



HYDRAULIC CHUCK

Für hochpräzise Bearbeitungen in der Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt,
Werkzeug- und Formenbau sowie Automotive...



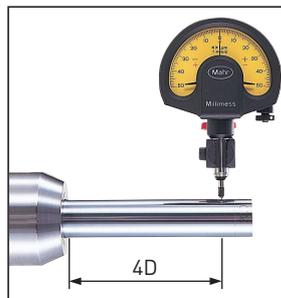
Hochpräzise Werkzeugspanntechnologie als Grundlage für Bearbeitungen welche höchste Genauigkeiten erfordern.

Spannbereich: $\varnothing 3 - 32$ mm

Rundlaufgenauigkeit < 3 μ m

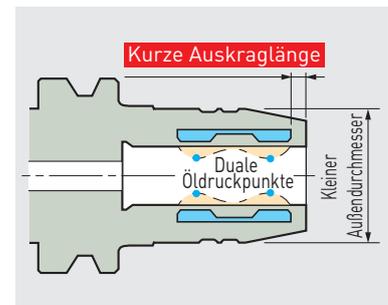
Hochpräzise Rundlaufgenauigkeit kleiner als 3 μ m bei 4xD verbessert die Werkstück-Oberfläche und verlängert die Standzeit des Schneidwerkzeugs.

[Ausrichtungswiederholbarkeit innerhalb 1.5 μ m]



Innere Struktur mit höherer Genauigkeit und Stabilität

Die spezielle Geometrie von Gehäuse und Klemmhülse bietet eine bessere Stabilität und eine höhere Genauigkeit im Vergleich zu herkömmlichen zweiteiligen Konstruktionen, die mit O-Ringen verschlossen sind. Das Spannen an zwei Druckpunkten mit dualen hydraulischen Kammern und einem kurzen Freiraum, an dem das Werkzeug nicht gespannt ist, bieten eine verbesserte Rundlaufgenauigkeit.



Einfache Handhabung mit nur einem Schlüssel



Mit lediglich einem Schlüssel kann das Schneidwerkzeug gespannt und gelöst werden. Das sorgt für herausragende Wiederholbarkeit und hohe Präzision.

Höchste Drehzahlen bei maximaler Schwingungsdämpfung

Dank des neuen Designs, das unsymmetrische Ergebnisse vom internen Hydraulikmechanismus minimiert, sind höhere Bearbeitungsgeschwindigkeiten als bei vorherigen Produkten möglich.

Die Zuverlässigkeit bei Hochgeschwindigkeitsvorgängen für Formen oder Aluminiumbauteile wurde verbessert.



Vielfältige Auswahl an Längen und Spanndurchmessern. Für unterschiedliche Anwendungsbereiche geeignet.

JET-THROUGH Typ



Spitzendurchmesser mind. $\varnothing 20$ mm
Max. 35 000 min⁻¹

Leitet das Kühlmittel sicher an die Werkzeugschneide.
Liefert hervorragende Ergebnisse bei der 5-Achs-Bearbeitung.

- Bei den Modellen HDC4J bis 12J kann die Kühlmittelzufuhr mithilfe zusätzlicher Verschlusschrauben von Peripheriekühlung auf Innenkühlung umgestellt werden.

Kühlmittel wird über die JET-THROUGH Bohrungen am Werkzeugschaft entlang bis zur Schneide geleitet.



SUPER-SLIM Typ



Schlankes Design für optimale Werkstückzugänglichkeit.
Ideal für die 5-Achsbearbeitung.



HSK-E25/E32/E40/E50-Serien
Ultra-kompakt und hochpräzise.
Hydrodehnspannfutter, geeignet für kleine Bearbeitungszentren.



SUPER-SLIM UP-Serie (Ultra-hochpräzise)
Höchste Rundlaufgenauigkeit unter 1 μ m bei 4xD.

HSK-E25/E32/E40-Typ



Rundlaufgenauigkeit
kleiner als
1 μ m
bei 4xD

1 μ m
ULTRA PRECISION

UP

Anwendbar für verschiedene Spindelschnittstellen
(BBT/BDV, HSK, BIG CAPTO, Zylinderschaft, Werkzeuge für Drehmaschinen)

 <p>BIG-PLUS BBT/BDV ▶ 3-9</p>	 <p>HSK ▶ 10-14</p>	 <p>BIG CAPTO ▶ 15-16</p>	 <p>Zylinderschaft ▶ 17</p>	 <p>Werkzeuge für Drehmaschinen ▶ 18</p>
--	---	--	---	--

Achtung:

- Ausschliesslich Schneidwerkzeuge mit Schafttoleranz h6 verwenden.
- Die Verwendung von Schrump-Fräswerkzeugen wird nicht empfohlen.
- Keine Schneidwerkzeuge mit Weldon-Fläche verwenden.
- Klemmschraube nie anziehen, wenn kein Schneidwerkzeug eingespannt ist.
- Schneidwerkzeug immer mindestens um die Länge E in das Spannfutter einführen.

