kann dies zu Verzug führen.

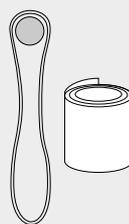
Hohe und niedrige Luftfeuchtigkeit kann konkaven bzw. konvexen Verzug verursachen. Die neueren Schleifbänder auf Synthetikunterlage werden nicht von Feuchtigkeit beeinflusst. Große Temperaturschwankungen können diese Produkte auch nicht dauerhaft beeinträchtigen, aber kalte Temperaturen führen zu einem "kalten" Zustand. Daher sollten diese Produkte vor Gebrauch erst auf Zimmertemperatur gebracht werden.



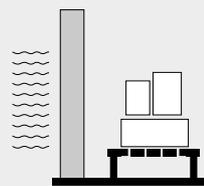
LASSEN SIE DIE PRODUKTE IN DER ORIGINALVERPACKUNG



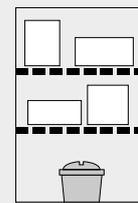
LAGERN SIE GROßE ROLLEN FLACH



LAGERN SIE SCHLEIFBÄNDER ORDNUNGSGEMÄß



VON WÄRME- / KÄLTEQUELLEN FERNHALTEN



VOR GEBRAUCH ANPASSUNG AN UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- Lassen Sie die Produkte in der Originalverpackung. Diese Verpackungen erleichtern die Handhabung und können auf praktische und bequeme Weise gestapelt werden.
- Große Rollen sollten nach dem Auspacken nicht hochkant gelagert werden. Lagern Sie sie flach in Regalen oder auf Paletten.
- Schmalbänder, die aus der Verpackung genommen wurden, sollten aufgerollt und auf der Kante eines sauberen Regals gelagert werden. Schleifbänder können über einen großen Zylinder, zum Beispiel eine Bremsstrommel, oder auf einen Aufhänger wie er für Gartenschläuche verwendet wird gelegt werden. Hängen Sie Schleifbänder niemals an einen Nagel - die Unterlage würde knicken und das Schleifband kann reißen.
- Breite Schleifbänder sollten über ein Rohr mit einem Mindestdurchmesser von 100 mm gehängt werden. Zentrieren Sie die Klebestelle über dem Rohr und hängen Sie ein leichtes Gewicht (zum Beispiel alte Verpackungsrohre) als Abnahmehilfe an die untere Schlaufe des Bands.
- Die Schleifbänder 24 Stunden vor Gebrauch an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.
- Die Schleifmittel auf Unterlage für maximale Produktivität vor Gebrauch in einer Kammer mit Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsregelung an die Umgebungsbedingungen gewöhnen lassen.

# SICHERHEITSHINWEISE

Zur Ihrer Sicherheit: bitte vergewissern Sie sich, dass Sie alle Hinweise zum sicheren Gebrauch von Schleifmitteln kennen!

## GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen der Schleifmittel- und Maschinenlieferanten
Lagern Sie Schleifmittel trocken und frostfrei, vermeiden Sie extreme Temperaturschwankungen
Versichern Sie sich, dass das Produkt für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Maschinen vom Stromnetz nehmen, bevor die Schleifwerkzeuge gewechselt und montiert werden
Kontrolle und Überprüfung aller Schleifprodukte auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt)
Alle verwendeten Montage- und Befestigungselemente überprüfen, sie müssen sauber, unbeschädigt und gratfrei sein
Stellen Sie sicher, dass die Werkstückauflagen richtig eingestellt und gesichert sind
Verwenden Sie immer die entsprechende und korrekt justierte Schutzvorrichtung (für Schleifbänder).
Versichern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Verwenden Sie immer entsprechende Schutzbekleidung
Vermeiden Sie Zusetzen und unregelmäßigen Abtrag, um sicherzustellen, dass das Produkt effizient arbeitet
Versichern Sie sich, dass die Laufrichtung des Werkzeugs entsprechend der Laufrichtung der Maschine ist
Versichern Sie sich, dass alle Schleifmaschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Achten Sie auf die bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln und halten Sie die empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Kein Körperkontakt zu rotierenden Scheiben</li> <li>• Verletzungen durch Zerplatzen von Scheiben während des Einsatzes vermeiden</li> <li>• Schutz vor Splitter, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung</li> <li>• Lärmschutz</li> <li>• Vibrations-Arbeitsschutzverordnung beachten</li> <li>• Auslösewerte zum Schutz gegen Vibrationen beachten</li> </ul>

## VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Schleifmitteln arbeiten lassen
Kein beschädigtes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, das nicht eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschine verwenden, die nicht im guten Zustand ist oder bei der Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Scheibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Keine Überschreitung der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf das Schleifmittel einwirken lassen, das Schleifmittel nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und gerade sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Scheibenschutzes
Keine Scheibe verwenden, die zu hohe Vibrationen verursacht, Scheiben abrichten oder austauschen
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Kein Material schleifen, für welches das Produkt nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausüben von Druck, Schleifscheibe auslaufen lassen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifscheiben tragen
Keine Schleifmittel im Bereich von entflammaren Materialien einsetzen

## PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürzen und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen  
lesen



Nass



Trocken





**NORTON**

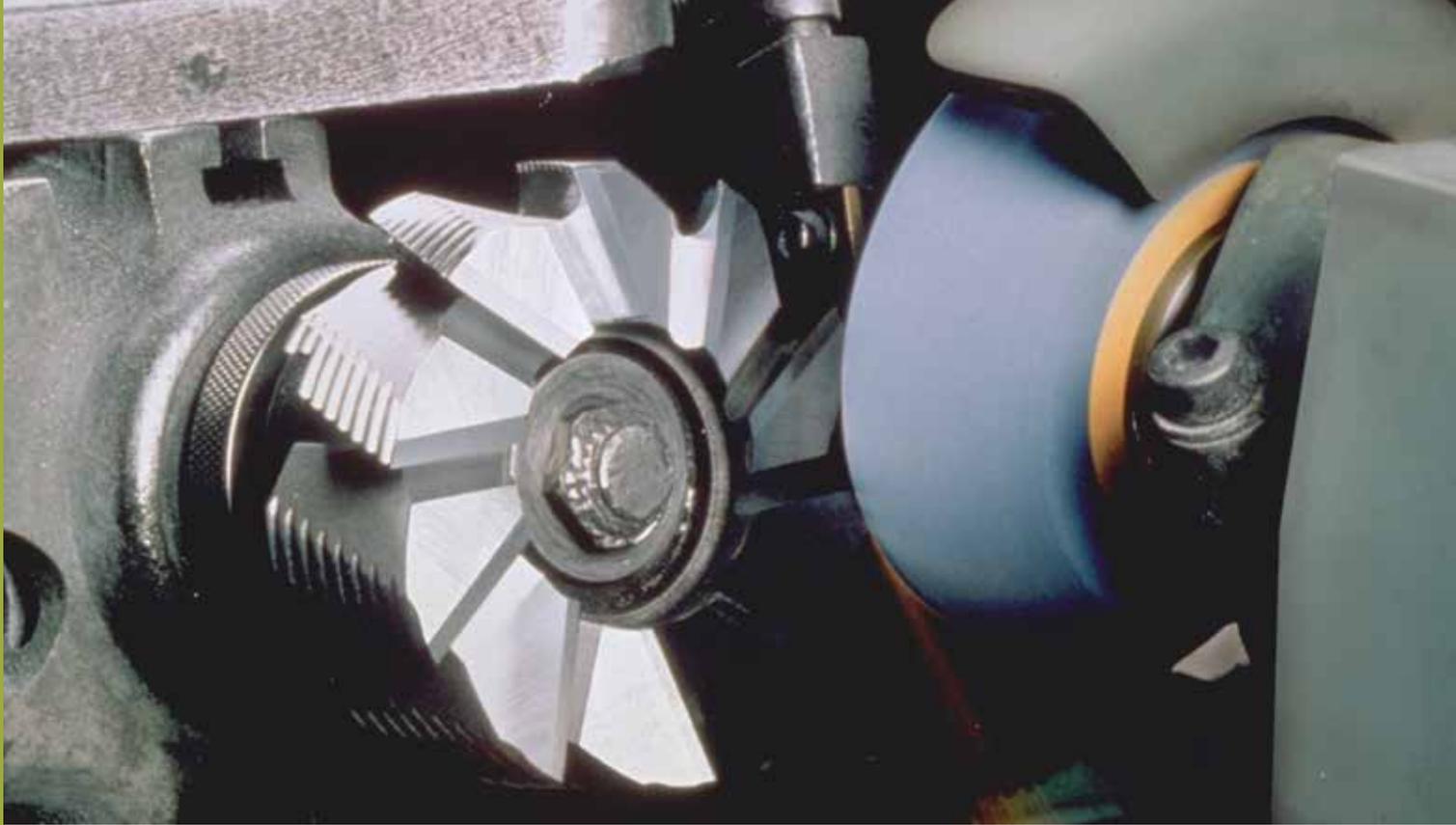
®

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Einführung	224	<b>ABRICHTSTÄBE UND -STEINE &amp; SCHÄRFSTEINE</b>	<b>275-284</b>
<b>PRÄZISIONSSCHLEIFEN</b>	<b>231-258</b>	Abrichtstäbe und -steine	276
Einführung und Produktauswahl	232	Bank- und Kombinations-Ölsteine	278
Gerade Scheiben	239	Schleifseilen	280
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	253	Rutscher und Spezialitäten	283
Schleifteller	256	<b>KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN</b>	<b>285-286</b>
Schleifzylinder	257	<b>&amp; SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE</b>	
Schleifsegmente	258	Schruppschleifscheiben	286
<b>SCHLEIFBOCKSCHEIBEN</b>	<b>259-264</b>	Schruppschleiftöpfe	286
Warum sich für Norton StarLine entscheiden	260	<b>TRENNSCHEIBEN, GERADE</b>	<b>287-290</b>
Anwendungsempfehlungen für Schleifscheiben	261	Nicht verstärkte Trennscheiben	288
Reduzierringe	261	Gewebeverstärkte Trennscheiben	288
Starline Schleifbockscheiben	262		
Handabrichter	264		
<b>SCHLEIFSTIFTE</b>	<b>265-274</b>		
Schleifstifte, keramisch gebunden	268		
Schleifstifte, kunstharzgebunden	272		



## EINFÜHRUNG GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

Von Standard Aluminiumoxid Scheiben bis zu hochwertigen keramischen Flachscheifscheiben - Norton bietet Ihnen Hochleistungslösungen mit denen Sie bei allen industriellen Anwendungen den Prozess optimieren können.

Die breite Produktpalette entspricht all Ihren Anforderungen beim Präzisions- und Grobschliff. Sie beinhaltet alle geeigneten Schleifkörperspezifikationen für Schleifscheiben, Segmente, Schleifstifte, Abrichtsteine und Schärfsteine.

Norton bietet die vollständigste Produktauswahl an Schleifkörpern für den industriellen Einsatz.

## STICHWORTVERZEICHNIS NACH PRODUKTEN

### PRÄZISIONSSCHLEIFSCHLEIBEN



GERADE SCHEIBEN  
239



SCHLEIFBOCKSCHEIBEN  
259



SCHLEIFSTIFTE,  
KERAMISCH GEBUNDEN  
268



SCHLEIFSTIFTE,  
KUNSTHARZGEBUNDEN  
272

### FORMEN



GERADE UND KEGELIGE  
SCHLEIFTÖPFE  
253



SCHLEIFTELLER  
256



SCHLEIFZYLINDER  
257



SCHLEIFSEGMENTE  
258

### ABRICHTSTEINE UND SCHÄRFSTEINE



ABRICHTSTÄBE  
276



ABRICHTSTEINE  
276



PRÄZISIONSFEILEN  
280



BESONDERHEITEN  
283

### NICHT-GEWEBE UND GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN



NICHT-  
GEWEBEVERSTÄRKTE  
TRENNSCHEIBEN  
288



GEWEBEVERSTÄRKTE  
TRENNSCHEIBEN  
288

# ERKLÄRUNG DES KAPITELS PRÄZISIONSSCHLEIFSCHEIBEN

## 1. WÄHLEN SIE IHRE ABMESSUNG

20 x 20 x 6,35 mm

FORM 01    FORM 05    FORM 07    FORM 20    FORM 01C

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

**FARBODIERUNG**

<b>KERAMIK KÖRNUNGEN</b>	<b>KORUND KÖRNUNGEN</b>	<b>SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN</b>
INNOVATION		
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B [mm]	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfe	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP./St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE	
200 x 13 x 31,75	01	-	-	-	●		●	3SG	46	K VS 50	69936623236	115,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	3SG	60	K VS 50	69936623241	115,90	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	38A	120	I VS 35	69936641286	68,70	4	+++
200 x 13 x 32	01	-	-	-	●		●	SGB	60	J VX 45	69936639160	93,20	2	++++
	01	-	-	-	●		●	SGB	120	J VX 45	69936676608	93,20	2	++++
	01	-	-	-	●		●	38A	60	L VS3 63	66253348352	75,00	1	++++
200 x 16 x 76,2	01	-	-	-	●		●	38A	60	J VS 45	69936675821	42,70	1	+++
	01	-	-	-	●		●	39C	80	J VS 45	69936676152	60,70	2	+++
	01	-	-	-	●		●	38A	60	L VS 45	69936675827	44,30	1	+++
200 x 20 x 20	01	-	-	-	●		●	39C	80	K VS 45	69936641417	65,10	2	+++
	01	-	-	-	●		●	39C	80	M VS 45	69936640220	68,00	2	+++
200 x 20 x 31,75	01	-	-	-	●		●	3SG	46	K VX 50	69936623774	135,90	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	SGB	70	H12 VXP 50	69936623902	145,70	1	++++
	01	-	-	-	●		●	38A	46	K VS3 63	66253354039	60,00	1	++++
	01	-	-	-	●		●	38A	60	K VS3 63	66253354038	60,00	1	++++
200 x 20 x 32	01	-	-	-	●		●	3NQN	46	J VQN 45	69210469327	218,50	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	2NQN	60	I VS3 45	69210469328	209,30	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	3SG	60	H12 VXP 45	69936677181	152,20	2	+++++
	01	-	-	-	●		●	SGB	60	H10 VXP 45	69936639172	115,60	2	++++
01	-	-	-	●		●	SGB	46	H VX 45	69936639171	111,80	2	++++	

## 2. WÄHLEN SIE IHRE ANWENDUNG

- |   |  |
|---|--|
| <b>ENTGRATEN &amp; SCHÄRFEN</b>   | <b>SCHLEIFEN</b>   |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Werkzeugschleifen</li> <li>Sägeschärfe</li> <li>Schleifbock</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Innenrund</li> <li>Aussenrund</li> <li>Flach</li> </ul> |

## 3. IDENTIFIKATION OBERFLÄCHEN / MATERIAL

- Hochlegierte Stahlgüten und HSS
- Weiche Stahlgüten
- Nichteisenmetalle und Hartmetalle
- Gusseisen



### ARTIKEL IDENTIFIZIERT

Bitte wenden Sie sich an Ihren Norton-Vertreter, wenn Sie Hilfe oder Beratung benötigen.

## WAS IST EINE SCHLEIFSCHEIBE?

Eine Schleifscheibe ist ein Präzisionswerkzeug mit Tausenden von Schneidpunkten. Es besteht aus Schleifkörnern, die in einer Bindungsmatrix gehalten und durch Poren getrennt sind. Die Schleifkörner sind die Schneidspitzen, während die Bindung die einzelnen Körner zusammenhält. Die Poren (Hohlräume zwischen benachbarten Schleifkörnern und der Bindung) bilden den Platz für die Durchdringung mit Kühlmittel und den Abtrag von Metallspänen im Schleifprozess.

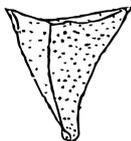
Wenn sich die Scheibe mit ihrer Einsatzgeschwindigkeit dreht und mit dem Werkstück in Berührung kommt, wird durch die Schleifkörner das Material in kleinen Spänen abgetragen.

Durch die Kraft die während des Schleifens entsteht, stumpfen die Schneidspitzen ab. Die Folge ist eine größere Wärmeentwicklung und Anstieg der einwirkenden Kraft, die dann zu Werkstoffschädigungen führen kann.

Der Anstieg der Belastung hat zur Folge, dass das Kornmaterial splittert und neue Spitzen entstehen oder die Bindungsstege zerbrechen, dabei werden dann neue Kornspitzen freigesetzt.

Durch die Eigenschaften des Kornmaterials, des Bindungstyps und der Zusammensetzung ist es möglich, eine Vielzahl von Schleifscheiben mit entsprechenden Schleifeigenschaften herzustellen.

## SCHLEIFMITTELARTEN



### KERAMISCHES ALUMINIUMOXID

Norton-SG ist ein patentiertes keramisches Aluminiumoxid, welches härter und schärfer als konventionelles Schleifkorn ist.

Dieses keramische Korn hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur und wirkt deshalb beim Einsatz selbstschärfend.

Dies führt zu einer Verringerung des Abrichtzyklus sowie zu einem kühleren Schliff.



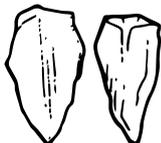
### SILZIUMKARBID

Dieses Schleifmittel ist härter als Aluminiumoxid und hat eine schärfere Kornform. Es wird für relativ weiche Werkstoffe wie Aluminium oder Gusseisen sowie für extrem harte Materialien wie Hartmetall empfohlen.



### ZIRKONKORUND

Zur Verwendung beim Vorschleifen mit hohen Zerspanmengen in Verbindung mit High-Tech Kunstharzbindungen.



### ALUMINIUMOXID

Allgemein wird dieses Schleifmittel für Werkstoffe von hoher Zugfestigkeit, wie rostfreiem Stahl und Werkzeugstahl, eingesetzt. Es kann jedoch auch für einige hochzugfeste Aluminium- und Bronzelegierungen verwendet werden und wird in verschiedenen Qualitäten hergestellt.



# KORNSPEZIFIKATIONEN

## KERAMIK KÖRNUNGEN

### NQN **INNOVATION**

Das neue mikrokristalline Keramik Korn von Saint-Gobain bietet eine noch nie dagewesene Schleifeffizienz für eine Vielzahl von Anwendungen.

Die neue und einzigartige Mikrostruktur ermöglicht dem Korn eine kontrollierte und effiziente Selbstschärfung, wodurch die Standzeit erhöht wird und die Abrichtintervalle deutlich verlängert werden.

Die Kombination mit den neuesten Bindungstechnologien sorgt für einen kontrollierten Mikroausbruch des Kornes. Dadurch lassen sich eine verbesserte Werkstückqualität sowie eine hervorragende Oberflächengüte erzielen.

### NQ

Mischungen mit einer mittleren, hohen oder sehr hohen Konzentration des Premium Schleifmittels NQ. NQ besitzt verbesserte Selbstschärfungseigenschaften, die einen noch kühleren Schliff ermöglichen als SG. NQ-Mischungen sind besonders gut für Anwendungen mit geringem und mittlerem Druck geeignet.

### SG

Eine Mischung von Premium-Schleifmitteln, die eine mittlere, hohe oder sehr hohe Konzentration von Premium-Schleifmittel SG enthält. SG hat eine einzigartige mikrokristalline Struktur, die ein Selbstschärfen ermöglicht.

## KORUND KÖRNUNGEN

### 38A

Edelkorund weiß ist mit 99,8 % das reinste Aluminiumoxid. Dieses Kornmaterial wird für eine Vielzahl von Standardscheiben zum Schleifen von harten und hitzeempfindlichen Stählen verwendet. Es wird traditionell bei hoch legierten Stählen, zum Werkzeugschleifen und für Rund- und Flachsleifoperationen verwendet.

### 32A

Scharfes, violette, monokristallines 32 A Korund, das vielseitigste Schleifmittel für alle mittleren bis schweren Schleifoperationen mit hohem Materialabtrag.

### 19A

Eine Mischung aus Normalkorund mit Edelkorund. Scheiben mit dieser Mischung kombinieren die Eigenschaften von hoher Härte des Normalkorunds gepaart mit der Schärfe des Edelkorunds. Es wird zum Werkzeugschleifen und zum Schleifen von Hartchrom verwendet.

### A

Dies ist eine harte Form des Normalkorunds. Die höhere Härte wird durch Zusatz von 3 % Titanoxid erreicht. Durch Brennen bei niedrigen Temperaturen erhält es eine braune Farbe. Beim Brennen mit hohen Temperaturen findet eine weitere Oxidation statt, wobei sich die Farbe dann von braun in graublau ändert. Durch seine höhere Härte wird es zum Schleifen von Stählen mit höherer Zugfestigkeit beim Freihandschleifen (Schleifbockscheiben) und für Abrichtsteine eingesetzt.

### 57A

Ein braunes Aluminiumoxid mit einer Reinheit von 98 %. 57A ist bestens geeignet für alle generellen Anwendungen zum Schleifen von harten und weichen Materialien sowie für große Rundschleifscheiben. Das keramisch ummantelte Korn 57A wird nur in Kunstharzbindungen verwendet, um eine bessere Verbindung von Korn und Kunstharz zu erzielen.

### 86A

Rosa Korund enthält einen geringen Anteil an Chrom. Dieser Zusatz ergibt eine bessere Verschleißfestigkeit als 38A. Dieses Kornmaterial wird vornehmlich bei Schleifstiften verwendet.

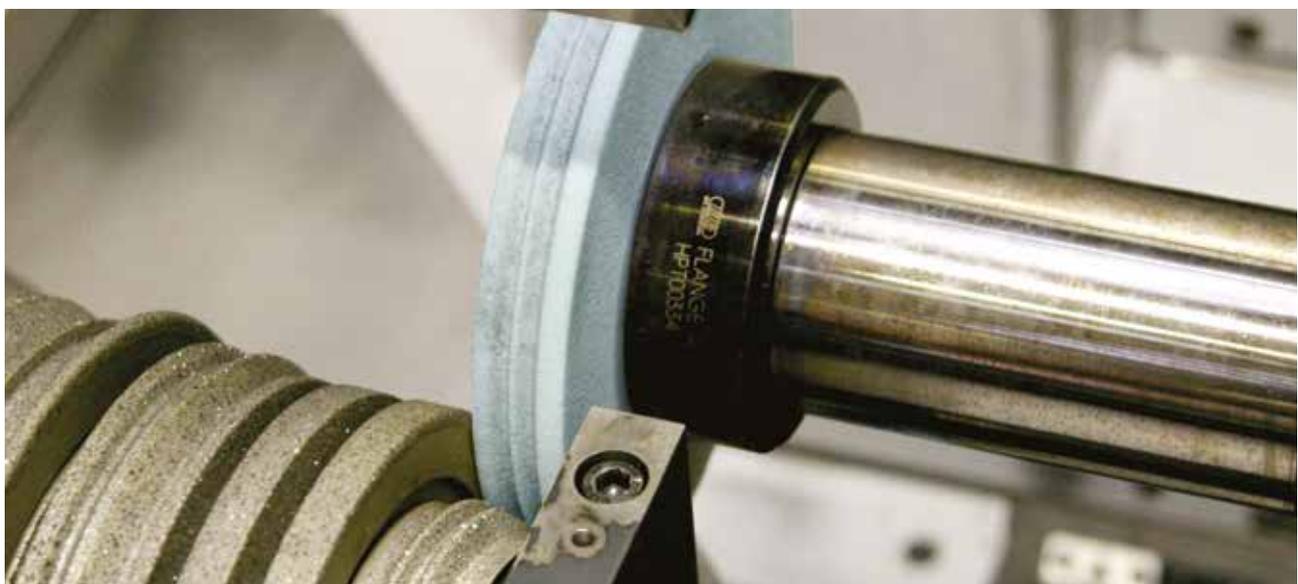
## SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN

### 39C

Siliziumkarbid mit höchster Reinheit. Geeignet zum Schleifen von Hartmetall und Glas.

### 37C

Siliziumkarbid. Hauptsächlich mit Kunstharzbindung zum Schleifen von Grauguss und Nichteisenmetallen. In keramischen Bindungen zum Schleifen nichtmetallischer Materialien, wie Gummi und Stein.



## GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER PRODUKTAUSWAHL

### KORNGRÖßE

Die Zahl, die die Korngröße in der Scheibenspezifikation kennzeichnet, entspricht der Anzahl von Maschen pro Zoll-Länge des letzten Siebs, das beim Aussieben der Körnung verwendet wird. Folgende Regeln finden Anwendung:

#### EINSATZ VON GROBEM KORN

- Für weiches, zugfestes und zähes Material wie weichen Stahl oder Aluminium
- Zur schnellen Zerspanung
- Wenn die Oberflächengüte unwichtig ist
- Bei großen Kontaktflächen.

#### EINSATZ VON FEINEM KORN

- Für hartes, sprödes Material wie gehärtetem Werkzeugstahl, Hartmetall und Glas
- Für feine Oberflächen
- Bei kleinen Kontaktflächen
- Zum Erreichen von kleinen Radien.

### HÄRTE DER SCHEIBE

Die Härtebezeichnung gibt die relativen Haltekräfte der Bindung, die die Körner zusammenhält, an. Bei einer gegebenen Bindungsart bedeutet dies also, dass hierdurch die Menge der eingesetzten Bindung den Härtegrad der Scheibe bestimmt. Dies wird in der Spezifikation durch Buchstaben in alphabetischer Reihenfolge - weich bis hart - angegeben. Folgende Regeln finden Anwendung:

#### NIEDRIGER HÄRTEGRAD

- Für hartes Material wie gehärteter Werkzeugstahl und Hartmetall
- Bei großen Kontaktflächen
- Zur schnellen Zerspanung.

#### HOHER HÄRTEGRAD

- Für weiches Material
- Bei kleinen oder schmalen Kontaktflächen
- Für lange Standzeiten.

### ALLGEMEINES HÄRTEGRADSPÉKTRUM

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				RUNDSCHLEIFEN / SPITZENLOS											
FLACHSCHLEIFEN															
				INNENRUNDSCHLEIFEN											
				WERKZEUGSCHLEIFEN											
				GEWINDESCHLEIFEN											
KUNSTHARZ - NICHT VERSTÄRKT								KUNSTHARZ - VERSTÄRKT							

### KERAMISCHE BINDUNGEN

Beim Präzisionsschleifen sind keramische Bindungen am gebräuchlichsten. Die Porosität und die Stabilität der Scheiben mit dieser Bindung ermöglichen eine hohe Standzeit sowie eine hohe Präzision des Schliffs. Sie werden durch Wasser, Säuren, Öle und normale Temperaturschwankungen nicht beeinflusst.

#### DIE ÜBLICHSTEN BINDUNGEN SIND:



Neue innovative Bindung mit optimierter Flexibilität für verschiedene Anwendungen und Werkstoffe. Wird für Präzisionsschleifoperationen mit Korund-Schleifmitteln verwendet.



#### REVOLUTIONÄRE VITRIUM<sup>3</sup>-BINDUNGSTECHNOLOGIE

Die Vitrium3-Bindungsplattform zeichnet sich durch eine einzigartige chemische Zusammensetzung aus die eine komplett neue Art von Kornhaftung aufweist. Daraus resultiert eine verbesserte Produktvielseitigkeit in einem breiten Spektrum von Präzisionsschleifanwendungen.

**VS**

VS ist eine sehr vielseitige Niedrigtemperatur-Bindung, die in nahezu allen Gebieten zum Einsatz kommt

**VX / VXP**

VX und VXP Bindungen entsprechen der VS Bindung und werden nur bei Keramikkorn verwendet

**VQN / VQNP**

Diese Bindungen hängen zusammen mit der Norton Quantum<sup>®</sup>-Technologie - eine vielseitige Technologie, die für niedrige, mittlere und hohe Kräfte verwendet werden kann

# KUNSTHARZBINDUNGEN

Diese Bindungen werden für zwei Arten von Schleifscheiben verwendet: Erstens für Scheiben auf tragbaren oder feststehenden Maschinen zur schnellen Zerspaltung von Metall. Zweitens für Trennscheiben, mit und ohne Verstärkung, zum Einsatz auf tragbaren oder feststehenden Maschinen.

## SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

<b>B &amp; B3</b>	Gießerei-Scheiben: Vielzweckbindung, mit der bei den meisten Anwendungen gute Ergebnisse erzielt werden
<b>B28</b>	Gießerei-Scheiben: Hochleistungsbindung für alle technischen Anwendungen – hohe Maschinenleistung erforderlich

## TRENNSCHEIBEN

<b>BFX</b>	Die Foundry X-Bindungstechnologie ist zur Steigerung der Schnittrate und Standzeit bei Trennanwendungen auf einer breiten Palette von zähen Materialien entwickelt worden
<b>BF1</b>	Spezielle Bindung für beste Schnittqualität beim Nass- und Trockentrennen
<b>BF3</b>	Neue Bindungsgeneration mit hoher Standzeit beim Trockentrennen; vielseitig einsetzbar, ideal bei hoher Beanspruchung
<b>B24</b>	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Siliziumkarbid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Nichteisenmetalle beim Nasstrennen
<b>B25</b>	Standard-Mehrzweckbindung für hohe Standzeit und freien Schnitt bei einer Vielzahl von Materialien und Anwendungen. Kann im weicheren Bereich auch zum Nasstrennen verwendet werden
<b>B26</b>	Neue Generation von Bindungen für Trennscheiben aus Aluminiumoxid für beste Leistung und hervorragende Schnittqualität für Eisen-Metalle beim Nasstrennen
<b>B65</b>	Traditionelle Bindung mit guter Leistung und hoher Standzeit beim Trockentrennen

# AUSWAHL DES RICHTIGEN PRODUKTES

## ES GIBT NEUN FAKTOREN, WELCHE DIE AUSWAHL BEI ALLEN SCHLEIFOPERATIONEN BESTIMMEN:

- Das zu schleifende Material -Typ und Härte
- Die Menge an Material, die zerspant wird
- Die Werkstückgeometrie und Oberflächengüte
- Die Schleifmaschine, Typ, Zustand und Antriebsleistung
- Die Scheibengeschwindigkeit und Zustellung
- Die Kontaktzone
- Das Kühlmittel - ob Nass- oder Trockenschliff
- Die Beanspruchung in der Schleifoperation
- Die Abrichtmethode

### DAS ZU SCHLEIFENDE MATERIAL

Der Typ des Materials beeinflusst die Auswahl des Kornmaterials, die Korngröße und die Härte. Aluminiumoxid ist das gebräuchlichste Kornmaterial für Stahl. Je härter das Material, um so splittriger sollte das Korn sein.

Weiche und Nichteisenmetalle werden am besten mit Siliziumkarbid bearbeitet.

Die Härte des Materiales bestimmt die Eindringtiefe des Kornes. Deshalb sollte bei hartem Material eine feinere, bei weichem Material eine mittlere oder grobe Korngröße gewählt werden.

Um die besten Ergebnisse zu erhalten, muss auch der Härtegrad angepasst werden, es gilt je härter das Material, umso weicher der Härtegrad und umgekehrt.

### ZERSPANNUNGSMENGE, AUFMAß UND OBERFLÄCHENGÜTE

Dies beeinflusst die Korngröße und den Bindungstyp.

Hohe Zerspaltungsmengen, z. B. beim Verputzen, benötigen eine Korngröße von 12 bis 24.

Gute Oberflächen und geringe Toleranzen erfordern eine feine Korngröße.

Feine Oberflächen werden auch durch das Ausfeuern erzeugt, wobei keine Zustellung mehr erfolgt und dabei der Schleifdruck abgebaut ist.

# OBERFLÄCHENGÜTE

Empfehlenswert ●

OBERFLÄCHE	GÜTE	KORNGRÖÖE							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MINDEST-RADIUS	METRISCH (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	INCH	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Die erzielbare Oberflächengüte bei jeder Schleifoperation hängt maßgeblich von der gewählten Korngröße ab. Die folgende Tabelle enthält die möglichen Oberflächen und Mindestradien, die bei entsprechender Korngröße möglich sind.

**Andere Faktoren können zusätzlich die Oberflächengüte beeinflussen:**

- Produktionsoperationen mit hoher Zerspanleistung ergeben etwas gröbere Oberflächengüten als angegeben
- Bei Einstechschleifoperationen sollte eine Kornstufe feiner als angegeben gewählt werden
- Die Abrichttechnik und die Härte des Materiales können auch die Oberflächengüte beeinflussen

## ERZIELUNG BESSERER OBERFLÄCHENGÜTE

Durch Änderung der Abrichttechnik ist es möglich feinere Oberflächen zu erzielen. Bei Reduzierung der Abrichtzustellung und/oder Reduzierung des Abrichtvorschubes und gleichermaßen Verringerung der Scheibenzustellung und des Scheibenquervorschubes ist es möglich, bessere Oberflächen zu erhalten. Da hier aber die Zerspanleistung reduziert wird, kann dies nur bei Werkzeugschleifoperationen und nicht bei Produktionsoperationen verwendet werden.

## PRODUKTINFORMATIONEN

- 1 Marke
- 2 Spezifikation
- 3 Abmessungen (mm)
- 4 Sicherheits-Piktogramme
- 5 Max. Arbeitsgeschwindigkeit
- 6 Artikelnummer, zur Verwendung bei Nachbestellungen
- 7 oSa zertifiziert  
Die Organisation für Sicherheit beim Schleifen
- 8 Europäischer Sicherheitsstandard EN 12413





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

# PRÄZISIONSSCHLEIFEN

Einführung und Produktauswahl	232
Gerade Scheiben	239
Gerade und kegelige Schleiftöpfe	253
Schleifteller	256
Schleifzylinder	257
Schleifsegmente	258

## GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

# PRÄZISIONSSCHLEIFANWENDUNGEN

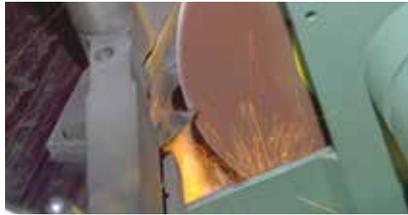
Dank des technischen Know-Hows von Norton sind die Bindungs- und Schleifkornzusammensetzungen optimal auf die technischen Anforderungen sämtlicher Präzisionsoperationen abgestimmt. Unsere keramischen Schleifscheiben sind in einer Vielzahl von Formen,

Durchmessern und Bohrungen ab Lager oder auf Anfrage verfügbar. Sie helfen Ihre Produktivität zu maximieren, indem sie Ihre Schleifleistung und Werkstückqualität beim Flach-, Werkzeug- und Trenn-, Innenrund- und Rundscheifen sowie bei Schärfeanwendungen verbessern.



### WERKZEUGSCHLEIFEN

Das Werkzeugschleifen dient der Wartung und Instandsetzung von Schneidwerkzeugen in Fertigungsprozessen. Schleifscheiben aller Abmessungen und Formen werden beim Werkzeugschleifen eingesetzt, meist in keramischer Bindung in den Korngrößen 36 bis 320 und den Härten H bis N.



### SÄGENSCHÄRFEN

Sägenschärfen betrifft die Instandsetzung und die Reparatur von Sägeblättern. Es werden keramisch gebundene Scheiben sowie Schleiftöpfe in Korngrößen 54 bis 60 eingesetzt. Eine Kantenbehandlung mit Kunstharz verstärkt die Formhaltigkeit.



### FLACHSCHLEIFEN

Flachschleifen bezeichnet einen Vorgang, bei dem die Schleifscheibe sich über die ebene Fläche eines Werkstückes bewegt - oder umgekehrt. Flachschleifen deckt sowohl schwere Zerspanungsvorgänge sowie den Präzisionsschliff von Konturen ab.



### AUßENRUNDSCHLEIFEN

Außenrundscheifen bezeichnet das Schleifen der Flächen am Außendurchmesser und wird in vielen Märkten eingesetzt wie Stahl- und Walzwerke, Automobil- und Wälzlager. Hier sind Schleifscheiben von höchster Präzision und Formhaltung für Produktivitätssteigerung, erhöhte Schleifleistung und verbesserte Werkstückqualität gefordert.



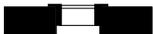
### INNENRUNDSCHLEIFEN

Innenrundscheifen bezeichnet das Schleifen von Bohrungen oder Löchern und gilt als eine der schwierigsten Schleifarten, da sowohl hohe Zerspanleistungen als auch genau gesteuerte Prozesse, bei denen Abmessungs- und Rundheitstoleranzen im Mikron-Bereich erzielt werden müssen.



### SCHLEIFBOCK- UND STÄNDERSCHLEIFMASCHINEN

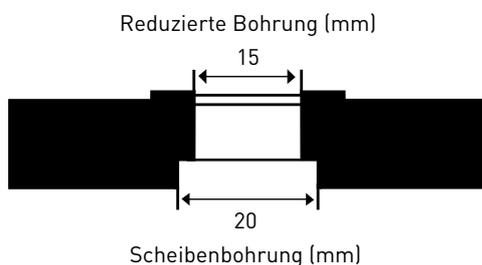
Für das Freihandschleifen und -schärfen von Werkstücken und Werkzeugen werden Schleifböcke und Ständerschleifmaschinen eingesetzt. Auf dem Schleifbock oder der Ständerschleifmaschine, erfüllen die Schleifscheiben die Anforderungen beim Schruppen, Formen und Schärfen durch den Einsatz von verschiedenen Schleifmitteln wie z. B. Aluminiumoxid für Hochgeschwindigkeitswerkzeuge und andere Metalle und Siliziumkarbid für Nichteisenmetalle.



## REDUZIERRINGE

Reduzierringe können verwendet werden, um eine Scheibe auf verschiedenen Spindeln montieren zu können. Diese Ringe reduzieren den Bohrungsdurchmesser, um ein sicheres Aufspannen zu ermöglichen.

- Reduzierringe dürfen nicht in Kontakt mit den Aufnahme­flanschen kommen
- Reduzierringe nur bei Scheiben verwenden, deren Breite zwischen 6 und 50 mm liegt
- Möglichst zwei Ringe verwenden (an jeder Seite einen) sofern die Breite dies zulässt
- Bohrungsreduzierungen nur gemäß FEPA-Vorschriften vornehmen



SCHEIBENBOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	0,50
31,75	15,88	7660704757	1,50
31,75	12,7	7660704755	0,50
20	16	7660717530	0,50
20	15	7660717529	0,50
20	13	7660717527	0,50
20	12	7660717525	0,50
20	10	7660717524	0,50

# ANWENDUNGSEMPFEHLUNG KORNGRÖßE

GRÖßER (SCHLEIFEN)

FEINER (FINISHEN)



- Ungesicherte Maschinen können sich bewegen, was zu Schleifbrüchen und Verletzungen führen kann. Stationäre Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen MÜSSEN gesichert sein
- Schleifen Sie kein Holz, Plastik oder anderes nichtmetallisches Material auf Schleifbock- oder Ständerschleifmaschinen
- Alle Scheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen müssen abgerichtet werden, um ein Zusetzen zu verhindern. Zusetzen kann zu übermäßiger Hitze, Beschädigung des Werkstücks und Scheibenbruch führen. Das Abrichten legt neue Schneidkanten frei und sorgt für Spanfreiheit
- Empfohlener Abrichtstab 1" x 1" x 6" / 37C24-SVK / Artikel-Nr. 61463610462



## ABRICHTEN VON SCHEIBEN

### Einkornabrichter

- Einkornabrichter in einem Winkel von 10° - 15° zur Scheibenmittellinie in Drehrichtung der Scheibe fixieren
- Der Kontaktpunkt sollte leicht unter der Mittellinie der Scheibe liegen
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Die normale Zustellung beträgt 0,025 mm pro Durchgang
- Der Vorschub beträgt 0,05 bis 0,25 mm pro Scheibenumdrehung
- Drehen Sie den Einkornabrichter regelmäßig um eine Vierteldrehung, um eine scharfe Spitze zu behalten
- Verwenden Sie VBE-, V-, VS- und VK-Bindungen für allgemeine Anwendung oder mittlere Kontaktflächen
- Verwenden Sie VBEP-, VSP-, VS3P-, VCP- und VP2-Bindungen für große Kontaktbereiche, bei wo Wärme ein Problem darstellt



Es liegt in der Verantwortung des Anwenders sich auf die geltenden gesetzlichen Bestimmungen zu beziehen und einzuhalten.

### Vielkornabrichter

- Die meisten Vielkornabrichter werden für gerades Abrichten eingesetzt
- Das Werkzeug sollte vollflächigen Kontakt mit der Scheibe haben
- Bei einem neuem Werkzeug werden 3 bis 5 Durchgänge mit 0,13 mm pro Durchgang durchgeführt um die Diamanten freizulegen
- Zustellung pro Durchgang 0,025 bis 0,05 mm
- Verwenden Sie nach Möglichkeit Kühlmittel, Hitze zerstört die Diamanten
- Geeigneter Vorschub (und Vorschubgeschwindigkeit) verwenden
- Wenden Sie sich an Ihren Norton Vertreter für die richtige Auswahl bei TG-Scheiben

### Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn

- Verwenden Sie unseren speziell entwickelten Norton SG- Diamantwerkzeuge zum Abrichten von Schleifscheiben mit Keramikkorn
- Bei einem neuen Norton SG-Abrichter führen Sie 3 bis 5 Durchgänge mit einem Vorschub von 0,13 mm durch, um eine volle Kontaktfläche zwischen Abrichtwerkzeug und Scheibe zu gewährleisten
- Reduzieren die übliche Zustellung um die Hälfte. Stellen Sie nicht mehr als 0,05 mm pro Durchgang zu
- Der Vorschub sollte zwischen 0,15 und 0,75 mm pro Umdrehung liegen. Ein schnellerer Durchgang mit Norton SG-Werkzeugen liefert im Allgemeinen eine offene Scheibe, die die Produktivität des Keramikkorn maximieren kann
- Zur Optimierung von Anwendungen mit keramischen Schleifmitteln und / oder Werkzeugen ist eine Änderung der Standard-Abrichtparameter notwendig. Reduzieren Sie die Zustellung um 25 %. Deutliche Reduzierung von Vorschub und Abrichtfrequenz führen zu wesentlich geringeren Kosten pro geschliffenen Werkstück
- Informationen zu Fliesen, die auch zum Abrichten von Keramikkorn eingesetzt werden können, finden Sie im Katalog ab Seite 306

## PROBLEMLÖSUNGEN

Überprüfen Sie zuerst das Offensichtliche. Untersuchen Sie vor dem Ändern der Schleifscheibenspezifikation die folgenden häufigsten Ursachen für die meisten Schleifprobleme:

Zustand des Diamantabrichtwerkzeugs (Überprüfung, ob abgenutzt oder stumpf, Werkzeug drehen oder ersetzen wenn notwendig)

Kühlmittelfluss, Volumen und Filtration

Scheibenabrichtverfahren (offeneres Abrichten für bessere Abtragsleistung, geschlosseneres Abrichten für ein verbessertes Finish)

PROBLEM	MÖGLICHE URSACHE	LÖSUNG
Wärmeschädigung am Werkstück	Schlechte Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr in die Schleifzone umleiten
	Eingeschränkte oder niedrige Kühlmittelzufuhr	Kühlmittelzufuhr erhöhen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheiben gröber abrichten, "offener"
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
	Arbeitsgeschwindigkeit zu niedrig	Arbeitsgeschwindigkeit erhöhen
Scheibe ist zugesetzt und verglast	Zu schnelle Zustellung / Vorschub	Abtragsleistung pro Durchgang reduzieren oder hochwertigere Scheibenqualität 5SG oder 5 NQ einsetzen
	Scheibe zu fein	Größere Scheibe oder ein Grad weicher einsetzen
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Zu widerstandsfähiges Schleifkorn, kein Zusammenbrechen	Schärferes, brüchigeres Schleifmittel einsetzen
	Schlechte Kühlmittelqualität	Kühlmittel gegen ein hochwertigeres austauschen
	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe zu fein abgerichtet	Scheibe sehr offen abrichten
Rattermarken	Abrichter abgenutzt	Diamant ersetzen und grob abrichten (offen)
	Schnitttiefe zu schmal	Zustellung und Vorschubgeschwindigkeit erhöhen
	Maschine vibriert	Arbeitsunterlage erhöhen
	Zu hohe Abtragsleistung	Prüfen ob Lager abgenutzt
	Scheibe zu hart	Abtragsleistung reduzieren
	Scheibenstruktur zu dicht	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
Rattermarken auf dem Werkstück	Scheibenstruktur zu dicht	Porösere Scheibe einsetzen
	Scheibe hat Unwucht	Scheibenunwucht überprüfen oder neue Scheibe einsetzen
	Spindelager abgenutzt	Überprüfen und korrigieren
	Scheibe ist nicht rund	Scheiben erneut abrichten und Befestigung prüfen
Schlechte Oberflächengüte	Scheibe ist nicht richtig gespannt	Sitze der Befestigungsmuttern prüfen
	Scheibe zugesetzt	Scheibe neu abrichten mit scharfen Abrichter
	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten (Abrichtdurchgang verringern)
	Abrichter abgenutzt	Überprüfen, drehen oder Abrichtwerkzeug ersetzen
Keine Formhaltung	Zu grobe Korngröße	Feinerer Körnung verwenden
	Scheibe zu hart	Scheibe ein Grad weicher einsetzen
	Scheibe zu weich	Scheibe ein Grad härter einsetzen
Keine Kantenhaltigkeit	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit dichter Struktur verwenden
	Scheibe nicht richtig abgerichtet	Scheibe feiner abrichten
	Zu grobe Korngröße	Kleinere Korngröße verwenden (maximaler Korndurchmesser kleiner als 1,5 Kantenradius)
	Scheibe zu weich	Härtere Scheiben verwenden
	Scheibenstruktur zu offen	Scheiben mit offenerer Struktur verwenden

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**IDEAL**  
**PRIME**

# DIE **IDEALE** -LÖSUNG ZUM INNENRUNDSCHLEIFEN

- EXTREME SCHNITTFREUDIGKEIT
- HOHE BAUTEILQUALITÄT
- LANGE SCHEIBEN-LEBENSDAUER
- SCHNELLER PROZESS

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**W1**

# EINE VIELSEITIGE SCHLEIFLÖSUNG

- FÜR VERSCHIEDENE ANWENDUNGSBEREICHE
- ERHÖHT DIE QUALITÄT DER WERKSTÜCKE
- WENIGER SCHEIBENWECHSEL UND MASCHINENEINSTELLUNGEN
- GERINGERER ENERGIEVERBRAUCH REDUZIERT DEN CO<sub>2</sub>-FUßABDRUCK





## NQN

**INNOVATION**

Nortons neuestes, innovatives  
Keramikkorn

- Beispiellose Schärfe zur Reduzierung der Prozesszeiten
- Verbesserte Schleifeffizienz führt zu geringerer Leistungsaufnahme
- Mikroausbruch des Kornes führt zu verbesserter Werkstückqualität und -geometrie
- Die neue und einzigartige Mikrostruktur ermöglicht dem Korn eine kontrollierte und effiziente Selbstschärfung, wodurch die Standzeit erhöht wird und die Abrichtintervalle deutlich verlängert werden.



## NQ

**+++++**

Gesintertes mikrokristallines  
Keramikkorn

- Eine perfekte Mischung von scharfen Körnern für einen perfekten Freischnitt
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Kann auch für hohe Kraftanwendungen verwendet werden
- Verringert den Abrichtbedarf



## 3SG / 5SG

**+++++**

Bewährtes Keramikkorngefüge

- Hoher Anteil an keramischem SG-Korund für eine hohe Abtragsleistung und höhere Standzeit
- Die einzigartige, mikrokristalline Struktur ist selbstschärfend für eine lange Standzeit
- Sehr gute Schleifleistung auf sehr harten Stahlarten
- Ideal für technische Anwendungen, bei denen die Schleifparameter zur Leistungsoptimierung verstellt werden können



## SGA / SGB

**++++**

Eine Mischung mit einer geringen  
Konzentration an Keramikkörnern  
für eine gute Leistung bei einer Vielzahl  
von Anwendungen

- Härter und schärfer als herkömmliche Schleifkörner für gute Schneidfähigkeiten
- Sehr vielseitig einsetzbar für eine Vielzahl von Stählen
- Geeignet für Maschinen mit geringer bis mittlerer Leistung



## 38A VS3

**++++**

Die neueste Bindungstechnologie  
mit konventionellem Aluminiumoxid

- Hochreines Aluminiumoxid kühles und verbrennungsfreies Schneiden
- Sehr splittriges Schleifkorn, vielseitige Anwendung auf Hartmetallen (HRC>50)
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen mit geringer bis mittlerer Vorschubgeschwindigkeit
- Verbesserte Profilgenauigkeit und Standzeit



## GF

**++++**

Reduzierte Konzentration an Keramik-  
körnern mit strapazierfähigem Korund

- Geeignet für herkömmliche weiche und mittelharte Stahlarten



## 38A



Hochreines Aluminiumoxid

- Splittriges Korn erneuert scharfe Schneidkanten für eine gute Standzeit
- Gute Schneidleistung und verringerte Wärmeerzeugung auf gehärteten oder Schnellarbeitsstählen
- Ideal für wärmeempfindliche Anwendungen - besonders bei Anwendungen mit niedrigem bis mittlerem Druck
- Perfekt geeignet für die Verwendung auf allen Stahlhärten



## 19A



Eine Mischung aus braunem und weißem Korund für ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

- Verbindet Schneideffizienz und Standzeit
- Sehr vielseitig, einsetzbar auf einer Vielzahl von Stählen
- Guter Ertrag, gute Abtragsleistung
- Gute Balance zwischen Schnittrate und Formstabilität



## 32A



Einkristall-Edelkorund

- Das zähe Korn sorgt für scharfe Kanten und eine lange Standzeit
- Gute Profilhaltigkeit reduziert den Abrichtbedarf
- Verwendbar auf den meisten herkömmlichen weichen und mittelharten Stahlarten



## A



Braunes Korund

- Für Weichstahlabtrag, Formung und Entgraten
- Sehr zäh, geeignet für das Schleifen der meisten weichen Stähle
- Hohe Standzeit und strapazierfähig für Mehrzweckinnenrundscheifen auf Freihandschleifbock- und Ständerschleifmaschinen
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



## 39C



Grünes hochreines Siliziumkarbid

- Das splittrigste herkömmliche Schleifkorn, härter und brüchiger als Korund
- Für sämtliche Mehrzweckschleifbock- und Ständerschleifmaschinenanwendungen auf Nichteisenmetallen und Hartmetallwerkzeugen
- Ideal für Präzisionsschleifen und Schärfanwendungen
- Gute Schneidleistung und Finishen auf Hartmetall und nicht-eisenhaltigen harten oder wärmeempfindlichen Materialien



## 37C



Hochreines schwarzes Siliziumkarbid

- Härter und splittriger als Korund
- Geeignet für Schruffanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Nichteisenmetallen



# GERADE SCHEIBEN FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

### PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●  
Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	Ausparung/Innendurchmesser			Entgräten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe				SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS- STUFE	
		P	FA	FB			Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser							Außendurchmesser
13 x 13 x 4	01	-	-	-		●	●	○	○			5NQN 80 K VS3 35	69210469305	28,90	10	+++++	
13 x 13 x 4,76	01	-	-	-		●	●	○				SGB 60 J VS3 63	66253355176	21,10	10	++++	
	05	6	6	-		●	●	○				SGB 60 J VS3 63	66253355177	25,30	10	++++	
16 x 16 x 6	05	10	8	-		●	●	○	○			5NQN 60 K VS3 35	69083128259	33,10	10	+++++	
	01	-	-	-		●	●	○	○			5NQN 80 J VQN 45	69083128269	31,00	10	+++++	
	01	-	-	-		●	●	○	○			3NQN 60 K VS3 35	69083128247	31,00	10	+++++	
20 x 20 x 6	05	13	10	-		●	●	○	○			5NQN 80 J VQN 45	69083128220	37,70	10	+++++	
	05	13	10	-		●	●	○	○			5NQN 60 K VS3 35	69083128227	37,70	10	+++++	
	01	-	-	-		●	●	○	○			3NQN 60 L VQN 45	69083128244	33,00	10	+++++	
	01	13	10	-		●	○	●		○		38A 60 K VS3 45	66253348355	27,00	10	++++	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung  
 HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

Aussparung/Innendurchmesser  
Aussparung/Tiefe A  
Aussparung/Tiefe B  
Werkzeuge  
Sägeschärfen  
Schleifbockscheiben  
Innendurchmesser  
Außendurchmesser  
Oberfläche  
Hochlegierte Stahllarten und HSS  
Weiche Stahllarten  
INOX  
Nichteisenmetalle und Hartmetall  
Gusseisen  
Schleifmittel  
Körnung  
Härte  
Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
20 x 20 x 6,35	05	10	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69083128255	35,10	10	+++++	
	05	10	10	-		●	● ● ● ●	38A 60 L VS 35	69936621542	14,40	10	+++	
25 x 25 x 6,35	05	13	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469307	39,20	10	+++++	
	05	13	12	-		●	● ● ● ●	38A 60 K VS3 45	66253348349	17,80	10	++++	
25 x 25 x 8	05	13	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VS3 35	69210469308	39,20	10	+++++	
	05	13	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 J VQN 45	69083128249	39,20	10	+++++	
32 x 25 x 8	05	13	10	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VQN 45	69083128245	43,30	10	+++++	
	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639439	34,70	10	+++++	
32 x 32 x 9,53	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469310	47,50	10	+++++	
32 x 32 x 10	05	16	16	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639605	23,60	10	+++++	
	05	16	16	-		●	● ● ● ●	SGB 60 J VX 45	69936676291	22,70	10	++++	
40 x 25 x 9,53	05	20	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69210469311	47,50	10	+++++	
40 x 25 x 10	05	16	12	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 K VQN 45	69210469317	47,50	10	+++++	
	05	16	12	-		●	● ● ● ●	5SG 60 K VS 35	69936639834	33,40	15	+++++	
40 x 32 x 10	05	20	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 L VQN 45	69210469318	49,50	10	+++++	
40 x 40 x 10	05	16	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VS3 35	69210469319	53,70	10	+++++	
50 x 40 x 12,7	05	25	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 K VQN 45	69210469320	60,90	10	+++++	
	05	25	25	-		●	● ● ● ●	SGB 60 J VS3 63	66253355186	33,50	10	++++	
	05	25	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VS3 35	69210469321	60,90	10	+++++	
63 x 10 x 20	01	-	-	-		●	● ● ● ●	38A 60 N VS 45	66253050376	14,00	10	+++	
63 x 40 x 12,7	05	32	20	-		●	● ● ● ●	5NQN 80 I VQN 45	69210469323	79,50	10	+++++	
	05	32	20	-		●	● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936621565	29,20	10	+++	
76 x 25 x 12,7	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 80 I V 45	66253052726	36,70	10	+++	
76 x 32 x 20	05	42	16	-		●	● ● ● ●	5NQN 60 J VQN 45	69210469324	88,80	10	+++++	
80 x 25 x 12,7	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 60 M V 45	66253051624	27,70	10	+++	
	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 60 M V 45	66253051623	30,40	10	+++	
	01	-	-	-		●	● ● ● ●	37C 60 N V 35	69936668764	24,10	10	+++	
100 x 10 x 20	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 M VS 35	69936640015	33,60	1	+++	
100 x 10 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	66253050380	52,90	2	+++	
100 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050409	36,10	1	+++	
100 x 20 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050413	41,30	1	+++	
125 x 6 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	66253050440	36,50	2	+++	
125 x 10 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936675731	42,30	1	+++	
125 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	3SG 60 J VX 45	66253050290	85,80	2	+++++	
125 x 16 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 M VS 45	66253050237	63,60	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	66253050393	72,40	2	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936675736	44,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	69936667443	75,60	2	+++	
	01	-	-	-	●	●	● ● ● ●	A 46 N VS 45	69936675558	44,00	1	+++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	Aussparung/Innendurchmesser			Werkzeuge	Sägenschärfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
		P	FA	FB																				
150 x 4 x 20	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675591	52,70	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	100	M	VS	45	69936640219	53,60	1	+++
150 x 4 x 30	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	80	N	VS	45	69936639730	52,70	1	+++
150 x 4 x 32	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	80	L	VS3	63	66243541079	59,30	5	+++++
	01	-	-	-	●						●				19A	60	M	VS	63	69936674920	50,60	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●		39C	120	K	VS	45	66253050248	60,30	2	+++	
150 x 6 x 31,75	01	-	-	-		●					●	●		○		38A	80	L	VS	35	69936621582	54,00	1	+++
150 x 6 x 32	01	-	-	-	●						●	○		○		3SG	60	L	VX	45	66253055040	109,10	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	L	VS	35	69936675741	53,60	2	+++
	01	-	-	-	●						●				19A	60	M	VS	63	69936675964	52,60	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●		39C	120	K	VS	45	69936675617	58,60	2	+++	
150 x 8 x 32	01	-	-	-	●						●	○			3SG	60	J	VX	45	66253055041	85,80	2	+++++	
150 x 8 x 32	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675743	55,50	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675748	57,70	1	+++
150 x 10 x 32	01	-	-	-	●						●	○			3SG	60	L	VX	45	66253050280	73,50	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	M	VS	45	69936641112	56,00	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	80	M	VS	45	66253050373	56,00	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675749	58,20	1	+++
	01	-	-	-	●							●	●		39C	80	K	VS	45	66253050357	53,60	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●		39C	120	K	VS	45	69936675629	56,10	2	+++	
150 x 13 x 31,75	01	-	-	-		●					●	○	○		3SG	60	K	VS	50	69936622862	90,50	1	+++++	
	01	-	-	-		●					●	●			39C	60	K	VS	35	69936621564	59,10	1	+++	
150 x 13 x 32	01	-	-	-	●						●	○			3SG	60	L	VX	45	66253050142	109,10	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	L	VS	35	69936675757	59,00	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	80	L	VS	45	69936675759	59,00	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	120	J	VS	45	69936675760	61,00	1	+++
150 x 16 x 32	01	-	-	-	●						●	○			3SG	60	L	VX	45	66253050367	113,40	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	○			3SG	60	H12	VXP	45	69936677177	124,00	2	+++++	
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	46	L	VS	45	69936675763	62,20	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	L	VS	45	69936675764	62,20	1	+++
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	80	L	VS	45	69936675767	62,20	1	+++
	01	-	-	-	●							●	●		39C	80	L	VS	45	69936675657	67,40	2	+++	
	01	-	-	-	●							●	●		39C	120	K	VS	45	69936675659	67,40	2	+++	
	01	-	-	-	●						●	●		○		38A	60	K	VS3	63	66253353966	40,50	1	+++++
150 x 20 x 31,75	01	-	-	-		●					●	●			39C	60	K	VS	35	69936623474	63,60	1	+++	
	01	-	-	-		●					●	●			39C	100	K	VS	35	69936623221	64,70	1	+++	

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

Aussparung/Innendurchmesser  
Aussparung/Tiefe A  
Aussparung/Tiefe B  
Werkzeuge  
Sägeschärfen  
Schleifbockscheiben  
Innendurchmesser  
Außendurchmesser  
Oberfläche  
Hochlegierte Stahlarten und HSS  
Weiche Stahlarten  
INOX  
Nichteisenmetalle und Hartmetall  
Gusseisen  
Schleifmittel  
Körnung  
Härte  
Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
150 x 20 x 32	01	-	-	-	●		●	3SG 60 K VX 45	66253050155	133,40	2	+++++	
	01	-	-	-	●		●	SGB 100 J VX 45	66253049895	83,50	2	++++	
	01	-	-	-	●		●	38A 46 M VS 45	66253050372	62,20	1	+++	
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS 45	69936641391	36,00	1	+++	
	01	-	-	-	●		●	38A 80 L VS 45	69936639416	62,20	1	+++	
	01	-	-	-	●		●	38A 100 J VS 45	66243570493	42,00	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS 45	69936641366	41,90	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS 45	69936641368	33,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS 45	69936641411	49,80	2	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 80 L VS 45	69936641413	49,60	2	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS 45	69936641414	49,80	2	+++	
150 x 25 x 20	01	-	-	-		●	●	39C 80 K VS 35	69936641429	69,40	1	+++	
150 x 25 x 32	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS 45	66253050452	51,20	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 36 Q VS 45	66253050265	47,60	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	69936641370	61,60	1	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 60 K VS 45	69936675661	69,50	2	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 80 K VS 45	66253050278	69,40	2	+++	
	01	-	-	-	●		●	39C 120 K VS 45	69936675664	70,90	2	+++	
175 x 4 x 51	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS 63	66253052709	57,60	6	+++	
180 x 6 x 31,75	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3 63	66253353968	58,90	2	++++	
180 x 6 x 32	01	-	-	-		●	●	3SG 120 K VS 35	69936676015	127,30	1	+++++	
	01	-	-	-	●		●	38A 60 L VS 45	69936675784	76,10	2	+++	
180 x 10 x 32	01	-	-	-	●		●	38A 80 J VS 45	69936675781	60,70	1	+++	
180 x 13 x 31,75	01	-	-	-		●	●	3SG 46 K VS 50	69936623227	110,50	1	+++++	
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 K VS 50	69936623231	110,50	1	+++++	
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 K VX 50	69936623240	84,10	1	++++	
	01	-	-	-		●	●	SGB 60 K VX 50	69936623255	97,10	1	++++	
	01	-	-	-	●		●	38A 46 K VS3 63	66253353972	57,80	1	++++	
	01	-	-	-	●		●	38A 60 K VS3 63	66253353974	57,80	1	++++	
	01	-	-	-		●	●	38A 100 L VS 35	69936623220	65,00	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	39C 100 J VS 35	69936623248	67,40	1	+++	
	180 x 13 x 32	01	-	-	-	●		●	2NQN 46 I VS3 45	69210469326	139,10	2	+++++
01		-	-	-	●		●	3SG 80 J VX 45	66253054892	117,50	2	+++++	
01		-	-	-	●		●	3SG 120 J VX 45	66253054874	117,50	2	+++++	
01		-	-	-	●		●	SGB 60 J VX 45	69936639148	98,00	2	++++	
01		-	-	-	●		●	38A 60 L VS 45	69936675797	53,30	1	+++	
01		-	-	-	●		●	38A 80 L VS 45	69936675801	47,30	1	+++	
01		-	-	-	●		●	38A 120 J VS 45	69936675802	62,20	1	+++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenschräfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
180 x 16 x 32	01	-	-	-				●						●	○	○			3SG	60	H12	VXP	35	69936677179	131,90	1	+++++
	01	-	-	-										○	●				38A	46	J	VS	35	69936675806	57,60	1	+++
	01	-	-	-	●									○	●				38A	60	K	VS	45	66253050453	56,90	1	+++
180 x 20 x 31,75	01	-	-	-				●						●	○	○			3SG	46	K	VS	50	69936623242	132,30	1	+++++
	05	100	6	-				●						●	○	○			3SG	60	J	VS	35	69936639808	136,60	1	+++++
	01	-	-	-										○	●				SGB	60	K	VX	50	69936623480	114,80	1	++++
	01	-	-	-				●						○	●				38A	46	L	VS	35	69936623312	61,40	1	+++
	01	-	-	-				●						○	●				38A	60	L	VS	35	69936623472	66,60	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	60	K	VS	35	69936623477	88,30	1	+++
180 x 20 x 32	01	-	-	-				●						●	○	○			3SG	60	H12	VXP	35	66243593654	116,20	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB	46	H10	VXP	45	69936638723	114,80	2	++++
	01	-	-	-	●									●	○				SGB	60	K	VX	45	66253049878	109,10	2	++++
	01	-	-	-				●											A	46	N	VS	45	69936641372	72,30	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936641415	91,00	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	L	VS	45	69936676582	71,60	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	120	K	VS	45	69936675666	69,50	2	+++
180 x 25 x 31,75	05	105	13	-				●						●	○	○			3SG	46	K	VS	50	69936621519	138,50	1	+++++
	05	105	13	-				●						●	○	○			3SG	60	K	VS	50	69936621570	140,80	1	+++++
	05	105	12	-	●									○	●				38A	46	K	VS3	63	66253354036	74,80	1	++++
	05	105	12	-	●									○	●				38A	60	K	VS3	63	66253354035	108,40	1	++++
180 x 25 x 32	01	-	-	-	●									○	●				38A	60	L	VS	45	69936675812	81,60	1	+++
	01	-	-	-				●											A	46	N	VS	45	69936675564	61,50	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936675667	94,70	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	L	VS	45	69936667101	82,40	2	+++
200 x 2 x 32	01	-	-	-	●									○	●				38A	80	L	VS3	50	66243541085	55,90	5	++++
200 x 3 x 32	01	-	-	-	●									○	●				SGB	80	K	VS3	50	66253354588	67,10	5	++++
200 x 4 x 32	01	-	-	-	●									○	●				SGB	80	K	VS3	63	66243541087	72,00	5	++++
200 x 6 x 31,75	01	-	-	-				●						○	●				38A	120	I	VS	35	69936640156	86,70	1	+++
200 x 6 x 32	01	-	-	-	●									○	●				SGB	60	K	VS3	63	66243541086	81,00	5	++++
	01	-	-	-	●									○	●				SGB	120	J	VX	45	69936677029	94,30	2	++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A	80	N	VS	45	69936639662	84,10	2	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	120	K	VS	45	69936675636	99,30	2	+++
200 x 8 x 32	001C	-	-	-	●									○	●				38A	60	L	VS3	35	69210431430	58,90	5	++++
200 x 10 x 32	01	-	-	-	●									○	●				SGB	60	J	VX	45	69936639157	79,80	2	++++
	01	-	-	-	●									○	●				SGB	80	J	VX	45	69936639158	79,80	2	++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A	60	L	VS3	63	66253348277	61,40	1	++++
	01	-	-	-	●									○	●				38A	120	J	VS	45	69936675819	65,30	1	+++
	01	-	-	-				●								●	●		39C	100	K	VS	35	69936639461	78,90	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	120	K	VS	45	69936675637	65,60	2	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	A

Aussparung/Innendurchmesser  
Aussparung/Tiefe A  
Aussparung/Tiefe B  
Werkzeuge  
Sägenscharfen  
Schleifbockscheiben  
Innendurchmesser  
Außendurchmesser  
Oberfläche  
Hochlegierte Stahlarnten und HSS  
Weiche Stahlarnten  
INOX  
Nichteisenmetalle und Hartmetall  
Gusseisen  
Schleifmittel  
Körnung  
Härte  
Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärpen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE	
200 x 13 x 31,75	01	-	-	-			● ○ ○	3SG 46 K VS	50	69936623236	119,60	1	+++++	
	01	-	-	-			● ○ ○	3SG 60 K VS	50	69936623241	119,60	1	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 120 I VS	35	69936641286	70,90	4	+++	
200 x 13 x 32	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 J VX	45	69936639160	96,20	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 120 J VX	45	69936676608	96,20	2	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 L VS3	63	66253348352	77,40	1	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 J VS	45	69936675821	44,10	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 J VS	45	69936676152	62,60	2	+++	
200 x 16 x 76,2	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 L VS	45	69936675827	45,70	1	+++	
200 x 20 x 20	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 K VS	45	69936641417	67,20	2	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 M VS	45	69936640220	70,20	2	+++	
200 x 20 x 31,75	01	-	-	-		●	● ○ ○	3SG 46 K VX	50	69936623774	140,20	1	+++++	
	01	-	-	-		●	● ○ ○	SGB 70 H12 VXP	50	69936623902	150,40	1	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS3	63	66253354039	61,90	1	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 K VS3	63	66253354038	61,90	1	+++++	
200 x 20 x 32	01	-	-	-	●		● ○ ○	3NQN 46 J VQN	45	69210469327	225,50	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	2NQN 60 I VS3	45	69210469328	216,00	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	3SG 60 H12 VXP	45	69936677181	157,10	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 H10 VXP	45	69936639172	119,30	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 46 H VX	45	69936639171	115,40	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○ ○	SGB 60 K VX	45	66253049887	115,40	5	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 N VS	45	69936641400	50,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS	45	66253051075	50,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 N VS	45	69936667154	50,40	1	+++	
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	38A 60 L VS	35	69936641402	67,10	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 60 K VS	45	66253051077	50,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 80 K VS	45	66253051080	50,40	1	+++	
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	A 46 N VS	45	69936641375	57,20	1	+++	
	01	-	-	-		●	○ ● ○ ○	A 60 N VS	45	69936666929	57,20	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 60 K VS	45	69936641418	67,10	2	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 80 K VS	45	69936676351	58,80	2	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ● ○	39C 120 K VS	45	69936641421	58,80	2	+++	
	01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	37C 60 K VK	35	69210431674	28,40	5	+++	
	200 x 20 x 50	01	-	-	-	●		● ○ ○	3SG 60 J VX	45	66253050362	174,70	2	+++++
		01	-	-	-	●		○ ● ○ ○	38A 46 K VS	45	69936641104	60,50	2	+++
01		-	-	-		●	○ ● ○ ○	38A 60 J VS	35	69936639462	55,90	1	+++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl) Stahl gehärtet = Über 50Rc Stahl weich = Bis zu 50Rc

**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	Aussparung/Innendurchmesser			Werkzeuge	Sägenschärpen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS			Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
		P	FA	FB							Entgraten und Schärpen	Schleifen	Werkstoffe													
200 x 20 x 50,8	01	-	-	-	●						●	○						3SG	60	H12	VXP	45	66243593696	165,30	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	○						3SG	46	I12	VXP	45	66253052711	165,30	2	+++++
	01	-	-	-						●	●	○						3SG	46	K	VS	50	69936623654	144,90	2	+++++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	46	J	VS	45	69936675832	74,30	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	60	H	VS	45	69936675834	97,70	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	60	K	VS	45	66253049967	74,30	1	+++
200 x 20 x 51	01	-	-	-	●						●	○						SGB	60	J	VX	45	69936639251	109,10	2	+++++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	60	K	VS	45	69936640176	79,20	2	+++
200 x 20 x 76,2	01	-	-	-	●						●	○						3SG	46	H	VX	45	66253050156	129,80	2	+++++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	60	L	VS	45	69936675836	56,30	1	+++
200 x 25 x 20	01	-	-	-						●	○	●				○		38A	60	M	VS	35	69936641405	64,00	1	+++
	01	-	-	-						●		●	●					39C	80	K	VS	35	69936641422	70,60	1	+++
200 x 25 x 31,75	05	110	10	-						●	○	○						3SG	60	G	VSPF	35	69936640304	175,60	1	+++++
	05	105	13	-						●	○	○						3SG	60	K	VS	50	69936621575	216,20	1	+++++
	01	-	-	-						●		●	●					39C	60	K	VS	35	69936623912	93,00	1	+++
	01	-	-	-						●		●						A	36	P	VS	35	69936623910	62,30	1	+++
	01	-	-	-	●						●							A	60	N	VS	35	69936623913	58,70	2	+++
	01	-	-	-						●		●	●					39C	100	K	VS	35	69936623599	93,00	1	+++
200 x 25 x 32	01	-	-	-	●						●	○						3SG	60	J	VX	45	66253054889	139,20	2	+++++
	01	-	-	-	●						●	○						SGB	60	K	VX	45	66253049888	127,10	2	+++++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	46	N	VS	45	69936641406	73,30	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	46	L	VS	45	69936627127	41,40	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	60	M	VS	45	66253051079	51,00	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	60	L	VS	45	69936641407	41,40	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	80	N	VS	45	69936675847	79,50	1	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	80	K	VS	45	66253051082	41,40	1	+++
	01	-	-	-							●							A	24	R	VS	45	69936676374	65,70	1	+++
	01	-	-	-							●							A	30	P	VS	45	69936641382	146,50	1	+++
	01	-	-	-							●							A	36	P	VS	45	69936641383	55,90	1	+++
	01	-	-	-							●							A	46	M	VS	45	66253050271	52,90	1	+++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	46	L	VS	45	69936675639	74,20	2	+++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	60	K	VS	45	69936641424	70,20	2	+++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	80	K	VS	45	66253050276	74,20	2	+++
	01	-	-	-	●						○	●				○		38A	100	J	VS	45	66243570496	75,00	1	+++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	100	J	VS	45	66253050375	74,20	2	+++
	01	-	-	-	●							●	●					39C	120	K	VS	45	69936641428	74,20	2	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser		Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarthen und HSS	Weiche Stahlarthen	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE						
					Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B																										
200 x 25 x 50	05	110	10	-																			3SG	60	I	VS	35	69936639454	125,50	2	+++++	
200 x 25 x 50,8	01	-	-	-	●																		SGB	46	K	VX	45	66253050183	141,90	2	++++	
200 x 25 x 51	01	-	-	-	●																		38A	46	K	VS	45	66253051086	60,00	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	L	VS	45	69936640125	67,40	1	+++	
200 x 25 x 76,2	01	-	-	-	●																		38A	46	N	VS	45	69936675841	56,60	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	46	L	VS	35	69936675842	72,90	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	L	VS	35	69936675845	52,80	1	+++	
	01	-	-	-	●		●																A	46	N	VS	45	69936675568	57,00	1	+++	
	01	-	-	-	●																		38A	60	N	VS	45	69936675846	66,00	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●									39C	60	K	VS	45	69936675672	87,50	2	+++
	01	-	-	-	●									●	●									39C	80	L	VS	45	69936675673	91,60	2	+++
	01	-	-	-	●									●	●									39C	120	K	VS	45	69936675674	87,50	2	+++
	200 x 32 x 32	01	-	-	-	●								●	●									SGB	60	K	VX	45	66253049892	168,80	2	++++
		01	-	-	-	●								●	●									38A	46	M	VS	45	66253052712	89,00	1	+++
01		-	-	-	●								●	●									38A	60	L	VS	45	69936675855	78,10	1	+++	
01		-	-	-	●		●							●										A	36	P	VS	45	69936666932	126,50	1	+++
200 x 32 x 32	01	-	-	-	●		●						●										A	46	N	VS	45	69936640814	67,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		●						●										A	60	N	VS	45	69936690246	96,10	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								39C	60	K	VS	45	69936640293	93,00	2	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								39C	80	K	VS	45	69936667106	93,00	2	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								39C	120	K	VS	45	69936675677	137,90	2	+++	
200 x 32 x 51	01	-	-	-	●								●	●									38A	60	L	VS	45	69936640245	118,10	1	+++	
200 x 32 x 76,2	01	-	-	-	●								●	●									38A	46	N	VS	45	69936675849	95,40	1	+++	
	01	-	-	-	●								●	●									38A	60	N	VS	45	69936675854	95,40	1	+++	
	01	-	-	-	●		●						●										A	46	N	VS	45	66243593707	102,80	1	+++	
	01	-	-	-	●									●	●								39C	80	K	VS	45	69936675644	99,30	2	+++	
	01	-	-	-	●		●							●	●								39C	80	J	VS	35	69936640285	127,00	1	+++	
200 x 40 x 20	05	110	25	-			●																39C	80	J	VS	35	69936640285	127,00	1	+++	
200 x 40 x 50,8	01	-	-	-	●								●	●									38A	46	I	VS	45	69936681707	67,20	1	+++	
225 x 5 x 60	01	-	-	-	●								●	●									38A	54	J	VS	45	69936675859	67,20	1	+++	
225 x 20 x 51	01	-	-	-	●								●	●									3SG	60	H12	VXP	45	69936676452	184,80	2	+++++	
	01	-	-	-	●								●	●									SGB	60	H	VX	45	69936640943	168,80	2	++++	
	01	-	-	-	●								●	●									38A	46	I	VS	45	69936640871	68,60	1	+++	
225 x 25 x 76,2	01	-	-	-	●								●	●									3SG	46	H	VX	45	66243570377	227,50	2	+++++	
	01	-	-	-	●								●	●									3SG	60	H12	VXP	45	66243593705	251,30	2	+++++	
230 x 5 x 31,75	01	-	-	-	●								●										19A	54	J	VS	40	69936623905	74,40	2	+++	
230 x 25 x 32	01	-	-	-			●							●	●								39C	80	K	VS	35	69936639374	180,60	1	+++	
230 x 25 x 50,8	01	-	-	-	●								●	●									38A	60	H	VS	45	69936639829	92,90	1	+++	
250 x 10 x 32	01	-	-	-	●								●	●									38A	60	M	VS	63	69936675931	113,50	1	+++	
	01	-	-	-			●						●	●									38A	60	L	VS3	35	69210431945	97,50	5	++++	

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenschräfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX	Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
250 x 13 x 32	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	L	VS3	63	66253348353	118,70	1	+++++
250 x 25 x 31,75	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	35	69936623914	154,80	1	+++
	01	-	-	-						●						●	●		39C	60	K	VS	35	69936623664	200,00	1	+++
250 x 25 x 32	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	L5	VS	45	66253049927	77,20	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	46	N	VS	45	69936641386	138,20	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	L	VS	45	69936675679	87,90	1	+++
250 x 25 x 76	01	-	-	-										○	●	○			2NQN	60	G	VS3	35	69210469332	253,30	1	+++++
	01	-	-	-										○	●	○			32A	60	I	VS	35	69936639898	98,50	2	+++
250 x 25 x 76,2	01	-	-	-										○	●	○			2NQN	46	G	VS3	35	69210469333	248,00	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	46	K	VS	45	69936623668	262,00	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	54	F11	VXP	45	69936676054	295,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			3SG	60	K	VX	45	66253055045	262,00	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	46	K	VX	45	66253050124	194,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	60	K	VX	45	66253050126	194,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										●	○			SGB	70	H12	VXP	45	69936623901	194,90	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	46	K	VS3	63	66253354041	103,20	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	60	K	VS3	63	66253354040	108,40	1	+++++
	01	-	-	-	●										○	●		○	38A	80	L	VS	45	69936623651	118,10	1	+++
250 x 32 x 32	01	-	-	-	●									●	○				SGB	60	K	VX	45	66253050162	274,20	1	+++++
	01	-	-	-	●									○	●		○		38A	60	N	VS	45	69936667158	87,40	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	36	P	VS	45	69936666943	190,90	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	M	VS	45	69936642130	190,90	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	60	K	VS	45	69936639837	139,40	1	+++
	01	-	-	-	●											●	●		39C	80	K	VS	45	69936640845	180,60	1	+++
250 x 32 x 76,2	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	H	VX	45	66253055046	327,90	1	+++++
250 x 40 x 32	01	-	-	-						●					●				A	36	Q	VS	45	69936666945	283,80	1	+++
	01	-	-	-						●					●				A	60	N	VS	45	69936666946	198,10	1	+++
250 x 40 x 51	01	-	-	-										○	●				37C	60	K	VK	35	69210431004	102,00	3	+++
250 x 40 x 76	01	-	-	-										○	●		○		38A	46	L	VS3	35	69210432025	103,70	3	+++++
	01	-	-	-										○	●		○		38A	60	L	VS3	35	69210431657	103,70	3	+++++
250 x 40 x 76,2	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	I	VX	45	66253050259	377,80	1	+++++
	01	-	-	-	●									●	○				3SG	46	G12	VXPC	45	69936676056	389,20	1	+++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
NQN	38A	39C
NQ	32A	37C
SG	19A	
	A	

Aussparung/Innendurchmesser  
Aussparung/Tiefe A  
Aussparung/Tiefe B  
Werkzeuge  
Sägeschärfen  
Schleifbockscheiben  
Innendurchmesser  
Außendurchmesser  
Oberfläche  
Hochlegierte Stahllarten und HSS  
Weiche Stahllarten  
INOX  
Nichteisenmetalle und Hartmetall  
Gusseisen  
Schleifmittel  
Körnung  
Härte  
Bindung

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
300 x 25 x 127	01	-	-	-			● ● ● ●	3NQN 60 K VQN 45	69210469335	357,20	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	2NQN 60 J VS3 45	69210469336	350,10	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	3SG 46 K W1 50	69210469422	180,90	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	3SG 60 H12 W1P 45	69210469625	191,10	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGA 46 K W1 50	69210469425	165,40	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGA 60 K W1 50	69210469426	169,80	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGB 60 K W1 45	69210469427	175,00	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGA 80 L W1 50	69210469428	172,20	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	38A 60 K VS3 63	66253354042	161,40	2	++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	38A 60 K W1 50	69210469429	158,00	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	38A 80 L W1 50	69210469521	161,80	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	39C 60 K VS 45	69936623687	140,50	1	+++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	39C 80 J VS 45	69936640343	230,80	1	+++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	39C 120 K VS 35	69936675646	233,90	1	+++	
300 x 32 x 127	01	-	-	-			● ● ● ●	3SG 60 K W1 50	69210469437	194,20	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGB 46 F12 W1P 45	69210469626	243,30	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	SGB 60 K W1 50	69210469439	207,60	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	38A 46 H W1 50	69210469442	175,60	1	+++++	
	01	-	-	-			● ● ● ●	38A 60 L W1 50	69210469443	178,10	1	+++++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 36 O VS 45	69936675580	147,20	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 46 N VS 45	69936675581	147,20	1	+++	
300 x 32 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 N VS 45	69936639618	130,30	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	66253051100	134,60	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 36 O VS 45	69936675575	133,70	1	+++	
300 x 32 x 76,2	01	-	-	-		● ● ● ●	38A 46 H W1 50	69210469444	174,90	1	+++		
300 x 40 x 30	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 36 P VS 45	69936681734	206,00	1	+++	
300 x 40 x 31,75	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 36 O VS 35	69936623686	191,10	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 46 N VS 35	69936623703	289,00	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 60 N VS 35	69936623724	214,90	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 60 L VS 35	69936623682	223,10	1	+++	
300 x 40 x 32	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 46 N VS 45	69936639682	263,20	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 60 M VS 45	69936640221	193,30	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 60 K VS 45	69936639362	224,50	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 K VS 45	69936676387	294,10	1	+++	
300 x 40 x 76	01	-	-	-		● ● ● ●	38A 60 K W1 50	69210469445	181,00	1	+++		
300 x 40 x 76,2	01	-	-	-	●		● ● ● ●	A 36 O VS 45	69936675607	157,10	1	+++	

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärpen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
300 x 40 x 127	01	-	-	-		●	●	3SG 46 H W1	50	69210469446	232,60	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 K W1	50	69210469447	236,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 G10 W1P	45	69210469651	294,70	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 60 K W1	50	69210469448	298,40	1	+++++
	05	190	12	-		●	●	SGA 60 K W1	50	69210469449	181,20	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 46 J W1	50	69210469450	175,70	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 60 L W1	50	69210469451	177,90	1	+++++
	05	190	12	-		●	●	38A 60 L W1	50	69210469452	184,30	1	+++++
	05	190	12	-		●	●	19A 60 M W1	50	69210469453	167,40	1	+++++
	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936675584	140,60	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS	45	69936675585	240,20	1	+++
	01	-	-	-		●	●	39C 60 K VS	45	69936675684	190,40	1	+++
	01	-	-	-		●	●	39C 80 K VS	45	69936675649	192,30	1	+++
300 x 50 x 32	01	-	-	-	●		●	A 36 O VS	45	69936681823	317,90	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 60 N VS	45	66243570484	208,70	1	+++
300 x 50 x 76,2	07	160	10	10		●	●	3SG 46 H W1	50	69210469454	294,30	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 46 I W1	50	69210469455	188,10	1	+++++
300 x 50 x 127	01	-	-	-		●	●	SGB 46 H11 W1P	45	69210469652	397,80	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 G10 W1P	45	69210469627	284,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 46 J W1	50	69210469456	188,10	1	+++++
350 x 50 x 127	01	-	-	-		●	●	38A 80 L VS3	35	69210431072	206,10	2	+++++
355 x 25 x 127	01	-	-	-		●	●	3SG 60 L W1	50	69210469457	306,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 K W1	50	69210469458	306,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGA 46 J W1	50	69210469459	247,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 60 L W1	50	69210469460	278,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 60 L W1	50	69210469461	253,00	1	+++++
355 x 32 x 127	01	-	-	-		●	●	2NQ 60 J VS3	45	66253348373	556,90	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 54 E12 W1P	45	69210469658	321,40	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	38A 60 L W1	50	69210469462	268,50	1	+++++
355 x 40 x 127	01	-	-	-		●	●	2NQ 46 G VS3	45	66253348367	643,70	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 L W1	50	69210469463	368,60	1	+++++
	05	215	13	-		●	●	3SG 60 K W1	50	69210469464	383,10	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	3SG 60 K W1	50	69210469465	368,60	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 J W1	50	69210469466	315,00	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 G10 W1P	45	69210469628	315,00	1	+++++
	01	-	-	-		●	●	SGB 46 G10 W1P	45	69210469628	315,00	1	+++++
	05	215	13	-		●	●	38A 60 L W1	50	69210469467	304,70	1	+++++

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc



**PRODUKTEMPFEHLUNG**

Sehr empfehlenswert ●  
 Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfe		Schleifen		Werkstoffe		SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP/St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE		
					Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenschräfen	Schleifbockscheiben							Innendurchmesser	Außendurchmesser
406 x 50 x 127	01	-	-	-			●	●	●	○				3SG 46 H W1 50	69210469486	495,60	1	+++++
	01	-	-	-				●	●	○				5SG 46 G12 W1P 45	69210469677	568,00	1	+++++
	05	215	13	-			○	●	●	○				3SG 46 I W1 50	69210469487	516,30	1	+++++
	05	215	13	-				●	●	○				3SG 46 F12 W1P 35	69210469679	593,50	1	+++++
	01	-	-	-				●	●	○				3SG 54 F12 W1P 45	69210469681	597,90	1	+++++
	05	215	13	-				●	●	○				3SG 54 E12 W1P 35	69210469682	597,90	1	+++++
	05	215	13	-				●	●	○				3SG 54 D12 W1P 35	69210469683	597,90	1	+++++
	20	215	13	-			○	●	●	○				3SG 60 K VS 35	66243448204	577,20	1	+++++
	05	215	13	-				●	○	●				SGB 54 E12 W1P 35	69210469659	434,00	1	+++++
	01	-	-	-				●	●	○				SGB 46 G10 W1P 45	69210469645	407,70	1	+++++
	01	-	-	-				○	●	●	○			SGB 46 H W1 50	69210469488	407,70	1	+++++
	05	215	13	-				●	●	○				SGB 46 F12 W1P 35	69210469660	434,00	1	+++++
	01	-	-	-				○	●	●	○			SGB 60 K W1 50	69210469489	412,00	1	+++++
	01	-	-	-					●	○	●			SGA 80 I10 W1P 50	69210469661	418,80	1	+++++
	05	215	13	-			○	●	○	●				SGB 46 I W1 50	69210469490	413,40	1	+++++
	05	215	13	-				●	○	●				SGB 46 F12 W1P 45	69210469684	423,30	1	+++++
	05	215	13	-				○	●	○	●			SGB 60 L W1 50	69210469491	425,50	1	+++++
	20	215	8	-				○	●	○	●			GF 60 L VX 50	66243468989	511,50	1	++++
	20	215	8	-				○	●	○	●			GF 60 K VX 50	66243468991	502,90	1	++++
	406 x 63 x 127	01	-	-	-				●	○	●				38A 46 I11 W1P 45	69210469685	374,00	1
05		215	13	-			○	●	○	●				38A 46 I W1 50	69210469492	384,20	1	+++++
05		215	13	-				●	○	●				38A 46 F12 W1P 45	69210469663	392,50	1	+++++
20		215	13	-			○	●	○	●				38A 60 K VS 35	66243448201	395,50	1	+++
20		215	13	-			○	●	○	●				38A 60 M VS 35	66243448116	395,50	1	+++
05		215	13	-				○	●	●				32A 46 J W1 50	69210469493	414,00	1	+++++
05		215	13	-				○	●	●				32A 46 I W1 50	69210469494	414,00	1	+++++
05		215	13	-				●	●	○				32A 46 F12 W1P 45	69210469676	428,90	1	+++++
01		-	-	-			●		●					A 24 Q VS 45	66243467496	534,90	1	+++
406 x 76 x 127		07	215	12	12				●	○	●				SGB 46 F12 W1P 45	69210469689	515,80	1
	20	215	13	-			○	●	○	●				GF 60 L VX 50	66243468993	521,50	1	++++
406 x 100 x 152,4	07	220	15	15				●	●	○				3SG 54 E12 VXP 35	66243449287	1 197,40	1	+++++
	07	215	12	25				●	●	○				SGB 46 F12 W1P 45	69210469691	825,20	1	+++++
	07	215	13	25				○	●	○				SGB 46 I W1 35	69210469495	774,30	1	+++++
	07	215	13	25				●	○	●				SGB 46 F12 W1P 45	69210469692	825,20	1	+++++
	07	215	12	25				●	○	●				38A 46 F W1 50	69210469693	514,10	1	+++++
	07	215	12	25				○	●	●				32A 46 I W1 50	69210469687	475,00	1	+++++
	07	220	15	15				●	○	●				GF 46 I VX 35	66243449285	625,00	1	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