SUPER-SLIM Ø 3 - 12 mm

Hoch präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

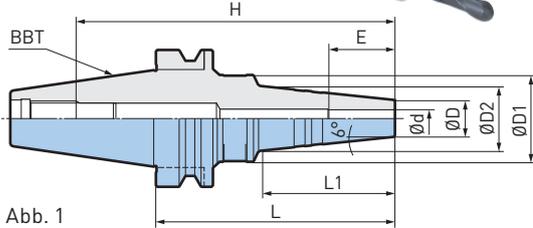


Abb. 1

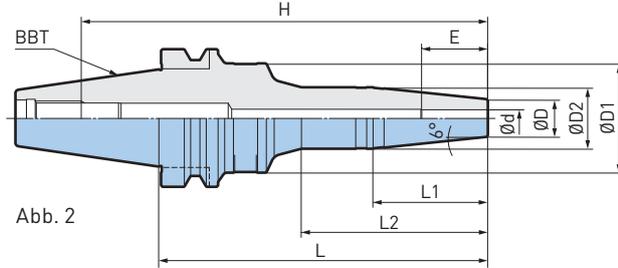


Abb. 2

BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)	
BBT30 -HDC3S - 90 *	805.462	1	3	14	42	25	90	50	-	113	16	0.65	
-HDC4S - 60	803.053		4		46	20	60	28		84	19	0.51	
- 90	805.820		5		42	25	90	50		-	113	22	0.65
-HDC5S - 90	805.821		6									25	0.65
-HDC6S - 90	803.054		8	17	28	90	50	-	113	31	0.67		
-HDC8S - 90	803.055		10	19	44	30	90	50	-	113	33	0.70	
-HDC10S - 90	803.051		12	21	46	32	90	50	-	113	36	0.72	
-HDC12S - 90	803.052												
BBT40 -HDC3S - 90	805.463	1	3	14	38	24	90	44	-	125	16	1.3	
-HDC4S - 60	803.060		4		38	19	60	22		85	19	1.2	
- 90	803.061	4	44		24	90	45	84	170	19	1.3		
-135	805.464	2	44		26	135	57	84	170	19	1.4		
-HDC6S -110	803.062	1	6	38	27	110	60	-	145	25	1.3		
-150	803.063	2	6	48	26	150	57	85	185	25	1.6		
-HDC8S -110	803.064	1	8	17	40	30	110	60	-	145	31	1.4	
-150	803.065	2	8	17	50	28	150	52	85	185	31	1.7	
-HDC10S -110	803.056	1	10	19	42	32	110	60	-	145	33	1.4	
-150	803.057	2	10	19	50	30	150	52	85	185	33	1.7	
-HDC12S -110	803.058	1	12	21	44	34	110	60	-	145	36	1.4	
-150	803.059	2	12	21	50	32	150	52	85	185	36	1.8	
BBT50 -HDC4S -150	807.232	2	4	14	52	26	150	57	83	207	19	4.2	
-HDC6S -150	803.068		6		56	26	200	100	257	25	4.2		
-200	805.822		6		54	28	150	83	207	31	4.3		
-HDC8S -150	803.069		8		58	28	200	100	257	31	4.7		
-200	805.823		8	56	30	150	83	207	33	4.3			
-HDC10S -150	803.066		10	60	30	200	100	257	33	4.8			
-200	805.824		10	58	32	150	83	207	36	4.4			
-HDC12S -150	803.067		12	62	32	200	100	257	36	4.8			
-200	805.825		12										

1. Einstellschraube und Reduzierhülse können nicht verwendet werden.

2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.

3. * Bei der Verwendung von Kühlung durch das Zentrum kann Kühlmittel aus Schlitzen im inneren Durchmesser austreten.

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

JET-THROUGH Ø 4 - 32 mm

Schlankes Design mit Peripheriekühlung.