FORM 01 FORM 05 FORM 07 FORM 20 FORM 01C

## FARB CODIERUNG

### KERAMIK KÖRNUNGEN

- NQN
- NQ
- SG

**INNOVATION**

### KORUND KÖRNUNGEN

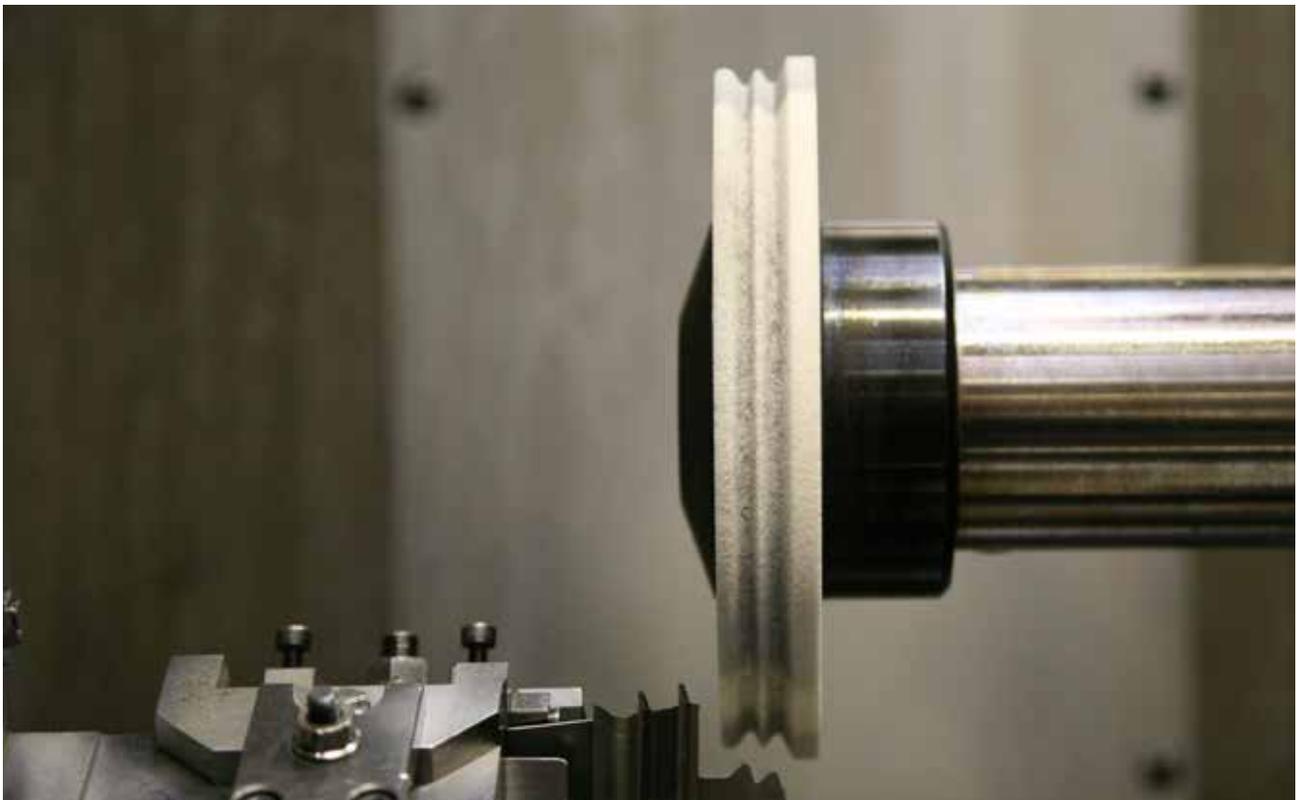
- 38A
- 32A
- 19A
- A

### SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN

- 39C
- 37C

D x T x B (mm)	FORM	P	FA	FB	Entgraten und Schärfe			Schleifen			Werkstoffe			SPEZIFIKATION			MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE		
					Aussparung/Innendurchmesser	Aussparung/Tiefe A	Aussparung/Tiefe B	Werkzeuge	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS	Weiche Stahlarnten	INOX						Nichteisenmetalle und Hartmetall	Gusseisen
457 x 50 x 127	20	215	8	-				●	●	●	●				GF	60	L	VX	50	66243468995	531,60	1	++++
	01	-	-	-				●	●	●	●			●	38A	60	L	VS	45	66243466558	547,20	1	+++
	20	215	13	-				●	●	●	●			●	38A	60	M	VS	50	66243448676	597,80	1	+++
457 x 50 x 203,2	01	-	-	-				●		●	●				SGA	60	K	VX	50	61463694560	539,80	1	++++
457 x 63 x 127	20	215	13	-				●	●	●	●				GF	60	L	VX	50	66243468996	614,90	1	++++
457 x 80 x 203,2	07	290	13	13					●	●	●				SGB	46	F12	VXP	35	66243468578	837,70	1	++++
	07	280	13	13					●	●	●				GF	46	F12	VXP	35	66243469018	668,20	1	++++
508 x 50 x 203,2	01	-	-	-				●		●	●				3SG	60	K	VX	45	66253055088	1360,80	1	+++++
	01	-	-	-				●		●	●				SGA	80	I10	VXP	50	61463699663	944,40	1	++++
	01	-	-	-				●		●	●			●	38A	60	L	VS	35	66243466565	475,20	1	+++
500 x 60 x 203	20	290	10	-				●		●	●				SGB	60	K	VX	50	66243468575	852,10	1	++++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

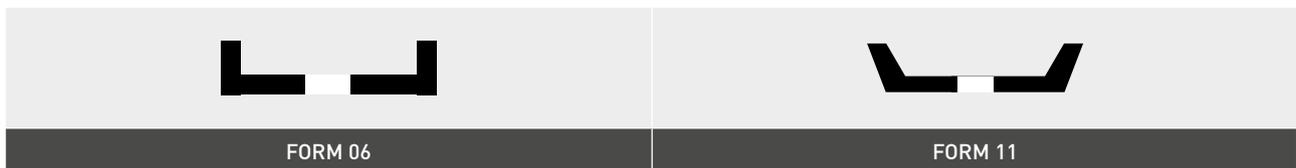


HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc



# GERADE UND KEGELIGE SCHLEIFTÖPFE FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

## FORMSCHLÜSSEL



D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE	PRODUKTEMPFEHLUNG	
													Sehr empfehlenswert ●	Empfehlenswert ○
63 x 40 x 20	6	10	10	●	○	○	38A 60 J VS3	45	66253348322	24,50	10	++++	●	○
80 x 32 x 20	11	6	8	●	○	○	SGB 60 L VX	45	66253050137	53,90	6	++++	●	○
80 x 40 x 20	6	10	10	●	○	○	SGB 60 L VX	45	66253050098	44,90	10	++++	●	○
	6	6	10	●	○	○	SGB 60 J VX	45	66243570391	43,70	10	++++	●	○
	6	6	8	●	○	○	38A 60 L VS3	63	66253348323	40,90	6	++++	●	○
	6	8	8	●	○	○	38A 60 J VS3	63	66253348289	43,30	6	++++	●	○
80 x 40 x 32	6	10	10	●	○	○	38A 46 J VS3	45	66253348326	43,30	10	++++	●	○
100 x 40 x 20	11	8	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253050110	99,20	2	+++++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686170	57,40	2	+++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 L VS	45	69936688495	74,30	2	+++	●	○
100 x 40 x 31,75	11	6	13	●	○	○	3SG 60 K VS	32	69936624043	89,00	2	+++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 46 J VS3	35	66253358217	74,80	2	++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	35	66253358216	70,30	2	++++	●	○
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	32	66253348630	70,30	2	++++	●	○
100 x 40 x 32	11	13	13	●	○	○	2NQ 46 J VS3	45	66253348633	96,20	2	+++++	●	○
	11	8	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253050114	89,20	2	+++++	●	○
	6	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936674854	50,40	2	+++	●	○
	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686169	59,30	2	+++	●	○
100 x 50 x 20	6	10	10	●	○	○	3SG 60 K VX	45	66253049965	115,40	2	+++++	●	○
	6	10	13	●	○	○	3SG 60 L VX	45	66253049960	115,40	2	+++++	●	○
100 x 50 x 20	6	10	13	●	○	○	3SG 80 L VX	45	66253049966	115,40	2	+++++	●	○

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER

## FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
INNOVATION	38A	39C
NQN	32A	37C
NQ	19A	
SG	A	

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfe	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
	6	10	10	●		● ● ●	3SG 60 J VX 45	66253050069	115,40	2	+++++	
	6	8	10	●		● ● ●	SGB 60 K VX 45	69936641284	89,30	2	++++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 60 J VS3 45	66253348327	68,40	2	++++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 60 I VS3 45	66253348629	81,90	2	++++	
	6	10	13	●		● ● ● ●	38A 80 J VS3 45	66253348324	68,40	2	++++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 120 I8 VS3 45	66253358793	77,70	2	++++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 46 K VS 45	69936644193	68,40	2	+++	
	6	10	13	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936639450	68,20	2	+++	
	6	10	13	●		● ● ● ●	38A 60 M VS 45	69936639460	68,20	2	+++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 80 J VS 45	69936639600	68,20	2	+++	
	6	10	13	●		● ● ● ● ● ●	39C 80 J VS 45	69936640131	90,00	2	+++	
100 x 50 x 32	6	10	10	●		● ● ● ●	3SG 60 K VX 45	66253050073	113,40	2	+++++	
	6	10	10	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	69936674859	60,90	2	+++	
125 x 40 x 31,75	6	13	13	●		● ● ● ●	38A 60 J8 VS3 45	66253358795	84,70	2	++++	
	11	8	10	●		● ● ● ●	38A 60 J6 VS3 35	66253358219	78,40	2	++++	
125 x 40 x 32	11	8	10	●		● ● ● ●	SGB 46 J VX 45	69936682429	143,20	2	++++	
	11	8	10	●		● ● ● ●	38A 46 K VS 45	69936686175	72,10	2	+++	
	11	8	10	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	69936686176	72,10	2	+++	
125 x 45 x 20	11	6	13	●		● ● ● ●	3SG 46 K VX 45	66253055954	234,50	2	+++++	
	11	6	13	●		● ● ● ●	SGB 60 K VX 45	69936686736	150,90	2	++++	
125 x 50 x 32	6	13	13	●		● ● ● ●	SGB 60 J VX 45	66253050075	81,00	2	++++	
	6	13	13	●		● ● ● ●	38A 46 K VS 45	69936674867	69,10	2	+++	
	6	10	13	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936639992	66,60	2	+++	
125 x 63 x 32	6	10	13	●		● ● ● ●	SGB 60 K VX 45	69936640579	167,00	2	++++	
	6	25	16	●		● ● ● ● ● ●	39C 60 J V 45	69936668305	97,20	2	+++	
150 x 40 x 32	6	16	13	●		● ● ● ●	38A 46 H VS 45	69936674872	125,40	2	+++	
	6	16	13	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	69936674875	132,20	2	+++	
150 x 50 x 32	6	16	16	●		● ● ● ●	3SG 46 K VX 45	66253050068	194,90	2	+++++	
	11	10	13	●		● ● ● ●	SGB 46 J VX 45	66253050133	184,80	2	++++	
	6	16	16	●		● ● ● ●	SGB 60 K VX 45	66253050076	164,90	2	++++	
	11	10	13	●		● ● ● ●	SGB 60 K VX 45	66253050134	184,80	2	++++	
	11	10	13	●		● ● ● ●	38A 46 K VS 45	69936686177	99,20	2	+++	
	6	16	16	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	69936674879	136,20	2	+++	
	11	10	13	●		● ● ● ●	38A 60 K VS 45	69936682576	115,40	2	+++	
150 x 50 x 65	6	20	16	●		● ● ● ●	38A 60 L VS 45	69936639480	145,50	2	+++	
	6	20	16	●		● ● ● ● ● ●	39C 80 J VS 32	69936639798	159,40	2	+++	
150 x 60 x 32	6	10	16	●		● ● ● ●	SGB 54 K VX 45	66253050099	221,10	2	++++	
150 x 63 x 32	6	13	13	●		● ● ● ●	SGB 46 J VX 45	66253054727	204,60	2	++++	
	6	16	16	●		● ● ● ●	38A 36 I VS 45	69936640369	144,10	2	+++	
	6	16	16	●		● ● ● ●	38A 46 J VS 45	69936674881	131,90	2	+++	

**FARBCODIERUNG**
**KERAMIK  
KÖRNUNGEN**  
 NQN  
 NQ  
 SG

**KORUND  
KÖRNUNGEN**  
 38A  
 32A  
 19A  
 A

**SILIZIUMKARBID  
KÖRNUNGEN**  
 39C  
 37C

**INNOVATION**

 Randbreite  
 Wandstärke  
 Werkzeuge  
 Sägenscharfen  
 Schleifbockscheiben  
 Innendurchmesser  
 Außendurchmesser  
 Oberfläche  
 Hochlegierte Stahlarnten und HSS  
 Weiche Stahlarnten  
 INOX  
 Nichteisenmetalle und Hartmetall  
 Gusseisen

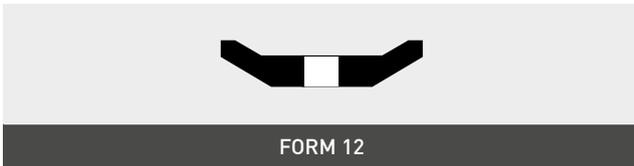
 Schleifmittel  
 Körnung  
 Härte  
 Bindung

D x T x B (mm)	FORM	W	E	Entgraten und Schärfen	Schleifen	Werkstoffe	SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTSSTUFE
150 x 63 x 50,8	6	16	16	●	○	○	SGB 36 H VX 45	66253050080	203,20	2	++++	
	6	16	16	●	○	○	SGB 60 J VX 45	66253050082	194,90	2	++++	
150 x 80 x 32	6	20	20	●	○	○	SGB 46 H VX 45	66253050096	235,40	2	++++	
	6	20	20	●	○	○	SGB 46 G10 VXP 45	69936676357	234,30	2	++++	
	6	20	20	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674905	152,30	2	+++	
	6	20	20	●	○	○	38A 46 I VS 45	69936658606	124,80	2	+++	
165 x 63 x 32	6	10	13	●	○	○	38A 46 F12 VXP 45	66253051529	211,50	2	+++	
175 x 75 x 76,2	6	20	20	●	○	○	SGB 46 G11 VXP 45	66253050097	211,50	2	++++	
	6	20	20	●	○	○	38A 36 I VS 45	69936681747	178,10	2	+++	
180 x 40 x 76,2	6	32	13	●	○	○	38A 46 M VS 45	69936674884	181,30	2	+++	
180 x 63 x 50,8	6	16	16	●	○	○	SGB 46 J VX 45	66253050084	184,80	2	++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 H VS 45	69936674887	185,00	2	+++	
180 x 76 x 32	6	16	16	●	○	○	38A 36 I VS 45	69936639449	156,70	2	+++	
180 x 76 x 78	6	16	16	●	○	○	3SG 36 I VX 45	66253049962	266,40	2	+++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 I VS3 45	66253348321	152,10	2	++++	
	6	16	16	●	○	○	38A 36 J VS 45	69936639817	133,10	2	+++	
	6	16	16	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936639616	144,90	2	+++	
180 x 80 x 32	6	16	16	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674889	171,10	2	+++	
200 x 40 x 32	6	45	15	●	○	○	38A 46 L VS 45	66243570536	161,40	2	+++	
	6	45	15	●	○	○	38A 60 L VS 45	66243570537	148,10	2	+++	
200 x 40 x 76,2	6	40	13	●	○	○	SGB 60 L VX 45	66253050087	208,70	2	++++	
	6	40	13	●	○	○	38A 46 M VS 45	69936674890	194,80	2	+++	
	6	40	13	●	○	●	39C 60 J V 45	69936668347	213,10	2	+++	
200 x 63 x 50,8	6	20	20	●	○	○	38A 46 H VS 45	69936674898	203,60	2	+++	
200 x 82 x 78	6	16	20	●	○	○	3SG 36 I VX 45	66253049964	298,40	2	+++++	
	6	16	20	●	○	○	SGB 36 H10 VXP 45	69936679013	272,10	2	++++	
	6	16	20	●	○	○	38A 36 H VS3 45	66253348319	186,30	2	++++	
	6	16	20	●	○	○	38A 46 H VS3 45	66253348325	186,30	2	++++	
300 x 63 x 127	6	40	20	●	○	○	39C 60 J V 45	69936668365	456,00	1	+++	



# SCHLEIFTELLER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

## FORMSCHLÜSSEL

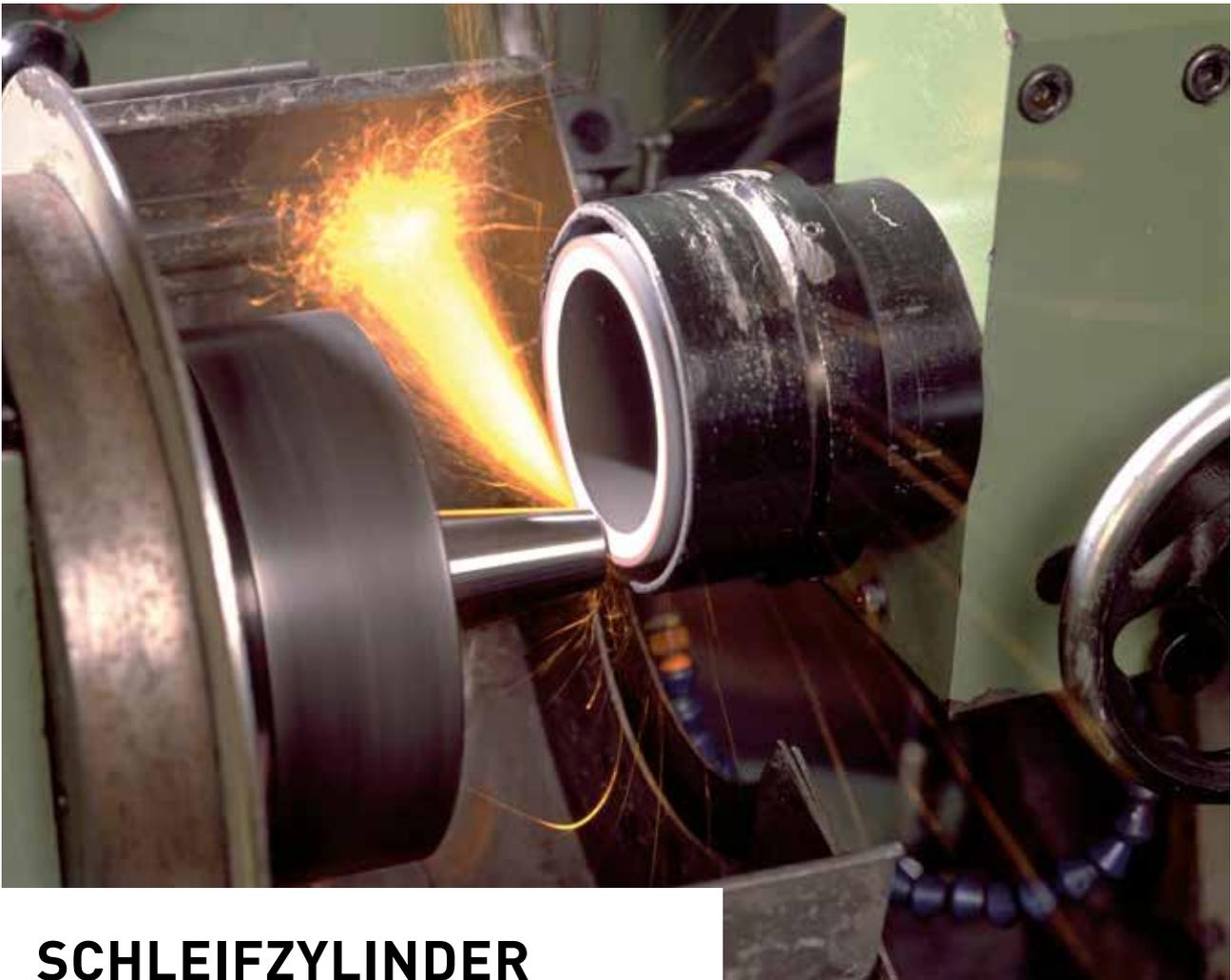


### FARBCODIERUNG

KERAMIK KÖRNUNGEN	KÖRUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
<span style="color: orange;">■</span> NQN	<span style="color: lightgrey;">■</span> 38A	<span style="color: darkgrey;">■</span> 39C
<span style="color: lightgreen;">■</span> NQ	<span style="color: blue;">■</span> 32A	<span style="color: black;">■</span> 37C
<span style="color: purple;">■</span> SG	<span style="color: brown;">■</span> 19A	
	<span style="color: darkbrown;">■</span> A	

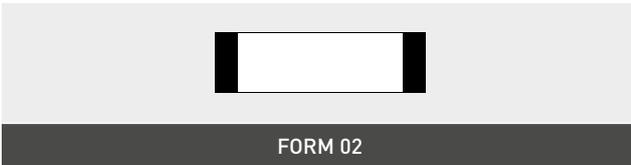
D x T x B (mm)	Kranzbreite					Entgraten und Schärfen	Schleifen				Werkstoffe				SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE
	W	E	J	K	U															
100 x 13 x 12,7	5	7	45	50	2,5	●					●	●		●	38A 60 K VS 45	69936624605	79,30	2	+++	
100 x 13 x 20	5	7	41	41	3,2	●					●	●		3SG 60 K VX 45	66253050236	73,50	2	+++++		
	5	7	41	41	3,2	●					●	●		38A 60 J VS3 45	66253348382	58,90	2	+++++		
125 x 13 x 20	6	7	61	61	3,2	●					●	●	●	2NQ60 J VS3 45	66253348378	100,80	2	+++++		
	6	7	61	61	3,2	●					●	●		3SG 60 J VX 45	69936686768	95,40	2	+++++		
	6	7	61	61	3,2	●					●	●		38A 60 J VS3 45	66253348488	76,50	2	+++++		
150 x 13 x 20	8	9	56	56	3,2	●					●	●		3SG 60 L VX 45	66253050231	139,30	2	+++++		
	8	9	56	56	3,2	●					●	●		SGB46 K VS3 45	66253348384	120,80	2	+++++		
	8	9	56	56	3,2	●					●	●		SGB60 K VS3 45	66253348379	120,80	2	+++++		
150 x 13 x 32	7	9	86	86	3,2	●					●	●		3SG 60 K VX 45	66253050239	133,40	2	+++++		
	7	9	86	86	3,2	●					●	●		38A 46 K VS 45	69936686194	67,40	2	+++		
	7	9	86	86	3,2	●					●	●		38A 60 J VS3 45	66253348380	74,80	2	+++++		
150 x 20 x 32	8	9	87	87	3,2	●					●	●		SGB60 K VX 45	66253050245	131,30	2	+++++		
200 x 20 x 32	10	12	90	90	3,2	●					●	●		38A 60 K VS 45	69936686215	97,10	2	+++		
200 x 32 x 32	10	12	92	92	3,2	●					●	●		SGB46 I VX 45	66253050253	194,70	2	+++++		

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc



# SCHLEIFZYLINDER FÜR PRÄZISIONSSCHLEIFEN

## FORMSCHLÜSSEL



### FARBCODIERUNG

	KERAMIK KÖRNUNGEN	KORUND KÖRNUNGEN	SILIZIUMKARBID KÖRNUNGEN
<b>INNOVATION</b>	NQN	38A	39C
	NQ	32A	37C
	SG	19A	A

### PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●  
Empfehlenswert ○

D x T x B (mm)	Werkzeuge			Werkstoffe			SPEZIFIKATION	MAX (m/s)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück	QUALITÄTS-STUFE	
	Sägenscharfen	Schleifbockscheiben	Innendurchmesser	Außendurchmesser	Oberfläche	Hochlegierte Stahlarnten und HSS							Weiche Stahlarnten
200 x 100 x 160					●	●	○		SGB46 H VX 45	69936686693	357,80	1	★★★★
					●	○	●	○	38A 46 G VS3 45	66253348386	206,20	1	★★★★
254 x 100 x 204					●	○	●	○	38A 46 G VS3 45	66253348387	291,30	1	★★★★

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung

HSS = High Speed Steel (Schnellarbeitsstahl)    Stahl gehärtet = Über 50Rc    Stahl weich = Bis zu 50Rc





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

# SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

Warum sich für Norton Starline entscheiden	260
Anwendungsempfehlungen für Schleifscheiben	261
Reduzierringe	261
Starline Schleifbockscheiben	262
Handabrichter	262



## SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

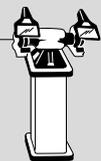
Schleifscheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen werden in Werkstätten zum Schruppen, Formen und Schärfen bei der Wartung- und Instandhaltung eingesetzt. Norton bietet ein einfaches, leicht erkennbares Sortiment an Schleifscheiben für den Einsatz auf Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen für alle Metallarten.

## WARUM NORTON STARLINE WÄHLEN

Starline bietet ein qualitativ hochwertiges Sortiment mit einer großen Auswahl an Abmessungen zu einem wettbewerbsfähigen Preis.

### STARLINE IST IN DREI KORNATERIALIEN VERFÜGBAR

MASCHINE:



SCHLEIFBOCK

STÄNDERSCHLEIF-  
MASCHINE



### BRAUNES ALUMINIUMOXID (A)



- Hochleistungs-Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und Scheibenstandzeit

### WEIßES ALUMINIUMOXID (38A)



- Weißes Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und kühlen Schliff bei gehärteten oder HSS-Werkzeugen

### GRÜNES SILIZIUMKARBID (39C)



- Scharfes grünes Siliziumkarbid
- Exakte Korngrößen und Härten für maximierte Abtragsleistung und Finish auf NE-Metallen

# ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

Verwenden Sie den nachfolgenden Anwendungsleitfaden, um das richtige Schleifmittel für den Metalltyp und die Abtragsleistung zu ermitteln.

	GRÖBER (SCHLEIFEN)			FEINER (FINISHEN)	
	36	46	60	80	120
Hoher Materialabtag	■				
Mittlerer Materialabtag	■				
Leichter Materialabtag		■			
Schruppen / Formen		■			
Schärfen				■	
Metall	Braunes Aluminiumoxid				
Hochgeschwindigkeitsstahl		Weißes Aluminiumoxid			
Nichteisenmetalle und Hartmetalle		Grünes Siliziumkarbid			

## STARLINE PRODUKTVERFÜGBARKEIT

**ABMESSUNGEN:** 125 - 350 mm    **KÖRNUNGEN:** 36 - 120

Scheiben mit einer Bohrung von 32 mm werden mit Reduzierringen 32/20 mm geliefert, um das Produkt an verschiedene Spindelgrößen anzupassen.

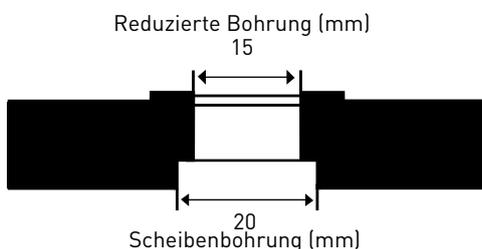


- Für Scheiben mit Durchmesser 200 mm und kleiner
  - Vor der ersten Benutzung der Scheibe muss die Stirnseite der Scheibe mit einer gebrauchten Scheibe oder einem Abrichtstab "geöffnet" werden
  - Alle Schleifscheiben für Schleifbock- und Ständerschleifmaschine müssen abgerichtet werden, um Zusetzen zu vermeiden. Zusetzen kann zu übermäßiger Hitze, Beschädigung des Werkstücks und Scheibenbruch führen. Das Abrichten legt neue Schneidkanten frei und sorgt für Spanfreiheit
  - Kein Schleifen von Holz, Plastik oder anderem nichtmetallischem Material auf Schleifbock- oder Ständerschleifmaschinen
  - Ungesicherte Maschinen können sich bewegen, was zu Schleifbrüchen und Verletzungen führen kann. Stationäre Schleifbock- und Ständerschleifmaschinen MÜSSEN gesichert sein
- ⚠ Es liegt in der Verantwortung des Anwenders, ANSI B7.1 Vorgaben zu berücksichtigen und diese einzuhalten

## REDUZIERRINGE

Reduzierringe können verwendet werden, um eine Scheibe auf verschiedenen Spindeln montieren zu können. Diese Ringe reduzieren den Bohrungsdurchmesser, um ein sicheres Aufspannen zu ermöglichen.

- Reduzierringe dürfen nicht in Kontakt mit den Aufnahme­flanschen kommen
- Reduzierringe nur bei Scheiben verwenden, deren Breite zwischen 6 und 50 mm liegt
- Möglichst zwei Ringe verwenden (an jeder Seite einen) sofern die Breite dies zulässt
- Bohrungsreduzierungen nur gemäß FEPA-Vorschriften vornehmen



SCHEIBENBOHRUNG (mm)	REDUZIERT AUF (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
32	25	7660717540	0,50
32	20	7660717538	0,50
31,75	15,88	7660704757	1,50
31,75	12,7	7660704755	0,50
20	16	7660717530	0,50
20	15	7660717529	0,50
20	13	7660717527	0,50
20	12	7660717525	0,50
20	10	7660717524	0,50

# SCHLEIFBOCKSCHEIBEN

## STARLINE

- Hochqualitatives braunes Aluminiumoxid in einer keramischen Premiumbindung für gute Abtragsleistung
- Weißes Edelkorund in exakten Korngrößen und Härte für maximierte Abtragsleistung, Oberflächengüte und Scheibenstandzeit

- Scharfes grünes Siliziumkarbid in einer keramischen Premiumbindung für maximierte Abtragsleistung und Finish auf NE-Metallen

### KORNFARBCODE

-  A
-  38A
-  39C

MASCHINE	D x T x B (mm)	SCHLEIFMITTEL	KÖRNRUNG	HÄRTE	BINDUNG	M/S	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück
SCHLEIFBOCK/STÄNDER-SCHLEIFMASCHINE	125 x 20 x 32	 A	46	N	VS	45	66253195830	37,80	1
		 A	60	N	VS	45	66253289860	24,90	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338189	25,40	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338040	29,50	1
	150 x 20 x 31,75	 A	46	N	VS	45	61463626365	27,00	1
		 A	60	N	VS	45	61463626363	27,90	1
		 39C	60	K	VS	45	61463626364	51,60	1
		 39C	80	K	VS	45	61463626163	53,70	1
	150 x 20 x 32	 A	36	O	VS	45	66253338141	26,60	1
		 A	46	N	VS	45	66253289863	28,10	1
		 A	60	N	VS	45	66253290208	28,10	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338090	29,30	1
 39C		60	K	VS	45	66253338041	32,50	1	
 39C		80	K	VS	45	66253338042	32,50	1	
 39C		120	K	VS	45	66253338191	33,30	1	
 38A		60	N	VS	45	66253338092	29,60	1	
150 x 25 x 32	 39C	60	K	VS	45	66253338044	49,50	1	
	 39C	60	K	VS	45	66253338044	49,50	1	
180 x 20 x 32	 A	46	N	VS	45	66253338021	33,00	1	
	 A	60	N	VS	45	66253338022	33,00	1	
	 38A	46	N	VS	45	66253338093	37,40	1	
	 38A	60	N	VS	45	66253338094	37,40	1	
	 39C	60	K	VS	45	66253338045	40,50	1	
	 39C	80	K	VS	45	66253338050	44,00	1	
200 x 20 x 31,75	 A	60	N	VS	45	61463626369	36,40	1	
	 39C	60	K	VS	45	61463626366	61,90	1	
	 39C	80	K	VS	45	61463626362	64,00	1	
200 x 20 x 32	 A	36	O	VS	45	66253338192	38,80	1	
	 A	46	N	VS	45	66253338023	40,10	1	
	 A	60	N	VS	45	66253338024	40,00	1	
	 38A	46	N	VS	45	66253338096	38,00	1	
	 38A	60	N	VS	45	66253338099	40,20	1	
	 39C	46	K	VS	45	66253338051	45,20	1	
	 39C	60	K	VS	45	66253338052	43,30	1	
	 39C	80	K	VS	45	66253338053	43,30	1	
	 39C	120	K	VS	45	66253338185	43,00	1	

MASCHINE	D x T x B (mm)	SCHLEIFMITTEL	KÖRNRUNG	HÄRTE	BINDUNG	M/S	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	VPE Stück
SCHLEIFBOCK/STÄNDER-SCHLEIFMASCHINE	200 x 25 x 31,75	39C	60	K	VS	45	61463626370	68,10	1
	200 x 25 x 32	A	36	O	VS	45	66253338025	37,80	1
		A	46	N	VS	45	66253338026	37,80	1
		38A	46	N	VS	45	66253338142	37,20	1
		38A	60	N	VS	45	66253338065	39,90	1
		38A	80	N	VS	45	66253338066	37,00	1
		39C	46	K	VS	45	66253338054	43,30	1
		39C	60	K	VS	45	66253338055	43,30	1
		39C	80	K	VS	45	66253338056	48,70	1
		250 x 25 x 31,75	39C	60	K	VS	45	61463626373	74,30
	250 x 32 x 32	A	36	O	VS	45	662533289887	67,70	1
		A	60	N	VS	45	66253338027	57,70	1
		38A	46	N	VS	45	66253338067	63,80	1
		38A	60	N	VS	45	66253338068	67,70	1
		39C	46	K	VS	45	66253338057	80,40	1
		39C	60	K	VS	45	66253338059	80,60	1
	250 x 32 x 32	39C	80	K	VS	45	66253338060	86,50	1
		39C	60	K	VS	45	61463626374	97,90	1
		A	60	N	VS	45	66253338188	81,60	1
	300 x 32 x 32	A	36	O	VS	45	662533289888	88,60	1
		A	46	N	VS	45	66253338029	88,60	1
		38A	46	N	VS	45	66253381592	88,60	1
		38A	60	N	VS	45	66253338069	88,60	1
		39C	60	K	VS	45	66253338074	126,90	1
		A	60	N	VS	45	66253338032	122,40	1
	300 x 40 x 127	39C	60	K	VS	45	66253338077	132,70	1
	300 x 40 x 127	39C	80	K	VS	45	66253338078	132,70	1
300 x 40 x 31,75	A	36	O	VS	45	66253386235	124,70	1	
350 x 50 x 127	A	36	O	VS	45	66253338102	272,60	1	
	38A	46	N	VS	45	66253338072	263,20	1	
	38A	60	N	VS	45	66253338073	247,40	1	
	39C	46	K	VS	45	66253338079	298,70	1	
	39C	60	K	VS	45	66253338080	299,10	1	
	39C	80	K	VS	45	61463626361	259,00	1	



Vor der ersten Benutzung der Scheibe muss die Stirnseite der Scheibe mit einer gebrauchten Scheibe oder einem Abrichtstab "geöffnet" werden.





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

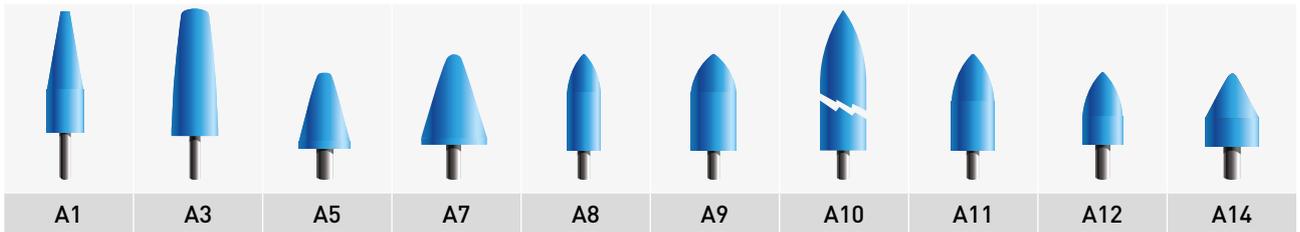


# SCHLEIFSTIFTE

Einführung und Übersicht Formen	266
Schleifstifte, Keramisch Gebunden	268
Schleifstifte, Kunstharzgebunden	272

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

## KONISCH FORM A



## KONISCH FORM B



## ZYLINDRISCH FORM W



## ZYLINDRISCH FORM C



## LEITFADEN ABMESSUNGEN

**Beschreibung Überhang**  
Der Überhang ist der Abstand zwischen Spannfutter und dem Schleifmittel auf dem Schaft. Je größer der Überhang desto niedrigerer die maximale Arbeitsgeschwindigkeit.

**Abmessungen**  
Durchmesser (D) x Dicke (T)

## MASCHINEN PIKTOGRAMME

Stabschleifer	Geradschleifer

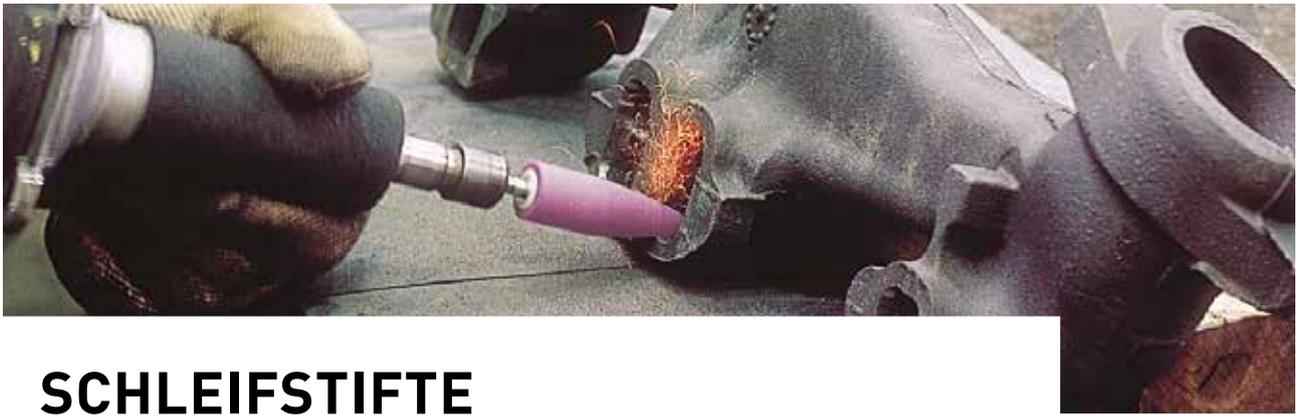
## PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Atemschutz (ISO 7010)	Schutzhandschuhe (ISO 7010)	Schutzbrille (ISO 7010)	Gehörschutz (ISO 7010)	Anweisungen lesen (ISO 7010)

Bei rotierenden Schleifmitteln ist die maximal zulässige Drehzahl ein entscheidender Faktor, der sich aus der in den geltenden Normen angegebenen maximalen Arbeitsgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Werkzeugdurchmesser ergibt und in Umdrehungen pro Minute (1/min oder  $\text{min}^{-1}$ ). Der maximale Geschwindigkeit bei Schleifstiften beträgt 33 m/s. In den Tabellen ist für jede Form die maximale Drehzahl angegeben. Die maximale Drehzahl basiert auf der Form- und Spindelkombination mit einem maximalen Überhang von 25 mm.



- Für eine optimale Leistung die Schleifstifte immer mit der maximal zulässigen Geschwindigkeit gemäß ANSI B7.1 einsetzen. Die richtigen Betriebsgeschwindigkeiten finden Sie in der Geschwindigkeitstabelle, die jeder Lieferung beiliegt.
- Verwenden Sie Form "A" für mittlere bis schwierige Anwendungen
- Verwenden Sie Form "B" für leichtes Entgraten und zum Finishen/Polieren
- Verwenden Sie Form "W" für Freihand- und Präzisionsanwendungen für mittleren bis hohem Materialabtrag
- Verwenden Sie Korn 36 für Grobschliff
- Verwenden Sie Korn 60 und 90 für feine Oberflächen oder zum Schleifen auf schmalen Oberflächen



## SCHLEIFSTIFTE

Unsere Schleifstift-Produktpalette bietet Ihnen Qualität und Effizienz bei Schleifen. Das hochwertige Korn garantiert eine perfekte Oberflächengüte mit metallografischer Unversehrtheit. Für kleinere Aufgaben oder Gießereien mit hohem Fertigungsvolumen oder für Anwendungen in Werkzeugbau oder in der Luft- und Raumfahrtindustrie bieten Norton-Schleifstifte einen kühleren Schnitt und eine bis zu 30 % höhere Abtragsleistungen.



### NQ KERAMIK **+++++**

Das Norton Quantum Keramik Korn wurde auf Basis der von Norton patentierten Seed-Gel-Technologie entwickelt. Dieses revolutionäre Korn steigert die Schneidleistung um ein Vielfaches.

- Weniger Stillstandszeiten durch seltenere Schleifwerkzeugwechsel, höhere Produktivität und reduzierte Gesamtkosten für Schleifmittel.
- Höhere Zerspanungsleistung und ein gleichmäßiges Schleifergebnis dank reduzierter Maschinenvibrationen.
- Das selbstschärfende Keramik Korn sorgt für einen sauberen Schliff ohne Verglasen. Keine kostspielige und zeitaufwendige Nacharbeit erforderlich.
- Für schnelles Schleifen von temperatursensiblen Legierungen (auf Fe- und Ni-Basis), harten und mittelhartem Stählen, bieten wir eine breite Palette von Formen und Größen zur Auswahl.



### 86A / 40A KERAMISCHE BINDUNG



- Hochveredeltes rosa Korund
- Splitttriges Korn für eine gute Schnittleistung
  - Langlebiges Profilwerkzeug
  - Vielseitig verwendbar für eine große Vielfalt von Stahlarten
  - Verringerte Abrichthäufigkeit



### 38A KERAMISCHE BINDUNG



- Reines weißes Korund
- Splitttrigstes Korundkorn für einen einfachen und kühlen Schliff
  - Geeignet für universellen Einsatz, kleine Anwendungen
  - Kompatibel mit den meisten Stahllegierungen
  - Kühler Schnitt, weniger Verbrennungen
  - Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis



### 39C KERAMISCHE BINDUNG



- Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit
- Geeignet für Einsatz auf Gussteilen für schwierige Kantenbearbeitung
  - Sehr hart und langlebig mit ausgezeichnetem Kantenhaltevermögen
  - Niedrige Verschleißrate für eine hohe Standzeit



### 37C KERAMISCHE BINDUNG

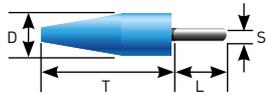


- Schwarzes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit
- Härter und brüchiger als Aluminiumoxid
  - Geeignet für Schrumpfanwendungen in groben Körnungen und kunstharzgebundene Schleifscheiben
  - Ideal für Schrumpfanwendungen auf Nichteisenmetallen

### KORNFARBCODE

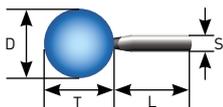
86A 37C 38A 39C

### SPITZBOGEN FORM A



FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIFMITTEL	KÖRNUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTSSTUFE
A1	20 x 65	6 x 40	86A	36	P	VS	66253055235	15000	10	6,50	+++
A1	20 x 65	6 x 40	38A	60	R	VM	69936635216	15000	10	6,70	+++
A1	20 x 65	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055218	15000	10	6,50	+++
A3	22 x 70	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664025	14000	10	11,00	+++++
A3	22 x 70	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663919	14000	10	11,10	+++++
A3	22 x 70	6 x 40	38A	36	T	VM	69936623827	14000	10	7,70	+++
A3	22 x 70	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055021	14000	10	7,50	+++
A3	22 x 70	6 x 40	38A	60	R	VM	69936643931	14000	10	7,70	+++
A3	22 x 70	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055212	14000	10	7,80	+++
A5	20 x 28	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664027	30000	10	6,20	+++++
A5	20 x 28	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663924	30000	10	6,20	+++++
A5	19 x 29	6 x 40	38A	60	R	VM	69936613862	30000	10	4,90	+++
A5	20 x 28	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055094	30000	10	4,10	+++
A7	30 x 50	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	69078664028	13000	10	11,10	+++++
A7	30 x 50	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078664029	13000	10	11,40	+++++
A7	30 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055022	13000	10	5,70	+++
A8	20 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055308	18000	10	6,00	+++
A9	30 x 50	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055395	13000	10	5,70	+++
A10	22 x 70	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055237	14000	10	7,80	+++
A11	22 x 45	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663906	18000	10	8,20	+++++
A11	22 x 45	6 x 40	38A	36	T	VM	69936623830	18000	10	5,70	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055095	18000	10	5,30	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055307	18000	10	5,20	+++
A11	22 x 45	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055214	18000	10	5,30	+++
A12	20 x 32	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663913	30000	10	6,20	+++++
A12	20 x 32	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055096	30000	10	4,10	+++
A15	6 x 25	6 x 40	5NQ	80	R	VS3	69078663914	30000	10	5,30	+++++
A15	6 x 25	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055126	30000	10	4,30	+++
A25	Ø25	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	69078664031	25000	10	6,60	+++++
A25	Ø25	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078663917	25000	10	6,60	+++++
A25	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055128	25000	10	4,10	+++
A26	16 x 16	6 x 40	86A	46	O	VS	66253055204	54000	10	3,00	+++
A36	40 x 10	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055129	25000	10	4,60	+++
A38	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253054946	25000	10	4,10	+++

### KUGEL FORM B

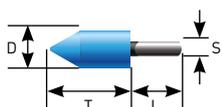


B46	4 x 8	6 x 40	38A	90	S	VM	69936626240	90000	10	4,00	+++
B52	10 x 20	3 x 40	38A	90	S	VM	69936643938	41000	10	3,50	+++
B52	10 x 20	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055232	41000	10	3,20	+++
B52	10 x 20	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	69078664033	58000	10	3,60	+++++
B53	8 x 16	3 x 40	38A	90	S	VM	69936690891	54000	10	2,20	+++
B53	8 x 16	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055305	54000	10	1,40	+++
B54	6 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055139	54000	10	1,40	+++
B97	4 x 10	3 x 40	38A	90	Q	VM	69936623856	90000	10	2,10	+++
B97	4 x 10	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055141	90000	10	1,40	+++

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER SCHLEIFSTIFTE

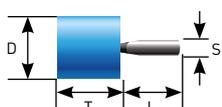
FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
B97	4 x 10	3 x 40	5NQ	90	R	VS3	69078663941	54000	10	2,60	+++++
B121	Ø13	3 x 40	38A	90	S	VM	69936623857	58000	10	2,40	+++
B122	Ø10	3 x 40	38A	90	Q	VM	69936623858	58000	10	2,30	+++
B122	Ø10	3 x 40	5NQ	90	R	VS3	69078663926	61000	10	3,20	+++++
B123	5 x 5	3 x 40	38A	90	R	VM	69936630653	73000	10	2,70	+++
B123	5 x 5	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055207	73000	10	1,40	+++

## ZYLINDRISCH FORM C



C262	16 x 32	3 x 40	38A	90	S	VM	69936634345	25000	10	4,40	+++
------	---------	--------	-----	----	---	----	-------------	-------	----	------	-----

## ZYLINDRISCH FORM W



W144	3 x 6	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478592	105000	10	3,00	+++++
W144	3 x 6	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253478593	105000	10	3,00	+++++
W144	3 x 6	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623859	90000	10	2,40	+++
W144	3 x 6	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055147	90000	10	1,30	+++
W145	3 x 10	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253478596	105000	10	3,00	+++++
W149	4 x 6	3 x 40	86A	90	P	VS	66253055150	80000	10	1,40	+++
W153	5 x 10	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477243	80000	10	2,50	+++++
W153	5 x 10	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253479001	62000	10	2,80	+++++
W153	5 x 10	6 x 40	38A	90	Q	VM	69936623863	73000	10	2,30	+++
W153	5 x 10	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055160	73000	10	1,30	+++
W154	5 x 13	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253477249	70500	10	2,60	+++++
W154	5 x 13	6 x 40	38A	90	Q	VM	69936623864	70000	10	2,50	+++
W154	5 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055162	70000	10	1,30	+++
W162	6 x 10	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253479004	62000	10	2,80	+++++
W162	6 x 10	3 x 40	86A	60	P	VS	66253055166	61000	10	1,30	+++
W162	6 x 10	M4M	38A	90	S	VM	69936637877	61000	10	3,30	+++
W163	6 x 13	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055210	54000	10	1,30	+++
W163	6 x 13	6 x 40	86A	90	O	VS	66253055167	54000	10	1,30	+++
W164	6 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623869	41000	10	3,50	+++
W169	8 x 10	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478607	61500	10	3,10	+++++
W169	8 x 10	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055398	61000	10	1,40	+++
W170	8 x 13	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055248	54000	10	2,20	+++
W171	8 x 20	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477399	57500	10	3,10	+++++
W171	8 x 20	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055171	41000	10	1,50	+++
W171	8 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936630875	41000	10	3,40	+++
W175	10 x 10	3 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253477402	54000	10	2,50	+++++
W175	10 x 10	3 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478609	54000	10	2,50	+++++
W175	10 x 10	3 x 40	86A	90	O	VS	66253055173	61000	10	2,30	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623872	54000	10	3,20	+++
W176	10 x 13	6 x 40	86A	60	P	VS	66253055315	54000	10	1,80	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	90	R	VM	69936623873	54000	10	3,40	+++
W176	10 x 13	6 x 40	38A	90	S	VM	69936637874	54000	10	3,40	+++
W177	10 x 20	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253477415	46500	10	3,10	+++++
W177	10 x 20	6 x 40	5NQ	80	R	VS3	66253478612	46500	10	3,10	+++++
W177	10 x 20	3 x 40	86A	60	Q	VBEM	66253055092	41000	10	2,00	+++
W177	10 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936626743	41000	10	2,90	+++

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
W179	10 x 32	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055223	25000	10	5,20	+++
W179	10 x 32	6 x 40	38A	60	R	VM	69936637875	25000	10	4,30	+++
W17-*	13 x 3	3 x 40	5NQ	100	R	VS3	66253480329	28000	10	2,80	+++++
W***	13 x 40	6 x 40	38A	46	S	VM	66243451690	20000	10	3,80	+++
W***	13 x 40	6 x 40	86A	90	P	VS	66253055131	20000	10	3,70	+++
W195	16 x 20	3 x 40	86A	60	O	VS	66253055091	47000	10	3,00	+++
W195	16 x 20	6 x 40	38A	90	S	VM	69936623840	47000	10	3,90	+++
W196	16 x 25	6 x 40	86A	46	M	VBEM	69210449262	35000	20	2,30	+++
W196	16 x 25	6 x 40	86A	90	O	VS	66253054973	35000	10	3,00	+++
W197	16 x 50	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478269	20000	10	5,00	+++++
W197	16 x 50	6 x 40	38A	46	S	VM	69936631541	18000	10	3,20	+++
W204	20 x 20	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623841	42000	10	3,30	+++
W204	20 x 20	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055134	42000	10	3,20	+++
W205	20 x 25	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253478279	25000	10	4,20	+++++
W205	20 x 25	6 x 40	5NQ	60	R	VS3	66253478280	25000	10	4,20	+++++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	36	O	VS	66253054948	32000	10	3,30	+++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	46	P	VM	66243538896	32000	-	2,30	+++
W205	20 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055135	32000	10	3,30	+++
W206	20 x 30	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055013	30000	10	3,40	+++
W207	20 x 40	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478404	20000	10	4,60	+++++
W218	25 x 13	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478412	30000	10	4,30	+++++
W220	25 x 25	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478419	30000	10	5,80	+++++
W220	25 x 25	6 x 40	38A	36	T	V	69936643936	25000	10	4,10	+++
W220	25 x 25	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055231	25000	10	3,30	+++
W220	25 x 25	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055136	25000	10	3,30	+++
W221	25 x 40	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055016	19000	10	4,50	+++
W230	32 x 32	6 x 40	5NQ	36	R	VS3	66253478626	15000	10	8,20	+++++
W230	32 x 32	6 x 40	5NQ	46	R	VS3	66253478443	15000	10	7,90	+++++
W230	30 x 30	6 x 40	86A	36	O	VS	66253055221	17000	10	3,70	+++
W230	30 x 30	6 x 40	38A	36	T	VM	69936635225	17000	10	4,00	+++
W230	30 x 30	6 x 40	38A	60	R	VM	69936623849	17000	10	4,30	+++
W230	30 x 30	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055138	17000	10	3,60	+++
W232	30 x 50	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055300	11000	10	5,70	+++
W236	40 x 12	6 x 40	86A	60	O	VS	66253055304	25000	10	4,50	+++
W238	40 x 40	6 x 40	86A	36	P	VS	66253055019	12000	10	5,90	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge

## NORTON SCHLEIFSTIFT-DISPLAY

- Ideal für Präsentation von Schleifstiften mit 3 mm und 6 mm Schaft
- Abmessungen: 315 (B) x 245 (T) x 240 (H) mm
- Schließoption auf der Rückseite des Displays für zusätzliche Sicherheit

SET INHALT	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Norton 5NQ Schleifstift-Display	00410140348	349,80





## SCHLEIFSTIFTE, KUNSTHARZGEBUNDEN

Speziell für anspruchsvolle Anwendungen hergestellt, arbeiten die kunstharzgebundenen Schleifstifte von Norton härter für Sie. Mit einem doppelt so schnellen Materialabtrag und einer bis zu viermal längeren Lebensdauer als bei herkömmlichen Aluminiumoxid-Produkten steigern die kunstharzgebundenen Schleifstifte die Produktivität und reinigen mehr Teile in kürzerer Zeit, was Ihre Gesamtprozesskosten senkt.



### NZ KUNSTHARZGEBUNDEN ++++

Selbstschärfendes Zirkonkorund und haltbare Kunstharzbindung

- Bis zu 4 x schnellerer Materialabtrag als mit Aluminiumoxid-Produkte bei schwierigen Anwendungen
- Stabil unter hohem Schneiddruck
- Ausgelegt für eine hohe Abtragsleistung
- Extrem lange Schneidvorgänge / langlebig



### A KUNSTHARZGEBUNDEN +++

Braunes Korund, strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Gute Schneidleistung auf mittelharten bis weichen Stahllarten
- Geeignet für Carbonstahl, HSS und legierten Stahl



Verwenden Sie die „A“ Form für schwieriges/grobes Schleifen  
Verwenden Sie die Form „W“ für das Handschleifen und Präzisionsschleifen  
für mittlere bis höhere Zerspanung

### KORNFARBCODE

■ NZ      ■ A

FORM	D x T (mm)	SCHAFT S x L (mm)	SCHLEIF- MITTEL	KÖR- NUNG	HÄRTE	BINDUNG	ART.NR.	MAX (U/min)	VPE Stück	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
A1	20 x 65	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689077	15000	10	8,30	★★★★
A3	22 x 70	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689079	14000	10	7,20	★★★★
A5	20 x 28	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689081	30000	10	5,20	★★★★
A11	21 x 45	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689082	18000	10	4,50	★★★★
W177	10 x 20	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689084	66000	10	4,20	★★★★
W178	10 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689085	55200	10	4,20	★★★★
W188	13 x 40	6 x 40	■ A	36	Q	B	66253053225	30370	20	4,50	★★★
W188	13 x 40	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689090	30370	10	3,70	★★★★
W204	20 x 20	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689091	42750	10	4,40	★★★★
W205	20 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689093	34500	10	4,70	★★★★
W207	20 x 40	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689095	24000	10	6,90	★★★★
W220	25 x 25	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053237	25500	20	4,20	★★★
W220	25 x 25	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689097	25500	10	5,40	★★★★
W221	25 x 40	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053243	19120	20	5,90	★★★
W230	30 x 30	6 x 40	■ A	36	Q	B	66253053250	24000	20	4,50	★★★
W230	30 x 30	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689099	24000	10	10,10	★★★★
W236	40 x 13	6 x 40	■ A	46	Q	B	66253053251	25130	20	4,60	★★★
W236	40 x 12	6 x 40	■ NZ	24	U	BXR1	61463689100	25130	10	5,90	★★★★

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, S = Schaftdurchmesser, L = Schaftlänge







**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER



# ABRICHTSTÄBE UND -STEINE & SCHÄRFSTEINE

Abrichtstäbe und -steine	276
Bank- und Kombinations-Ölsteine	278
Schleiffeilen	280
Rutscher und Spezialitäten	283



## ABRICHTSTÄBE UND -STEINE

Norton-Abrihtstäbe und -steine sind dafür ausgelegt, Ihnen dabei zu helfen, die maximale Leistung von Ihren keramischen Schleifscheiben zu erzielen. Verwenden Sie sie zum Abrichten und Reinigen von Diamant-, cBN- und konventionellen Schleifscheiben.

### NORBIDE **++++**

- Hergestellt aus gesintertem Bornitrid
- Extrem hart und sehr dicht
- Besonders widerstandsfähig gegen chemische Einflüsse - verschleißfest
- Hohe Standzeit - weniger Leerlauf
- Geeignet auch zum Abrichten von Werkzeugschleifscheiben ≤ 200 mm, besonders Teller- und Topfformen

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RECHTECKIG	5 x 12,7 x 76,2	NORBIDE	1	61463610148	171,20



### 39C **++++**

- Fast reines grünes Siliziumkarbid
- Härter und splittriger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben
- Besser als 37C hinsichtlich Schnittfähigkeit und Standzeit

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
RECHTECKIG	25 x 50 x 200	39C 60 KV	1	69936685066	43,60



## 37C

- Siliziumkarbid schwarz
- Härter und splittiger als Aluminiumoxid
- Ideal zum Abrichten von konventionellen keramischen Schleifscheiben

FORM	B x H x L / D x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHLEIBEN</b>					
QUADRATISCH	13 x 13 x 150	37C 80 MV	10	69936685063	15,30
		37C 320 HV	10	66243453547	15,30
<b>ABRICHTSTÄBE UND -STEINE FÜR GEBUNDENE SCHLEIFSCHLEIBEN</b>					
RECHTECKIG	25 x 50 x 200	37C 24 TV	10	69936685072	49,20
QUADRATISCH	25 x 25 x 150	37C 30 UV	10	69936624620	31,10
RUND	25,4 x 203,2	37C 30 TV	10	61463625024	45,20



## 38A

- Fast reines weißes Aluminiumoxid
- Splittiges Korn
- Ideal zum Abrichten von cBN-Schleifscheiben

FORM	B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>ABRICHTSTEINE ZUM ABRICHTEN VON SUPERABRASIVE-SCHLEIFSCHLEIBEN</b>					
RECTANGULAR	13 x 25 x 150	38A 150 HVBE	10	61463605565	24,90
		38A 220 HVBE	10	61463605066	24,90
		38A 320 HVBE	10	69936684889	29,90
SQUARE	13 x 13 x 150	38A 220 HVS	10	69936682631	21,10
		38A 150 IVBE	10	69936682314	21,10
	20 x 20 x 200	38A 150 HVBE	10	69936685064	23,70
		38A 220 IVBE	10	61463603606	23,70
<b>ABRICHTSTÄBE UND -STEINE - ALLGEMEIN</b>					
RECHTECKIG	13 x 25 x 150	38A 220 KV	10	66243460886	19,60



Abmessungen: B = Breite, H = Höhe, L = Länge, D = Durchmesser



38A Abrichtstäbe für cBN-Scheiben  
37C Abrichtstäbe für Diamant-Scheiben



## BANK- UND KOMBINATIONS- ÖLSTEINE

Seit 1823 ist Norton der führende Lieferant von Banksteinen, Feilen, Rutschern und Egalisiersteinen. Unser umfangreiches Angebot an Schärf- und Finishsteinen ist von höchster Leistungsfähigkeit.

### PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeug	Mittlerer und grober Crystolon-Stein	Feiner Crystolon-Stein
	Grob/fein Crystolon-Kombination	Grob/Fein Crystolon-Kombination
Stahlwerkzeug	Mittel/Grob India-Stein	Feiner India-Stein
	Grob/Fein India-Stein	Grob/Fein India-Kombination

### CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Mit Öl vorgetränkt
- Schneller Schnitt; ideal zum allgemeinen Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum schnellen Schärfen bei geringem Zusetzen des Steines
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>BANKSTEINE</b>					
102 x 25 x 13	MJB24	Crystolon mittel	5	61463685480	10,00
152 x 51 x 25	MJB6	Crystolon mittel	5	61463685505	19,40
	FJB6	Crystolon fein	5	61463685500	31,90
<b>KOMBINATIONS-ÖLSTEINE</b>					
102 x 44 x 16	JB134	Crystolon grob / fein	5	61463685440	20,90
127 x 51 x 19	JB45	Crystolon grob / fein	5	61463685445	17,90
152 x 51 x 25	JB6	Crystolon grob / fein	5	61463685450	20,30
203 x 51 x 25	JB8	Crystolon grob / fein	5	61463685455	22,20



## INDIA

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für feines Finish
- Mit Öl vorgetränkt
- Langlebige Schneidkante
- Ideal für Reinigung, Entgratung und zum Erzielen eines guten Finish
- Zeitsparend, da der Stein vor dem Gebrauch nicht getränkt werden muss

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>BANKSTEINE</b>					
102 x 25 x 6	MB14	India mittel	5	61463685575	8,60
	FB14	India fein	5	61463685570	9,80
102 x 25 x 13	CB24	India grob	5	61463685595	11,10
	MB24	India mittel	5	61463685590	9,90
	FB24	India fein	5	61463685585	10,20
102 x 44 x 13	MB124	India mittel	5	61463626048	17,20
152 x 38 x 13	MB26	India mittel	5	61463626034	22,70
152 x 51 x 19	UPB6	India mittel	5	61463690694	25,60
152 x 51 x 25	CB6	India grob	5	61463685620	17,50
	MB6	India mittel	5	61463685615	21,20
	FB6	India fein	5	61463685610	23,50
203 x 51 x 25	CB8	India grob	5	61463685635	33,30
	UPB8	India mittel	5	61463685755	25,60
	MB8	India mittel	5	61463685630	30,70
	FB8	India fein	5	61463685625	34,00



L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>KOMBINATIONS-ÖLSTEINE</b>					
102 x 25 x 13	IB24	India grob / fein	5	61463626001	19,10
102 x 44 x 16	IB134	India grob / fein	5	61463685550	23,90
127 x 51 x 19	IB45	India grob / fein	5	61463685555	23,70
152 x 51 x 25	IB6	India grob / fein	5	61463685560	33,80
152 x 64 x 25	IB20	India grob / fein	5	61463626103	34,10
178 x 51 x 25	IB7	India grob / fein	5	61463690647	26,20
203 x 51 x 25	IB8	India grob / fein	5	61463625078	29,30



## ARKANSAS

- Erstklassiges natürliches Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar in weich und hart
- Dichter Aufbau
- Schärfste Schneiden
- Nahezu Spiegel-Finish
- Verwendung für feineres Honen nach India Stein
- Absorbiert Öl langsamer, muss deshalb nicht vorgetränkt werden

L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>BANKSTEINE</b>					
102 x 25 x 10	HB14	Arkansas hart	5	61463687555	60,00
	SB14	Arkansas weich	5	61463687565	57,80
152 x 51 x 19	HB6	Arkansas hart	5	61463685660	159,90



Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe



## SCHLEIFFEILEN

Norton-Schleiffeilen zeichnen sich durch hohe Formhaltigkeit und Erreichen von besten und gleichmäßigen Oberflächen bei Präzisionsteilen sowie beim Werkzeug- und Gesenkebau aus.

## PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	FEINSTBEARBEITUNG
Hartmetallwerkzeuge	Crystolon mittel, quadratisch	-	-
Zentrierkörner	India mittel dreieckig	India fein, dreieckig	-
Senker	India grob / mittel dreieckig	India fein, dreieckig	Arkansas hart, dreieckig
Formfräser	India grob / mittel Messerklinge	India fein, Messerklinge	Arkansas hart, Messerklinge
Keilnuten	India grob / mittel quadratisch	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Drehspitzen	-	India fein, quadratisch	Arkansas hart, quadratisch
Maschinenmesser	Crystolon mittel Maschinenmesser	-	-
Magnetfutter	-	India rund	-
Spitz	India mittel, spitz	-	Arkansas hart, spitz
Präzisionsmaschinenmesser	India mittel, halbrund	India fein, halbrund	-
Werkzeuge mit Radius	India mittel, rund	India fein, dreieckig	Arkansas hart, rund
Oberfräser	-	India fein, quadratisch	-
Silversmith	India mittel, Silversmith	India fein, Silversmith	-
Gewindeschneider	-	India fein, dreieckig	-

## CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt
- Ideal für allgemeine Schärfarbeiten

FORM	L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
QUADRATISCH	152 x 25	MJF76	Crystolon mittel	5	61463625039	12,60
DREIECKIG	152 x 13	MJF146	Crystolon mittel	5	61463625043	17,90



# INDIA

- Sanft schneidendes Aluminiumoxid
- Ideal für Anwendungen, bei denen enge Toleranzen wichtiger sind als die Schnittgeschwindigkeit

L x D (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SCHLEIFFEILEN</b>					
<b>RUND</b>					
102 x 3	FF212	Fine India	5	61463626076	16,70
102 x 6	MF214	India mittel	5	61463686475	15,50
	FF214	India fein	5	61463686470	15,50
102 x 10	MF234	India mittel	5	61463686490	16,10
	FF234	India fein	5	61463686485	16,10
102 x 13	MF244	India mittel	5	61463686505	16,60
	FF244	India fein	5	61463686500	16,60
152 x 10	FF236	India fein	5	61463626106	18,10
152 x 13	MF246	India mittel	5	61463686520	19,00
152 x 16	MF256	India mittel	5	61463686535	20,30
	FF256	India fein	5	61463686530	20,30
152 x 19	MF266	India mittel	5	61463686550	21,10
<b>HALBRUND</b>					
102 x 10	MF334	India mittel	5	61463686385	11,40
102 x 13	MF344	India mittel	5	61463686400	14,30
	FF344	India fein	5	61463686395	14,60
<b>QUADRATISCH</b>					
102 x 6	FF14	India fein	5	61463686065	5,90
	MF14	India mittel	5	61463686070	5,50
102 x 10	FF34	India fein	5	61463686080	6,70
	MF34	India mittel	5	61463686085	6,70
	CF34	India grob	5	61463686090	7,50
102 x 13	CF44	India grob	5	61463686105	6,70
	FF44	India fein	5	61463686095	7,30
	MF44	India mittel	5	61463686100	6,70
152 x 10	FF36	India fein	5	61463626037	21,90
	MF36	India mittel	5	61463626038	17,30
152 x 13	FF46	Fine India	5	61463686110	14,30
	MF46	India mittel	5	61463686115	14,00
152 x 16	FF56	India fein	5	61463686125	9,90
	MF56	India mittel	5	61463686130	8,40
152 x 19	CF66	India grob	5	61463686150	9,90
	FF66	India fein	5	61463686140	9,80
	MF66	India mittel	5	61463686145	9,30
152 x 25	FF76	India fein	5	61463686155	12,40



Abmessungen: L = Länge, H = Höhe, D = Durchmesser

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER ABRICHTSTÄBE UND SCHÄRFSTEINE

L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DREIECKIG</b>					
102 x 6	MF114	India mittel	5	61463686235	13,70
	FF114	India fein	5	61463686230	13,70
102 x 8	MF124	India mittel	5	61463626027	15,90
	FF124	India fein	5	61463626028	15,90
102 x 10	MF134	India mittel	5	61463686250	13,70
	FF134	India fein	5	61463686245	13,70
102 x 13	CF144	India grob	5	61463686270	16,20
	MF144	India mittel	5	61463686265	10,70
	FF144	India fein	5	61463686260	14,10
152 x 10	MF136	India mittel	5	61463626090	16,40
	FF136	India fein	5	61463626054	15,70
152 x 13	MF146	India mittel	5	61463686280	16,20
	FF146	India fein	5	61463686275	15,90
152 x 16	MF156	India mittel	5	61463686295	16,50
	FF156	India fein	5	61463686290	16,40
152 x 19	MF166	India mittel	5	61463686310	16,50
	FF166	India fein	5	61463686305	20,10
152 x 25	MF176	India mittel	5	61463686325	18,40
203 x 19	MF180	India mittel	5	61463626130	19,40
	FF180	India fein	5	61463626082	19,40
<b>PRÄZISIONSSCHLEIFFEILEN</b>					
<b>SCHLEIFFEILEN FÜR MESSERKLINGEN</b>					
102 x 25 x 3	MF724	India mittel	5	61463686775	15,10
	FF724	India fein	5	61463686770	13,90
<b>SILVERSMITH FEILEN</b>					
102 x 13 x 2	FF444	India fein	5	61463686955	14,10
	MF444	India mittel	5	61463686960	14,00



## ARKANSAS SCHLEIFFEILEN

- Harter Novaculit aus Brüchen in Arkansas
- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen

L x D / L x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>HALBRUND</b>					
76 x 6	HB14	Arkansas hart	5	61463686800	102,60
<b>QUADRATISCH</b>					
76 x 6	HF13	Arkansas hart	5	61463686590	52,00
76 x 10	HF33	Arkansas hart	5	61463686595	73,10
76 x 13	HF43	Arkansas hart	5	61463686600	47,50
<b>DREIECKIG</b>					
76 x 6	HF113	Arkansas hart	5	61463686620	52,00
76 x 10	HF133	Arkansas hart	5	61463686625	57,30
76 x 13	HF143	Arkansas hart	5	61463686630	56,80





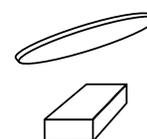
## RUTSCHER UND SPEZIALITÄTEN

Die Rutscher und Spezialsteine von Norton erzielen ein ausgezeichnetes Finish bei sehr vielen Werkzeugen. Sie sind für schnelles Arbeiten geeignet und halten die Form bei einer langen Lebensdauer.

## PRODUKTAUSWAHL

ANWENDUNG	GROB/MITTEL SCHÄRFEN	FEINBEARBEITUNG	HONEN
Hartmetallwerkzeuge	Mittlerer Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	Feiner Crystolon-Rutscher mit abgerundeter Kante	-
	Grober oder mittlerer Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	Feiner Crystolon-Rutscher für Hartmetallwerkzeuge	-
Hohlmeißel (Holz)	-	Fein India Hohlmeißel Schärffstein	-
Leder	Chrystolon mittel Trademan	-	-
Fräser	Mittel India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Fein India-Rutscher mit abgerundeter Kante	Harter Arkansas-Rutscher mit abgerundeter Kante
Federmesser	-	-	Arkansas-Federmesser
Reibahle	India mittel Reibahle	India fein Reibahle	-
Sensenwetzstein	Sensenwetzstein	-	-
Wetzstahl	-	-	Gummistab

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>SPEZIALSTEINE</b>						
SENSEN- WETZSTEINE	240 x 35 x 13	TJ4	Sensenwetzsteine	10	69936693133	13,30
	254 x 32 x 19	JT930	Sensenwetzsteine	5	61463687675	41,40
GUMMISTAB	200 x 10 x 20	-	A240FR96	5	69936625667	52,90

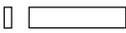


Abmessungen: L = Länge, D = Durchmesser, H = Höhe, B = Breite

## GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER ABRICHTSTÄBE UND SCHÄRFSTEINE

### CRYSTOLON

- Siliziumkarbid
- Schneller Schnitt, ideal für das allgemeine Schärfen von Schneidwerkzeugen
- Schnelle Zerspanung zum Formen von Kanten bei minimalem Zusetzen

FORM		L x B x H / D x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>RUTSCHER</b>							
HARTMETALL- WERKZEUG		89 x 19 x 13	FJT63	Crystolon fein	5	61463687285	16,90
RUNDE KANTE		114 x 44 x 6	FJS24	Crystolon fein	5	61463687075	20,50
<b>SPEZIALSTEINE</b>							
ABZIEHSTEINE		203 x 51 x 51	BF28	Hand Crystolon	5	61463687845	31,80
		203 x 89 x 38	235	Stabcrystolon	5	61463687795	48,80
STEINE FÜR MASCHINEN- MESSER		102 x 38	JB74	Crystolon grob	5	61463687570	30,70



### INDIA

- Sanft schleifendes Aluminiumoxid
- Nortons Marke für feines Finish
- Ideal, wenn ein gutes Finish wichtiger als schnelles Schleifen ist

FORM	L x B x H (mm)	TYPE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>RUTSCHER</b>						
RUNDE KANTE	102 x 25 x 11	MS14	India mittel	5	61463687140	22,00
		FS14	India fein	5	61463687135	25,70
	114 x 44 x 6	MS24	India mittel	5	61463687150	23,10
		FS24	India fein	5	61463687145	20,50
	114 x 44 x 10	MS34	India mittel	5	61463687165	17,90
		FS34	India fein	5	61463687160	17,60
	114 x 44 x 13	MS44	India mittel	5	61463687180	18,00
		FS44	India fein	5	61463687175	18,60
<b>SPEZIALSTEINE</b>						
STEINE FÜR REIBAHLE	127 x 25 x 5	MT125	India mittel	5	61463687430	15,10



### ARKANSAS

- Erstklassiger natürlicher Novaculit aus Brüchen in Arkansas - verfügbar weich und hart
- Zum Erzielen feinsten Schneiden bei Oberflächen, die mit keinem anderen Schleifmittel erreicht werden
- Zur Erzeugung hochpolierter Oberflächen
- Zum Feinbearbeiten nach dem Einsatz von India

FORM	L x B x H (mm)	TYP	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>RUTSCHER</b>						
RUNDE KANTE	102 x 32 x 6	HS14	Arkansas hart	5	61463687050	86,80



Abmessungen: L = Länge, B = Breite, H = Höhe, D = Durchmesser



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

# KUNSTHARZGEBUNDENE SCHLEIFSCHEIBEN & SCHRUPPSCHLEIFTÖPFE

Schruppschleifscheiben  
Schruppschleiftöpfe

286  
286

# KUNSTHARZGEBUNDENE SCHRUPPSCHEIBEN UND -TÖPFE

Norton bietet eine Reihe von Produkten für handgeführte Schrupp- und Gießereianwendungen. Gerade Scheiben Typ 01 werden auf handgeführten Maschinen und Schleiftöpfe Typ 06 und 11 auf Vertikalschleifmaschinen eingesetzt. Da Fertigungstoleranzen normalerweise nicht kritisch sind, werden grobe, langlebige Scheiben mit einer Körnung zwischen 16 und 24 verwendet.



**ZF7A / 25ZF**  
++++

Sonderausführung einer Schleifmittelkombination

- Sehr strapazierfähig für schwierige und grobe Schleifarbeiten
- Ausgezeichnete Standzeit und Abtragsleistungen
- Ideal für sämtliche Stahlarten und Nichteisenmetalle



**A**  
+++

Strapazierfähiger als reines weißes Korund

- Universell einsetzbares Schleifkorn für die meisten Anwendungen
- Gute Standzeit, begrenzte Abtragsleistung
- Geeignet für das Schneiden von mittelharten bis weichen Stahlarten
- Angemessenes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Erste Wahl für weniger technische Anwendungen



**37C**  
+++

Schwarzes Siliziumkarbid von geringer Reinheit

- Härter und splittiger als Korund
- Geeignet für Schruppanwendungen mit groben und kunstharzgebundenen Schleifscheiben
- Ideal für Schleif- und Schärfanwendungen auf Hartmetall und Nichteisenmetallen
- Ideal für Anwendungen ohne technische Anforderungen



**39C**  
+++

Grünes Siliziumkarbid mit höchster Reinheit

- Hohe Schnitttrate/Leistung auf Speziallegierungen und Titan
- Äußerst splittig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität

Wandstärke  
Bodenstärke  
Stahlarten  
Nichteisenmetalle  
Gusseisen  
Schleifmittel  
Körnung  
Härte  
Struktur  
Bindung

### PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●  
Empfehlenswert ○

SCHLEIFSCHLEIBEN															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe		SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE	
01	50 x 13 x 10			●	○	A	24	T	-	B28	50	10	66253057649	17,50	+++
01	100 x 20 x 20	-	-	○	○	A	24	R	-	B28	50	10	66253057660	28,90	+++
01	150 x 25 x 20	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210432717	22,20	+++
01	150 x 32 x 20	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210433145	31,00	+++
01	200 x 20 x 32	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	5	69210431516	29,90	+++
01	300 x 30 x 32	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210433807	113,50	+++
01	400 x 50 x 127	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210431446	289,00	+++
01	500 x 50 x 127	-	-	○	○	A	24	Q	5	B3	50	1	69210435391	381,80	+++
01	508 x 50 x 50	-	-	○	○	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057670	536,60	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	16	Q	5	B3	50	1	66243453103	516,00	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057671	670,80	+++++
01	508 x 60 x 127	-	-	○	○	ZF7A	20	Q	-	B3	50	1	66253057673	464,40	+++++
01	600 x 60 x 203			○	○	ZF7A	16	Q	-	B38	63	1	66243570264	794,60	+++++
01	760 x 80 x 304,8			○	○	ZF7A	14	R	-	B38	50	1	66253057675	2 115,60	+++++
SCHLEIFTÖPFE															
FORM	D x T x B (mm)	W	E	Werkstoffe		SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS-STUFE	
11	125 x 50 x 5/8"	25	19	○	○	A		P	5	B5	50	1	66253065737	46,40	+++
11	125 x 50 x 5/8"	25	19		○	39C	16	P	5	B5	50	4	69083141415	48,50	+++++
11	125 x 50 x M14	25	20		○	37C	16	N	5	B5	50	1	69210432282	51,60	+++
11	150 x 50 x M14	40	20		○	37C	16	N	5	B5	50	1	69210432287	54,70	+++

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

GEBUNDENE  
SCHLEIFKÖRPER

# GERADE TRENNSCHEIBEN

Nicht gewebeverstärkte Trennscheiben

288

Gewebeverstärkte Trennscheiben

288

## GERADE NICHT-GEWEBEVERSTÄRKTE UND GEWEBEVERSTÄRKTE TRENNSCHEIBEN

Trennscheiben mit Gewebeverstärkung verfügen über Gewebeeinlagen über den gesamten Durchmesser, um bei seitlicher Belastung Sicherheit zu bieten. Nicht verstärkte Trennscheiben sind nur geeignet zum Trennen auf stationären Maschinen, bei denen

das Werkstück auf Maschinen gespannt, eine geeignete Schutzvorrichtung vorhanden und die Schnittebene kontrolliert ist. In Abhängigkeit von der Bindungsart sind sie zum Nass- oder Trockenschliff geeignet.



### XGP



Spezielle Kombination von Schleifmitteln

- Sehr hohe Standzeit bei guter Schnittfähigkeit
- Hohe Zerspanleistung
- Perfekt für die Verwendung in Laboratorien
- Geeignet für alle Stahlarnten

### 4NZ



Schleifmittel Zirkonkorund hochkonzentriert

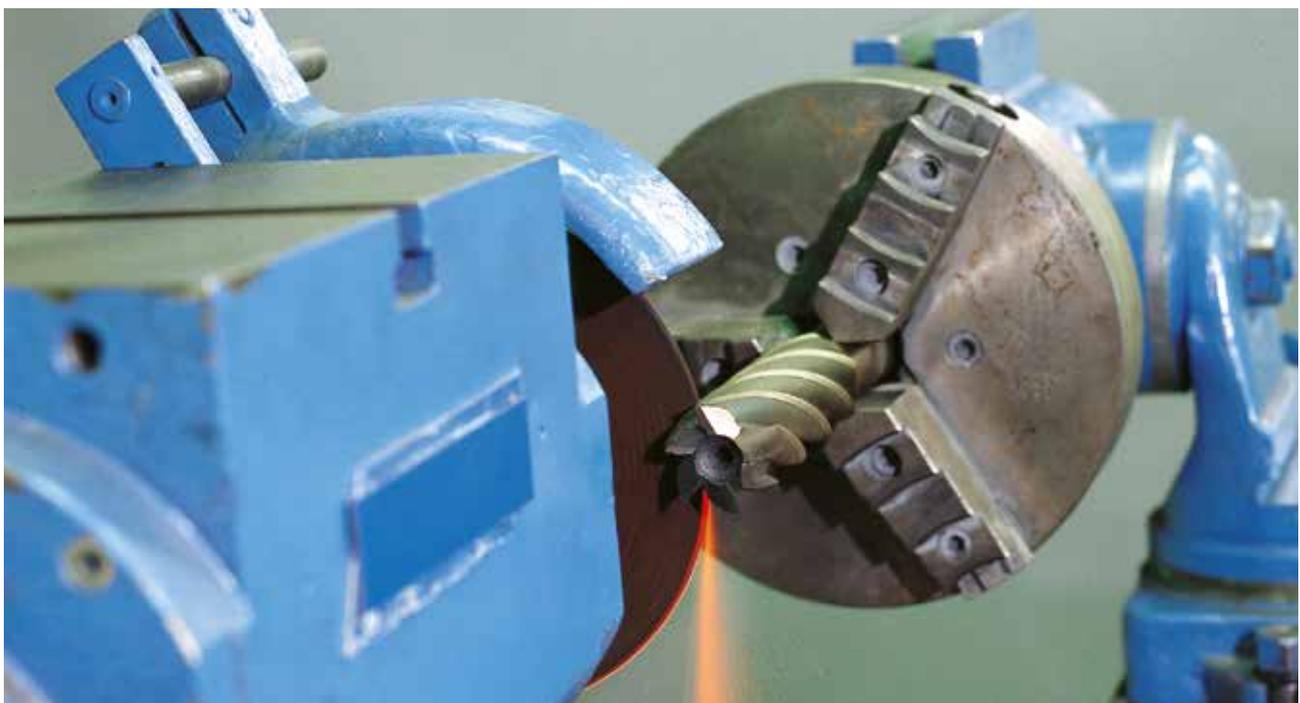
- Schleifmittel Aluminiumoxid - extrem zäh
- Sehr hohe Standzeit
- Sehr gute Schleif- und Abtragsleistung bei Anwendung mit hohem Anpressdruck
- Perfekt für technische Anwendungen

### 39C



Siliziumkarbid grün

- Härter und splittiger als Aluminiumoxid
- Ausgezeichnet zum Trennen von allen Nichtmetallen (Titan, Aluminium, Bronze)
- Äußerst splittig zum besseren Trennen und für bessere Schnittqualität





## NZ



Neueste Generation von Norton-Korn mit feinerer Struktur und schärferer Form in Kombination mit der Foundry X-Bond-Technologie

- Hervorragendes Mikrobruchverhalten
- Größere Hitzebeständigkeit
- Höhere Standzeit, geringere Gesamtschleifmittelkosten
- Verbesserte Schnittrate
- Reduzierte Zykluszeit



## U57A



Sonderbehandeltes normales Aluminiumoxid

- Zähes und hartes Aluminiumoxid Schleifmittel
- Nicht geeignet für extrem harte Materialien
- Hohe Standzeit
- Ideal für den Einsatz bei hoher Beanspruchung



## 57A



Halbedelkorund

- Weniger zäh als Aluminiumoxid, bietet jedoch eine bessere Schnittqualität bei spitzer Form
- Verbrennungsfreier Schnitt
- Ideal für hitzeempfindliche Anwendungen bei geringem bis mittlerem Vorschub
- Guter Kompromiss zwischen Schnittgüte und Standzeit
- Sehr vielseitig: geeignet für alle Stahlsorten

# GEBUNDENE SCHLEIFKÖRPER GERADE TRENNSCHEIBEN

## FORMSCHLÜSSEL



D x T x B (mm)	FORM	WERKSTOFFE				SPEZIFIKATION				MAX (m/s)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	QUALITÄTS- STUFE
		Hochlegierte Stahlarten und HSS	Weiche Stahlarten	INOX	Nichteisenmetalle	Schleifmittel	Körnung	Härte	Bindung					
<b>NICHT-GEWEBEVERSTÄRKT</b>														
100 x 1 x 12	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056355	15,50	+++
125 x 1,6 x 20	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	69936625774	16,50	+++
125 x 1 x 20	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056359	16,50	+++
150 x 1 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056373	18,60	+++
150 x 1,6 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056364	18,60	+++
150 x 1,6 x 25,4	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	69936626781	18,60	+++
150 x 1,6 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056372	18,60	+++
	41	●	●	○		57A	60	N	B25	80	25	66253056360	18,60	+++
150 x 2 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056369	19,60	+++
150 x 3 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	20	66253056374	20,60	+++
180 x 1,6 x 31,75	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056375	22,70	+++
	41	●	●	○		57A	60	R	B25	80	25	66253056376	22,70	+++
180 x 1 x 31,75	41	●	●	○		57A	60	R	B25	80	25	69936625781	22,70	+++
180 x 1,6 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	69936691397	22,70	+++
200 x 1,6 x 20	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	66253056377	24,80	+++
200 x 1,6 x 32	41	●	●	○		57A	60	N	B25	80	25	66253056382	24,80	+++
	41	●	●	○		57A	60	N	B25	80	25	66253056380	24,80	+++
200 x 2 x 32	41	●	●	○		57A	60	P	B25	80	25	69936631641	12,70	+++
<b>GEWEBEVERSTÄRKT</b>														
200 x 2 x 32	41	○	○	●		57A	60	O	B25	80	25	66253056386	21,90	++++
400 x 4,5 x 40	41		●	○		57A	24	P	B25	80	10	66253059176	61,50	+++
500 x 5 x 25,4	41		●	○		57A	24	T	B25	80	5	66253056529	86,60	+++
	41		●	○		57A	24	P	B25	80	5	66253056533	87,20	+++
	41		●	○		57A	24	R	B25	80	5	66253056536	89,20	+++
500 x 6 x 76,2	42		○	●		57A	20	R	B25	80	10	66253056538	106,90	+++
	41		●	○		57A	24	P	B25	100	5	66253057645	150,30	+++

### PRODUKTEMPFEHLUNG

Sehr empfehlenswert ●  
Empfehlenswert ○

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, B = Bohrung



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

DIAMANT- UND cBN-  
SCHLEIFWERKZEUGE

# DIAMANT- UND cBN- SCHLEIFWERKZEUGE

Einführung	292	zum Schärfen von HSS-Sägeblättern	305
<b>DIAMANT- UND CBN-SCHLEIFSCHEIBEN 293-324</b>		für Werkzeug- und Formenbau	307
zur Bearbeitung von Schaftwerkzeugen	296	Diamant-Pasten	314
zum Universalschleifen von Schaftwerkzeugen	299	Diamant-Feilen	315
zum Schärfen von Hartmetallbestückten Sägeblättern	302	Diamant-Abrichtwerkzeuge	316

# EINFÜHRUNG

Diamant ist der härteste bekannte Werkstoff, dicht gefolgt vom kubischen Bornitrid (cBN). Aufgrund dieser Härte kommen beide Schleifmittel bei technisch sehr anspruchsvollen Schleif- und Trennoperationen zum Einsatz. Werkzeuge mit hochharten Schleifmitteln werden u.a. für die wirtschaftliche Bearbeitung von Hartmetall, HSS, Keramik und Glas verwendet.

Diamant- und cBN-Werkzeuge von Norton sind die perfekte Wahl für all die Anwendungen, bei denen die Härte der Werkstoffe eine besondere Herausforderung darstellt.

# BESCHREIBUNG DER SPEZIFIKATION

ASD	151	R	75	B99
KORNARTEN	KORNGRÖßE	HÄRTEGRAD	KONZENTRATION	BINDUNG

### KORNARTEN

Hochharte Schleifmittel (Superabrasives) verwenden Diamant und kubisches Bornitrid (cBN) als Kornwerkstoffe und sind damit auch für besonders anspruchsvolle Schleifaufgaben geeignet.

**ASD:** Synthetischer Diamant, beschichtet, hohe Qualität, vielseitig

**CB:** Kubisches Bornitrid, beschichtet, verschleißbeständig

### KORNGRÖßE

Die Bezeichnung der Hartstoffgröße richtet sich nach dem FEPA-Standard. Je kleiner die Zahl, desto kleiner die Korngröße

### HÄRTEGRAD

Der Härtegrad der Schleifscheibe steht in Beziehung zu der Standzeit; fortlaufend alphabetisch von A (sehr weich, geringe Standzeit) bis Z (sehr hart, hohe Standzeit)

### KONZENTRATION

Beschreibt die Menge der superharten Schleifkörner in der Schleifscheibe. Für cBN Scheiben ist die Konzentration im Härtegrad enthalten (Q=50, T=75, W=100, Z=125); Konzentration „100“ entspricht 4,4 ct/cm<sup>3</sup> und entsprechend bedeutet Konzentration „50“ 2,2 ct/cm<sup>3</sup>. Die Wahl der optimalen Konzentration hängt vom jeweiligen Anwendungsfall ab

### BINDUNG

Die Bindung ist der Teil einer Schleifscheibe, welcher die Diamanten oder cBN-Körner zusammenhält

# KORNGRÖßE

Die Wahl der richtigen Korngröße hängt von dem benötigten Materialabtrag wie auch von der gewünschten Oberflächengüte ab.

EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	U.S. STANDARD	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]	
	MESH	DIAMANT	cBN
1.182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

UNGEFÄHRE EUROPÄISCHE GRÖßE (FEPA)	NOMINALE KORNGRÖßE	US NORTON KORNGRÖßE [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

### KONZENTRATION

Die gewählte Konzentration beeinflusst die Materialabtragsraten sowie die Geometrie des Werkstücks

**DIAMANT** 50/75/100/125

**cBN** Q/T/W/Z

# DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIBEN

Norton-Diamant- und cBN-Schleifscheiben wurden entwickelt, um härteste Materialien zu schleifen oder zu trennen - sie helfen dem Anwender auch schwierigste Schleifvorgänge in Routineoperationen zu verwandeln. Die Härte, der Widerstand gegen Verschleiß, die Druckfestigkeit und die Temperaturleitfähigkeit der Superabrasive-Schleifscheiben machen sie zur logischen Wahl für viele Schleifanwendungen mit hohen Ansprüchen an Präzision und Qualität.



## DIAMANTSCHLEIFSCHEIBEN



### VORTEILE

- Hochwertige synthetische Diamanten bieten eine ausgezeichnete Abtragsrate und eine höhere Standzeit als herkömmliche Siliziumkarbidschleifscheiben
- B99-Kunstharzbindung bietet freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit in trockenen Werkzeugräumen und zum Trennen mit 1A1R Scheiben bei Anwendungen auf Glas und keramischen Materialien.
- Kann nass oder trocken verwendet werden, für Freihandfinishen von Hartmetallwerkzeugen, mit einer schnellen Abtragsleistung

### ANWENDUNGEN

- Hartmetall
- Glas
- Keramik
- Fiberglas
- Kunststoff
- Stein
- Schleifmittel
- Elektronische Bauteile und Materialien

## cBN-SCHLEIFSCHEIBEN



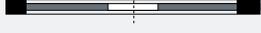
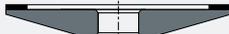
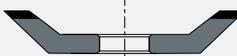
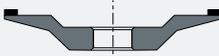
### VORTEILE

- Hergestellt aus widerstandsfähigem cBN-Schleifmittel, das leicht durch schwer zu schleifende Stahlarten schneidet, HRC 50 und härter, verschleißfest
- B99-Kunstharzbindung für freie Schneidfähigkeiten und ausgezeichnete Formhaltigkeit
- Aztec IV-Bindung für eine größere Schnitttiefe
- Für trockenes Werkzeugnachsleifen, wenn eine hohe Abtragsleistung erforderlich ist

### ANWENDUNGEN

- Werkzeugstahl
- Baustahl
- Gehärteter Stahl
- Legierter Stahl
- Legierungen für Luft- und Raumfahrt
- Edelstahl
- Verschleißfeste eisenhaltige Materialien

# SCHLEIFSCHEIBENFORMEN

		
1A1 SEITE 296, 299, 304, 307	1A1R SEITE 310	1A1W SEITE 304, 309
		
4A2 SEITE 302, 312	4A9 SEITE 304	6A2 SEITE 299
		
6V5 SEITE 303	11A2-70° SEITE 300	11V2 SEITE 300
		
11V9 SEITE 298, 300	12A2-20° SEITE 313	12A2-45° SEITE 313
		
12V2 SEITE 302	12V9 SEITE 300, 302, 397	13A2 SEITE 313
		
14F1 SEITE 305, 311	14M1 SEITE 303	



## SCHAFTWERKZEUGE

### DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

In diesem Programm bietet Norton eine neue, leistungsfähige Produktlinie für die Bearbeitung von Schaftwerkzeugen, wie Bohrer, Fräser, Reibahlen und ähnlicher Werkzeuge. Die aufgeführten Diamant- und cBN-Schleifscheiben sind ideal für die Produktion und den Nachschliff von Hartmetall- bzw. HSS-Werkzeugen geeignet.