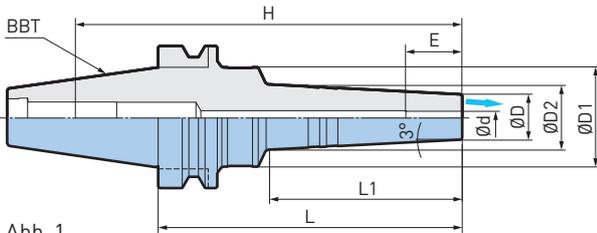


Abb. 1

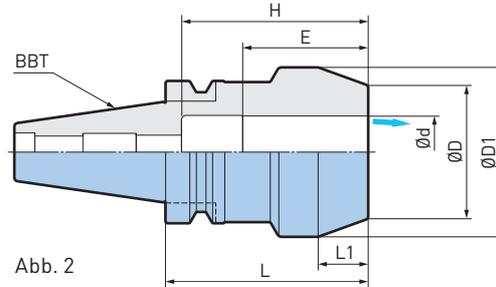


Abb. 2

BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Gewicht (kg)		
BBT30 -HDC4J - 60	805.077	1	4	20	46	23	60	28	84	19	0.54		
- 90	807.372		42		26	90						50	113
-HDC6J - 90	805.078												
-HDC8J - 90	805.079		8	22	30	31	0.71						
-HDC10J - 90	805.080		10	24	44	30	33	0.74					
-HDC12J - 90	805.081		12	26	46	32	36	0.76					
-HDC16J - 90	805.480		16	34	40	40	49	100	43	0.86			
-HDC20J - 90	805.481		20	38	52	43	40	83	43	0.96			
BBT40 -HDC4J - 90	805.082		1	4	20	38	25	90	45	125	19	1.3	
-135	805.549	44		30		135	85	170	1.5				
-HDC6J - 90	805.083	6		22	38	25	90	45	125	25	1.3		
-135	805.084				44	29	135	85	170		1.5		
-HDC8J - 90	805.085	8		24	40	27	90	45	125	31	1.3		
-135	805.086				46	31	135	85	170		1.6		
-HDC10J - 90	805.087	10		26	42	29	90	45	125	33	1.3		
-135	805.088				48	33	135	85	170		1.6		
-HDC12J - 90	805.089	12		34	44	31	90	45	125	36	1.3		
-135	805.090				50	35	135	85	170		1.7		
-HDC16J - 90	805.482	16		38	46	40	90	46	125	43	1.4		
-135	805.483				50	44	135	89	170		1.9		
-HDC20J - 90	805.484	20		51	48	44	90	47	110	43	1.5		
-135	805.485				53	48	135	90	155		2.0		
-HDC25J - 90	805.677	25		59	63	56	90	41	105	49	1.9		
-HDC32J - 90	805.678	2		32	75	-	20	82	56	2.3			
BBT50 -HDC6J -120	805.091	1		6	20	48	26	120	55	177	25	4.1	
-HDC8J -120	805.092			8	22	50	28				31	4.1	
-HDC10J -120	805.093		10	24	52	30	33				4.2		
-HDC12J -120	805.094		12	26	54	32	36		4.2				
-HDC16J -120	805.486		16	34	58	41	56		43		4.4		
-HDC20J -120	805.487		20	38	62	45			43		4.5		
-HDC25J -120	805.679		25	48	70	58			59		49	5.2	
-HDC32J -120	805.680		32	58	78	67	60		56		5.6		

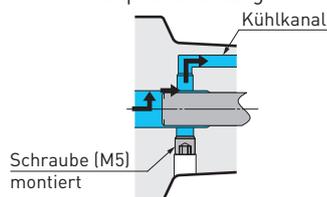
1. Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. Reduzierhülse kann nur für HDC16J oder grössere Ød Modelle verwendet werden.
4. Werkzeuge mit grösseren Durchmessern, HDC16J, 20J, 25J, 32J sind nur mit Peripheriekühlung erhältlich.

Für Reduzierhülsen ▶ 19

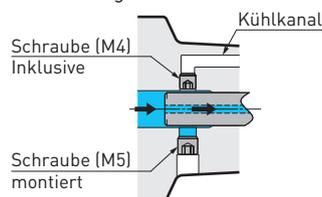
Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

HDC4J, 6J, 8J, 10J, 12J

• Peripheriekühlung



• Kühlung durch das Zentrum



Standard Ø 6 - 31 mm

Für höchste Ansprüche in der Zerspaltung.