Die folgenden Seiten sind nach Anwendung gegliedert. Sie finden die richtigen Werkzeuge für das Nutenschleifen, Ausspitzen und Freiwinkelschleifen in der Produktion von Schaftwerkzeugen, wie auch diverse Werkzeuge für den Nachschliff. Innerhalb der Kapitel sind die Schleifscheiben nach FEPA-Form sortiert.



NUTENSCHLEIFEN

AUSSPITZEN

FREIWINKELSCHLEIFEN

### BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

### BINDUNGSÜBERSICHT cBN

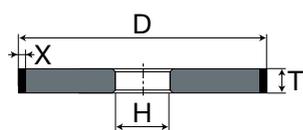
BINDUNG	VERSCHEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Für CNC-Anwendungen (nass)
T B99		Universal einsetzbar (nass/trocken)
Aztec IV		Sehr freischleifende Spezialbindung zum Trockenschleifen
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)



## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

Die Norton B99-Kunsthartzbindung zeichnet sich durch ihre flexible Eignung für Produktions- und Nachschliff aus und ist somit hervorragend zum Nutenschleifen auf CNC-Schleifmaschinen geeignet. Hauptsächlich werden die Spezifikationen „D64 R100 B99“ (für Hartmetall) und „B107 W B99“ (für HSS) gewählt. Andere Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

### 1A1 NUTENSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>					
100 x 10 x 5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732706	451,38
125 x 5 x 3	20	ASD126 R100 B99	1	7958732469	423,93
125 x 10 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732470	672,25
125 x 12 x 10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732471	729,87
<b>cBN</b>					
100 x 11 x 5	20	CB107 W B99	1	7958732712	487,04
125 x 10 x 10	20	CB107 W B99	1	7958728828	773,78



## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

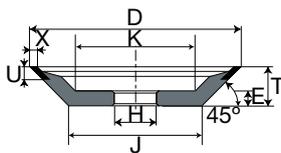
Die B99-Standardbindung zum Ausspitzen ist eine leistungsfähige Kunstharzbindung, die sich durch eine gelungene Kombination aus Freischleifverhalten und Kantenstabilität auszeichnet, zwei Eigenschaften, die für das Ausspitzen unerlässlich sind.

### Zwei Standardvarianten werden angeboten:

- für Hartmetallwerkzeuge: ASD64 R100 B99
- für HSS-Werkzeuge: CB107 W B99

Beide Spezifikationen sind als 12V9 Ausführung ab Lager erhältlich. Weitere Varianten (Geometrie, Korngröße, Konzentration) sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

### 12V9 AUSSPITZEN



ZUSATZINFORMATIONEN:  
Verstärkter Grundkörper

D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
100 x 2 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732837	355,33
100 x 3 x 10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732832	388,25
125 x 2 x 10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	7958733019	386,89
150 x 3 x 10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	7958732919	532,31
<b>cBN</b>									
125 x 3 x 10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	7958732814	500,76
150 x 3 x 10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	7958732920	646,19

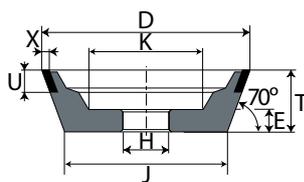
Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe



## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUR BEARBEITUNG VON SCHAFTWERKZEUGEN

Für das Schleifen von Freiwinkeln und -flächen auf CNC-Maschinen sind die B99- Bindungen dieses Kapitels die erste Wahl. Das exzellente Schleifverhalten dieser Bindungen sorgt für eine sehr gute Oberflächengüte, ob in der Produktion oder im Nachschliff. Die am häufigsten verwendeten Korngrößen sind D64 und B107, auf die sich in diesem Lagerprogramm konzentriert wurde. Weitere Korngrößen (und Konzentrationen) sind auf Anfrage erhältlich.

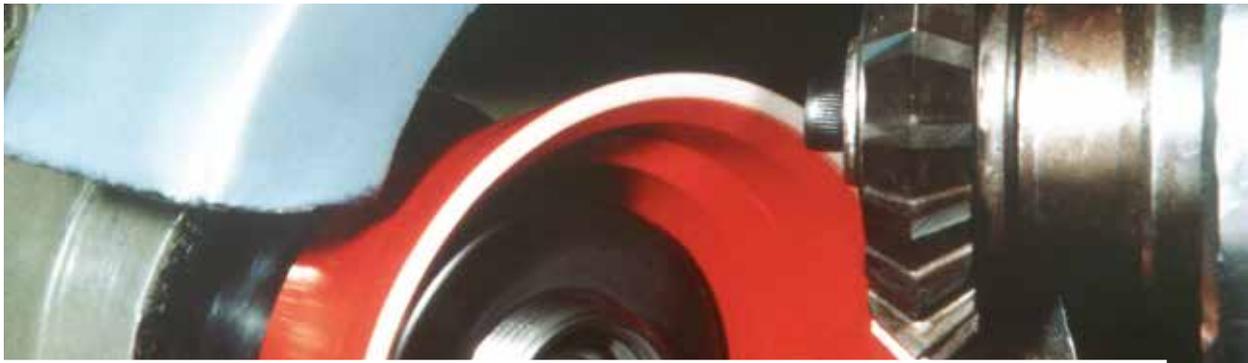
### 11V9 FREIWINKELSCHLEIFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
100 x 2 x 10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732876	351,21
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732877	377,28
<b>cBN</b>									
100 x 3 x 10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	7958732844	412,95

\*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

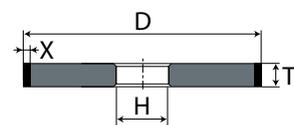
ZUSATZINFORMATIONEN:  
Verstärkter Grundkörper



## DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIFEN ZUM UNIVERSALSCHLEIFEN VON SCHAFTWERKZEUGEN

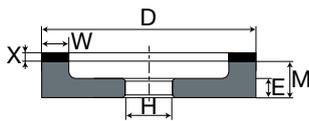
Norton bietet eine breite Palette von Standardwerkzeugen für manuelle Nachschliffoperationen an. Das Portfolio an Formen, Korngrößen und Konzentrationen ist groß, so dass für fast alle gängigen Anwendungen und Maschinen das passende Werkzeug lagerhaltig ist. Alle B99-Schleifscheiben lassen sich nass und trocken einsetzen. Je geringer die Konzentration, desto besser sind die Schleifscheiben für große Kontaktflächen geeignet. Aztec IV ist eine besonders freischleifende Trockenschleifscheibe, mit der sehr hohe Zerspanraten möglich sind.

### 1A1 NACHSCHÄRFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>					
100 x 4 x 3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717	333,37
100 x 10 x 5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711	389,63
125 x 10 x 5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466	484,29
150 x 10 x 3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724	498,01
150 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726	525,44
<b>cBN</b>					
100 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732704	380,03
150 x 10 x 3	20	CB126 T B99	1	7958732725	529,58

### 6A2 NACHSCHÄRFEN

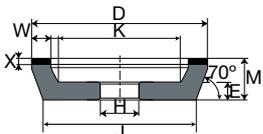


D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>							
100 x 6 x 4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	7958732881	347,10
100 x 12 x 2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	7958732879	355,33
125 x 6 x 5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922	412,95
150 x 10 x 2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932	470,57
150 x 15 x 2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933	503,51
150 x 20 x 2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934	543,28
<b>cBN</b>							
150 x 6 x 4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936	477,44
150 x 6 x 4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935	477,44

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite

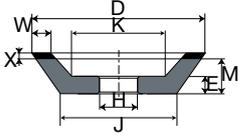
# DIAMANT- & cBN-SCHLEIFSCHEIFEN ZUM UNIVERSALSCHLEIFEN VON SCHAFTWERKZEUGEN

## 11A2-70° NACHSCHÄRFEN



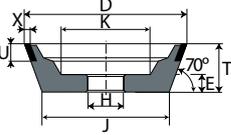
D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163	292,24
<b>cBN</b>									
100 x 5 x 4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165	337,49

## 11V2 NACHSCHÄRFEN



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007	375,92
100 x 5 x 3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011	375,92

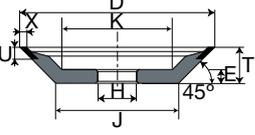
## 11V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859	277,13
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867	321,04
100 x 3 x 10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862	341,61
125 x 3 x 10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847	395,13
<b>cBN</b>									
75 x 1,5 x 10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	69014152323	444,52
75 x 2 x 10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853	281,25
100 x 1,5 x 10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	69014152115	485,65
100 x 1,5 x 10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118	485,65
100 x 1,5 x 10	32	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152120	485,65
100 x 2 x 10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869	342,99

\* Auf Anfrage erhältlich

## 12V9 NACHSCHÄRFEN



D x X x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
75 x 2 x 10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816	273,02
100 x 3 x 10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885	340,22

\* Auf Anfrage erhältlich

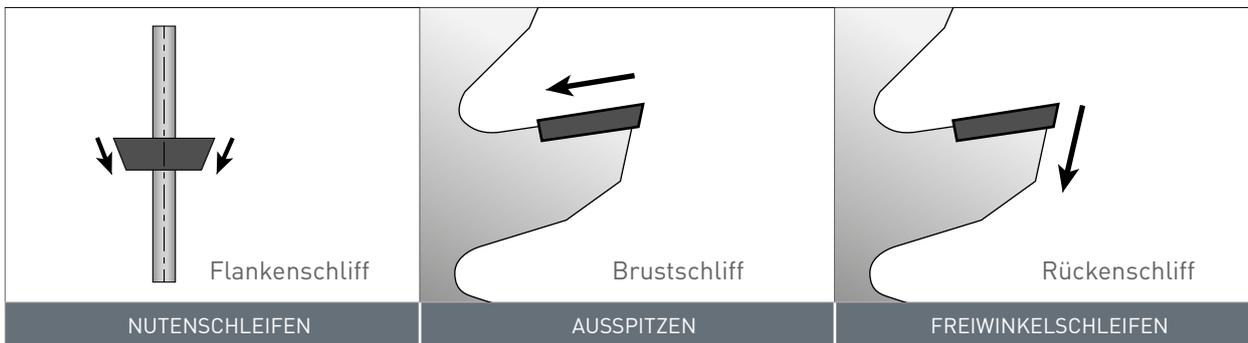
Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



# SÄGEN

## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DIE SÄGEINDUSTRIE

Mit dem neuen Lagerprogramm für die Sägeindustrie bietet Norton ein kompaktes Standardsortiment für die Bearbeitung von hartmetallbestückten bis HSS-Kreissägeblättern an. Das beeindruckende Leistungsvermögen dieser Schleifscheiben in Verbindung mit den attraktiven Preisen bietet ein herausragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Das Design der Diamantschleifscheiben ist speziell für die gängigen Bearbeitungsschritte, Brust-, Rücken- und Flankenschliff, von hartmetallbestückten Sägeblättern ausgelegt und beinhaltet für alle gängigen Säge-Schleifmaschinen die passende Geometrie.



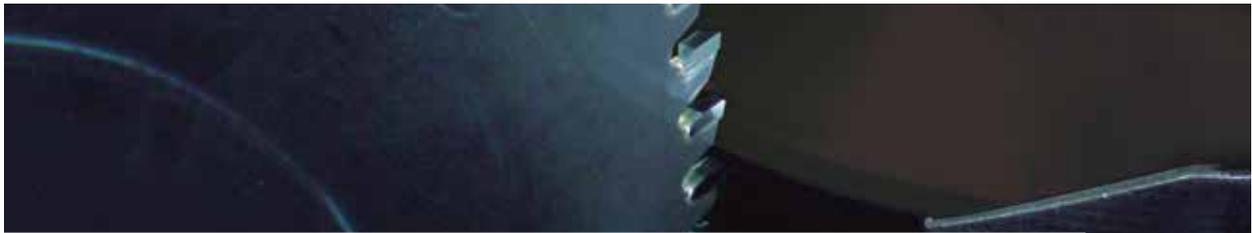
Auch 1A1W-Schleifstifte zum Schleifen der Hohlzahnform sind im Programm enthalten.

### BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
<b>ECO</b> Face	↑	Brustschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
<b>ECO</b> Flank		Flankenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
<b>ECO</b> Top-AW		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern auf AKEMAT und WOODTRONIC
<b>ECO</b> Top		Universal-Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern
<b>ECO</b> Top-R		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zum Nachschliff
<b>ECO</b> Top-P		Rückenschliff von hartmetallbestückten Kreissägeblättern, besonders zur Produktion (unter Öl)
<b>B99</b>		Universal-Kunsthartzbindung für den Nass- und Trockenschliff

### BINDUNGSÜBERSICHT cBN

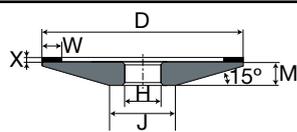
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
<b>ECO</b> Curve		Neuverzahnung und Nachschleifen von HSS-Kreissägeblättern



# DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

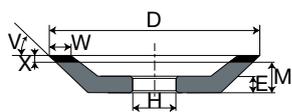
Die Zahnbrust (Spanfläche) an hartmetallbestückten Sägeblättern wird mit spitzwinkligen Diamanttellerscheiben geschliffen. Der Winkel der Schleifscheibe ist abhängig vom Zahnzwischenraum am Kreissägeblatt. Je mehr Zähne ein Sägeblatt am Umfang aufweist, desto geringer die Abstände. Selbst kleinste Teilungen können mit der Norton 12V9 ECO<sup>Face</sup>-Schleifscheibe problemlos geschliffen werden. Aus Stabilitätsgründen werden für größere Zahnabstände 4A2 oder 12V2-Diamantschleifscheiben zum Schleifen der Spanfläche eingesetzt.

## 4A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>							
100 x 5 x 2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784	282,61
ZUSATZINFORMATIONEN: Für Standardzahnteilungen						*4A2K (Passfedernut)	

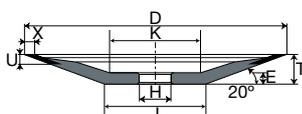
## 12V2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>								
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189	434,91
125 x 4 x 2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188	434,91
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781	616,01
200 x 4 x 2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780	616,01

ZUSATZINFORMATIONEN: Für Standardzahnteilungen

## 12V9 BRUSTSCHLIFF



D x W x U (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
125 x 2,3 x 4	32	13	101	10	70	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148184	369,06
150 x 2,3 x 4	32	13	126	10	95	D46 <b>ECO</b> Face	1	7958719191	436,28
200 x 2,3 x 4	32	13	173	10	145	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148205	536,41

ZUSATZINFORMATIONEN:  
Für Standardzahnteilungen

Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite



# DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Um den Rundlauf sowie die benötigten Keil- und Freiwinkel zu erzeugen, wird der Rücken von Kreissägeblättern geschliffen.

Vollmer- und Widma-Maschinen setzen bevorzugt 6VV5-Schleifscheiben ein.

Auf Akemat und Woodtronic kommen 14M1-Umfangscheiben zum Einsatz.

## 6VV5 RÜCKENSCHLIFF

	D x W x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPEZIFIKATION	ZUSATZ- INFORMATIONEN	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>										
	125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-P	Für Produktionsschliff, Öl	1	7958725661	642,05
	125 x 5 x 10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 <b>ECO</b> TOP-R	Zum Nachschleifen	1	7958725663	662,66

\*6VV5K (Passfedernut)

## 14M1 RÜCKENSCHLIFF

	D x U x X (mm)	V (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
	200 x 5 x 8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-AW	1	7958725786	814,94

ZUSATZINFORMATIONEN: D126/D46: U=2,5/2,5



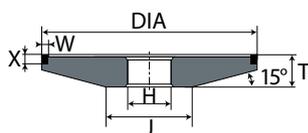
# DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HARTMETALL- BESTÜCKTEN SÄGEBLÄTTERN

Beim Flankenschliff wird die Schnittbreite der Säge erzeugt. Typischerweise werden zwei 4A9-Schleifscheiben simultan von beiden Seiten zugestellt.

Die Zahngeometrie wird je nach Einsatzfall der Säge unterschiedlich gewählt und variiert von Flachzähnen und Trapezzähnen, über Wechselzähne bis zu Kombinationen der genannten Arten. Eine weitere, sehr gebräuchliche Ausführung ist die Hohlzahnform, um sehr feine, ausrissfreie Schnitte zu erzeugen.

Die konkave Form der Zähne wird dabei mit 1A1W-Schleiftiften geschliffen.

## 4A9 BRUSTSCHLIFF

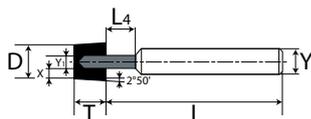


D x X x W (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT							
100 x 4 x 5	32	10	55	ASD126 <b>ECO</b> Flank	1	7958725738	401,98

\*4A9K (Passfedernut)

ZUSATZINFORMATIONEN:  
Universal einsetzbar

## 1A1W HOHLZAHNSCHLIFF



D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>1</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
DIAMANT								
6,5 x 3 x 1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782	60,37

ZUSATZINFORMATIONEN: Für alle gängigen Maschinen

Abmessungen: D = Durchmesser, X = Belagstärke, U = Belaghöhe, W = Belagbreite, T = Breite

### FARBCODIERUNGEN FÜR MASCHINENHERSTELLER





## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN ZUM SCHÄRFEN VON HSS-SÄGEBLÄTTERN

HSS-Kreissägeblätter werden mit 14F1-Schleifscheiben auf speziell für diese Anwendung entwickelten Schleifautomaten aus dem Vollen geschliffen. Die speziell zum Schleifen von HSS-Kreissägen entwickelten ECO<sup>Curve</sup>-Schleifscheiben überzeugen durch ihre hohe Formstabilität bei gleichzeitig gratfreiem Schliff und sind sowohl für die Neuverzahnung, als auch für den Nachschliff bestens geeignet.

### 14F1 NEUVERZAHNUNG UND NACHSCHLIFF

	D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>cBN</b>									
	200 x 1,3 x 6,5	0,65	32	8	169	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706686	675,01
	200 x 1,6 x 7	0,8	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958714307	688,72
	200 x 2 x 8	1	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706684	714,78
	200 x 2,5 x 8	1,25	32	8	159	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716444	732,62
	200 x 3 x 10	1,5	32	8	160	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958718179	768,29
	200 x 4 x 12,5	2	32	8	157	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716216	839,64

ZUSATZINFORMATIONEN:  
Für alle gängigen Maschinen

Abmessungen: D = Durchmesser, U = Belaghöhe, X = Belagstärke



## WERKZEUG- UND FORMENBAU

### DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR DEN WERKZEUG- UND FORMENBAU

In diesem Kapitel sind Schleifwerkzeuge für diverse Anwendungen aus dem Werkzeug- und Formenbau zusammengefasst. Sie finden die passenden Werkzeuge für das Flach- und Außenrundscheifen, zum Innenrundscheifen, zur Bearbeitung von Messern und Fräsern, sowie zum Trennen, Feilen und Polieren.

Die meisten Diamantwerkzeuge werden mit freischleifenden Diamanttypen (ASD) angeboten und können nass oder trocken eingesetzt werden. Einige Scheiben verwenden blockigere, verschleißfestere Diamanten (AMD) und müssen unbedingt nass eingesetzt werden.

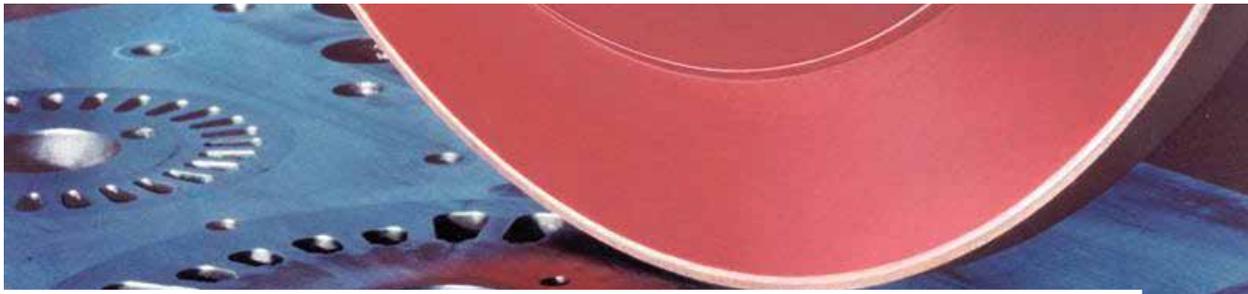
Weitere Informationen über die Anwendungen und die jeweils empfohlenen Schleifwerkzeuge finden Sie in den folgenden Unterkapiteln.

#### BINDUNGSÜBERSICHT DIAMANT

BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
R100 B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R50 B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)

#### BINDUNGSÜBERSICHT cBN

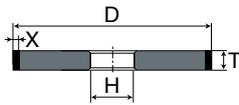
BINDUNG	VERSCHLEIßFESTIGKEIT	EINSATZEMPFEHLUNG
W B99	↑	Universal einsetzbar (nass / trocken)
T B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
Q B99		Universal einsetzbar (nass / trocken)
R75 B49		Universal einsetzbar (trocken)
R50 B49		Universal einsetzbar (trocken)



# DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton bietet ein umfangreiches Standardprogramm an 1A1-Diamant- und cBN-Schleifscheiben für die Hartmetall- und Stahlbearbeitung auf Lager an. Alle aufgeführten Spezifikationen lassen sich zum Flach- und Außenrundscheifen einsetzen, wobei die niedrig konzentrierten Ausführungen (R50 bzw. Q) speziell zum Flachscheifen abgestimmt sind. Weitere Abmessungen und Spezifikationen sind auf Anfrage erhältlich.

## 1A1 FLACH- UND AUSSENRUNDSCHEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>					
175 x 15 x 3	32	ASD126 R50 B99	1	7958732730	609,16
200 x 10 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731	651,68
200 x 10 x 3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732	650,30
200 x 15 x 3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840	716,15
250 x 15 x 3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804	880,78
300 x 10 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824	941,14
300 x 15 x 3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810	1 045,42
300 x 20 x 3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812	1 171,64
400 x 15 x 3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788923*	1 552,00
<b>cBN</b>					
200 x 10 x 3	51	CB126 T B99	1	7958732803	680,48
200 x 15 x 3	32	CB126 Q B99	1	7958732838	714,78
300 x 15 x 3	127	CB126 T B99	1	7958732808	1 122,24
300 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958732815	1 151,06
350 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788928*	1 524,00
350 x 30 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788929*	1 750,00
400 x 20 x 3	127	CB126 Q B99	1	7958788932*	1 669,00

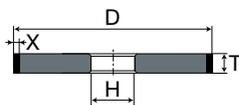
\* Auf Anfrage erhältlich    \*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Die im folgenden aufgeführten, kunstharzgebundenen Schleifstifte und Schleifscheiben können sowohl trocken als auch nass für automatische oder manuelle Anwendungen eingesetzt werden. Um Schleifbrand zu vermeiden und einen stabilen Schleifprozess zu gewährleisten, muss der Durchmesser sorgfältig ausgewählt werden.

Es gilt die Faustformel, den Durchmesser des Schleifwerkzeugs nicht größer als 70% des zu schleifenden Innendurchmessers zu wählen. Außerdem ist es unerlässlich, die zulässigen Drehzahlen zu beachten, welche auf dem Werkzeug graviert sind. Wenn die max. zulässige Drehzahl des Schleifwerkzeugs geringer als die minimale Drehzahl der Schleifspindel ist, darf das Werkzeug nicht eingesetzt werden.

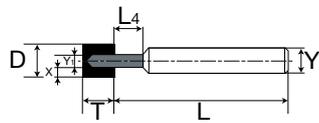
### 1A1 INNENRUNDSCHLEIFEN



D x T x X (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>					
15 x 12 x 2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732728	160,52
20 x 10 x 2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950	179,72
30 x 10 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956	218,15
40 x 15 x 3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971	245,58
<b>cBN</b>					
12 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732722	160,52
15 x 12 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732729	182,47
20 x 10 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732948	186,57
20 x 15 x 2	6	CB126 W B99	1	7958732957	196,18
30 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732937	229,11
40 x 15 x 3	10	CB126 W B99	1	7958732961	255,17
50 x 15 x 3	20	CB126 W B99	1	7958732981	296,33

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke

# 1A1W INNENRUNDSCHLEIFEN

	D x T x X (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>1</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	<b>DIAMANT</b>									
	3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949**	46,66	
	5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944	57,62	
	5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943	56,25	
	6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940	63,10	
	6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941	63,10	
	8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954	78,20	
	8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953	76,83	
	10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959	87,80	
	10 x 10 x 2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960	87,80	
	12 x 12 x 2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963	98,79	
	<b>cBN</b>									
3 x 6 x 0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947	46,66		
5 x 6 x 1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946	57,62		
6 x 6 x 1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938	63,10		
8 x 10 x 2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955	78,20		
10 x 10 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958	87,80		
12 x 12 x 2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962	100,15		

\*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

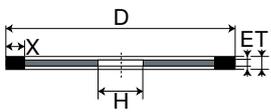


## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton bietet auch eine kleine Auswahl an Standardtrennscheiben in Kunstharzbindung lagerhaltig an. Die aufgeführten Diamanttrennscheiben sind speziell für harte, kurzspanende Werkstoffe wie Glas, Keramik und Hartmetall geeignet. Die cBN-Trennscheiben sind für Schnellarbeitsstähle, gehärtete Stähle (ab HRC55) und Magnetwerkstoffe konzipiert.

Weitere kunstharzgebundene Trennscheiben sind, wie auch galvanische oder metallgebundene Trennscheiben, auf Anfrage erhältlich.

### 1A1R TRENSCHLEIFEN

	D x T x X (mm)	E (mm)	H (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	<b>DIAMANT</b>						
	100 x 0,9 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683	455,48
	125 x 1 x 5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686	440,39
	150 x 1 x 5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688	526,83
<b>cBN</b>							
	150 x 1 x 5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103	529,58

Abmessungen: D = Durchmesser, T = Breite, X = Belagstärke



# DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU MESSERSCHLEIFEN

Für die unterschiedlichen Anwendungen aus dem Bereich der Messerindustrie, bietet Norton ein kompaktes Lagerprogramm. Zum Schleifen von hartmetallbestückten Kreis- und Flachmessern haben sich die unten aufgeführten 6A2-Diamantschleifscheiben bewährt. Sie sind speziell für das Nassschleifen von Hartmetall-Stahl-Kombinationen entwickelt worden und ermöglichen trotz des zu schleifenden Materialmixes einen außerordentlich wirtschaftlichen Schleifprozess. Die 14F1-Schleifscheiben sind speziell für das Schleifen von Profilmessern auf Weinig-Maschinen konzipiert und werden standardmäßig mit Diamant und cBN in zwei unterschiedlichen Korngrößen zum Vor- und Fertigschleifen angeboten.

## 14F1 PROFILSCHLEIFEN

	D x U x X (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	
	<b>cBN</b>									
	200 x 2 x 7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990	626,98	
	200 x 4 x 7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	7958732988	729,87	

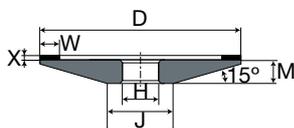
ZUSATZINFORMATIONEN:  
Für Weinig Maschinen



## DIAMANT- UND cBN-SCHLEIFSCHEIBEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU FRÄSWERKZEUGE

Beim Schleifen von Fräswerkzeugen für z. B. die Holz- oder Verzahnungsindustrie werden hauptsächlich die Spanflächen (Brust) und Freiflächen (Rücken) bearbeitet. Norton bietet eine Vielzahl an erstklassigen Schleifwerkzeugen für diese beiden Anwendungen auf Lager an. Die bewährten Spezifikationen basieren auf jahrzehntelanger Erfahrung und entsprechend sorgfältiger Abstimmung von Korngröße und Konzentration. Das Ergebnis ist ein einzigartiges Preis-Leistungs-Verhältnis dieser Produktpalette.

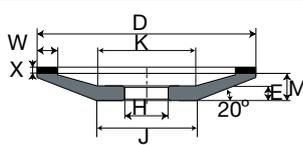
### 4A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>							
125 x 5 x 2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870	342,99
125 x 5 x 2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866	342,99
150 x 5 x 2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	7958732864	393,76
150 x 5 x 2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	7958732855	395,13
<b>cBN</b>							
100 x 5 x 2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884	292,24
150 x 5 x 4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852	434,91

\* Auf Anfrage erhältlich \*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

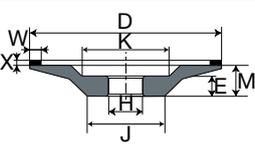
## 12A2-20° BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
125 x 6 x 4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172	355,33
150 x 5 x 2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397	377,28
150 x 5 x 2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963	381,40
<b>cBN</b>									
150 x 5 x 4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412	414,33

\*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

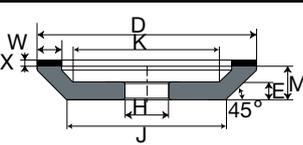
## 13A2 BRUSTSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
125 x 5 x 4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991**	319,65

\* Auf Anfrage erhältlich \*\* Verfügbar, solange der Vorrat reicht

## 12A2-45° RÜCKENSCHLIFF



D x W x X (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>DIAMANT</b>									
100 x 5 x 2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	7958732999	281,25
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968	294,98
100 x 6 x 3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966	294,98
125 x 6 x 3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969	349,86
<b>cBN</b>									
125 x 6 x 2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970	355,33

Abmessungen: D = Durchmesser, W = Belagbreite, X = Belagstärke



# DIAMANT-PASTEN FÜR WERKZEUG- UND FORMENBAU

Norton-Diamant-Pasten werden mit Standardkonzentration in 5 g-Spritzen geliefert. Die hochgenau gesiebten synthetischen Diamanten sind mit einer Paste vermischt und sollten bei Gebrauch mit Wasser oder Alkohol verdünnt werden.

## ANWENDUNGEN UND MÄRKTE

- Zum Polieren einer großen Vielzahl verschiedener Bauteile
- Feinstbearbeitung elektronischer Bauteile, z. B. Halbleitermaterialien, Magnetköpfe, Festplattenindustrie
- Endbearbeitung für Routineoperationen
- Läppvorbereitung
- Schneller Materialabtrag

## DIAMANTPASTEN

- Optimale Diamantkorngrößenverteilung
- Einfache und sichere Anwendung

KÖRNING (Micron)	FARBE	INHALT	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
1/4	GRAU	5 g	1	69014154990	131,70
1/2	HELLGRAU	5 g	1	69014154991	117,97
1	ELFENBEIN	5 g	1	69014154992	117,97
3	GELB	5 g	1	69014154993	137,19
6	ORANGE	5 g	1	69014154994	185,21
9	GRÜN	5 g	1	69014154995	193,45
12	HELLBLAU	5 g	1	69014154996	204,42
15	BLAU	5 g	1	69014154997	225,01
20	BRAUN	5 g	1	69014154998	279,88
30	ROT	5 g	1	69014154999	294,98
45	KASTANIENBRAUN	5 g	1	69014155000	307,31
60	VIOLETT	5 g	1	69014155001	390,99





# DIAMANTFEILEN FÜR WERKZEUG-UND FORMENBAU

Norton bietet eine Auswahl an Diamantfeilen in verschiedenen Formen.

## FEILEN

- Freischneidend und sehr verschleißfest; erfordert nur einen geringen Anpressdruck

FORM	GRUNDKÖRPER QUERSCHNITT	LÄNGE DER DAMANTBES- CHICHTUNG	T (mm)	H (mm)	KORN- GRÖßE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	5 x 1	70	140	3	D91	1	66260134227	23,80
	5 x 1	70	140	3	D126	1	66260134228	23,80
	3,5	70	140	3	D126	1	66260134231	23,80
	5 x 2	70	140	3	D91	1	66260110230	23,80
	5 x 2	70	140	3	D126	1	66260134235	23,80
	∅ 3	70	140	3	D126	1	66260134237	23,80



\* Auf Anfrage erhältlich  
Abmessungen: T = Breite, H = Höhe, L = Länge



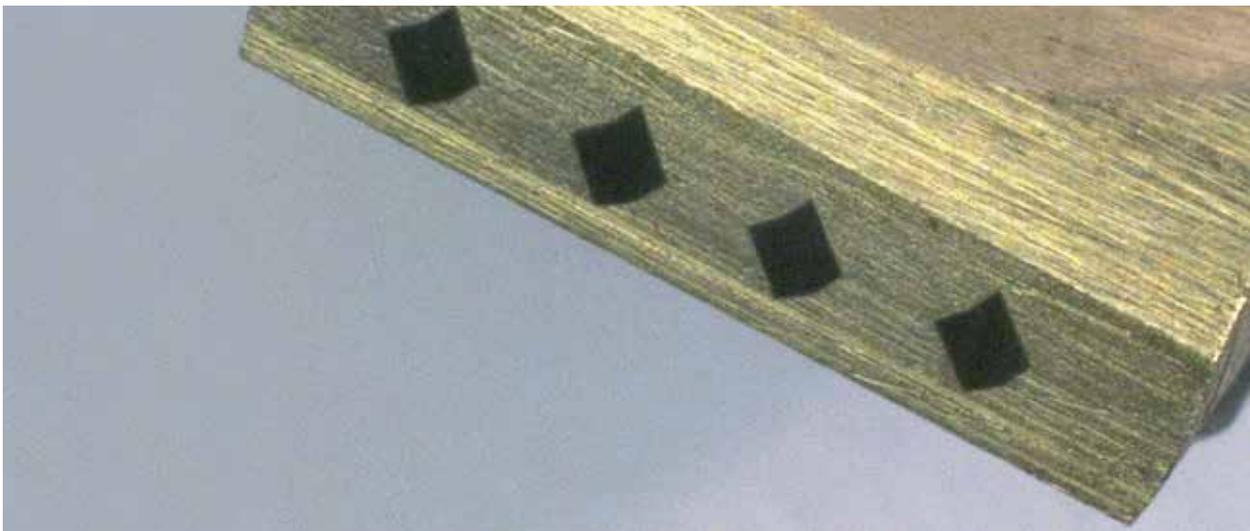
## DIAMANT-ABRICHTWERKZEUGE FÜR KONVENTIONELLE SCHLEIFSCHEIBEN

Stehende Abrichter von Norton genießen weltweit einen guten Ruf im Hinblick auf Qualität und Technologie. Ideal für Profilschleifen und gerades Abrichten von sämtlichen herkömmlichen Schleifscheiben.

### ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

ANWENDUNGEN	GERADES EINSTECH-SCHLEIFEN	SCHRÄGES EINSTECH-/PROFIL-SCHLEIFEN	SPITZENLOS / DURCHLAUF-SCHLEIFEN	INNEN-SCHLEIFEN	DIAFORM	GESINTERTE KÖRNER
PROFILVERFÜGBARKEIT						
Abrichtfliese mit CVD		●				●
Abrichtfliese mit natürlichen Körnern	●	◐	●			◐
Profil-Abrichter					●	
Mehrkorn	◐		◐			
Einkorn				●		
					●	◐

Sehr empfehlenswert ● Empfehlenswert ◐

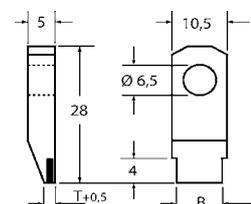


## ABRICHTFLIESEN AUSWAHL

<p>Naturdiamanten</p>		<p>Ein Diamantbelag mit einer effektiven Länge von bis zu 15 mm bringt sehr wirtschaftliche Abrichtlösungen. Durch die präzisen Setzmuster mit überlappenden Steinreihen wird sichergestellt, dass das Abrichtverhalten konstant bleibt.</p>
<p>Synthetische Diamanten</p>		<p>Das konstante Querprofil bei synthetischen Diamanten garantiert ein gleichmäßiges Abrichtverhalten über die gesamte Lebensdauer des Abrichtwerkzeuges.</p>
<p>Abrichten von Profilen mit Fliesen</p>		<p>Abrichtwerkzeuge enthalten „nadelförmige“ Natur- oder Synthetikdiamanten. Nadeldiamanten sind speziell zum Einstechprofilieren und Schrägvorschub geeignet.</p>

## ABRICHTFLIESEN **+++++**

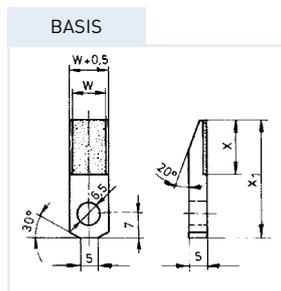
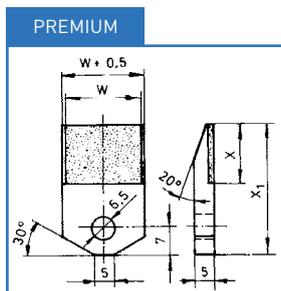
- Synthetischer multi-kristalliner Diamant
- Der konstanteste Abrichter für anspruchsvolles Profilabrichten und gerades Abrichten



	ART.NR.	SPEZIFIKATION.	PREIS € UVP /St.	PREMIUM	STANDARD	BASIS
	66260336093	3584-OC/4	217,39	4 CVD Nadeln		
Grob (B=1,1mm)	66260337292	3584-OC/3	171,48		3 CVD Nadeln	
	66260337491	3584-OC/2	140,84			2 CVD Nadeln
	66260195223	3564-OC/4	211,28	4 CVD Nadeln		
Fein (B=0,8mm)	66260337624	3564-OC/3	165,36		3 CVD Nadeln	
	66260337490	3564-OC/2	134,73			2 CVD Nadeln

## ABRICHTFLIESEN **++++**

- Für eine wirtschaftliche Lösung beim Abrichten von Korund- und SiC- Schleifscheiben.
- Naturdiamant
- Nadeln werden zum Profilabrichten empfohlen



	ART.NR.	SPEZIFIKATION	PREIS € UVP /St.	PREMIUM	BASIS
Profilschleifen (Nadel)	69014185756	TFC180-20-10-28*N1100 T645 E	171,48	20 x 28mm	
	69014185757	TFD180-10-12-28*N1000 T645 E	137,76		10 x 28mm
Grob	69014185716	TFCS140-20-10-28*D1181 T645 E	97,36	20 x 28mm	
	69014185737	TFDS140-10-12-28*D1181 T645 E	77,17		10 x 28mm
Mittel	69014185718	TFCS115-20-10-28*D1001 T645 E	93,69	20 x 28mm	
	69014185736	TFDS115-10-12-28*D1001 T645 E	75,32		10 x 28mm
Fein	69014185732	TFCS90-20-10-28*D711 T645 E	90,04	20 x 28mm	
	69014185735	TFDS90-10-12-28*D711 T645 E	73,49		10 x 28mm

## VERSCHRAUBTER SCHAFT **++++**

FÜR ABRICHTER VON SCHNEIDWERKZEUGEN

D (mm)	L (mm)	SCHAFT CODE	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832	127,60
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	60157682907	127,60
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910	127,60
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911	127,60



# EINKORNABRICHTER



- Hochwertige Diamanten
- Speziell zum Abrichten für keramische Schleifscheiben (SG/TG) entwickelt, für die eine höhere Abrichtgeschwindigkeit benötigt wird
- Leistungsstarke Abrichter
- Für wirtschaftliches Abrichten, speziell beim Produktions Schleifen



- Standardausführung
- Ideal für Anwendungen, bei denen die Anforderung an den Abrichter schwierig zu ermitteln ist
- Wirtschaftliches Produkt
- Für konventionelle Schleifscheiben geeignet



SCHAFT	SKIZZE	PREMIUM				BASIS			
		ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS
Zyl. 8mm		66260161755	BCSG10-8	1,0 ct	396,50	66260211029	SP05-C8x50-AA	0,5 ct	53,00
Zyl. 10mm		66260161766	BCSG10-10	1,0 ct	396,50	66260211033	SP05-C10x50-AA	0,5 ct	51,00
Zyl. 11,11		66260157010	BCSG10-M7	1,0 ct	396,50	66260195005	BC5-7	0,5 ct	152,27
Zyl. 12mm		66260161777	BCSG10-12	1,0 ct	396,50	66260161774	BC5-12	0,5 ct	152,27
MK0		69014119600	SP15-MK0	1,5 ct	156,41	69014119599	SP10-MK0	1,0 ct	131,70
MK1		69014119595	SP15-MK1	1,5 ct	156,41	69014119594	SP10-MK1	1,0 ct	131,70

# PROFILABRICHTER ++++

- Hochleistungswerkzeug
- Zum Erzeugen extrem hoher Profilgenauigkeiten

SCHAFT (mm)	RADIUS (mm)	WINKEL	SPEZIFIKATION	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850	576,21
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901	576,21
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905	576,21



## MEHRKORNABRICHTER **+++++**

- Wirtschaftliches und robustes Werkzeug

- Ideal für gerades Abrichten bei Hochgeschwindigkeit mit geringen technischen Anforderungen



SCHAFT	GROB				FEIN			
	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS	ART.NR.	SPEZIFIKATION	KARAT	PREIS
Zyl. 8mm	66260329350	HIG5-11-11-Z8-40* D1001 H710	5,0 ct	460,00	66260386425	HPR058-5-8-Z8-20* D426 H710	1,0 ct	650,00
Zyl. 10mm	7958773912	HIG5-11-11-45- Z10/K-30 *D711 H710	5,0 ct	440,00	66260196236	HPR088-8-0- 8-Z10-50* D426 H710	2,4 ct	490,00
Zyl. 11,11	69014172027	HIG5-11-11-Z11-30 *D711 H710	5,0 ct	440,00	66260154289	HPR048-4-8- 40-Z11,11-30* D76 H770	0,6 ct	460,00
MK0	66260389441	HIG3,5-8-0-11- MK0-25,5 *D711 H710	3,5 ct	148,81	66260385998	HPR088-8-0-8- MK0-25,5* D426 H710	2,4 ct	680,00
MK1	66260195959	HIG5-11-11- MK1-40 *D1001 H710	5,0 ct	165,36	66260196240	HPR088-8-8- MK1-40* D426 H770	2,4 ct	780,00

## HANDABRICHTER **+++++**

- Hohe Diamantkonzentration
- Körnung 18/25 SPC

- Hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer
- Einsetzbar für Flach- und Seitenabrichten



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
HD-150	1	60157682852	433,00

## BREMSGESTEUERTE ABRICHTEINHEIT **+++++**

- Für sehr effektives Abrichten von Diamant- und cBN-Scheiben mit einem minimalen Belagsverlust
- Folgende Diamant- und cBN-Scheiben sind ideal abzurichten: Umfangsscheiben, Werkzeug- und Messerschleifscheiben, Scheiben für Flach- und Umfangs-Schleifmaschinen, Trennscheiben, Innenschleifkörper und Topfscheiben mit Diamantbelag zum Flachsleifen mit senkrechter Spindel



SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
BCTD	1	66260274459	1 815,07

## SCHLEIFSCHEIBE FÜR ABRICHTEINHEIT **+++++**

D (mm)	T (mm)	B (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
80	25	13	Scheibe 37C60-NV	10	69936668764	24,10

## ABRICHTSTÄBE **+++**

- Hochreines weißes Korund
- Splitttriges Schleifkorn
- Ideal für das Abrichten von superharten cBN-Schleifscheiben

B x H x L (mm)	SPEZIFIKATION	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.	ANWENDUNG
	38A 150 HVBE	10	61463605565	24,90	Für SA-Scheiben ≥D54
13 x 25 x 150	38A 220 HVBE	10	61463605066	24,90	-
	38A 320 HVBE	10	69936684889	29,90	For SA wheels ≤D46



Abmessungen: B = Breite, H = Höhe, L = Länge, D = Durchmesser



Montieren Sie die Gerätespindel parallel zur Spindel der Schleifscheibe, um das gerade Frontabrichten zu gewährleisten.  
Bei Schleiftöpfen wird die Gerätespindel senkrecht zur Spindel der Schleifscheibe montiert.  
Verwenden Sie geeignete Umfangsgeschwindigkeiten.