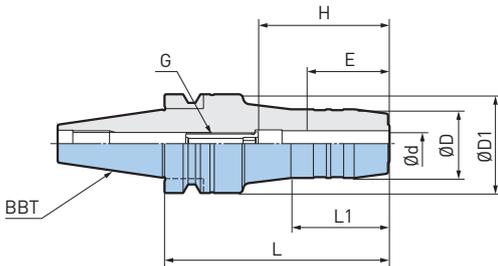


Abb. 1

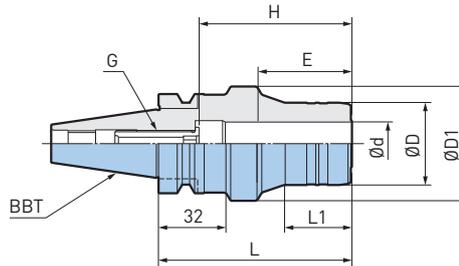


Abb. 2

BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT30 -HDC6 - 45	978.071	1	6	30	46	45	7	35 - 50	28	HDA6-05020	0.61
- 75	978.034			26		75	40	28 - 50		HDA6-05032	0.67
-105	978.073			105		43	0.82				
-HDC8 - 45	978.075	1	8	32	46	45	7	35 - 50	28	HDA8-06020	0.61
- 75	978.076			28		75	41	28 - 50		HDA8-06032	0.69
-105	978.078			105		44	0.84				
-HDC10 - 45	978.080	1	10	34	46	45	7	45 - 55	33	HDA10-08015	0.60
- 75	978.081			30		75	36	33 - 55		HDA10-08032	0.74
-105	978.083			105		45	0.91				
-HDC12 - 45	978.085	1	12	36	46	45	7	55 - 60	38	HDA12-10010	0.58
- 75	978.086			32		75	36	38 - 60		HDA12-10032	0.75
-105	978.088			105		45	0.94				
-HDC16 - 45 **	978.092	1	16	42	46	45	7	70	43	-	0.55
- 75	978.025			38		75	35	43 - 70		HDA16-12030	0.77
-105	805.550			105		47	1.06				
-HDC20 - 60 *	978.095	2	20	38	53	60	-	43 - 54	43	HDA16-12030	0.77
- 75	978.038					75	16	46 - 70		HDA16-12037	1.06
-105	805.551					105	40	43 - 70		HDA16-12037	1.02
-HDC25 -105	978.097	2	25	55	63	105	44	52 - 80	52	HDA25-16039	1.60

1. Reduzierhülse kann verwendet werden.
2. * Reduzierhülse kann nicht verwendet werden.
3. ** Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
4. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
5. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
6. «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

Für Reduzierhülsen ▶ 19

Für Einstellschrauben ▶ 21

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

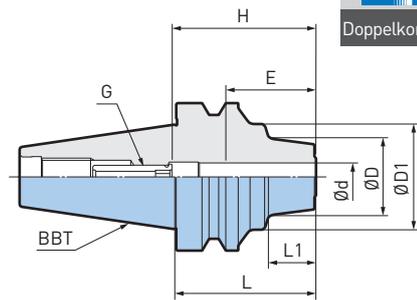


Abb. 1

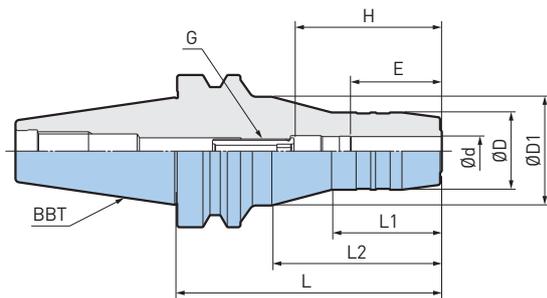


Abb. 2

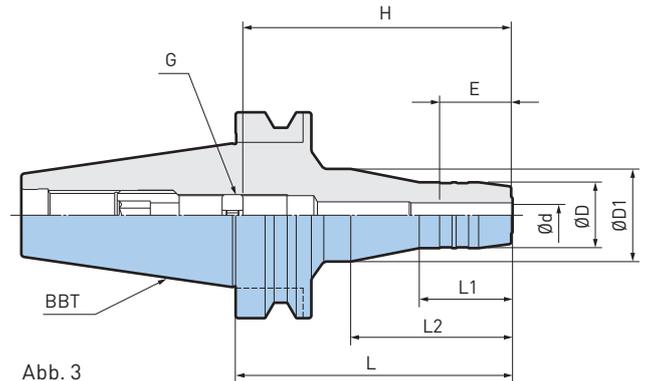


Abb. 3

BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)
BBT40 -HDC6 - 60	800.131	1	6	27	45	60	19	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.2
- 90	978.343	2		26		90	44	50				1.4
-110	800.128			110		70	1.5					
-HDC8 - 90	978.192	1	8	28	45	90	50	-	-	HDA8-06032	1.4	
-HDC10 - 60	800.088	1	10	31	45	60	20	-	33 - 55	33	HDA10-08032	1.2
- 90	978.027	2		30		90	45	50				1.4
-110	800.085			110		70	1.5					
-HDC12 - 60	978.046	1	12	33	45	60	20	-	38 - 60	38	HDA12-10032	1.2
- 90	800.096	2		32		90	45	49				1.4
-110	800.093			110		69	1.6					
-HDC14 - 90	978.028	2	14	34	45	90	46	49	43 - 70	-	HDA16-12037	1.4
-HDC16 - 90	978.193		16	38	45		47					1.4
-HDC18 - 90	978.194		18	40	45		48					1.5
-HDC19 - 75 *	800.111	2	19	49.2	-	75	43	-	111	43	-	1.4
-HDC20 - 90	800.115		2	20	42	45	90	48	50	43 - 70	HDA16-12037	1.4
-110	800.112			50	110	48	70	1.7				
-HDC24 - 75 *	800.116	2	24	63	-	75	47	-	104	45	-	1.6
-HDC31 - 75 *	805.826		31	74	-	75	30	-	76	56	-	1.8
BBT50 -HDC6L -105	800.023	3	6	26	45	105	44	48	80 - 120	28	HDA6-20010	4.2
-HDC8L -105	800.027		8	28								4.2
-HDC10L -105	800.264		10	30								4.2
-HDC12L -105	800.268		12	32	4.2							
-HDC16L -105	800.272		16	38	47	47	4.3					
-HDC19L - 90 *	800.001		19	49.2	-	90	45	-	149	43	-	4.2
-HDC20L -105	800.002		20	42	50	105	47	48	71 - 111	-	HDA20-12047	4.4
-HDC24L - 90 *	800.008		24	63	-	90	41	-	149	45	-	4.5
-HDC31L - 90 *	800.015		31	72	-	90	45	-	147	56	-	4.5