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## LANDESSPEZIFISCHE KENNZEICHNUNGEN DER KORNGRÖßE

FEPA MIKROMETER	US MESH	JIS (JAPANISCHE INDUSTRIE- GRÖßE)	DWMI	DIAMANT	cBN	RA (µm) OBERFLÄCHENRAUIGKEIT		
						HARTMETALL	STAHL, EINSTICHSCHLEIFEN	STAHL, OSZILLIERENDE BEARBEITUNG
1.181	16/18							
1.182	16/20			16				
1.001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500			500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1.000		600				
	*8/16*	1.500						
M10	*6/12*	2.000		800				
M6,3	*4/8*	2.500						
	*3/6*	4.000						
M4	*2/4*	5.000						
M1	*0/2*	15.000						

## KONZENTRATION

Die Angabe der Konzentration ist standardisiert. Sie leitet sich aus dem Gewicht des Hartstoffes (Karat) ab und wird für ein Belagvolumen von 1 cm<sup>3</sup> angegeben. 1 Karat = 0,2 g.

KONZENTRATION*			KARAT PRO cm <sup>3</sup>	=	GEWICHT DES ENTHALTENEN HARTSTOFFS PRO cm <sup>3</sup>
DIAMANT	=	cBN*			
100	=	W	4,4	=	0,88 g/cm <sup>3</sup>
75	=	T	3,3	=	0,66 g/cm <sup>3</sup>
50	=	Q	2,2	=	0,44 g/cm <sup>3</sup>

\* Angaben über weitere Konzentrationen erhalten Sie auf Anfrage

## AUSWAHL DER KONZENTRATION

Die Wahl der Hartstoffkonzentration hängt u.a. von den Maschinenparametern ab:

HOHE KONZENTRATION			MITTLERE ODER NIEDRIGE KONZENTRATION	
Vorschleif-Operationen			Fertigschliff	
Maschine mit starker Antriebsleistung			Maschine mit geringer Antriebsleistung	
Geringe Kontaktfläche			Große Kontaktfläche	
Profilerrhaltung oder zur Erhöhung der Kantenstabilität			Trennen ohne Temperaturanstieg	
EINSATZ	INNENSCHLEIFEN	AUßENSCHLEIFEN	PLANSCHLEIFEN	SCHÄRFEN
Diamant	100	75	50	50/75
cBN	W	T	Q	Q/T





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

# DIAMANTSCHLEIFEN FÜR DAS BAUGEWERBE

Einführung

326

## DIAMANTSCHLEIFEN

327-343

für Beton & Stahlbeton

327

für allgemeine Baumaterialien

329

für alle Materialien

334

für Keramik- und Porzellanfliesen

339

für Asphalt und abrasive Materialien

343

## TOPFSCHLEIFER

344-346

für Beton & allgemeine Baumaterialien

344

## DIAMANTBOHRKRONEN

347-351

für Beton

347

für allgemeine Baumaterialien

350

Technische Informationen

352

# EINFÜHRUNG

Wir bieten Ihnen eine Auswahl an Diamantscheiben zum Trennen von Beton, Dachziegeln, Granit, Keramikfliesen, Ziegeln und Blocksteinen mit besserer Leistung und Schnittgeschwindigkeit als herkömmliche Scheiben.

## ZUM VERSTÄNDNIS DES PRODUKTES

- 1 Qualitätsstufe
- 2 Marke
- 3 Materialeinsatz
- 4 Logo Lasergeschweißt
- 5 Maschinentyp
- 6 Durchmesser & Bohrung
- 7 Maximale Arbeitsgeschwindigkeit
- 8 Artikelnummer & Barcode
- 9 Sicherheits-Piktogramme
- 10 Europäischer Standard



## ÜBERSICHT DER DIAMANTWERKZEUGQUALITÄT

Innerhalb des Sortiments für Diamantwerkzeuge bieten wir drei Leistungsstufen, die sich an den Bedürfnissen der Anwender orientieren. Eine einfache Kennzeichnung der jeweiligen Qualität ist deutlich ersichtlich und unterscheidet sich in Extreme, Pro und Classic:



### EXTREME

EXTREME: Die innovativsten Norton Clipper-Werkzeuge mit dem schnellsten und leichtesten Schnitt und besonders hoher Standzeit mit extremer Belastbarkeit.



### PRO

PRO: Professionelle Qualität für häufigen Gebrauch; entworfen für Hochleistung und großartige Produktivität.



### CLASSIC

CLASSIC: Gutes Preis- Leistungs-Verhältnis bei gelegentlichem Gebrauch.



**INNOVATION**

**PREMIUM SILENT  
DIAMANTSCHLEIFE**



## DIAMANTWERKZEUGE FÜR BETON & STAHLBETON

Entdecken Sie unsere Diamanttrennscheiben, die speziell für das Trennen folgender Materialien hergestellt wurden: bewehrter oder ausgehärteter Beton, Betonrohre, Betonüberzüge, Betondachpfannen, Bordsteine, feuerfestes Material, Gehwegplatten, dichter Kalksandstein, hartgebrannter Klinker, Klinker, Schiefer, Tondachpfannen, Verbundsteine, Waschbeton.

## EXTREME BETON SILENCIO

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders sensible Bereiche, immer häufiger gelten lokale Vorschriften gegen übermäßige Geräuscentwicklung. Mit bis zu 17 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist die EXTREME BETON SILENCIO unsere effizienteste Diamantschleife für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen. Was unterscheidet Silencio? Gewinner von 10 Innovations- & Sicherheits-Auszeichnungen weltweit! Norton Silencio besticht durch zwei patentierte Technologien:

- „Sandwich“-Stahlkernkonfiguration, wodurch die Schwingungen der beiden Stahlhälften absorbiert werden.
- Patentierte Wasserwege verhindern Windgeräusche.
- Jede Norton Silencio-Diamantschleife ist optimal abgestimmt, um die bestmögliche Geräuschreduzierung und Schnittleistung bei der Anwendung zu erzielen.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	230	22,23	17/2,8	1	70184601168	208,00
	300	20	15/3,2	1	70184629000	380,00
	300	25,4	15/3,2	1	70184642421	380,00
	350	25,4	15/3,2	1	70184628999	430,00
	350	25,4	15/3,2	1	70184628997	430,00
	450	25,4	15/3,2	1	70184631020	620,00
	500	25,4	15/3,2	1	70184630416	760,00



## PRO BETON SOFT II

- Lasergeschweißte Diamantscheibe mit 12 mm hohen Segmenten für gute Leistung und hohe Standzeit in Beton.
- Speziell für die Verwendung auf Fugenschneidern und Trennschleifern entwickelt.
- Verfügt über eine Schnitttiefenanzeige (bis zu Ø 450), die die Überwachung des Schnitts erleichtert.
- Klare Angabe der Drehrichtung auf dem Stahlkern hilft bei der schnellen und sicheren Montage des Werkzeugs auf der Maschine.



**LASER**



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	300	20	12/2,8	70184631807	180,00
	300	25,4	12/2,8	70184631808	180,00
	350	20	12/2,8	70184631809	199,00
	350	25,4	12/2,8	70184631590	199,00
	400	20	12/3,2	70184631810	330,00
	400	25,4	12/3,2	70184631591	330,00
	450	25,4	12/3,2	70184631602	380,00
	500	25,4	12/3,8	70184632393	516,00
	600	25,4	12/4,4	70184632394	712,00





# DIAMANTWERKZEUGE FÜR ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Die folgenden Diamanttrennscheiben eignen sich optimal für Schnitte in diese Materialien: Hohlblocksteine, Betonrohre, Betonvollsteine, Bordsteine, Dachpfannen, Gasbeton, Gehwegplatten, Verblender, Kalksandstein, Mauerziegel, Pflasterbeton, Poroton, Unipor, Verbundsteine.

## LEITFADEN ZUR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO	PRO UNIVERSAL SILENCIO	EXTREME UNIVERSAL TP-Z	PRO UNIVERSAL LASER	CLASSIC UNIVERSAL TURBO	CLASSIC UNIVERSAL LASER	X-LOCK UNIVERSAL LASER
	<b>INNOVATION</b>	++++	++++	++++	+++	+++	+++
Stahl							
Granit	✓✓						
Konstruktionsziegel	✓✓	✓		✓			✓
Ausgehärteter Beton	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	
Tonrohre/Tonpflastersteine	✓✓						✓✓
Marmor	✓						
Harte Pflastersteine	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	
Tonziegel	✓	✓		✓	✓	✓	✓
Terrazzo							
Verblendziegel	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓	✓✓
Stahlbeton	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	
Betonplatten	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓✓
Betonrohre/Betonbordsteine	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓✓
Schiefer							
Kalksteinbeton	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓	
Mittelgroße Pflastersteine	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓✓
Betonziegel	✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Sandstein	✓✓						
Asphalt auf Beton							
Hohlblocksteine		✓✓		✓✓			
Asphalt-Decksteine							
Mörtelfugen			✓✓				



**INNOVATION**

**PREMIUM SILENT  
DIAMANTSCHIBE**



## EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

Wohngebiete, Stadtzentren, Schulen und Krankenhäuser sind besonders empfindlich gegenüber Lärmentwicklung. Zusätzlich greifen immer häufiger lokale Vorschriften bei einer übermäßigen Geräuschentwicklung. Mit bis zu 15 mm hohen Segmenten und einer maßgeschneiderten Lösung für jede Anwendung ist die EXTREME UNIVERSAL SILENCIO unsere effizienteste Diamantscheibe für Granit, Beton und allgemeine Materialien bei gleichzeitigem Schutz der Umgebung vor störenden Schneidegeräuschen. Die neue Generation der Diamantscheiben Gewinner von 10 Innovations- & Sicherheits-Auszeichnungen weltweit! Norton Silencio besticht durch zwei patentierte Technologien:

- „Sandwich“-Stahlkernkonfiguration, wodurch die Schwingungen der beiden Stahlhälften absorbiert werden
- Patentierte Wasserwege verhindern Windgeräusche
- Jede Norton Silencio-Diamantscheibe ist optimal abgestimmt, um die bestmögliche Geräuschreduzierung und Schnittleistung bei der Anwendung zu erzielen



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	300	25,4	15/2,8	1	70184640269	417,00
	350	25,4	15/2,8	1	70184628998	466,00
	400	25,4	15/3,1	1	70184640270	523,00
	500	25,4	15/3,2	1	70184630309	760,00



## PRO UNIVERSAL SILENCIO **++++**

- Reduziert die wahrgenommenen Lärmemissionen dank eines speziellen Stahlkerns um bis zu acht Mal (-9 dB(A)) im Vergleich zu herkömmlichen Scheiben.
- Mit 12 mm hohen Segmenten für eine längere Produktlebensdauer.
- Ideal für Beton und alle allgemeinen Baumaterialien, erreicht einen schnellen, effizienten Schnitt mit reduziertem Lärmpegel für geräuschempfindliche Arbeitsumgebungen.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	12/2,2	1	70184607952	59,00
	125	22,23	12/2,2	1	70184607953	72,00
	230	22,23	12/2,6	1	70184608410	147,00
	350*	25,4	12/3,1	1	70184602811	295,00

\*Nur für den Gebrauch auf Tischsägen.

## PRO UNIVERSAL LASER **++++**

- Lasergeschweißte Segmente liefern einen schnellen und sicheren Schnitt
- Geeignet für Betonplatten und allgemeine Baumaterialien
- Ideal für Nass- und Trockenschnitte



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	12/2,2	1	70184607493	59,00
	125	22,23	12/2,3	1	70184607684	72,00
	150	22,23	12/2,2	1	70184607685	93,00
	150	30	12/2,2	1	70184607693	93,00
	180	22,23	12/2,5	1	70184607686	98,00
	180	30	12/2,5	1	70184607687	98,00
	230	22,23	12/3,0	1	70184603038	100,00
	300	20	12/3,1	1	70184607689	210,00
	300	25,4	12/3,1	1	70184607690	210,00
	350	20	12/3,2	1	70184607691	254,00
	350	25,4	12/3,2	1	70184607692	254,00
	350	25,4	10/2,8	1	70184611209	254,00
	400	25,4	10/2,5	1	70184610679	321,00
	400	25,4	10/3,2	1	70184625951	321,00
	400	20	12/3,2	1	70184631497	321,00
	450	25,4	12/3,2	1	70184609093	398,00
	500	25,4	10/3,2	1	70184625953	541,00



## EXTREME UNIVERSAL TP-Z **INNOVATION**

- Innovativer Mörtelräumer mit abwechselnden Z-förmigen Segmenten, die die Kontaktfläche für einen schnelleren Schnitt mit weniger Reibung reduzieren.
- Hergestellt mit i-HD™ Technologie für lange Standzeit und eine hohe Abtragsleistung.
- Zum Ausschleifen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklankerten Fassaden.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	7/6,5	1	70184601130	125,00
	125	22,23	7/6,5	1	70184641691	139,00

## CLASSIC UNIVERSAL TURBO **+++**

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Gesintert, geschlossener Schneidrand, glatter Stahlkern.
- Trocken- und Nassschnitt.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/2,2	1	70184626814	24,00
	125	22,23	10/2,2	1	70184626815	26,00
	180	22,23	10/2,4	1	70184626816	41,00
	230	22,23	10/2,6	1	70184626818	66,00



## CLASSIC UNIVERSAL LASER **+++**

- Qualitätswerkzeuge mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis, schnittig und mit guter Standzeit.
- Universeller Einsatz - allgemeine Baumaterialien, Poroton, Hohlblockstein und Kalksandstein.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	7/2,2	1	70184626834	32,00
	125	22,23	7/2,2	1	70184626835	34,00
	180	22,23	7/2,5	1	70184626837	46,00
	230	22,23	10/2,5	1	70184626838	51,00



## CLASSIC UNIVERSAL **+++**

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Gesintert, engverzahnt.
- Trocken- und Nassschnitt.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/1,8	1	70184626806	19,00
	125	22,23	10/1,8	1	70184626807	22,00
	180	22,23	10/2,2	1	70184626809	29,00
	230	22,23	10/2,4	1	70184626810	32,00



## UNIVERSAL X-LOCK LASER **+++**

- Mit X-LOCK System für schnellen Scheibenwechsel
- X-LOCK Diamantscheiben sind auch mit herkömmlichen Winkelschleifern mit Spindelaufnahme kompatibel



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/2,2	1	70184607941	38,00
	125	22,23	10/2,4	1	70184607942	41,00





# UNIVERSAL-DIAMANTSCHLEIFEN FÜR ALLE MATERIALIEN

Multifunktionale Schleifen zum Schneiden von Beton, bewehrtem Beton, Dachziegeln, Granit, Naturstein, Asphalt, Sandstein, Blockstein.



Sehr empfehlenswert ✓✓  
Empfehlenswert ✓



MATERIAL	MR. INVINCIBLE	PRO EXPLORER 4x4	PRO UNIVERSAL DUCTILE	HARTMETALL-SCHLEIFE	HARTMETALL-SCHLEIFTOPF
	<b>INNOVATION</b>	<b>++++</b>	<b>++++</b>	<b>+++</b>	<b>+++</b>
Stahl	✓	✓	✓		
Granit	✓✓	✓✓			
Konstruktionsziegel	✓✓				
Ausgehärteter Beton	✓✓	✓✓			
Tonrohre/Tonpflastersteine	✓✓	✓✓			
Klinkerfliesen	✓✓	✓✓			
Marmor	✓✓	✓			
Harte Pflastersteine	✓✓	✓			
Tonziegel	✓✓				
Terrazzo		✓✓			
Verblendsziegel	✓✓	✓			
Stahlbeton	✓✓	✓✓	✓		
Betonplatten	✓✓	✓✓	✓		
Betonrohre/Betonbordsteine	✓✓	✓✓	✓		
Schiefer	✓✓	✓✓			
Kunststoffrohre und -leitungen			✓✓	✓✓	✓✓
Verbund- und Faserrohre			✓✓	✓✓	✓✓
Duktiles Gusseisen			✓✓		
Metallblech und Stahlstangen / Bewehrungsstahl			✓✓		
Winkelleisen			✓		
Holz				✓	✓✓

**NORTON**  
 SAINT-GOBAIN  
**clipper**

**SUPER SICHER,  
 HELDENHAFTE  
 PERFORMANCE**

**UNBESIEGBARE  
 DIAMANTSCHLEIFEN**



## INVINCIBLE



- **UNBESIEGBARKEIT** - Die zweite Generation der iHD-Infiltrationstechnologie macht die Scheibensegmente unzerstörbar und unglaublich sicher.
- **ZUVERLÄSSIGKEIT** - Auf die Scheibe ist bei jedem Material Verlass.
- **VIELSEITIGKEIT** - Mr. Invincible arbeitet erfolgreich sowohl mit batteriebetriebenen als auch herkömmlichen Winkelschleifern zusammen.
- **SCHNELLIGKEIT UND KRAFT** - Unser Superheld schneidet schnell und einfach durch alle Materialien (auch Baustahl bis 5 mm Dicke).



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	12/2,2	1	70184603342	29,00
	125	22,23	12/2,2	1	70184603343	31,00
	150	22,23	12/2,2	1	70184608969	39,00
<b>NEU</b>	180	22,23	12/2,2	1	70184633780	54,00
<b>NEU</b>	230	22,23	12/2,6	1	70184633512	58,00
<b>10X MR. INVINCIBLE-DIAMANTSCHLEIFEN + 1X THEKENDISPLAY</b>						
	115	22,23	12/2,2	10	70184607642	290,00
	125	22,23	12/2,2	10	70184607643	310,00
<b>NEU</b>	230	22,23	12/2,6	10	70184634036	580,00



### KEIN KABEL, KEIN PROBLEM

Kein Leistungsverlust der Mr. Invincible Diamantschleifen auf akkubetriebenen Winkelschleifern!

# 4 EXPLORER 4

++++

**SCHNELLER SCHNITT, HOHE  
STANDZEIT, VERBESSERTE  
SICHERHEIT & ENORMER  
KOMFORT**



## PRO 4X4 EXPLORER

Die Pro 4x4 Explorer ist die Allweckwaffe: Schnellerer Schnitt, höhere Standzeit, verbesserte Sicherheit und eine vereinfachte Handhabung bei der Anwendung auf allen Materialien, sowie weiteren Vorteilen innerhalb des Bearbeitungsprozesses.

- Universalscheibe zum Schneiden aller Materialien.
- Bis zu 12 mm Segmenthöhe für einen schnelleren Schnitt in harten Materialien sowie hohe Standzeit in abrasiven Materialien.
- Trapezförmige Segmentform für einen komfortablen und flüssigen Schnitt bei weniger Vibration.
- Patentierte Schnitttiefenanzeige zur einfachen Kontrolle der Schnitttiefe beim Einsatz.
- Messung des Segmentverschleißes durch optische Prüfung der Segment-Abnutzung.
- Spezial-Wasserwege in Ellipsenform in einem sicheren Design, um Risse durch Unachtsamkeit zu vermeiden, insbesondere bei Materialien dicker als 5 mm.



## ANWENDUNGEN

- Armierter Beton
- Betonstürze
- Kalkstein Beton
- Beton Dachziegel
- Pflasterstein
- Granit & Naturstein
- Asphalt
- Asphalt auf Beton
- Frischbeton
- Mauerwerk
- Sandstein
- Stahl bis zu einer Dicke von 5 mm

MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/2,2	1	70184602018	61,00
	125	22,23	10/2,2	1	70184602019	74,00
	180	22,23	10/2,5	1	70184602020	95,00
	230	22,23	12/2,5	1	70184602021	117,00
	300	20	12/3,0	1	70184602022	282,00
	300	25,4	12/3,0	1	70184602023	282,00
	350	20	12/3,2	1	70184602091	305,00
	350	25,4	12/3,2	1	70184602093	305,00
	400	25,4	12/3,2	1	70184602095	464,00
	400	20	12/3,2	1	70184602094	464,00
	450	25,4	12/3,2	1	70184602096	521,00



Segment-Abnutzungsindikator



Patentierte Schnitttiefenanzeige

## PRO UNIVERSAL DUCTILE **++++**

- Universalscheibe für den Trockenschnitt in einer Vielzahl von Materialien..
- Einsetzbar für allgemeine Baumaterialien, Beton, Teerpappe, PVC, Ton, Holz und Metall.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	2,5	1	70184694459	58,00
	125	22,23	2,5	1	70184694460	72,00
	180	22,23	2,8	1	70184694461	118,00
	230	22,23	3,1	1	70184694462	130,00
	300	20	3,1	1	70184694463	177,00
	350	25,4	3,1	1	70184694464	213,00
	400	20	3,3	1	70184694691	289,00



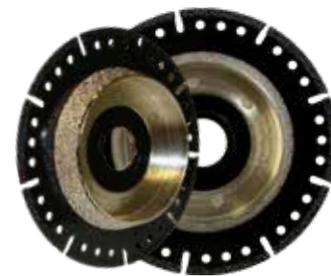
Vormals Multi-Runner

## PRO PIPE CUTTER **++++**

- Trenn- und Anfassscheibe für Kunststoffrohre
- Galvanisierter Schneidrand mit Kühlöffnungen, diamantbeschichteter Anfaser
- Zeit- und Kostenersparnis durch das Schneiden und Anfasen von Kunststoffrohren (KG, HT, GFK) in einem Arbeitsgang



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	125	22,23	2,5	1	70184601374	151,00



## HARTMETALLSCHEIBE

- Schnell schneidende Sägeblätter für Winkelschleifer mit galvanisch beschichteten Hartmetallzähnen, eine gute Wahl für alle Arten von Holz (mit oder ohne Nägel), Kunststoff, PVC und Gips.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	76	10	1	70184608308	18,00
	115	22,23	1	70184608924	29,00
	115	22,23	15 1 x Display	70184631424	402,00
	125	22,23	1	70184608309	32,00
	125	22,23	15 1 x Display	70184608723	454,00



## HARTMETALL-SCHLEIFTOPF

- Zum Bearbeiten und Schleifen von weichen Materialien
- Oberflächenbearbeitung, Schleifen, Entgraten von weichen Materialien wie Holz, Kunststoff, Glasfaser, weicher Stein, Epoxidanstrich, Gips
- Hohe Korndichte und exzellente Standzeit
- Zwei Körnungen für starken Materialabtrag bzw. zum Schleifen
- Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit, perfekte Verarbeitung



### TCT-SCHLEIFTOPF KORN 23

Art.Nr.	70184609693
PREIS € UVP /St.	38,00
Anwendung	starker Materialabtrag
Durchmesser (mm)	125
Bohrung (mm)	22,23
Korn	23
Materialien der Zähne	Galvanisiertes Hartmetall
Verpackungseinheit	1



### TCT-SCHLEIFTOPF KORN 36

Art.Nr.	70184609694
PREIS € UVP /St.	38,00
Anwendung	Schleifen
Durchmesser (mm)	125
Bohrung (mm)	22,23
Korn	36
Materialien der Zähne	Galvanisiertes Hartmetall
Verpackungseinheit	1



## DIAMANTWERKZEUGE FÜR KERAMIK- UND PORZELLANFLIESEN

Entdecken Sie unsere speziellen Diamantscheiben für folgende Materialien: Keramik, Fliesen und Porzellan, Feinsteinzeug, Glas, strukturierte Glasfliesen, glasierte Fliesen, Granit, Marmor, Schiefer und Naturstein.

### LEITFADEN ZUR PRODUKTAUSWAHL

Sehr empfehlenswert ✓✓  
 Empfehlenswert ✓



MATERIAL	EXTREME CERAMIC TURBO	PRO CERAMIC	PRO MARMO	CLASSIC CERAMIC	X-LOCK CERAMIC
	+++++	++++	++++	+++	+++
Stahl					
Granit	✓✓	✓	✓✓		✓✓
Tonrohre/Tonpflastersteine		✓			
Klinkerfliesen	✓✓	✓		✓	✓✓
Marmor	✓	✓✓	✓✓	✓	✓
Terrazzo	✓✓	✓✓			✓✓
Verblendziegel	✓				✓
Betonrohre/Betonbordsteine	✓✓				✓✓
Schiefer	✓✓	✓✓		✓	✓✓



**NORTON**  
SAINT-GOBAIN

**clipper**

+++++

**PROFESSIONELLES  
TRENNEN VON  
HARTEN KERAMIKFLIESEN**

**EXTREME CERAMIC TURBO**

200mm  
x25.5mm  
MAX rpm: 7450-80m/s

70184425427 EN13236  
5 450248 345756

## EXTREME CERAMIC TURBO

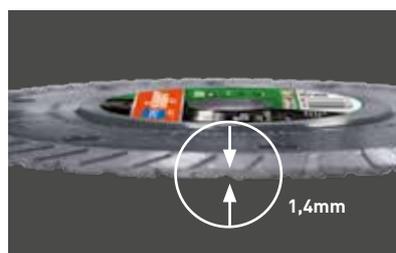
- 10 mm hohe Segmente für eine sehr hohe Standzeit und außergewöhnlichen Schneidekomfort
- Spezielle Diamantbindungen schneiden auch die härtesten glasierten Fliesen & Feinsteinzeug
- 1,4 mm breite Segmente für einen schnellen Schnitt und weniger Materialverlust
- Der verstärkte Spezialflansch verhindert einen vorzeitigen Spannungsverlust der Diamantscheibe
- Geeignet für Winkelschleifer, Brückenkopf-Fliesenschneidmaschinen und Tischsägen
- Für härteste Baumaterialien wie Keramik, Feinsteinzeug, Granit, Marmor, glasierte Fliesen und Porzellan



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/1,4	1	70184644759	66,00
	125	22,23	10/1,4	1	70184644760	72,00
	200	25,4	10/1,4	1	70184625427	133,00
	230	22,23	10/1,4	1	70184621973	135,00
	250	25,4	10/1,6	1	70184625428	166,00
	300	25,4	10/1,9	1	70184625429	208,00



10 mm hoher Diamantrand



Segmentbreite von nur 1,4 mm



Schnellschneidender, geschlossener Schneidrand

## PRO CERAMIC **++++**

- Diamantscheibe mit geschlossenem Schneidrand, in einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis

- Trocken- und Nassschnitt
- Einsetzbar für keramische und sehr dichte Produkte, dünne Marmor- und Granitplatten, glasierte Fliesen, Feinsteinzeug usw.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
<b>Trocken- und Nassschnitt</b>						
	115	22,23	9/1,6	1	70184625942	55,00
	125	22,23	9/1,6	1	70184625940	62,00
	230	22,23	9/2,2	1	70184625946	130,00
<b>Nur Nassschnitt</b>						
	180	25,4/22,23	9/1,6	1	70184625561	87,00
	200	25,4	9/1,6	1	70184625093	94,00
	230	25,4	9/1,6	1	70184625096	126,00
	250	25,4	9/1,6	1	70184625097	130,00
	300	25,4	9,5/2,0	1	70184625098	190,00
	350	25,4	9,5/2,0	1	70184625100	221,00



## CLASSIC CERAMIC **+++**

- Qualitätswerkzeug, gesintert und geschlossenem Schneidrand

- Trocken- und Nassschnitt für mittlere Schneidarbeiten in glasiertem Material und keramischen Produkten



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	7/1,6	1	70184626825	19,00
	125	22,23	7/1,6	1	70184626826	25,00
	180	25,4/22,23	7/1,7	1	70184626828	41,00
	200	30/25,4	7/1,7	1	70184626829	46,00
	230	22,23	7/1,8	1	70184626830	62,00



## X-LOCK CERAMIC **+++**

- Mit X-LOCK System für schnellen Scheibenwechsel

- X-LOCK Diamantscheiben sind auch mit herkömmlichen Winkelschleifern mit Spindelaufnahme kompatibel



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	115	22,23	10/2,2	1	70184607943	73,00
	125	22,23	10/2,4	1	70184607944	78,00



## PRO MARMO **++++**

- Galvanisch belegtes Spezial-Diamantblatt.
- Ruhiges Schnittverhalten, höchste Schnittgeschwindigkeit und exakte Präzisionsschnitte.
- Geeignet für Granit, Marmor, PVC und Naturstein.
- Passend für Winkelschleifer, Trennschleifer und Tischsägen.
- Optimaler Freischnitt, besserer Abtransport der Schneidpartikel.



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	50	6	2,4	1	70184629965	51,00
	115	22,23	2,4	1	70184626663	122,00
	125	22,23	2,4	1	70184626666	130,00





## DIAMANTWERKZEUGE FÜR ASPHALT UND ABRASIVE MATERIALIEN

Lernen Sie unser spezielles Diamanttrennscheiben-Sortiment für folgenden Materialien kennen: Asphalt, Asphalt über Beton, Frischbeton, Estrich, Bitumen, Fugenmörtel, Kalksandstein.

### PRO ASPHALT II **++++**

- Exzellente Standzeit, auch bei intensivstem Gebrauch
- Mit patentiertem Schnitttiefeanzeiger, der Abnutzung und korrekte Drehrichtung anzeigt (bis Ø 450 mm)
- Spezial-Schrägsegmente dienen als Unterschnittschutz und verhindern ein vorzeitiges Abnutzen des Blattes
- 12 mm hohe, lasergeschweißte Segmente



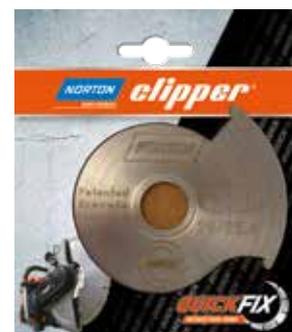
MASCHINEN	MOTOR-LEISTUNG	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	< 20 PS	300	20	12/2,8	1	70184631578	180,00
	< 20 PS	300	25,4	12/2,8	1	70184631579	180,00
	< 20 PS	350	20	12/3,2	1	70184631580	199,00
	< 20 PS	350	25,4	12/3,2	1	70184631581	199,00
	< 20 PS	400	25,4	12/3,2	1	70184631582	330,00
	< 20 PS	450	25,4	12/3,2	1	70184631583	380,00
	< 20 PS	500	25,4	12/3,8	1	70184631995	510,00
	< 20 PS	600	25,4	12/3,8	1	70184631996	712,00



### QUICK FIX

Mit dem patentierten NORTON „Quickfix“ lassen sich Diamantscheiben mit größerem Bohrdurchmesser problemlos auch auf Maschinen mit kleinerer Aufnahme einsetzen. Es sind zwei Versionen verfügbar: die erste ermöglicht es, Diamantscheiben mit 25,4 mm Bohrung auf Maschinen mit 22,23 mm Aufnahme einzusetzen, die zweite, Diamantscheiben mit einer Bohrung von 25,4 oder 22,23 mm auf Maschinen mit 20 mm Blattaufnahme. Diese Bohrungsänderung ist völlig sicher (zertifiziert nach EN 13236) und kann jederzeit wieder rückgängig gemacht werden.

MASCHINEN	BOHRUNG DES DIAMANTBLATTES (mm)	DURCHMESSER DER WELLE/MASCHINE (mm)	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	25,4	22,23	70184623894	58,00
	25,4/22,23	20	70184622589	58,00



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**clipper****INNOVATION****FÜR DAS ULTIMATIVE  
SCHLEIFERLEBNIS**

## TOPFSCHLEIFER FÜR BETON & ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Dank der iHD-Segmenttechnologie bieten die Norton Clipper Extreme CG Topfschleifer ein ultimatives Schleiferlebnis.

### EXTREME CG COMFORT **INNOVATION**

- Speziell entwickelt für minimale Vibrationen und maximalen Anwenderkomfort
- Neue Segmentform für optimale Ergebnisse.
- iHD-Technologie mit hoher Segmentdichte für einen hohen Materialabtrag.



MASCHINEN	D (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100	20	22,23	4,5	1	70184607656	123,00
	125	25	22,23	4,5	1	70184602648	140,00
	180	30	22,23	4,5	1	70184607657	193,00



Theken-Display für  
Diamanttopfschleifer. Text in  
deutscher Sprache. Ø125 mm  
Topfschleifer ist nicht im Lieferumfang  
enthalten. Art.Nr. 510129655.

## PRO CG **++++**

- Hohe Abtragsleistung.
- Geringere Vibrationen sorgen für eine bessere Handhabung.
- iHD-Segmenttechnologie ermöglicht ein gutes Oberflächenergebnis, sowie eine hohe Standzeit.
- Ein weites Anwendungsspektrum der Oberflächenbearbeitung für Beton mittlerer Härte und Baumaterialien (Beton, armerter Beton, Naturstein).



MASCHINEN	D (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100	19	22,23	4,5	1	70184694988	114,00
	125	24	22,23	4,5	1	70184694989	137,00
	180	29	22,23	4,5	1	70184694990	196,00

## CLASSIC CG **+++**

- Qualitätswerkzeug mit gutem Preis-Leistungs-Verhältnis
- Zum Schleifen von härteren Baumaterialien (Beton, armerter Beton, Naturstein) geeignet
- Kleinere Segmente sind sehr gut für harte Materialien geeignet
- Flache Seiten vermeiden eine Beschädigung von Wänden oder Decken bei der Anwendung.



MASCHINEN	D (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	100	19	22,23	4,5	1	70184694995	82,00
	125	24	22,23	4,5	1	70184694996	95,00
	180	29	22,23	4,5	1	70184601079	141,00

## PRO CG-PCD LOW VIBRATION **++++**

- Speziell entwickelte Poly-Kristallin Topfscheibe zum schnellen Entfernen von Kleberesten, Epoxidharz und Farbe
- Das eingebaute Anti-Vibrationssystem ermöglicht eine angenehmere Handhabung
- Wir empfehlen die Verwendung eines Beton Topfschleifers nach Einsatz der PCD Scheibe für ein optimales Ergebnis.



H = 18 mm



MASCHINEN	D (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	PKD ELEMENTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	125	18	22,23	12pcs	1	70184645886	217,00

## CLASSIC CG-PCD **+++**

- Speziell entwickelte Poly-Kristallin Topfscheibe
- Entwickelt zum schnellen Entfernen von Kleberesten, Epoxidharz und Farbe
- Wir empfehlen die Verwendung eines Beton Topfschleifers nach Einsatz der PCD Scheibe für ein optimales Ergebnis.



H = 19mm



MASCHINEN	D (mm)	TOPF HÖHE (mm)	BOHRUNG (mm)	PKD ELEMENTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	125	19	22,23	12pcs	1	70184693445	214,00

## EXTREME CUT' N GRIND **++++**

- Vielfältig einsetzbar beim Schneiden und Schleifen von Baumaterialien
- iHD-Segmenttechnologie ermöglicht eine höhere Standzeit, schnelleren Schnitt, sowie ein unverwechselbares Design
- Kann als Diamantscheibe und als Diamant-Topfschleifer eingesetzt werden
- Inklusive M14 Aufnahme und Aluminiumflansch



MASCHINEN	D (mm)	BOHRUNG (mm)	SEGMENT H/B (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	125	M14	25 / 3,9	1	70184602036	208,00



## DIAMANTBOHRKRONEN FÜR BETON

Beton, bewehrter Beton, Betonrohre, Betonüberzüge, Betondachpfannen, Bordsteine, feuerfestes Material, Gehwegplatten, dichter Kalksandstein, hartgebrannter Klinker, Klinker, Schiefer, Tondachpfannen, Verbundsteine, Waschbeton.

### PRO CB BETON BOHRKRONEN MIT RINGSEGMENTEN **+++**

- Nutzlänge: 300 mm
- Anschluss: ½" Zapfen
- Einsatzgebiet: Beton, Stahlbeton und Mauerwerk
- Bohrkronen besetzt mit gelöteten Ringsegmenten, für das professionelle Nassbohren bei kleineren Durchmessern.



MASCHINEN	D (mm)	NÜTZLICHE LÄNGE (mm)	SEGMENT HÖHE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	14	300	7	1	70184612947	133,00
	18	300	7	1	70184612824	140,00
	22	300	7	1	70184612826	150,00
	25	300	7	1	70184612827	151,00
	28	300	7	1	70184612828	165,00
	30	300	7	1	70184612829	172,00
	32	300	7	1	70184612830	185,00
	35	300	7	1	70184612831	203,00
	40	300	7	1	70184612834	252,00
	51	300	7	1	70184612835	278,00



## PRO CB BETON

- Nutzlänge: 450 mm.
- Anschluss: 1 1/4".
- Einsatzgebiet: Beton, Stahlbeton, Mauerwerk sowie Asphalt und abrasive Materialien
- 10 mm hohe Dachsegmente garantieren eine noch höhere Standzeit und Bohrgeschwindigkeit im Nassschnitt.



MASCHINEN	D (mm)	NÜTZLICHE LÄNGE (mm)	SEGMENT HÖHE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	52	450	10	1	70184624870	203,00
	62	450	10	1	70184624872	239,00
	72	450	10	1	70184624874	251,00
	82	450	10	1	70184624876	275,00
	102	450	10	1	70184624880	326,00
	107	450	10	1	70184624881	346,00
	112	450	10	1	70184624882	358,00
	122	450	10	1	70184624883	372,00
	127	450	10	1	70184624884	393,00
	132	450	10	1	70184624885	421,00
	152	450	10	1	70184624887	456,00
	162	450	10	1	70184624888	492,00
	182	450	10	1	70184624890	571,00
	202	450	10	1	70184624892	621,00
	252	450	10	1	70184624895	849,00
	300	450	10	1	70184624897	957,00



## CLASSIC CB BETON

- Bohrkronen mit gelöteten Segmenten.
- Anwendung: Beton, Stahlbeton, Mauerwerk, Asphalt und abrasive Materialien.
- Nutzlänge: 450 mm.
- Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.
- Anschluss: 1 1/4".



MASCHINEN	D (mm)	NÜTZLICHE LÄNGE (mm)	SEGMENT HÖHE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	51	450	10	1	70184613201	170,00
	56	450	10	1	70184613202	173,00
	61	450	10	1	70184613203	178,00
	66	450	10	1	70184613204	185,00
	71	450	10	1	70184613205	194,00
	76	450	10	1	70184613206	208,00
	81	450	10	1	70184613207	222,00
	86	450	10	1	70184613208	229,00
	91	450	10	1	70184613209	251,00
	101	450	10	1	70184613210	257,00



MASCHINEN	D (mm)	NÜTZLICHE LÄNGE (mm)	SEGMENT HÖHE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	106	450	10	1	70184613211	275,00
	111	450	10	1	70184613212	281,00
	121	450	10	1	70184613213	312,00
	126	450	10	1	70184613214	326,00
	131	450	10	1	70184613215	348,00
	141	450	10	1	70184613216	362,00
	151	450	10	1	70184613217	368,00
	161	450	10	1	70184613218	395,00
	171	450	10	1	70184613219	431,00
	181	450	10	1	70184613220	437,00
	191	450	10	1	70184613221*	465,00
	201	450	10	1	70184613222	495,00
	211	450	10	1	70184613223	572,00
	225	450	10	1	70184613252	612,00
	251	450	10	1	70184613224	697,00
	271	450	10	1	70184613253	813,00
	300	450	10	1	70184613225	840,00



Abmessungen: DIA = Durchmesser

\*Auf Anfrage erhältlich





## DIAMANTBOHRKRONEN FÜR ALLGEMEINE BAUMATERIALIEN

Für Mauerwerk und leichte Baumaterialien auf handgeführten Maschinen.  
Für Installateure und Elektriker.

### STANDARD CB UNIVERSAL

- Nutzlänge: 150 mm
- Anschluss: ½" BSP Muffe
- Anschluss-Adapter mit konischer Zentrierbohrer-Aufnahme für leichtes Eindrehen, Anbohren, geringe Vibrationen, gesteigerte Sicherheit und eine komfortable Bohrung
- Optimierte Bohrkronen mit einem ausgewogenen Verhältnis von Bohrgeschwindigkeit, Standzeit und Anwenderkomfort
- Lasergeschweißte Segmente sorgen für optimale Leistung



MASCHINEN	A / I* (mm)	SEGMENT L / B / H (mm)	ANZAHL DER SEGMENTE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP / St.
	28 / 21	13 / 3,5 / 8	3	1	70184633379	29,00
	35 / 28	17 / 3,5 / 8	3	1	70184633380	30,00
	38 / 31	17 / 3,5 / 8	3	1	70184633381	32,00
	45 / 38	24 / 3,5 / 8	3	1	70184633382	35,00
	52 / 45	24 / 3,5 / 8	4	1	70184633383	38,00
	55 / 48	24 / 3,5 / 8	4	1	70184633384	41,00
	65 / 58	24 / 3,5 / 8	4	1	70184633385	42,00
	68 / 61	24 / 3,5 / 8	4	1	70184633386	45,00
	78 / 71	24 / 3,5 / 8	5	1	70184633387	46,00
	105 / 97	24 / 4 / 8	5	1	70184633388	62,00
	107 / 99	24 / 4 / 8	5	1	70184633389	64,00
	117 / 109	24 / 4 / 8	5	1	70184633390	70,00
	127 / 119	24 / 4 / 8	6	1	70184633391	76,00
	152 / 144	24 / 4 / 8	7	1	70184633392	87,00



\* A / I: Durchmesser außen / Durchmesser innen.

# TROCKENBOHRKRONEN

Trockenbohrkronen werden eingesetzt, um schnell und sauber Löcher in Mauerwerk, Poroton, Unipor, Gasbeton und ähnlichen Materialien zu bohren.



## STANDARD CB UNIVERSAL KLEMPNER-SET

Zum Trockenbohren benötigen Sie einen dafür ausgelegten Motor mit mindestens 800 Watt Leistung. Bohrmaschinen oder Bohrmotoren mit Dreieckenfutter, SDS- und 1/2"-BSP-Anschlüssen können alle mit Norton-Diamant-Trockenkronen verwendet werden, sobald der richtige Adapter ausgewählt wurde. Zubehör wie Verlängerungen oder Staubabsaugungen können ebenfalls angebracht werden.

MASCHINEN	BESCHREIBUNG	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	STANDARD CB UNIVERSAL 5er Set I Bestehend aus: jeweils 1x Bohrkronen 38, 52, 65, 117, und 127 mm, 2x Sechskantaufnahme, 2 x SDS-Aufnahme, 1x Auswurfkeil, 1x Zentrierbohrer	70184633396	310,00

BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	ANSCHLUSS	NUTZLÄNGE	ART.NR.
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	38	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	52	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	65	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	117	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	127	1/2" female	150 mm	-
Sechskantaufnahme - 1/2" M x 88 mm	-	-	-	310011349
Sechskantaufnahme - 1/2" M x 240 mm	-	-	-	-
SDS-Aufnahme - 1/2" M x 115 mm	-	-	-	310012391
SDS-Aufnahme - 1/2" M x 240 mm	-	-	-	-
Zentrierbohrer Ø10 mm	-	-	-	310011347
Auswurfkeil	-	-	-	310011351

MASCHINEN	BESCHREIBUNG	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	STANDARD CB UNIVERSAL 5er Set II Bestehend aus: jeweils 1x Bohrkronen 35, 45, 55, 68, 105 mm, 2x Sechskantaufnahme, 2 x SDS-Aufnahme, 1x Auswurfkeil, 1x Zentrierbohrer	70184633396	289,00

BESCHREIBUNG	DURCHMESSER	ANSCHLUSS	NUTZLÄNGE	ART.NR.
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	35	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	45	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	55	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	68	1/2" female	150 mm	-
STANDARD CB UNIVERSAL Bohrkronen	105	1/2" female	150 mm	-
Sechskantaufnahme - 1/2" M x 88 mm	-	-	-	310011349
Sechskantaufnahme - 1/2" M x 240 mm	-	-	-	-
SDS-Aufnahme - 1/2" M x 115 mm	-	-	-	310012391
SDS-Aufnahme - 1/2" M x 240 mm	-	-	-	-
Zentrierbohrer Ø10 mm	-	-	-	310011347
Auswurfkeil	-	-	-	310011351

Alle oben genannten Trockenkernbohrer haben ein 1/2" BSP-Innengewinde am hinteren Ende.



SECHSKANTAUFNAHME

SDS-AUFNAHME

AUSWURFKEIL

KONISCHER ZENTRIERBOHRER

VERLÄNGERUNG 240 mm 1/2"

## CLASSIC DS **+++**

- Länge: 60 mm
- Anschluss: M16
- Lasergeschweißte, segmentierte Bohrkronen für handgeführtes Bohren. Für handelsübliche Bohrmaschinen. Zum Bohren von Schalter-, Steck- und Verteilerdosen
- Ideal für mittelharte bis harte Materialien



MASCHINEN	D (mm)	NUTZ-LÄNGE (mm)	SEGMENT HÖHE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
	68	60	7	1	70184620422	110,00
	82	60	7	1	70184620423	125,00

## TECHNISCHE INFORMATIONEN

### UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT		
DURCHMESSER (mm)	MAX M/S	MAX U/Min
100	80	15.300
115	80	13.300
125	80	12.250
150	80	10.200
180	80	8.500
200	80	7.650
230	80	6.650
250	80	6.100
300	100	6.400
350	100	5.500
400	100	4.800
450	63	2.700

ÜBERSCHREITEN SIE NIEMALS DIE MAXIMALE UMFANGSGESCHWINDIGKEIT:

- Diamantschleiben f. Handmaschinen  
 $\varnothing \leq 230$  mm: 80 m/s  
 $\varnothing > 230$  mm: 100 m/s
- Andere: 63 m/s

### PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRICHTUNG

Schutzbrille, Gehörschutz, Schutzhandschuhe, Staubmasken und bei riskanten Einsätzen Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe müssen getragen werden.



Atemschutz



Schutzhandschuhe



Schutzbrille



Gehörschutz



Anweisungen lesen



Keine defekten Schleifscheiben einsetzen



Nur für Trockenschliff



Nassschliff

# PROBLEMLÖSUNGEN

## DIAMANTSCHLEIBE SCHNEIDET NICHT

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Die Segmente werden stumpf
Lösung	Schärfen Sie die Segmente durch Schneiden von abrasivem Material (z. B. Sandstein)
Ursache	Zu wenig Maschinenleistung
Lösung	Spannung, Maschinenleistung und Filter überprüfen

## HOHER VERSCHLEIß

Ursache	Die Segmente sind zu weich für das zu schneidende Material (dies kann z. B. auftreten, wenn eine Diamantschleibe für sehr harte Materialien bei weichen, abrasiven Materialien eingesetzt wird)
Lösung	Kontrolle, ob die gewählte Diamantschleibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

## BRUCH DES STAHLKERNS DER DIAMANTSCHLEIBE

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus
Ursache	Zu hoher Schleifdruck, Überhitzung, Werkstück nicht ordentlich eingespannt, Verdrehen oder Verrutschen während des Schnittes
Lösung	Die Diamantschleibe sollte die Arbeit machen, nicht zu viel Druck ausüben, lassen Sie die Diamantschleibe im Leerlauf immer wieder für ein paar Sekunden abkühlen

## ABLÖSEN ODER BRUCH VON SEGMENTEN

Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart. Dies kann zu Schwingungen und Vibrationen an der Diamantschleibe führen, welche wiederum zum Ausbruch der Segmente führen
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleibe für das Material geeignet ist und tauschen Sie diese ggf. aus

## ÜBERHITZUNG VON SEGMENTEN

Ursache	Zu hoher Schleifdruck führt zu Überhitzung. Überhitzung ist sehr gut erkennbar durch Blaufärbung an den Stellen, an denen Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind
Lösung	Kühlen Sie regelmäßig die Diamantschleibe, indem Sie sie immer wieder für ein paar Sekunden im Leerlauf laufen lassen
Ursache	Die Segmente sind für das zu schneidende Material zu hart
Lösung	Kontrollieren Sie, ob die gewählte Diamantschleibe für das Material geeignet ist. Alternativ weniger Druck ausüben und die Diamantschleibe die Arbeit machen lassen

## UNTERSCHNITT

Ursache	Unterschnitt entsteht in erster Linie, wenn der Stahlkern der Diamantschleibe schneller verschleißt als die Segmente selbst, speziell im Bereich wo Segment und Stahlkern zusammengeschweißt sind. Dies passiert am ehesten bei sehr abrasiven Materialien. Die Schleifablagerungen wie z. B. Späne und Staub werden nicht ordentlich abgeführt und beschädigen den Stahlkern. Unterschnitt tritt auf, wenn mit Diamantschleiben für harte Materialien sehr weiche abrasive Materialien geschnitten werden
Lösung	Benutzen Sie eine Diamantschleibe, die für das spezifische Material empfohlen ist

## SICHERHEITSHINWEISE

### SICHERHEITSHINWEISE - GEBOTE

Lesen Sie die Sicherheitshinweise vom Diamantschleiben- und Maschinenlieferanten
Diamantschleiben trocken und frostfrei lagern, extreme Temperaturschwankungen vermeiden
Vergewissern Sie sich, dass die Diamantschleibe für die jeweilige Anwendung geeignet ist
Einsatz, Lagerung und Transport dem Produkt entsprechend durchführen
Kontrolle und Überprüfung aller Diamantschleiben auf mögliche Beschädigungen bevor sie zum Einsatz kommen (Risse, Kern verzogen, Bohrung beschädigt oder ausgerissen)
Alle vorgesehenen Montage- und Befestigungselemente verwenden. Stellen Sie sicher, dass alle Befestigungselemente sauber, unbeschädigt und gratfrei sind
Vergewissern Sie sich, dass alle weiteren Teile ebenfalls richtig eingestellt und sicher befestigt sind
Verwenden Sie immer die richtig ausgelegte und korrekt eingestellte Schutzhaube (für Diamantschleiben und Antrieb)
Vergewissern Sie sich, dass das Werkstück gesichert ist
Entsprechende Schutzbekleidung ist immer zu tragen
Vermeiden Sie Verkanten und seitliche Belastungen, um einen effizienten Einsatz zu gewährleisten
Vergewissern Sie sich, dass die Drehrichtung der Diamantschleibe (Kennzeichnung mit Pfeil) und die Rotationsrichtung der Maschine übereinstimmt
Vergewissern Sie sich, dass alle Maschinen die Anforderung der CE-Norm erfüllen
Seien Sie sich der bestehenden Risiken beim Einsatz von Schleifmitteln bewusst und halten Sie alle empfohlenen Vorsichtsmaßnahmen ein: <ul style="list-style-type: none"> <li>Kein Körperkontakt zu rotierenden Schleifmitteln</li> <li>Vermeiden Sie Verletzungen durch Schleibenbruch während des Einsatzes</li> <li>Schutz vor Splintern, Funken, Qualm und Staub während der Bearbeitung</li> <li>Lärmschutz</li> <li>Vibrationen</li> </ul>

### SICHERHEITSHINWEISE - VERBOTE

Kein ungeschultes Personal mit Diamantschleiben arbeiten lassen
Kein beschädigtes oder herabgefallenes Produkt einsetzen
Kein Produkt verwenden, das nicht mehr eindeutig zu identifizieren ist
Keine Maschinen verwenden, die nicht in gutem Zustand sind oder bei denen Teile beschädigt sind
Keine zu große Kraft bei der Montage der Schleibe aufbringen, die Bohrungsgröße nicht verändern
Kein Überschreiten der maximal zulässigen Umfangsgeschwindigkeit
Keine Schläge oder übertriebene Kräfte auf die Schleibe wirken lassen, die Schleibe nicht überhitzen
Keine Flansche verwenden, die nicht sauber und plan sind
Keine übertriebenen Kräfte beim Anziehen der Montageteile / Muttern
Kein Starten der Maschine vor der Montage und der sicheren Befestigung des Schleibenschutzes
Keine Diamant - oder Schleifscheibe, die vibriert, weiterverwenden. Richten Sie die Schleibe ab oder tauschen Sie sie aus
Kein Einsatz der Schleifscheibe, für den sie nicht vorgesehen ist
Kein Einschalten der Maschine während Schleifscheibe und Werkstück in Kontakt sind
Keine Materialien schleifen oder trennen, für welche die Schleibe nicht vorgesehen ist
Kein Anhalten der Schleifscheibe durch Ausübung von Druck, Schleifscheibe frei auslaufen lassen
Kein Überschreiten der höchstzulässigen Umfangsgeschwindigkeit Einhaltung der Werte, die auf die Schleibe graviert sind
Keine Diamantschleiben einsetzen, die fehlende Segmente oder Risse im Stahlkern aufweisen
Keine Diamantschleiben für Trockenschnitt im Nassschnitt einsetzen
Keine lockere Kleidung, Krawatten oder Schmuck beim Arbeiten mit Schleifmitteln tragen



**NORTON**

SAINT-GOBAIN



# STUFENBOHRER

Einführung  
Stufenbohrer

356  
357

STUFENBOHRER &  
KERNBOHRER

## EINFÜHRUNG

Norton-Stufenbohrer eignen sich ideal zum Einsatz in Stahl bis zu einer Materialstärke von 5 mm. Egal, wie viele unterschiedlich große Löcher gebohrt werden, ein sauberes Ergebnis ist jedes Mal garantiert. Mit OneBond CO 500 Schneidöl verlängern Sie zudem die Lebensdauer der Norton-Stufenbohrer und sorgen für einen schnelleren Schnitt.

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

HSSM2  
TiAlN BESCHICHTET



HSSM2  
TiN BESCHICHTET



+++++

Die TiAlN-Beschichtung (Aluminium-Titan-Nitrid) bietet eine hervorragende Leistung; sie ist extrem hart und verschleißfest bei niedriger Wärmeleitfähigkeit. Sie besitzt eine hervorragende chemische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit. Empfohlen für die Verwendung mit hitzebeständigen Legierungen, hochlegiertem Stahl, Edelstahl, Titanlegierungen und NiCo-Legierungen

++++

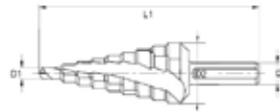
TiN-beschichtete Stufenbohrer bieten eine kostengünstige Lösung mit langer Standzeit. Hart, und mit guter Temperaturstabilität sowie niedrigem Reibungswiderstand. Für den universellen Einsatz in den meisten Materialien, einschließlich Stahl, rostfreiem Stahl <1100 N/mm<sup>2</sup>, Gusseisen, Messing, Bronze und Kunststoff.

## EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

Werkstoff	Carbonstahl <700 N/mm <sup>2</sup>	Carbonstahl >700 N/mm <sup>2</sup>	Legierter Stahl <1000 N/mm <sup>2</sup>	Rostfreier Stahl <1400 N/mm <sup>2</sup>	Gusseisen <250 N/mm <sup>2</sup>	Gusseisen >250 N/mm <sup>2</sup>	CuZn (Brittle)	CuZn (Tough)	Al-Legierung <11% Si	Thermoplastik	Duro-Kunststoffe
Vc=m/min	30	20	20	10	15	10	60	35	30	20	15
Kühlmittel	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Schneidöl	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Druckluft	Schneidöl	Wasser	Druckluft
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN										
3-8	3185-1194	2123-796	2123-796	1062-398	1592-597	1062-398	6369-2389	3715-1393	3185-1194	2123-796	1592-597
9-15	1062-637	708-425	708-425	354-212	531-318	354-212	2123-1274	1238-743	1062-637	708-425	531-318
16-22	597-434	398-290	398-290	199-145	299-217	199-145	1194-869	697-507	597-434	398-290	299-217
23-29	415-329	277-220	277-220	138-110	208-165	138-110	831-659	485-384	415-329	277-220	208-165
30-36	318-265	212-177	212-177	106-88	159-133	106-88	637-531	372-310	318-265	212-177	159-133

## STUFENBOHRER HSSM2-TIN **++++**

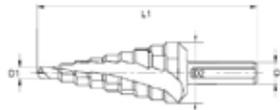
- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Optimal geeignet für Stahl, Gusseisen, Messing und Kunststoffe
- Auch für Edelstahl und Bronze geeignet



L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP / ST.
65 x 4 x 12 x 6	5	4-6-8-10-12	5	1	66261140028	21,70
65 x 4 x 12 x 6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476	22,20
75 x 4 x 20 x 8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840	38,60
100 x 4 x 30 x 10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845	93,80

## STUFENBOHRER HSSM2-TIAIN **+++++**

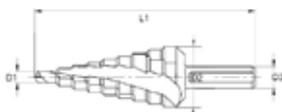
- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Sehr empfehlenswert für hitzebeständige Legierungen, hochlegierten Stahl, Edelstahl, Titan-Legierungen und NiCo-Legierungen



L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
82 x 5 x 35 x 12.7	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35	3	1	5539553846	120,20

## STEP DRILLS HSSM2-TiN **++++**

- Ideal zum Bohren von Serienbohrungen in Blechen oder Rohren
- Schnelles Eindringen, Zentrieren und Bohren in einem Arbeitsgang
- Optimal geeignet für Stahl, Gusseisen, Messing und Kunststoffe
- Auch für Edelstahl und Bronze geeignet
- TiN-Stufenbohrer-Kit für die gängigsten Materialien und Lochgrößen



L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUFEN	LOCHDURCHMESSER (mm)	MAX BOHRUNGS- TIEFE (mm)	VPE Stück	ART.NR.	ART.NR. SET	PREIS € UVP /ST.
65 x 4 x 12 x 6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476		
75 x 4 x 20 x 8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840	5539553847	169,20
100 x 4 x 30 x 10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845		

**NOTIZEN**



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN



# KERNBOHRER

Einführung  
Kernbohrer

360  
362

STUFENBOHRER &  
KERNBOHRER

# HOCHLEISTUNGS- KERNBOHRER (RINGFRÄSER)



Norton-Kernbohrer arbeiten vorzugsweise mit Magnetbohrern oder Bohrmaschinen. Ein Kernbohrer arbeitet anders als herkömmliche Spiralbohrer. Er schneidet eine ringförmige Nut am Rand des Lochs und hinterlässt einen festen Kern in der Mitte, der durch den Zentrierstift ausgeworfen wird. Dies ermöglicht ein schnelleres und einfacheres Bohren größerer Löcher und eine deutlich längere Lebensdauer des Werkzeugs.

Norton-Hochleistungskernbohrer ermöglichen das mühelose Bohren einer Vielzahl von Werkstoffen, und wir machen es Ihnen noch einfacher, die optimale Lösung aus unserem Angebot an Kernbohrern zu wählen, sei es TCT (Hartmetallbestückt), HSS-E (Hochgeschwindigkeitsstahl mit Kobaltlegierung) oder HSSM2 (Hochgeschwindigkeitsstahl M2). Alle unsere Kernbohrer werden standardmäßig mit einem Weldon-Schaft geliefert. Alternative Schäfte (Universal, Fein, Gewinde) und andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.



## ENERGIESPAREND

Da Kernbohrer nicht den gesamten Durchmesser des gewünschten Bohrlochs durchbohren/schneiden müssen, benötigen sie weniger Antriebsenergie, um das Material zu durchbohren.



## KOSTENREDUZIERUNG

Kernbohrer bleiben länger scharf und ermöglichen 5 bis 10 Mal mehr Löcher als ein Spiralbohrer.



HSSM2 und HSS-E können leicht nachgeschärft und anschließend wieder zum Bohren verwendet werden.

Kernbohrer können **KEINE** Sacklochbohrungen herstellen. Sie sind ausschließlich für Durchgangsbohrungen geeignet.

Bei Materialien wie Gusseisen entsteht viel Schleifstaub, daher empfehlen wir Druckluft anstelle von Schneidöl oder Kühlmittel.

**TIPP!** Um Ihre Kernbohrmaschine mit optimaler Effizienz zu betreiben, sollte immer ein geeignetes Schneidöl verwendet werden.

# LEITFADEN FÜR PRODUKTEMPFEHLUNGEN

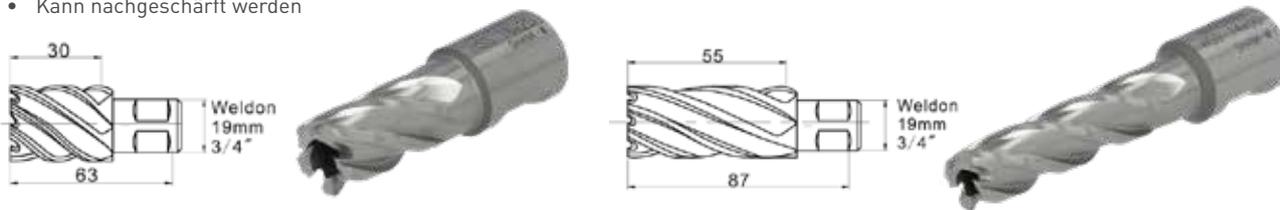
WERKSTOFF (Zugfestigkeit in N/mm <sup>2</sup> )	HSSM2	HSS-E (Co-Legierung)*	TCT
	+++	++++	+++++
ALU < 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>	**	***	***
ALU > 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>	*	**	***
Carbonstahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	***	***	***
Carbonstahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	**	***	***
Legierter Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	*	***	***
Legierter Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>		***	***
Legierter Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>		**	***
Rostfreier Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	*	***	***
Rostfreier Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>		**	***
Rostfreier Stahl > 900 N/mm <sup>2</sup>		*	***
Messing, Nickel, Titan		**	**
Nickelbasislegierung			***
Gusseisen		*	***
Kunststoff	***	***	
Graphit			***
Schienen		*	***

\* HSS-E (Co-Legierung); Auf Anfrage erhältlich, MTO-Produkt.  
Eine Produktliste ist in der Kernbohrer-Broschüre erhältlich.



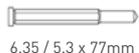
# HSSM2 KERNBOHRER WELDON SCHAFT

- Hergestellt aus hochleistungsfähigem HSS
- Kann nachgeschärft werden



SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTIEFE 25mm ART.NR.		PREIS € UVP /ST.	SCHNITTIEFE 50mm ART.NR.		PREIS € UVP /ST.
12	78072726995	MTS	27,90	78072726996	MTS	38,50
13	78072745567	MTS	27,90	78072745617	MTS	38,50
14	78072745568	MTS	31,30	78072745618	MTS	41,40
15	78072745569	MTS	31,30	78072745619	MTS	41,40
16	78072745570	MTS	34,70	78072745620	MTS	44,30
17	78072745571	MTS	34,70	78072745625	MTS	44,30
18	78072745581	MTS	37,30	78072745798	MTS	47,10
19	78072745583	MTS	37,30	78072745799	MTS	47,10
20	78072745585	MTS	42,70	78072745800	MTS	53,10
21	78072745586	MTS	42,70	78072745801	MTS	53,10
22	78072741647	MTS	47,90	78072741659	MTS	57,60
23	78072745588	MTS	47,90	78072745804	MTS	57,60
24	78072745590	MTS	51,60	78072745805	MTS	65,10
25	78072745591	MTS	51,60	78072745806	MTS	65,10
26	78072745592	MTS	53,40	78072745807	MTS	68,00
27	78072745593	MTS	55,30	78072745808	MTS	69,90
28	78072745594	MTS	55,80	78072745810	MTS	72,80
29	78072745595	MTS	57,80	78072745811	MTS	76,60
30	78072741651	MTS	58,60	78072741667	MTS	79,50
31	78072745596	MTS	62,60	78072745812	MTS	81,30
32	78072745597	MTS	64,80	78072745813	MTS	84,20
33	78072745598	MTS	67,10	78072745814	MTS	88,00
34	78072745600	MTS	69,60	78072745815	MTS	91,70
35	78072745601	MTS	71,50	78072745816	MTS	96,50
36	78072745602	MTS	75,00	78072745817	MTS	101,30
37	78072745607	MTS	77,70	78072745818	MTS	107,00
38	78072745608	MTS	79,60	78072745819	MTS	110,80
39	78072745609	MTS	81,30	78072745820	MTS	114,70
40	78072745610	MTS	83,50	78072745821	MTS	120,30
41	78072745611	MTS	87,60	78072745822	MTS	125,10
42	78072745612	MTS	94,80	78072745823	MTS	128,90

ZENTRIERSTIFT / AUS-  
WURFSTIFT



6.35 / 5.3 x 77mm



6.34 /  
5.3 x 102mm

MTS; Ab Lager verfügbar

# ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT

DER ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT HAT DREI FUNKTIONEN:

- Zentrieren - ermöglicht eine genauere Positionierung des Kerns
- Schmierung - leitet das Schmiermittel automatisch direkt in den Schneidbereich
- Auswerfen - unterstützt das Auswerfen des Abfallkerns aus dem Kernbohrgerät nach jedem Bohrvorgang

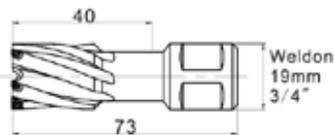


BESCHREIBUNG	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
STAHLSTIFT 6,35 / 5,3 x 102mm	78072741722 MTS	4,30
STAHLSTIFT 6,35 / 5,3 x 77mm	78072741675 MTS	4,30
STAHLSTIFT 7,98 x 90mm	78072748026 MTS	4,40

MTS; Ab Lager verfügbar

# TCT KERNBOHRER MIT WELDON SCHAFT\*\*\*

- Hartmetallbeschichtete Bohrer, die mit einem robusten legierten Stahlkörper verschweißt sind
- Hervorragende Verschleißfestigkeit und längere Werkzeugstandzeit
- Schneller als HSS-Bohrer für mehr Produktivität
- Sehr gute Leistung auf Schienen



SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTITIEFE 35mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
12	78072751462	67,30
13	78072751891	67,30
14	78072751899	67,30
15	78072751904	67,30
16	78072751906	67,30
17	78072751905	67,30

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



6,35 x 77 mm

18	78072751909	67,30
19	78072751911	67,30
20	78072751912	67,30
21	78072751913	67,30
22	78072751914	67,30
23	78072751915 MTS	67,30
24	78072751944	67,30
25	78072751945	67,30
26	78072751999	70,60
27	78072752007	70,60
28	78072752043	70,60
29	78072752195	70,60
30	78072752196	70,60
31	78072752197	85,00
32	78072752203	85,00
33	78072748025 MTS	85,00
34	78072752214	85,00

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



7,98 x 90 mm

MTS; Ab Lager verfügbar

## TCT KERNBOHRER MIT WELDON SCHAFT\*\*\*

SCHNITTDURCHMESSER	SCHNITTITIEFE 35mm ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
35	78072752218	84,00
36	78072752221	97,10
37	78072752217	97,10
38	78072752229	97,10
39	78072752366	97,10
40	78072752371	97,10
41	78072752373	110,80
42	78072752374	110,80
43	78072752376	110,80
44	78072752377	110,80
45	78072752379	110,80
46	78072752381	133,00
47	78072752594	133,00
48	78072752596	133,00
49	78072752599	133,00
50	78072752600	133,00
51	78072752601	150,50
52	78072752648	150,50

ZENTRIERSTIFT / AUSWURFSTIFT



7,98 x 90 mm

T.C.T. Schnitttiefe 50 mm auf Anfrage erhältlich. Alle Informationen zum Sortiment finden Sie in der Kernbohrer-Broschüre

\*\*\* Anfertigung auf Bestellung



\* 6,35 x 77 mm und 6,35 x 102 mm nicht enthalten

\*\* 7,98 x 90 mm und 7,98 x 105 mm nicht im Lieferumfang enthalten

# EMPFOHLENE SCHNITTGESCHWINDIGKEITEN

## FÜR HSSM2 und HSS-E

Werkstoff	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt bis <750 N	Legierter Stahl bis zu <1200 N	Rostfreier Stahl	Aluminium	Grauguss	Messing	Kupfer
Vc=m/min	20	10	12	37	18	25	40
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN						
12-18	530-350	265-175	320-210	980-655	480-320	660-440	1060-700
19-25	340-250	165-130	200-150	620-470	300-230	420-320	670-510
26-32	245-200	125-100	145-120	455-370	200-180	305-250	490-400
33-39	195-165	95-80	115-95	360-305	175-147	240-200	390-330
40-46	160-140	79-70	90-85	295-255	143-125	195-170	320-280
47-53	135-120	67-60	80-72	250-225	122-108	165-150	270-240
54-60	115-105	58-53	70-63	220-195	106-95	145-130	235-210

Es wird empfohlen, HSSM2- und HSS-E-Werkzeuge mit Schneidöl zu verwenden, mit Ausnahme von Grauguss, für das Druckluft verwendet werden sollte, um das Werkzeug sauber und kühl zu halten.

## FÜR T.C.T. KERNBOHRER

Werkstoff	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt bis <750 N	Legierter Stahl bis zu <1200 N	Rostfreier Stahl	Aluminium	Grauguss	Messing	Kupfer
Vc=m/min	45	30	20	90	35	50	35
Ø mm	UMDREHUNGEN / MIN						
12-18	1327-796	795-530	530-350	2390-1590	930-620	1325-885	930-620
19-25	754-537	500-380	340-250	1510-1150	590-450	840-635	590-450
26-32	550-448	370-300	245-200	1100-895	430-340	615-500	430-340
33-39	434-367	290-245	195-165	870-735	335-285	490-410	335-285
40-46	358-311	240-265	160-140	715-625	280-240	400-345	280-240
47-53	304-270	200-180	135-120	610-540	239-210	340-300	239-210

Es wird empfohlen, T.C.T.-Werkzeuge mit Kühlmittel zu verwenden, mit Ausnahme von Grauguss, für das Druckluft verwendet werden sollte, um das Werkzeug sauber und kühl zu halten.

**NOTIZEN**



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN



# M42 BI-METALL- LOCHSÄGEN

Einführung	368
M42 BI-Metalllochsägen	369

**NEU!**

# NORTON M42 BI-METALL (8% KOBALT) LOCHSÄGEN FÜR EFFIZIENTES SCHNEIDEN IN VIELFÄLTIGE MATERIALIEN



Unser neues Sortiment an Lochsägen, entwickelt für einzigartige Vielseitigkeit und Leistung. Diese Lochsägen sind mit einer Vielzahl von Bohrmaschinen kompatibel, darunter tragbare Bohrmaschinen, Tischbohrmaschinen und Vertikalbohrmaschinen, und eignen sich somit perfekt für die verschiedensten Aufgaben. Sie schneiden mühelos durch unterschiedliche Materialien wie Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium, PVC, Holz oder Gusseisen. Unsere Lochsägen sind mit einer modernen Geometrie mit variabler Anstellung ausgestattet, die eine verbesserte Schnittleistung und Effizienz gewährleistet. Sie sind in 37 Durchmessern von 16 mm bis 152 mm erhältlich und mit M42-HSS-Spitzen ausgestattet, die 8 % Kobalt enthalten und eine hohe Festigkeit mit ausgezeichneten Schnittleistungen verbinden.

## NORTON BI-METALL LOCHSÄGEN

38 mm Schnitttiefe

Aussparungen für einfache  
Materialentnahme

Geometrie mit  
variabler Anstellung

Garantiert einen ruhigen  
Lauf und hohe Leistung,  
schnelleres Schneiden  
und längere Standzeiten



Durchmesser  
von 16 mm bis 152 mm

TIPP: M42 HSS  
mit 8 % Kobaltgehalt  
Kobaltgehalt  
KÖRPER: Stahl

8 %ige Kobaltmischung sorgt für hohe Festigkeit  
und hervorragende Schnittwerte

# NEU LEISTUNGSSTARKE **++++** M42 BI-METALL-LOCHSÄGEN

Unsere Lochsägen sind mit einer modernen Geometrie mit variabler Anstellung ausgestattet, die eine verbesserte Schnittleistung und Effizienz gewährleistet und eignen sich daher für eine Vielzahl von Materialien wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, PVC, Holz, Gusseisen und mehr. Die Lochsägen lassen sich problemlos mit den meisten Bohrmaschinen verwenden, einschließlich Handbohrmaschinen, Tischbohrmaschinen und Vertikalbohrmaschinen. Die Verpackung aus recycelbarem Karton ist aufhängbar und enthält alle Produktinformationen.



PRODUKTBEZEICHNUNG	DURCH- MESSER (mm)	MAX TIEFE (mm)	KOMPA- TIBLER BOHRER	ART. NR.	PREIS € UVP /St.
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW16x38A1-NOR	16	38	A1	78072773033	5,20
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW17x38A1-NOR	17	38	A1	78072773034	5,20
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW19x38A1-NOR	19	38	A1	78072773035	5,40
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW20x38A1-NOR	20	38	A1	78072773036	5,60
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW21x38A1-NOR	21	38	A1	78072773054	5,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW22x38A1-NOR	22	38	A1	78072773058	6,10
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW25x38A1-NOR	25	38	A1	78072773060	7,00
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW27x38A1-NOR	27	38	A1	78072773061	7,20
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW29x38A1-NOR	29	38	A1	78072773063	7,70
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW30x38A1-NOR	30	38	A1	78072773065	8,00
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW32x38A10-NOR	32	38	A10	78072773066	8,70
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW33x38A10-NOR	33	38	A10	78072773068	8,80
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW35x38A10-NOR	35	38	A10	78072773069	9,40
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW38x38A10-NOR	38	38	A10	78072773123	10,10
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW40x38A10-NOR	40	38	A10	78072773126	10,50
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW41x38A10-NOR	41	38	A10	78072773127	10,50
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW44x38A10-NOR	44	38	A10	78072773129	10,60
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW48x38A10-NOR	48	38	A10	78072773131	11,70
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW51x38A10-NOR	51	38	A10	78072773132	13,50
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW54x38A10-NOR	54	38	A10	78072773134	13,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW57x38A10-NOR	57	38	A10	78072773135	13,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW60x38A10-NOR	60	38	A10	78072773137	14,70
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW64x38A10-NOR	64	38	A10	78072773138	15,70
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW65x38A10-NOR	65	38	A10	78072773140	16,00
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW67x38A10-NOR	67	38	A10	78072773142	16,40
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW70x38A10-NOR	70	38	A10	78072773143	17,40
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW73x38A10-NOR	73	38	A10	78072773145	18,20
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW76x38A10-NOR	76	38	A10	78072773147	19,10
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW79x38A10-NOR	79	38	A10	78072773149	19,80
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW83x38A10-NOR	83	38	A10	78072773150	20,80
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW86x38A10-NOR	86	38	A10	78072773151	21,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW89x38A10-NOR	89	38	A10	78072773155	22,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW95x38A10-NOR	95	38	A10	78072773161	25,10
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW105x38A10-NOR	105	38	A10	78072773239	28,10
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW114x38A10-NOR	114	38	A10	78072773245	31,40
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW127x38A10-NOR	127	38	A10	78072773248	35,90
HS001-BMETAL-M42 VPITCH HSAW152x38A10-NOR	152	38	A10	78072773251	42,70

## NEU HSS-ZENTRIERBOHRER

Unsere Zentrierbohrer aus HSS sind mit einem rutschfesten Sechskantschaft ausgestattet und für höchste Leistung ausgelegt. Das Modell A1 eignet sich für Durchmesser von 16 bis 31 mm, während das Modell A10 ideal für Durchmesser von 32 bis 152 mm ist.

### PRODUKTBEZEICHNUNG

HS001 - HSS AUFNAHMEDORN 3/8" HEX SCHAFT  
A1 NORTON

### ART NO. PREIS € UVP /St.

78072773254 10,90



### PRODUKTBEZEICHNUNG

HS001 - HSS AUFNAHMEDORN 1/2" HEX SCHAFT  
A10 NORTON

### ART NO. PREIS € UVP /St.

78072773258 14,50



## PRO TIPP!

NEU

Verwenden Sie beim Bohren von Metall (außer Gusseisen) immer ein Schneidöl, um die Reibung zu verringern und eine Überhitzung zu vermeiden. OneBond CO 500 ist ein synthetisches Hochleistungsschneidöl und Kühlschmiermittel, das für professionelle Bohrarbeiten entwickelt wurde.



INHALT	VPE	ART NR.	PREIS € UVP /St.
1 Liter	12 Stück	78072763659	33,40

## SICHERHEITS- UND ARBEITSEMPFEHLUNGEN

Für beste Leistung und Ihre Sicherheit: Tragen Sie eine Schutzbrille. Halten Sie Hände, Haare und lose Kleidung von rotierenden Werkzeugen fern. Halten Sie die Säge fest und bohren Sie senkrecht zur Arbeitsfläche. Üben Sie ausreichend Druck aus, damit die Säge frei schneiden kann, und vermeiden Sie eine übermäßige Wärmeentwicklung an der Schnittfläche. Betreiben Sie die Säge immer mit der richtigen Geschwindigkeit für das Material und den Sägedurchmesser. Überschreiten Sie niemals die empfohlene Geschwindigkeit.

NORTON BI-METALL M42 LOCHSÄGEN EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (RPM)						
DURCHMESSER (mm)	BAUSTAHL (KOHLENSTOFFARMER STAHL)	EDELSTAHL / WERKZEUGSTAHL	GUSSEISEN	MESSING	ALUMINIUM	HOLZ
16	580	300	400	790	900	3000
17	500	250	330	665	750	3000
19	460	230	300	600	690	3000
20	440	220	290	580	660	3000
21	420	205	275	540	620	3000
22	390	195	260	520	585	3000
25	350	175	235	470	525	2700
27	330	160	215	435	485	2700
29	300	150	200	400	450	2700
30	285	145	190	380	425	2400
32	275	140	180	360	410	2400
33	265	130	175	340	396	2400
35	250	125	165	330	375	2400
38	230	115	150	300	345	2400
40	220	110	145	330	325	2100
41	210	105	140	280	315	2100
44	195	95	130	260	295	2100
48	180	90	120	240	270	2100
51	170	85	115	230	255	2000
54	160	80	105	210	240	2000
57	150	75	100	200	225	2000
60	140	70	90	190	220	2000
64	135	65	85	180	205	1800
65	130	65	85	175	200	1800
67	130	65	85	170	195	1800
70	125	60	80	160	185	1800
73	130	65	75	175	200	1800
76	115	55	70	150	170	1800
79	110	55	70	140	165	1500
83	105	50	65	140	155	1500
86	100	50	65	130	150	1500
89	95	45	60	130	145	1200
95	90	45	60	120	135	1200
105	80	40	55	110	120	1000
114	75	35	50	100	105	900
127	65	30	45	90	90	800
152	55	25	35	75	75	700



**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

# DRAHTBÜRSTEN & HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Drahtbürsten	373
Hartmetallfrässtifte	389
Norton Norbevel	399
Stahlwolle	402

# EINFÜHRUNG

Norton-Drahtbürsten werden in der Industrie für die Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Unsere breite Palette umfasst Drahtbürsten mit gewelltem und gezopftem Stahldraht, konische Drahtbürsten, Topfdrahtbürsten, Pinseldrahtbürsten und Handdrahtbürsten.

Die hochqualitativen Produkte bestehen aus ausgewählten Drahtqualitäten für die besten Ergebnisse bei verschiedenen Anwendungen.

## DRAHTTYPEN

VERGÜTETER STAHLDRAHT			EDELSTAHLDRAHT			MESSINGDRAHT
GEWELLT	GERADE		GEWELLT	GERADE		GEWELLT
Zum Entfernen von Staub und Glätten von niedriglegiertem und nichtlegiertem Stahl			Bürsten und Glätten von Chrom-Nickel-Stahl, einschließlich rostfreiem Stahl			Zum Bürsten, Reinigen und Glätten von Messing, Kupfer und Bronze
NOSCW Normaler Stahldraht, gewellt	NOSKW Normaler Stahldraht, gezopft	NOSSW Normaler Stahldraht, gerade	STSCW Edelstahldraht, gewellt	STSKW Edelstahldraht, gezopft	STSSW Edelstahldraht, gerade	BRACW Messingdraht, gewellt

## FORMSCHLÜSSEL

BEZEICHNUNG	PRODUKTTYP	WERKZEUG	ANWENDUNGEN
WHB	Rundbürsten mit gewelltem Draht		Lieferung mit einer Standardbohrung wie angegeben. Die Bohrung kann mit Reduzierringen verringert werden. Rundbürsten mit kurzem Draht sind aggressiver. Langer Draht erfordert mehr Maschinenkraft.
	Rundbürsten mit gezopftem Draht		Ideal zum Ausbürsten von Schweißnähten und zum Bürsten von scharfen Kanten.
BEB	Konische Bürsten		Besonders geeignet zum Bürsten von schwer erreichbaren Stellen wie Kanten und Ecken.
CPB	Topfbürsten, gewellt		Entwickelt für Reinigungsarbeiten, besonders auf großen Oberflächen. Gut geeignet zum Entfernen von Rost, Korrosionen, Lacken und Primern.
	Topfbürsten, gezopft		Aggressive Bürste für Arbeiten mit hoher Beanspruchung und Finishen von großen Oberflächen. Sehr gut geeignet zum Entfernen von Rückständen, Zunder, Farben, Rost und Korrosionen. Reinigen von Schweißnähten und -punkten.
WHB/ENB	Auf Schaft montierte Bürsten		Geeignet für den industriellen Einsatz. Besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen. Alle auf Schaft montierten Bürsten sind mit einem 6 mm Schaft ausgerüstet.
HCB/SPB	Handbürsten		Mit Holzkern und verfügbar in verschiedenen Arbeitsbreiten. Zum Einsatz auf schmalen Werkstücken, leichtes Entgraten, Reinigen und für profilierte Oberflächen.
TUB	Pfeifenbürsten		Mit Griff oder Gewinde. Zum Entgraten und Reinigen von Rohren.



# BÜRSTEN FÜR WINKELSCHLEIFER

Drahtbürsten sind hervorragende Werkzeuge zum Entgraten, Entfernen von Rost, Farbe, Korrosion und Schweißspritzern von Metalloberflächen. Sie sind nahezu funkenfrei und reduzieren bei geringerer thermischer Belastung das Risiko von Werkstückverbrennungen. Norton bietet eine Reihe von Bürstentypen und -größen für große flache Flächen bis hin zu kleinen, engen Stellen. Alle bieten ein einheitliches Finish und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

### FÜR WINKELSCHLEIFER

WINKELSCHLEIFER GRÖÖE (mm)	115	125	150	180	230
BÜRSTENFORM	BÜRSTENDURCHMESSER (mm)				
Rundbürste, gezopft	100,115	75, 80, 100	115,125, 150	150, 178	178
Rundbürste, gewellt	100,115	75, 80, 100, 125	115, 125, 150	115, 125, 150	178
Topfbürste, gezopft	65	75, 80, 100	80, 100	100, 125, 150	125, 150
Topfbürste, gewellt	60	75, 80, 100	80,100	100, 125, 150	125,150

### NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTDURCHMESSER (mm)				
	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Grobschliff				●	●
Ebnen	●	●	●		
Entgraten	●	●	●		
Kantenhonen	●	●	●		
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	●	●

### NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM
Normaler Stahl	●	●			
Edelstahl			●	●	●



## HOCHLEISTUNGS-RUNDBÜRSTE, GEZOPFT, FÜR PIPELINES **++++**

- Lange Lebensdauer, hoher Materialabtrag und hohe Arbeitsgeschwindigkeit für ein schnelles Finish
- Aggressive Entfernung von Schweißrückständen und Schweißnähten bei Rohrverbindungen in Pipelines

D x B x A, L (mm)	ANZAHL AN KNOTEN	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,50 mm					
115 x 6 x 22,2 T22	36	6300 - 12500	10	63642581151	26,40 63642581639 39,40
125 x 6 x 22,2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	30,90 - -
	42	5500 - 11000	15	-	- 63642581640 43,40
178 x 6 x 22 T35	76	4000 - 8000	15	63642581169*MTO	40,00 - -

\* Auf Anfrage erhältlich PREIS € UVP /St.



## RUNDBÜRSTE, GEWELT **++++**

- Für die Reinigung von leichten Oberflächenoxidationen, Farben und Grundierungen ohne Entfernung des Grundmaterials
- Die Form der Bürste erleichtert das Erreichen schwer zugänglicher Stellen

D x B x A, L (mm)	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,30 mm				
115 x 15 x M14 T25	6300 - 12500	1	78072749618	24,00 - -
115 x 15 x M14 T25	6300 - 12500	1	-	- 78072749622 35,70



## RUNDBÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Hohe Leistung beim Entgraten, Kantenhonen, Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen

D x B x A, L (mm)	EMPFOHLENE U/MIN	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
0,35 mm				
125 x 13 x 22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406178	17,60 - -
0,50 mm				
115 x 11 x 22,2 T23	6300 - 12500	15	-	- 78072704146 29,40
115 x 11 x 22,2 T23	6300 - 12500	1	66254406167	15,10 <b>66254406153</b> 23,60
115 x 11 x M14 T23	6300 - 12500	1	66254406160	16,30 - -
125 x 13 x 22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406166	16,10 - -
178 x 15 x 22,2 T35	4500 - 8500	1	66254406163	29,10 - -

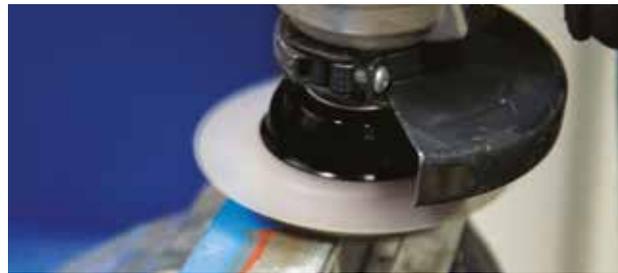
ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge PREIS € UVP /St.



## TOPFBÜRSTE, GEZOPFT MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen auf großen Flächen
- Mit Schutzvorrichtung für zusätzlichen Staub- und Partikelschutz während des Einsatzes

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
65 x M14 T20	115 & 125	1	66261103046	25,70	66261103171	32,20



## TOPFBÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Farbe und Schweißrückständen auf großen Flächen

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,35 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406104	13,40	-	-
0,50 mm						
65 x M14 T20	115	1	66254406095	13,00	66254406068	24,60
80 x M14 T25	125	1	66254406094	26,20	-	-
100 x M14 T25	150	1	66254406088	37,70	-	-



## TOPFBÜRSTE, GEWELT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Mehrzweck-Bürste für die gängigsten Reinigungsarbeiten
- Mit Schutzvorrichtung zum Schutz des Anwenders vor Staub und Partikeln während des Gebrauchs

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
75 x M14 T22	115 & 125	1	66261103049	27,70	66261103176	36,50

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, A = Bohrung min, L = Drahtlänge PREIS € UVP /St.



## TOPFBÜRSTE, GEWELLT **++++**

- Für die Reinigung von leichter Oxidation, Farbe und Grundierung auf großen Flächen

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
60 x M14 T16	115	1	66254406058	14,30	66254406037	17,60
75 x M14 T20	125	1	66254406055	15,90	-	-
80 x M14 T25	125	1	66254406054	17,20	66254404868	25,40
100 x M14 T30	150	1	66254406053	20,00	-	-
125 x M14 T35	230	1	66254406050	24,60	-	-
150 x M14 T55	230	1	66254406049	70,10	-	-



## KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Stellen ausgelegt
- Die Schutzvorrichtung dient als Schutz vor fliegenden Partikeln ohne die Sicht auf das Werkstück zu verdecken

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x M14 T22	115	1	66261103055*	29,10	66261103179*	36,20

\* Auf Anfrage erhältlich



## KONISCHE BÜRSTE, GEZOPFT **++++**

- Gezopfte Bürsten für hohe Leistung bei der Vorbereitung und dem Entfernen von Schweißnähten und starken Verschmutzungen.

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,50 mm						
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406149	13,00	66254406146	22,30
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406147	20,30	66254406144	23,60



## KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT, MIT SCHUTZVORRICHTUNG **++++**

- Zum Entfernen von leichtem Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung
- Zusätzlicher Schutz vor fliegenden Partikeln durch die integrierte Schutzvorrichtung

D x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
0,30 mm						
100 x M14 T24	115	1	66261103056	32,20	66261103180	40,80



## KONISCHE BÜRSTE, GEWELLT **+++**

- Gewellte Bürsten sind dünner und flexibler als gezopfte Bürsten
- Die konische Form ist speziell für schwer zugängliche Stellen wie Ecken und Kanten, ausgelegt

D x B x A L (mm)	DURCHMESSER SCHLEIFMASCHINE (mm)	VPE Stück	STAHL	
0,50 mm				
100 x 13 x M14 T20	115	1	66254406142	20,10
115 x 15 x M14 T27,5	125	1	66254406109	25,10

PREIS € UVP /St.





# BÜRSTEN FÜR HANDBOHRMASCHINEN

Norton-Drahtbürsten für Handbohrmaschinen sind ideal für kleine und schwer zugängliche Bereiche wie Bohrungen und Rohre. Bei mittlerem Druck sind die Bürsten nahezu funkenfrei, wodurch thermische Schäden am Werkstück reduziert werden. Es gibt eine Reihe von Bürstentypen für verschiedene Anwendungsbereiche.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

### NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

DRAHTDURCHMESSER (mm)

ANWENDUNGEN	0,2	0,3	0,35	0,5
Grobschliff			●	●
Ebnen	●	●	●	
Entgraten	●	●	●	●
Kantenhonen	●	●	●	
Entzundern/Lackentfernung		●	●	●
Schweißnähte	●	●	●	

### NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
Normaler Stahl	●	●				●	●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	



## RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT

- Für eine hohe Leistung beim Entfernen von Rost, Korrosion, Farbe und Grundierung

D x B, L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL	
<b>0,35 mm</b>				
70 x 15 T15	6	12	66254405406	15,70
<b>0,50 mm</b>				
70 x 15 T15	6	12	66254405407	13,40

PREIS € UVP /St.



## PINSELBÜRSTE MIT SCHAFT, GEZOPFT

- Perfekt für schwere Reinigungs- und Entgratungsarbeiten an schwer zugänglichen Stellen von Rohren, Schläuchen und Innenflächen.

D x B x L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL	EDELSTAHL
<b>0,20 mm</b>				
25 x 69 T26	6	50	-	- 77696091115 28,90
<b>0,35 mm</b>				
19 x 68 T26	6	12	66254405421 16,60	-
22 x 68 T26	6	12	66254405422 24,60	-
<b>0,50 mm</b>				
28 x 68 T26	6	12	66254405423 27,70	-

ABMESSUNGEN: D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge

PREIS € UVP /St.