1. Reduzierhülse kann verwendet werden.
2. * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
3. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
4. «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
5. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

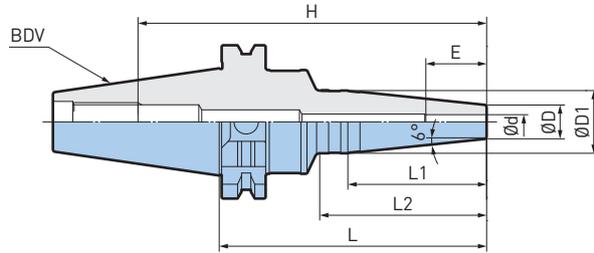
Für Reduzierhülsen ▶ 19

Für Einstellschrauben ▶ 21

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

SUPER-SLIM Ø 4 - 12 mm

Hoch präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.



BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

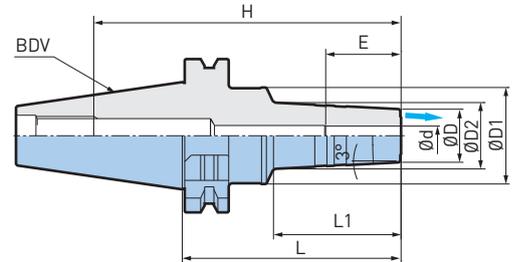
Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)
BDV40 -HDC 4S -110	806.347	4	14	26	110	57	68	145	19	1.2
-HDC 6S -110	806.348	6	17	28					25	1.2
-HDC 8S -110	806.349	8	19	30		52	69		31	1.3
-HDC10S -110	806.350	10	21	32					33	1.3
-HDC12S -110	806.351	12	21	32					36	1.3

1. «E» entspricht der minimalen Einspanntiefe.
2. Einstellschraube und Reduzierhülse können verwendet werden.
3. «H» entspricht der maximalen Einspanntiefe.

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

JET-THROUGH $\varnothing 4 - 12 \text{ mm}$

Schlankes Design mit Peripheriekühlung.



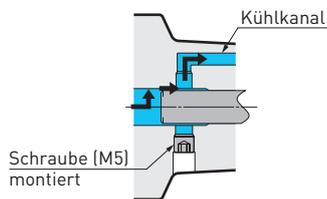
BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	$\varnothing D2$	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
BDV40 -HDC4J - 90	807.203	4	20	46	23	90	50	115	19	1.1
-HDC6J - 90	807.204	6		42	26				25	1.1
-HDC8J - 90	807.205	8	22	28	31				1.2	
-HDC10J - 90	807.206	10	24	30	33				1.2	
-HDC12J - 90	807.207	12	26	32	36				1.2	

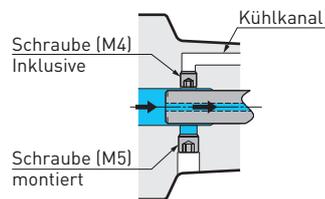
1. Einstellschraube kann nicht verwendet werden.

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

• Peripheriekühlung



• Kühlung durch das Zentrum



Standard Ø 6 - 31 mm

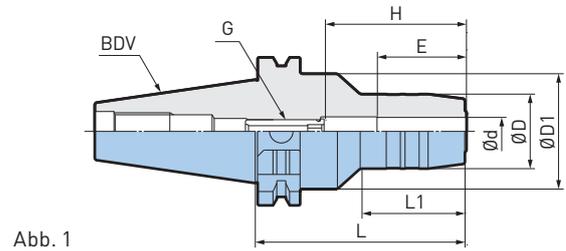


Abb. 1

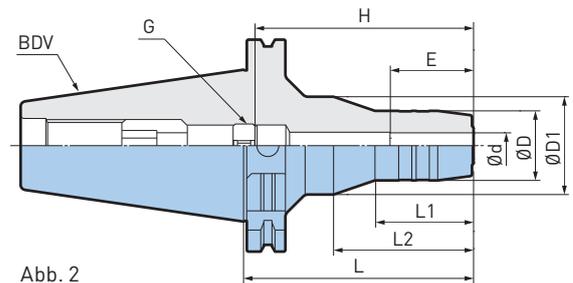


Abb. 2

BIG-PLUS Werkzeuge lassen sich in Bearbeitungszentren mit konventionellen Spindeln verwenden.