## RUNDBÜRSTE MIT SCHAFT, GEWELLT

- Zum Entfernen von leichtem Rost, Farbe und Grundierung an schwer zugänglichen Stellen, Kanten und Ecken

D x B L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL +++		EDELSTAHL ++++		MESSING +++	
<b>0,20 mm</b>								
20 x 4 T3	6	10	66254404872	6,60	-	-	-	-
30 x 6 T6,5	6	10	66254404875	9,20	-	-	-	-
30 x 9 T6,5	6	10	66254404876	5,40	66254404909*	11,00	-	-
40 x 9 T9	6	10	66254404879	5,20	66254404910*	8,60	-	-
50 x 10 T12,5	6	10	66254404880	6,40	-	-	-	-
50 x 15 T12,5	6	10	66254404881	8,40	66254405238*	15,10	66254405397	17,00
60 x 10 T17,5	6	10	-	-	66254405269*	12,60	-	-
60 x 12 T17,5 <b>NEU</b>	6	10	66254404884	5,50	-	-	-	-
60 x 15 T17,5	6	10	66254404885	8,60	66254405270*	18,40	-	-
70 x 10 T19	6	10	66254404886	9,20	66254405271*	15,70	-	-
80 x 20 T19	6	10	-	-	-	66254405405	36,60	-
<b>0,30 mm</b>								
50 x 10 T12,5	6	10	66254404891	6,40	-	-	-	-
70 x 10 T19	6	10	66254404899	8,60	66254405395*	15,10	-	-
70 x 15 T19	6	10	-	-	66254405396*	19,60	-	-
80 x 20 T19	6	10	66254404907	12,40	66254405398*	26,20	-	-

\* 12 St Verpackungsmenge

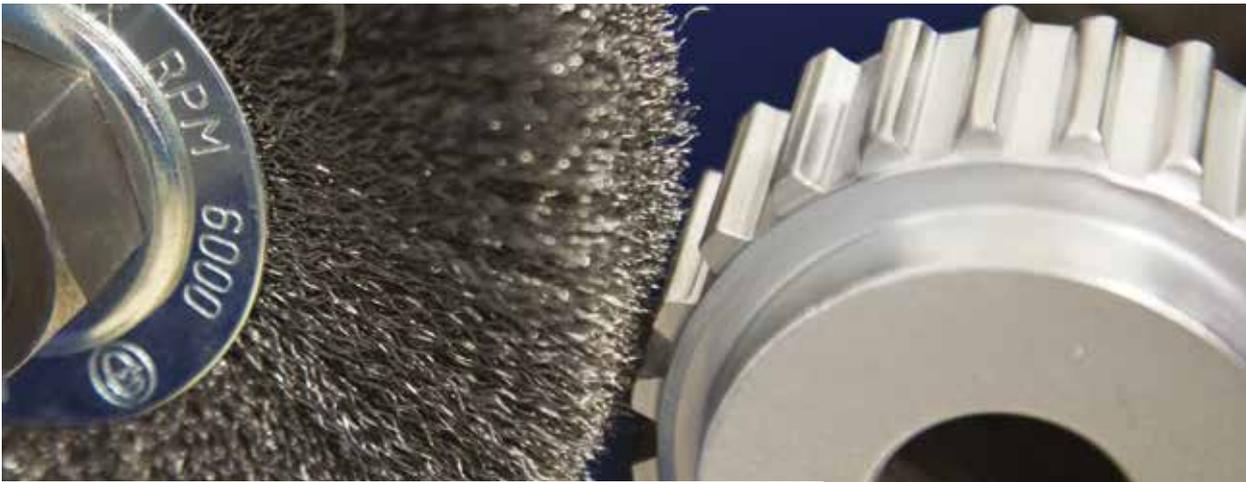
## PINSELBÜRSTE MIT SCHAFT, GEWELLT (ENB) ++++



- Die Pinselbürsteform ist perfekt für anspruchsvolles Reinigen und Entgraten von schwer zugänglichen Stellen wie Rohre oder Innendurchmesser geeignet

D x B x L (mm)	SCHAFT (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
<b>0,20 mm</b>						
12 x 60 T20	6	12	66254405408	5,80	-	-
17 x 65 T22	6	12	66254405409	6,00	-	-
<b>0,30 mm</b>						
12 x 60 T20	6	12	66254405410	5,40	66254405414	6,00
17 x 65 T26	6	12	66254405411	5,80	66254405415	9,40
24 x 68 T26	6	12	66254405412	8,40	66254405418	11,00
30 x 68 T26	6	12	66254405413	9,90	66254405419	17,30

**ABMESSUNGEN:** D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, L = Drahtlänge \* Auf Anfrage erhältlich PREIS € UVP /St.



# BÜRSTEN FÜR SCHLEIFBÖCKE

Drahtbürsten für Schleifböcke werden häufig eingesetzt, um Rost, Korrosion, ausgehärtete Lack- und Klebstoffreste zu entfernen und eine gute Oberflächengüte auf großen oder kleinen Werkstücken zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis zu erzielen.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

### NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTDURCHMESSER (mm)		
	0,2	0,3	0,5
Grobschliff			●
Oberflächenvorbereitung	●	●	
Entgraten	●	●	
Kantenhonen	●	●	
Entzundern/Lackentfernung	●	●	●
Schweißnähte	●	●	●

### NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN- METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
	Normaler Stahl	●	●				●
Edelstahl			●	●	●		



## RUNDBÜRSTE, GEWELLT (WHB)

- Ideal zum Entfernen von Korrosion, Rost, ausgehärteten Lacken und Klebstoffresten

D x B x A x R L (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
<b>0,20 mm</b>					
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406401	113,70	-	-
<b>0,30 mm</b>					
125 x 24 x 20 x 30 T36	1	66254406282	45,00	-	-
200 x 36 x 32 x 80 T40	1	66254406243	102,10	-	-



## RUNDBÜRSTE, GEWELLT (WHB)

- Ideal zum Entfernen von Korrosion, Rost, ausgehärteten Lacken und Klebstoffresten

D x B x A x R L (mm)	VPE Stück	STAHL		EDELSTAHL	
<b>0,30 mm</b>					
100 x 11 x 12 x 20 T22	1	66254406455	25,50	-	-
150 x 18 x 32 x 50,8 T27	1	66254406265	27,70	66254406206	67,00
180 x 22 x 32 x 50,8 T42	1	66254406263	60,00	-	-
200 x 26 x 32 x 80 T40	1	66254406255	49,60	66254406187	98,50
250 x 32 x 50,8 x 100 T50	1	66254406241	65,80	-	-

PREIS € UVP /St.

**ABMESSUNGEN:** D = Durchmesser, B = Breite, A = Bohrung min, R = Flanschbreite max, L = Drahtlänge

FÜR WEITERE INFORMATIONEN BESUCHEN SIE  
[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)





# DRAHTBÜRSTEN FÜR MANUELLE ANWENDUNGEN

Einfache Bürstvorgänge können manuell mit Hilfe der Norton-Handbürsten durchgeführt werden. Eine Reihe von Bürstentypen stehen für verschiedene Anwendungen zur Verfügung, einschließlich Reinigung und Entfernung von Rost, Zunder und Farbe.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

### NACH ANWENDUNG

Sehr empfehlenswert ●

ANWENDUNGEN	DRAHTART			
	MESSING	GEWELLT	GERADE	NYLON/PVC
Entzundern/Lackentfernung		●		
Schweißnähte		●		
Bürsten/Staubbeseitigung			●	●
Leichte Reinigungsarbeiten	●			●

### NACH TYP & MATERIAL

Sehr empfehlenswert ●

PRODUKTVERFÜGBARKEIT AUF:	STAHL	CARBONSTAHL	EDELSTAHL	NICHTEISEN-METALLE	ALUMINIUM	WEICHES HOLZ	HARTES HOLZ
	Normaler Stahl	●	●				●
Edelstahl			●	●	●		
Messingdraht				●		●	



## DRAHTBÜRSTEN MIT HOLZGRIFF

- Einfache manuelle Reinigung von Farben, Rost, Grundierungen, ausgehärteten Klebstoffen und Silikonem.



L1 x L2 x L (mm)	NUMBER OF ROWS	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
<b>HOLZGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm</b>				
290 x 140 x 25	2R	12	66254405432	3,30
<b>HOLZGRIFF EDELSTAHL GEWELLTER DRAHT 0,30 mm</b>				
290 x 140 x 25	4R	12	66254405461	11,00
<b>HOLZGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm</b>				
290 x 140 x 25	4R	12	66254405466	10,60



<b>HOLZGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm</b>				
290 x 140 x 25	3R	30	66254405434	3,70
290 x 140 x 25	4R	24	66254405435	3,90
290 x 140 x 25	5R	20	66254405437	4,50
<b>KUNSTSTOFFGRIFF EDELSTAHL GERADEN DRAHT 0,30 mm</b>				
290 x 140 x 25	3R	30	78072755571	7,10
290 x 140 x 25	4R	24	66254405447	11,20



## DRAHTBÜRSTEN MIT KUNSTSTOFFGRIFF



- Leichte Reinigung dank ergonomischem Kunststoffgriff

L1 x L2 x L (mm)	NUMBER OF ROWS	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
<b>KUNSTSTOFFGRIFF NORMALER STAHL GERADER DRAHT 0,30 mm</b>				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405470	4,50
<b>KUNSTSTOFFGRIFF EDELSTAHL GERADER DRAHT 0,30 mm</b>				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405471	5,20
<b>KUNSTSTOFFGRIFF MESSING GEWELLTER DRAHT 0,30 mm</b>				
265 x 140 x 25	1R	12	66254405473	6,60



## HANDBÜRSTE OHNE FUNKENBILDUNG



- Für den Einsatz in explosionsgefährdeten Umgebungen, in denen "herkömmliche" Drahtbürsten Funken erzeugen können.

L1 x L2 x L (mm)	DRAHT	REIHE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
<b>SPB</b>					
200 x 18 x 45	0,20	3 x 6R	12	66254405474	4,50

# PFEIFENBÜRSTEN MIT GEWINDE



- Zur Reinigung des Innendurchmessers von Rohren

L1 x L2 x L (mm)	DRAHT	REIHE	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /ST.
<b>STAHL</b>					
10 x 90 x 140	0,25	W ¼	20	78072753590	8,30
18 x 90 x 140	0,25	W ¼	20	78072753605	8,30
25 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753616	8,80
30 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753620	9,20
40 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753626	10,10
50 x 120 x 190	0,4	W ½	20	78072753634	11,20
75 x 120 x 190	0,4	W ½	10	78072753635	13,30

**ABMESSUNGEN:** D = Durchmesser, L<sub>1</sub> = Gesamtlänge, L<sub>2</sub> = Bürstenlänge, L = Drahtlänge



## UMFANGSGESCHWINDIGKEIT

Die Umfangsgeschwindigkeit ist ein ausschlaggebender Faktor zur Erzielung der optimalen Leistung einer Bürste. Die Tabelle unten ermöglicht Ihnen einfach die relevante Umfangsgeschwindigkeit in m/s zu finden. Die Spalten für den Durchmesser und quer die entsprechende Umdrehung.

UMFANGS- GESCHWINDIGKEIT	BÜRSTENDURCHMESSER (MM)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-
5.400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-
9.000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-
15.000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-
20.000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-
22.500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-

### WIE LIEST MAN DIESE TABELLE?

Wählen Sie in der entsprechenden Spalte den Bürstendurchmesser, gehen Sie in dieser Spalte nach unten bis Sie die passende Zeile mit der gewünschten Umfangsgeschwindigkeit in m/s erreicht haben. Auf der linken Seite finden Sie dann den Wert für U/Min. Prüfen Sie auf Seite 355 die maximale Drehzahl je Bürstenart.

# MAXIMALE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT

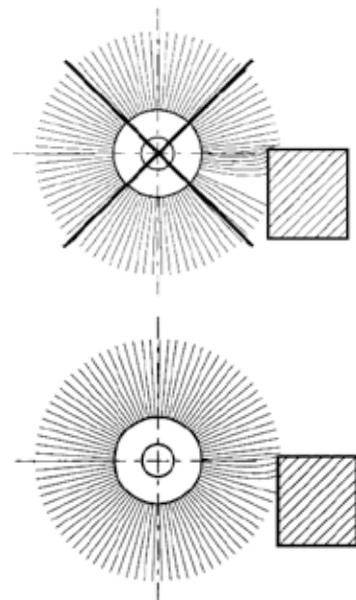
TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN	TYP	DURCHMESSER (mm)	MAX U/MIN
 RUNDBÜRSTEN	80	10.000	 KONISCHE BÜRSTEN	100	11.000
	100	8.000		100/115	11.000
	125	6.000		115	10.000
	150	6.000		100	11.000
	180	6.000	 RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	115	11.000
	200	4.500		125	10.000
	250	3.600		150/180	8.500
	250 - 1 Reihe	3.500		200	6.500
 TOPFBÜRSTEN	300	3.000	 RUNDBÜRSTEN MIT GEZOPFTEM STAHLDRAHT	20	20.000
	60/65/75	11.000		30	20.000
	60/65/75	11.000		40	18.000
	60/65/75	10.000		50	15.000
	75	9.300		60	15.000
	80/100	8.500		70	15.000
	125/150	6.500		80	12.000

Die maximalen Umfangsgeschwindigkeiten sind Sicherheitsvorgaben und keine empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit. Die optimale Arbeitsgeschwindigkeit wird durch die Anwendung bestimmt und in den meisten Fällen ist eine niedrigere Arbeitsgeschwindigkeit effizienter und erzielt ein besseres Resultat. Als allgemeinen Leitfaden empfehlen wir die folgenden Umfangsgeschwindigkeiten bei Arbeiten auf folgenden Materialien:

ANWENDUNG	GEWELLTER DRAHT	GEZOPFTER DRAHT
STAHL	30 m/s	35-40 m/s
NE-METALLE	18-20 m/s	-
KUNSTSTOFF	15 m/s	-

## BÜRSTENDRUCK

- Lassen Sie die Spitzen der Stahlbürsten die Arbeit machen. Arbeiten Sie mit dem geringst möglichen Druck, sodass nur die Spitzen mit dem Arbeitsbereich in Berührung kommen
- Falls starker Druck angewandt wird, wird der Draht mit dem Resultat eines Wischeffekts überbeansprucht. Bei weiterer Beanspruchung wird die Standzeit durch Drahtermüdung verkürzt
- Legen Sie den Arbeitsbereich an die Frontfläche der Bürste für eine größtmögliche Kontaktfläche. Bei Anlage an die Bürstenseite oder -kante ist das Resultat Drahtbruch und verkürzte Standzeit
- Die gelegentliche Umkehrung der Bürstenrotation führt zu höherer Bürstenstandzeit. Daraus resultiert das Schärfen der Drahtspitzen oder -enden und stellt eine schnellere Schnittleistung sicher



## DRAHTSTÄRKE

- Verwenden Sie den feinsten geeigneten Draht für die Anwendung
- Feine Drahtgrößen liefern ein besseres Ergebnis und halten länger als größere

## PROBLEMLÖSUNGEN

Verschiedene Faktoren können die Anwendungen mit Bürsten beeinflussen. Wenn die ausgewählte Bürste nicht das erwartete Resultat erzielt, kann die nachfolgende Tabelle eventuell die Lösung für die gängigsten Probleme liefern. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung.

PROBLEM	EMPFOHLENE VORGEHENSWEISE
Bürste ist zu aggressiv	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Bürste ist nicht aggressiv genug	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
Bürste entfernt Zunder nicht komplett	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Finish zu grob	Längere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit steigern
	Nylonbürste wählen
Finish zu fein	Kürzere Drahtborsten verwenden
	Drahtdurchmesser vergrößern
Kein einheitliches Bürstenergebnis	Bürstendruck verringern
	Arbeiten mit Automaten verhindert Ungenauigkeit durch manuelle Bearbeitung
Mehr Drahtbruch als üblich	Bürstendruck verringern
	Drahtdurchmesser verringern
	Arbeitsgeschwindigkeit verringern
Standzeit der Bürste zu kurz	Drahtdurchmesser verringern
	Bürstendurchmesser vergrößern
	Bürstendruck verringern

## SICHERHEIT UND LAGERUNG

Sicherheitshandschuhe oder Vollgesichtsmasken mit Seitenschutz müssen von allen Anwendern und anderen Personen in der unmittelbaren Umgebung von Bürstopoperationen getragen werden. Ferner sollten Sie folgende Sicherheitshinweise beachten:

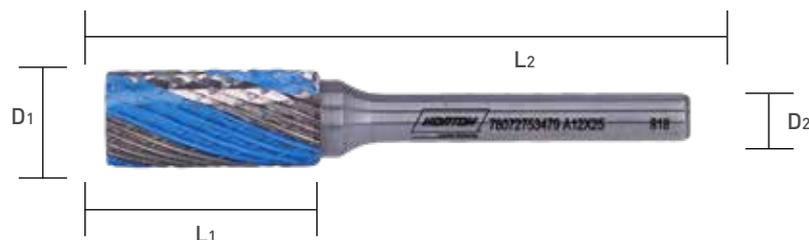
- Maschinenschutzhauben einsetzen
- Beachten Sie alle auf den Bürsten angegebenen Geschwindigkeitsbeschränkungen
- Einsatz von geeigneter Schutzkleidung und -ausrüstung
- Bürsten sollten sorgfältig bei Entnahme aus der Originalverpackung überprüft werden. Nicht einsetzen, wenn die Bürsten verrostet oder beschädigt sind
- Lagern Sie die Bürsten in der Originalverpackung. Drahtbürsten sollten Hitze, hoher Feuchtigkeit, Rauch oder Flüssigkeiten nicht ausgesetzt werden, da dies zur Schädigung der Drahtfäden und anschließend zu frühzeitigem Ausfall der Drähte führen kann. Prüfen Sie auch die Bürsten auf Verformung, die zu Ungleichgewicht und starken Vibrationen beim Einsatz führen kann
- Prüfen Sie die maximale Schaftgeschwindigkeit. Spannen Sie keine Bürste auf, wenn die Arbeitsgeschwindigkeit (U/min) des Schafts die maximale Geschwindigkeit der Bürste überschreitet. Die Schaftlänge sollte ausreichend sein, um die Bürste komplett aufzuspannen
- Bevor Sie die Maschine starten, drehen Sie die Drahtbürste unter Benutzung eines Sicherheitshandschuhs, um festzustellen, ob die Bürste korrekt montiert ist und frei läuft

# PERFEKTE GEOMETRIE FÜR OPTIMALE ERGEBNISSE

## HARTMETALLFRÄSSTIFTE

Norton hat die Entwicklung der Hartmetallfrässtifte mit diesen hochmodernen neuen Geometrien auf den Kopf gestellt. Die neu entwickelte X-TREM Verzahnung erfüllt die wachsenden Marktanforderungen nach optimaler Effizienz bei der Bearbeitung von Edelstahl, Stahl, Stahlguss und Nickellegierungen durch schnellen Abtrag und lange Lebensdauer. Die nächste Generation von Hartmetallfräsern umfasst eine Vielzahl von Formen und Verzahnungen, die eine optimale Anpassung an die wichtigsten Eigenschaften der zu bearbeitenden Werkstoffe zu einem wettbewerbsfähigen Preis bieten.

## PRODUKTERKLÄRUNG



### ABMESSUNG UND BESCHREIBUNG DER FRÄSSTIFTE

A 16,0 x 25,0 6 x 65 X-TREM

FORM	KOPFDURCHMESSER	X	KOPFLÄNGE	SCHAFTDURCHMESSER	X	GESAMTLÄNGE DES FRÄSERS (OL)	SCHNITTSTIL
	D <sub>1</sub>		L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		L <sub>2</sub>	

## VERZÄHNUNGEN

X-TREM CUT	DOUBLE CUT		ALU CUT	
				
+++++	DC X-TiAlN +++++	DC ++++	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Schnellerer Materialabtrag*</li> <li>• Längere Lebensdauer*</li> <li>• Glänzende &amp; glatte Oberfläche</li> </ul>	DC TiAlN beschichtet	Universeller Schnitt	ALU TiAlN beschichtet	ALU-Schnitt

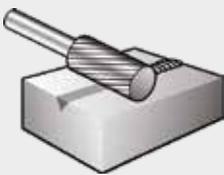
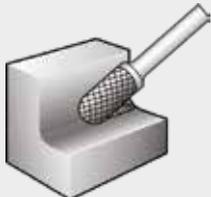
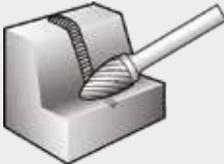
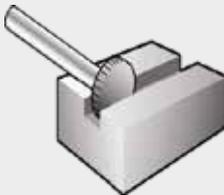
\* als Double Cut (DC)

## LEITFADEN FÜR PRODUKTEMPFEHLUNGEN

WERKSTOFFE	X-TREM CUT	DC X-TiAlN	DC	ALU X-TiAlN	ALU
Stahl < 40HRC, Carbonstahl, unlegierter Stahl	+++++	+++++	++++	+++++	++++
Stahl (40-60HRC), legierter Stahl	++++	++++	++++	+++++	++++
Rostfreier Stahl	++++	++++	++++	+++++	++++
Gusseisen	++++	++++	++++	+++++	++++
Nickellegierungen, Kobaltlegierungen	++++	++++	++++	+++++	++++
Weiches Aluminium, Aluminiumlegierungen, Messing, Kupfer, Zink				++++	++++
Bronze, Titan, Titanlegierungen, sehr harte Aluminiumlegierungen	***	**	**	++++	***
Kunststoff/Holz				++++	++++



# ANWENDUNG NACH FORM

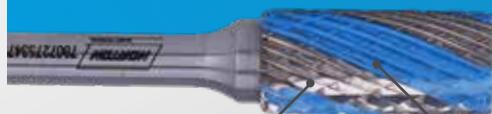
		
<p><b>A</b> Zylinderform</p>	<p><b>B</b> Zylinderform mit Stirnverzahnung</p>	<p><b>C</b> Walzenrundform</p>
		
<p><b>D</b> Kugelform</p>	<p><b>E</b> Tropfenform</p>	<p><b>F</b> Rundbogenform</p>
		
<p><b>G</b> Spitzbogenform</p>	<p><b>H</b> Flammenform</p>	<p><b>J</b> Kegelsenkform 60° *</p>
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		
		
<p><b>K</b> Kegelsenkform 90° *</p>	<p><b>L</b> Rundkegelform</p>	<p><b>M</b> Spitzkegelform</p>
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		
		
<p><b>N</b> Winkel fräse *</p>	<p><b>O</b> Nuten fräser</p>	
<p>* Auf Anfrage erhältlich</p>		

# X-TREM CUT **+++++**

## EIN LEISTUNGSSPRUNG

### HARTMETALLFRÄSSTIFTE, DIE SO LANGE ARBEITEN WIE SIE SELBST

- 40% schnellerer Materialabtrag\*
- 40% längere Lebensdauer\*
- Glänzende und glatte Oberfläche



Feine Verzahnung  
Gleichmäßigeres Finishing

Grobe Verzahnung  
Schnellerer Materialabtrag



#### TIPP

Alle Norton X-TREM Frässtifte sind mit blauen Markierungen versehen, damit Sie sicher sein können, das richtige Produkt erworben zu haben. X-TREM CUT funktioniert auch dann noch, wenn die blaue Farbe längst verschwunden ist.

\* im Vergleich zu double cut (DC)

## FÜR ALUMINIUM UND NICHT-EISEN-METALLE

### ALU X-TiAlN **+++++**

- ALU-Schnittform, beschichtet mit TiAlN (Titan-Aluminium-Nitrid) für einen gleichmäßigeren Schnitt
- Reduzierte Wärmeentwicklung am Werkstück
- Hervorragende Spanabfuhr und geringerer Verschleiß der Verzahnung
- Reduziert den Schnittdruck durch verbesserte Schmierleistung.

### ALU **++++**

- ALU Schnittform, zum Entgraten von Aluminium, Legierungen und Kunststoff
- Breite Verzahnung für leichten Spanabfluss
- Große Spanformung zur Verhinderung von Aluminiumstaubbildung
- Kontrollierter, gleichmäßiger Schnitt

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	VPE Stück	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++
<b>A ZYLINDERFORM</b>				
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	60157638195 47,20
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	63642586517 60,50
<b>B CYLINDER WITH END CUT</b>				
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	07660739845 59,90
<b>C WALZENRUNDFORM</b>				
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	60157638182 51,90
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	07660707846 68,30

# ALUMINIUM UND NICHTEISENMETALLE

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	VPE Stück	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++	
<b>F RUNDBOGENFORM</b>					
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	63642586951	49,70
	12 x 25 x 6 x 70	1	69957383303	73,50	60157638181 58,80
<b>L RUNDKEGELFORM</b>					
	12 x 30 x 6 x 75	1	69957383325	82,50	-



## ALU FRÄSERSET **+++++** FÜR ALUMINIUM UND NICHTEISENMETALLE

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	ART.NR.	INHALT STÜCK	ART.NR. SET	PREIS € UVP /St.
C	12 x 25 6 x 70	07660707846	1	66254428260	211,00
D	10 x 9 6 x 53	63642586824	1		
F	12 x 25 6 x 70	60157638181	1		
L	12 x 30 6 x 75	63642587101	1		



## FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

### X-TREM CUT



- Neue Schneidgeometrie für schnelleren Materialabtrag und besseres Finish
- Einfacher Einsatz (arbeitet in beide Richtungen)
- Längere Lebensdauer als doppelschneidige Hartmetallfrässtifte
- Blaue Markierungen zur einfachen Identifizierung des Produkts

### DOUBLE CUT DC X-TiAIN



- Zweischneidige Ausführung, beschichtet mit TiAIN (Titan-Aluminium-Nitrid) für bessere Gleiteigenschaften
- Universeller Schnitt für schnellen Materialabtrag und glatte Oberfläche
- Hervorragende Spanabfuhr und geringerer Verschleiß der Verzahnung
- Reduziert den Schnittdruck durch verbesserte Schmierleistung

### DOUBLE CUT DC



- Universeller Schnitt für schnellen Materialabtrag
- Einzigartige Geometrie verbessert die Kontrolle und verringert die Spangröße
- Verbesserte Schnittqualität und längere Lebensdauer bei anspruchsvollen Anwendungen
- Double cut Stil

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	VPE Stück	X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TiAIN	DOUBLE CUT DC		
<b>A ZYLINDERFORM</b>							
	3 x 13 x 3 x 38	1	-	-	63642586518	14,60	
	4 x 12,7 x 3 x 38	1	-	-	78072756859	15,00	
	5 x 16 x 6 x 50	1	-	-	78072756912	21,20	
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	66261146394	20,30	
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146396	22,30	
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146496	24,50	
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	<b>NEU</b> 60157638144	30,20	
	10 x 25 x 6 x 162	1	-	-	63642535764	68,70	
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	<b>NEU</b> 7660707808	39,10	
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753479	50,60	-	66261146497	39,50
12 x 25 x 8 x 70	1	78072756634	52,10	-	-		
16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	60157638148	68,20	
<b>B ZYLINDERFORM MIT ENDVERZÄHNUNG</b>							
	4 x 16 x 6 x 50	1	-	-	78072756915	24,90	
	5 x 16 x 6 x 50	1	-	-	78072756935	26,10	
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	63642586641	28,70	
	8 x 19 x 6 x 65	1	-	-	7660707804	37,80	
	8 x 19 x 6 x 175	1	-	-	63642535757	86,50	
	9,5 x 19 x 6 x 65	1	-	-	66261146498	30,10	
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	<b>NEU</b> 60157638145	33,60	
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072756677	50,60	-	66261146499	46,40
	16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	66261146500	72,10

# FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	VPE Stück	X-TREM CUT		DOUBLE CUT DC X-TiAlN		DOUBLE CUT DC	
<b>C WALZENRUNDFORM</b>								
	3 x 13,3 x 38	1	78072756678	18,50	-	-	-	-
	6 x 13 x 6 x 162	1	-	-	-	63642535773	38,90	-
	6 x 19 6 x 80	1	-	-	-	66261197806	41,00	-
	6 x 19 x 6 x 50	1	78072756707	29,00	-	66261146521	25,40	-
	8 x 19 x 6 x 64	1	78072756708	29,40	-	66261146524	27,80	-
	9,5 x 19 6 x 64	1	78072756709	35,70	-	66261146526	32,60	-
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	NEU	60157638152	29,30
	12 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	-	60157638153	49,80
	12 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	NEU	60157638154	37,50
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753481	43,90	69957383241	67,70	66261146531	46,40
16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	NEU	60157638191	57,50	
16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	-	66261146532	73,00	
<b>D KUGELFORM</b>								
	4,8 x 4,3 x 3 x 38	1	-	-	-	NEU	63642586854	27,10
	6 x 5 6 x 50	1	-	-	-	-	66261146533	23,50
	8 x 6,3 6 x 52	1	-	-	-	-	66261146534	24,90
	9,5 x 8 6 x 54	1	-	-	-	-	66261146535	29,20
	10 x 9 6 x 53	1	78072756722	28,30	-	-	07660707832	29,90
	12 x 10,8 x 6 x 55	1	-	-	-	NEU	69957383148	32,20
	12 x 11 6 x 56	1	78072756783	36,70	-	-	-	-
	16 x 4 x 6 x 59	1	-	-	-	-	78072756936	44,60
<b>E TROPFFENFORM</b>								
	5 x 7,1 3 x 38	1	-	-	-	78072756954	12,90	-
	6 x 10 x 6 x 50	1	-	-	-	63642586892	34,10	-
	10 x 16 x 6 x 60	1	-	-	-	60157638159	37,60	-
	12 x 22 x 6 x 67	1	-	-	-	60157638162	57,30	-
	16 x 25 6 x 70	1	-	-	-	78072756958	62,60	-
<b>F RUNDBOGENFORM</b>								
	3 x 12,7 3 x 38	1	-	-	-	78072757016	9,30	-
	6 x 16 x 6 x 50	1	78072756792	32,20	-	-	-	-
	6 x 18 6 x 50	1	-	-	-	66261146537	29,10	-
	6 x 18 x 6 x 150	1	-	-	-	66623391628	45,70	-
	8 x 20 x 6 x 150	1	-	-	-	66623382151	62,40	-
	9,5 x 19 6 x 65	1	-	-	-	66261146539	34,10	-
	10 x 19 x 6 x 65	1	-	-	-	NEU	60157638170	29,00
	12 x 25 x 6 x 70	1	78072753486	35,80	-	-	66261146540	39,20
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072756793	37,60	-	NEU	78072701447	25,90
16 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	-	66261146541	61,80	
<b>G SPITZBOGENFORM</b>								
	3 x 14 3 x 38	1	-	-	-	60157638163	16,20	-
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	69957383305	46,00	-	-
	6 x 18 6 x 50	1	-	-	-	66261146542	25,90	-
	8 x 19 x 6 x 64	1	-	-	-	66261146544	26,50	-
	9,5 x 19 6 x 64	1	-	-	-	66261146545	27,20	-
	12,7 x 19 6 x 64	1	78072756839	33,10	-	-	-	-
	12 x 25 x 8 x 70	1	78072756840	36,00	-	-	-	-
	12,7 x 25 6 x 70	1	-	-	-	-	66261146547	38,00
	19 x 25 x 6 x 70	1	-	-	-	-	78072757018	81,50

## HARTMETALLFRÄSSTIFTE

FÜR STAHL, ROSTFREIEN STAHL, GUSSSTAHL, KUPFER, GUSSEISEN, NICKELLEGIERUNGEN, LEGIERTEN STAHL, EISENMETALLE

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	VPE Stück	X-TREM CUT	DOUBLE CUT DC X-TiAIN	DOUBLE CUT DC	
<b>H FLAMMENFORM</b>						
	5 x 9,5 x 4 x 38	1	-	-	78072757019	13,40
	8 x 19 6 x 64	1	78072756845	23,70	-	-
	12 x 32 x 6 x 77	1	78072756850	47,50	63642587971	64,20
	16 x 36 x 6 x 81	1	-	-	78072757007	66,00
<b>J KEGELSENKFORM</b>						
	12,7 x 11 6 x 61	1	-	-	78072757020	28,90
	16 x 14 6 x 64	1	-	-	78072757021	47,50
<b>K KEGELSENKFORM 90°</b>						
	12,7 x 6 x 6 x 58	1	-	-	78072757063	26,80
	16 x 8 6 x 58	1	-	-	78072757064	42,30
<b>L RUNDKEGELFORM</b>						
	6 x 16 x 6 x 50	1	-	-	60157638156	30,00
	8 x 22 6 x 70	1	-	-	66261146549	23,30
	9,5 x 27 6 x 75	1	-	-	66261146550	28,90
	10 x 30 x 6 x 75	1	-	-	NEU 63642587100	37,70
	12 x 30 x 6 x 75	1	78072756853	44,40	NEU 63642587102	40,30
	12,7 x 28 6 x 77	1	-	-	66261146552	41,60
<b>M SPITZKEGELFORM</b>						
	3 x 11 x 3 x 38	1	-	-	78072757066	6,50
	6 x 19 x 6 x 50	1	-	-	63642587137	30,70
	10 x 16 x 6 x 65	1	-	-	63642587133	41,40
	12 x 22 x 6 x 70	1	-	-	60157638149	44,60



## X-TREM CUT 5 **+++++** HARTMETALLFRÄSER-SET

FORM	D <sub>1</sub> x L <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x L <sub>2</sub> (mm)	ART.NR.	INHALT STÜCK	ART.NR. SET	PREIS € UVP /St.
A	12 x 25 x 6 x 70	78072753479	1		
C	12 x 25 x 6 x 70	78072753481	1		
D	12,7 x 10,8 x 6 x ,56	78072756783	1	78072756854	181,60
F	12 x 25 x 6 x 70	78072753486	1		
L	12 x 30 6 x 75	78072756853	1		

## EMPFOHLENE ARBEITSGESCHWINDIGKEIT (U/MIN)

MATERIAL TYP	PRODUKTDURCHMESSER				
	3 mm	6 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Stahl	60.000-90.000	45.000-60.000	30.000-40.000	22.500-30.000	18.000-24.000
Gehärteter Stahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Edelstahl	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Gusseisen	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Titan	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Nickel	60.000-90.000	30.000-45.000	19.000-30.000	15.000-22.500	12.000-18.000
Kupfer / Kupferlegierung	45.000-90.000	22.500-60.000	15.000-40.000	11.000-30.000	9.000-24.000
Aluminium	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Kunststoff	30.000-90.000	15.000-70.000	10.000-50.000	7.000-38.000	6.000-30.000
Karbon- oder Glasfaser	64.000-117.000	32.000-59.000	19.000-35.000	16.000-30.000	12.000-22.000

Empfohlene Geschwindigkeiten beziehen sich auf eine Standard-Schaftlänge von 45 mm mit maximalem Überstand von 10 mm. Für extra lange Frässtifte ist die maximale empfohlene Geschwindigkeit 15.000 U/min.

## ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

- Es kann notwendig sein, die angegebenen Werte anzupassen, um eine optimale Leistung zu erzielen
- Der Einsatz unter der optimalen Geschwindigkeit fördert den Spanabtrag
- Härtere Materialien oder klebrige Metalle, wie z. B. Titan, erfordern geringere Geschwindigkeiten
- Der Einsatz über die optimale Geschwindigkeit führt zu Zahnverschleiß
- Kleinere Frässtifte erfordern höhere Geschwindigkeiten
- Wenn das Werkzeug überhitzt wird, kann das Lötmedium schmelzen und der Fräskopf des Schaftes kann sich lösen
- Beim Einsatz konstante Bewegungen und leichten Druck anwenden
- Den Frässtift nicht mehr als ein Drittel seines Umfanges versenken

**NOTIZEN**



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



## NORTON NORBEVEL

Norton bietet Fräsköpfe zum Abkanten und Abrunden von Metall an, die für den Einsatz mit elektrischen und pneumatischen Maschinen zum leichten Bearbeiten von schweren Abkanten und Radiusarbeiten bis zu einer Tiefe von 12 mm ausgelegt sind.

### ZUM **ABKANTEN** UND **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

#### **BESSERE ARBEITSBEDINGUNGEN**

Leicht und nahezu vibrationsfrei. Die Späne sind groß genug, um direkt auf den Boden zu fallen. Keine Freisetzung von gefährlichen Staubpartikeln und / oder Verbrennungsgasen.

#### **EIN GLEICHBLEIBENDER UND PRÄZISERER WINKEL**

NorBevel-6- und NorBevel-12-Maschinen erzielen gleichbleibende und präzise Winkel auf Metall für eine stärkere Schweißverbindung.

#### **MASCHINENQUALITÄT, FREI VON VERUNREINIGUNGEN**

Da NorBevel das Metall nicht verunreinigt, wird eine bessere Qualität der Schweißnaht ohne Verkapselungen von Verunreinigungen erzielt.

#### **GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT**

Das Abkanten von 1,2 m ist innerhalb einer Minute möglich. Das Einstellen der Maschine sowie das Austauschen des Fräsköpfs dauert nur Sekunden.

#### **KEINE NACHBEARBEITUNG UND KEINE VERFÄRBUNG**

Sofort ein perfektes Endergebnis, ohne Nachbearbeitung. Verfärbungen werden durch eine verringerte Funkenbildung, die das Material fast keiner Hitze aussetzt, verhindert.

### ZUM **ABRUNDEN** BIETET NORBEVEL:

#### **EINHEITLICHE QUALITÄT**

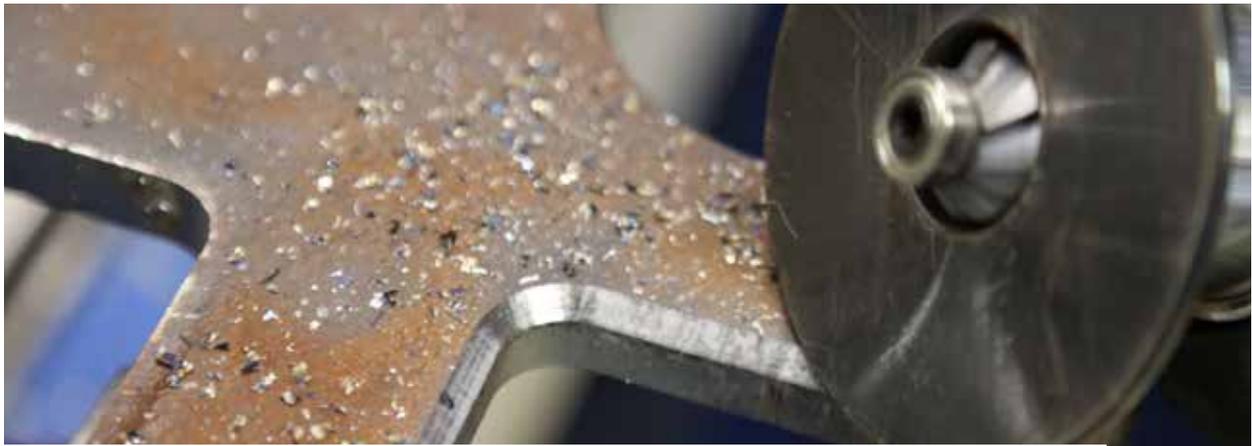
Aufgrund des gleichmäßigen Radius wird eine große Haftfläche für Farben und Beschichtungen hergestellt. Kabelzuführungen sind nicht mehr erforderlich, um Scheuerstellen beim Durchführen von Kabeln, Leitungen, und/oder Rohrleitungen zu vermeiden.

#### **QUALITÄTSFINISH**

Nur mit NorBevel erreichen Sie schnell eine hohe und konstante Qualität beim Abrunden von Metall.

#### **GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT**

Kleine Öffnungen ab einem Durchmesser von 18 mm lassen sich durch die kompakte und leichte Bauweise der Maschine leicht abrunden. Das Abrunden von Metall erfährt jetzt eine völlig neue Flexibilität.



## NORTON NORBEVEL-12-REIHE

Die NorBevel-12-Fräsköpfe wurden für schweres Abkanten und Abrunden entwickelt, wobei beim Abkanten eine Tiefe bis zu 12 mm möglich ist. Alle Fräsköpfe können auf den Maschinen EBA-12 und ABA-12 mit einer anpassbaren Abkanttiefe eingesetzt werden.

### FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-12 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	LASERGESCHNITTENER STAHL & EDELSTAHL	INOX	ALUMINIUM KUNSTSTOFF MESSING & WEICHE METALLE	
8 mm	R2	1	78072742984	418,00	66254426828 <b>NEU</b> 386,20	66261113318 399,00
	R3	1	78072742983	418,00	66254426827 <b>NEU</b> 386,20	66261113319 399,00
	R4	1	78072743003	418,00	-	66261113320 399,00
	R8	1	-	-	-	66261152484 667,00
8 mm	30°	1	78072743015	433,40	-	66261113321 399,00
	37°	1	78072743013	433,40	-	-
	45°	1	78072743010	485,00	66254426808 <b>NEU</b> 539,40	66261113323 507,00
10 mm	R6	1	78072743008	547,00	-	-
12 mm	R8	1	78072743009	670,80	-	-
	30°	1	78072743020	567,60	-	66261146169 540,00
	37°	1	78072743019	588,20	-	-
	45°	1	78072743017	583,10	-	66261146171 637,00
	60°	1	78072743021	583,10	-	-



Der Fräskopf kann innerhalb von Sekunden gewechselt werden!



Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang



## NORTON NORBEVEL-6-REIHE

Zum leichteren Anfasen und Runden bis zu einer Tiefe von 6 mm wurden die Fräsköpfe für schwere Fasen- und Radiusarbeiten bis zu einer Tiefe von 12 mm entwickelt. Alle Fräsköpfe können auf den Maschinen EBA-12 und ABA-12 mit einer anpassbaren Abkanttiefe eingesetzt werden.

### FRÄSKÖPFE FÜR NORBEVEL-06 (ELEKTRISCH UND PNEUMATISCH)

MAX. TIEFE (mm)	RADIUS / WINKEL	VPE Stück	LASERGESCHNITTENER	ALUMINIUM KUNSTSTOFF		
			STAHL & EDELSTAHL	MESSING & WEICHE METALLE		
6 mm	R2	1	78072742976	304,40	66261113306	284,00
	R3	1	78072742973	304,40	66261113309	284,00
	R4	1	78072742978	304,40	66261113310	284,00
6 mm	30°	1	78072742982	319,90	66261113311	317,00
	45°	1	78072742979	340,60	66261113312	347,00



Die empfohlene maximale Schnitttiefe beträgt 4 mm pro Durchgang



# STAHLWOLLE

Zum Reinigen von einer Vielzahl von Materialien und zum Finishen von Holz. Auswaschbar und wieder verwendbar. Kein Rosten, Zerfasern oder Splintern. Einsetzbar auf wasserbasierenden Lacken. Synthetische Stahlwolle ist eines der Top-Qualitätsprodukte.

## STANDARD

- Hergestellt aus Strängen von ultrafeinen Stahlfasern
- Kann mit chemischen Beizern eingesetzt werden
- Zum Einsatz auf Holz, Farbe, Metall, Stein, Marmor, Glas
- Ideal zum Reinigen und zur Endbearbeitung



GEWICHT	FEINHEITSGRAD	VPE Stück	ART.NR.	PREIS € UVP /St.
175 gr	000 Superfein	1	07660739056	11,80
175 gr	00 Sehr fein	1	07660739055	10,90
175 gr	0 Fein	1	07660739054	10,70
1 kg	0000 Ultrafein	12	63642593149	46,30
1 kg	000 Superfein	12	63642593151	42,90
1 kg	00 Sehr fein	12	63642593153	40,10
1 kg	0 Fein	12	63642593154	39,40



Alle Angaben dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Entwicklung. Sie wurden nach bestem Wissen erarbeitet, stellen jedoch keine Garantien dar. Da wir stets bestrebt sind, Ihnen die bestmöglichen Lösungen anzubieten, sind Änderungen aufgrund anwendungs- oder produktionstechnischer Verbesserungen vorbehalten.

Alle angegebenen Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen in € / St. oder € / 100 St. zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Druckfehler sind nicht auszuschließen.

Bitte beachten Sie auch, dass unseren Geschäftsbeziehungen ausschließlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (AGB) in der aktuellen Fassung zugrunde liegen. **Unsere AGB erhalten Sie auf Anfrage oder im Internet unter [nortonabrasives.com/de-de/allgemeine-verkaufsbedingungen](http://nortonabrasives.com/de-de/allgemeine-verkaufsbedingungen)**

Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit und wünschen Ihnen stets gutes Gelingen mit unseren Produkten.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr.

Saint-Gobain Abrasives GmbH

**NOTIZEN**



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.



**NOTIZEN**



A series of horizontal lines for taking notes, starting below the orange bar and extending to the bottom of the page.





**SAINT-GOBAIN**

Saint-Gobain Abrasives GmbH  
Birkenstraße 45 - 49  
50389 Wesseling  
Germany

Tel: +49 (0)2236 703-0  
Fax: +49 (0)2236 703-730  
E-Mail: [sga-de-di@saint-gobain.com](mailto:sga-de-di@saint-gobain.com)

[www.nortonabrasives.com/de-de](http://www.nortonabrasives.com/de-de)

 [linkedin.com/company/norton-abrasives-dach](https://www.linkedin.com/company/norton-abrasives-dach)

 [instagram.com/nortonabrasives\\_dach/](https://www.instagram.com/nortonabrasives_dach/)

 [youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](https://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)



Norton ist eine eingetragene Marke von Saint-Gobain.  
Form # 4509

D/1.25/1.3/EMEA/ELC/Rev.0

**SEAM**<sup>TM</sup>  
[www.seam.earth](http://www.seam.earth)