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	L2	H	E	G	Gewicht (kg)			
BDV40 -HDC 6 - 90	806.352	1	6	26	49.5	90	43	-	28 - 50	28	HDA6-05032	1.3			
-HDC 8 - 90	806.353		HDA8-06032												
-HDC10 - 90	806.354		HDA10-08032												
-HDC12 - 90	806.355		44	-			33 - 55	33	HDA12-10032	1.4					
-HDC14 - 90	806.356								43 - 70		43	HDA16-12037			
-HDC16 - 90	806.357														
-HDC18 - 90	806.358		49	-			43 - 70	43	HDA16-12037	1.4					
-HDC20 - 90	806.359										51	-	43 - 70	43	HDA16-12037
-HDC31 - 90 *	806.441														
BDV50 -HDC12L -105	806.360	2	12	32	45	105	44	63	100 - 120	38	HDA6-20010	3.2			
-HDC20L -105	806.361		20	42	50		46	63	71 - 111	43	HDA20-12047	3.3			

- * Reduzierhülse kann nicht verwendet werden.
- «E» entspricht der minimalen Einspanntiefe.
- «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
- «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

Für Reduzierhülsen ▶ 19

Für Einstellschrauben ▶ 21

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

SUPER-SLIM $\varnothing 4 - 12$ mm

Hoch präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

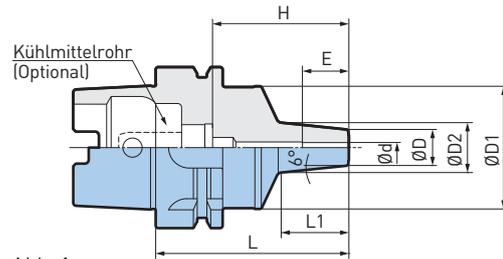


Abb. 1

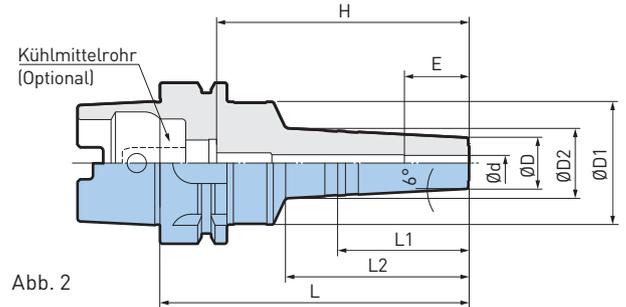


Abb. 2

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)						
HSK-A40 -HDC4S - 65	805.527	1	4	14	33	21	65	28	-	49	19	0.33						
HSK-A50 -HDC4S - 75	805.548	1	4	14	40	21	75	31	-	55	19	0.8						
HSK-A63 -HDC3S - 90	805.465	1	3	14	48	24	90	43	-	68	16	1.1						
-HDC4S - 75	807.072		20			75	26	53		19	1.0							
- 90	807.373		23			90	43	68		19	1.0							
-120	805.466		26			120	57	72		21	1.1							
-HDC5S -120	807.374	2	5	14	48	26	150	57	70	98	25	1.3						
-HDC6S -120	803.073		6										85	128	1.3			
-150	805.467		28										120	70	95	31	1.2	
-HDC8S -120	803.074		26										150	85	125	31	1.3	
-150	805.468		30										120	52	70	94	33	1.2
-HDC10S -120	803.070		150										87	124	33	1.4		
-150	805.469		32										120	70	93	36	1.2	
-HDC12S -120	803.071		150										87	123	36	1.4		
-150	805.470																	

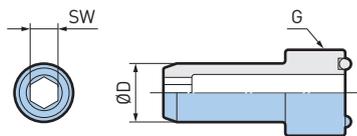
1. Einstellschraube und Reduzierhülse können nicht verwendet werden.
2. Das Kühlmittelrohr muss separat bestellt werden.
3. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

Für Kühlmittelrohre ► 10

Für Zylindrische Reiniger ► 22

Kühlmittelrohre Form A/E

Monoblock

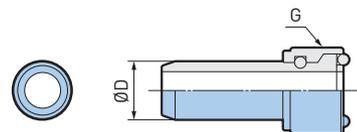


Hinweis:

Bei Maschinen mit Kühlmittelzufuhr durch die Spindel muss das Kühlmittelrohr zum Schutz gegen eine irrtümliche Wahl der Kühlung an allen HSK-Aufnahmen montiert werden.

Modell	Bestell-Nr.	ØD	G	SW
HSK 40 -CP	978.913	8	M12 x P1	4
50 -CP	801.071	10	M16 x P1	5
63 -CP	969.475	12	M18 x P1	6
100 -CP	802.351	16	M24 x P1.5	8

1° Winkelbeweglichkeit (DIN)



Modell	Bestell-Nr.	ØD	G	Schlüssel	
				Modell	Bestell-Nr.
HSK 40 -CPM	978.907	8	M12 x P1	CPW-40	802.825
50 -CPM	801.690	10	M16 x P1	CPW-50	802.315
63 -CPM	978.910	12	M18 x P1	CPW-63	978.911
100 -CPM	802.314	16	M24 x P1.5	CPW-100	802.316

JET-THROUGH $\varnothing 4 - 32$ mm

Schlankes Design mit Peripheriekühlung.

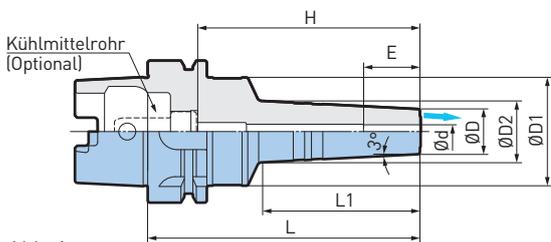


Abb. 1

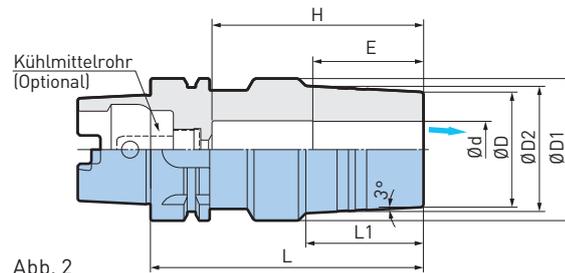


Abb. 2

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
HSK-A63 -HDC4J - 75	805.477	1	4	20	48	23	75	29	53	19	1.0
-HDC6J -120	805.096		6			28				25	1.2
-HDC8J -120	805.097		8			30				31	1.2
-HDC10J -120	805.098		10			32				33	1.3
-HDC12J -120	805.099		12			34				36	1.3
-HDC16J -120	805.478		16			43				43	1.5
-HDC20J -120	805.479		20			43				43	1.5
-HDC25J -120	805.831	2	25	63	57	50	93	49	2.1		
-HDC32J -120	805.832		32	69	-	53		56	2.3		

- Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
- Reduzierhülse kann nur für HDC16J oder grössere $\varnothing d$ Modelle verwendet werden.
- Das Kühlmittelrohr muss separat bestellt werden.
- «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
- «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
- Werkzeuge mit grösseren Durchmessern, HDC16J, 20J, 25J, 32J sind nur mit Peripheriekühlung erhältlich.

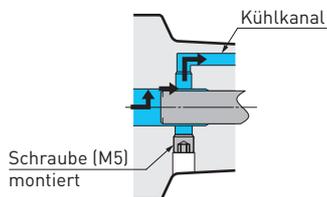
Für Kühlmitelrohre ▶ 10

Für Reduzierhülsen ▶ 19

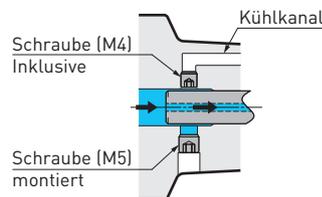
Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

HDC4J, 6J, 8J, 10J, 12J

• Peripheriekühlung



• Kühlung durch das Zentrum



Standard $\varnothing 6 - 32 \text{ mm}$

Für höchste Ansprüche in der Zerspangung.

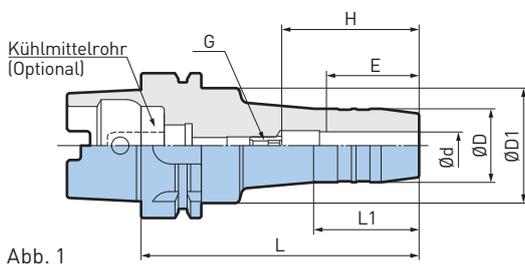


Abb. 1

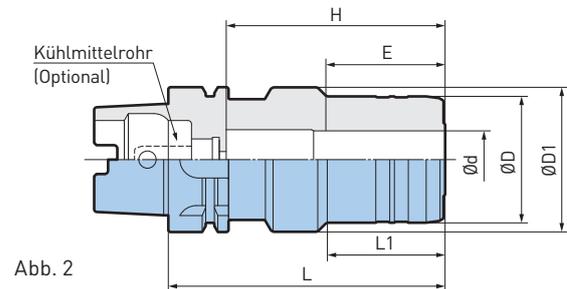


Abb. 2

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)	
HSK-A63 -HDC6 - 70 *	801.222	1	6	26	50	70	24	46	28	-	1.0	
-120	978.402					120	44			28 - 48	HDA 6-05032	1.2
-150	801.221					150		28 - 48		HDA 8-06032	1.4	
-HDC8 -120	979.202		8	28		120	35	28 - 48	-	HDA 8-06032	1.3	
-HDC10 - 80 *	801.196		10	30		80	45	33 - 53	33	-	HDA 10-08032	1.1
-120	979.203					120	40	60	-	-	1.1	
-HDC12 - 85 *	801.201					120	45	38 - 58	38	HDA 12-10025	1.4	
-120	979.204		14	34		120	46	58 - 68	43	HDA 16-12015	1.5	
-HDC14 -120	801.205		15	37						-	-	1.3
-HDC15 -120	801.208		16	38		90	48	65	58 - 68	-	1.3	
-HDC16 -120	978.404		18	40						HDA 20-16015	1.6	
-HDC18 - 90 *	801.215		20	42		120	70	56	-	-	1.7	
-HDC20 - 90 *	801.217					120	59	100	56	-	2.4	
-120	979.206					31	63	74	95	27	70	56
-HDC31 - 95 *	806.444		2	32		60	69	125	59	100	56	-
-HDC32 -125 *	801.219	8		28	50	120	44	28 - 48	28	HDA 8-06032	2.6	
HSK-A100-HDC8 -120	801.143	10	30	45			33 - 53	33	HDA 10-08032	2.7		
-HDC10 -120	801.126	12	32	47			38 - 58	38	HDA 12-10025	2.7		
-HDC12 -120	801.129	16	38	135		53	43 - 68	43	HDA 16-12030	3.0		
-HDC16 -135	801.133	20	42						59	58 - 68	HDA 20-16015	3.1
-HDC20 -135	801.136	32	64	75		110	62	78	56	-	3.7	
-HDC32 -110 *	801.139											

- * Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
- Das Kühlmittelrohr muss separat bestellt werden.
- «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
- «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
- «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

Für Kühlmittelrohre ► 10

Für Reduzierhülsen ► 19

Für Einstellschrauben ► 21

Für Zylindrische Reiniger ► 22

SUPER-SLIM Ø 3 - 6 mm

Ultra präzises Hydrodehnspannfutter.
Höchste Rundlaufgenauigkeit unter 1 µm bei 4xD.



UP

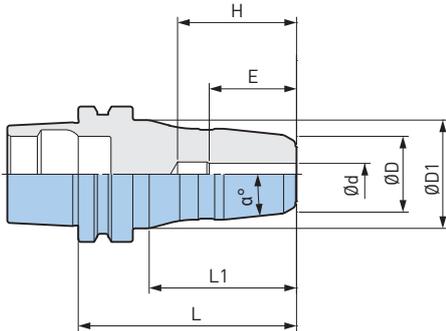


Abb. 1

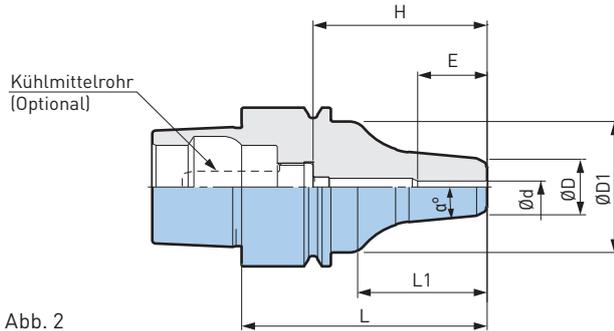


Abb. 2

Kühlung durch das Zentrum

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	L	L1	H	α°	E	max. min ⁻¹	Gewicht (kg)
HSK-E25-HDC3S -40UP	806.907	1	3	14	20	40	27	22	6°	16	60 000	0.09
-HDC4S -40UP	806.908		21									
-HDC6S -45UP *	807.120		23									
HSK-E32-HDC3S -52UP	806.909	1	3	14	26	52	29	28	6°	16	45 000	0.19
-HDC4S -52UP	806.910		19									
-HDC6S -57UP	806.911		25									
HSK-E40-HDC3S -55UP	807.123	2	3	14	33	55	29	39	6°	16	40 000	0.31
-HDC4S -55UP	807.125		19									
-HDC6S -60UP	807.126		25									

- Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum ist nicht verfügbar für HSK-E32 und HSK-E25.
- Kühlmittelrohr für HSK-E40 muss separat bestellt werden.
- Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
- «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
- «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
- * HSK-E25-HDC6S-45UP hat einen Gehäusedurchmesser von Ø23 (ISO-Standard: Ø20 oder kleiner).
Achten Sie darauf, dass das Produkt je nach Maschine nicht verwendet werden kann.
- Bestellen Sie separat einen Stecker für Maschinen mit einer HSK-E40-Spindel, die nicht mit einem Auslassloch verwendet werden können.

Für Kühlmitelrohre ▶ 10

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

SUPER-SLIM Ø 3 - 12 mm

Hoch präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

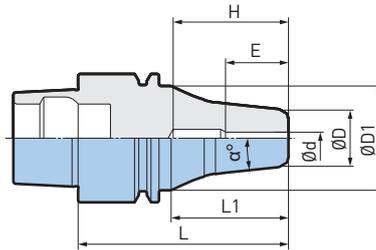


Abb. 1

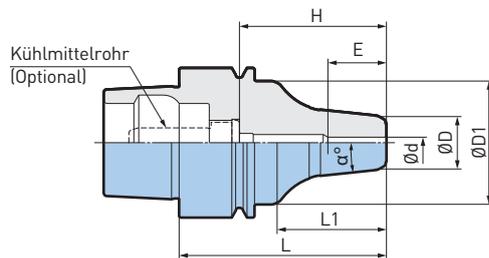


Abb. 2

Kühlung durch das Zentrum

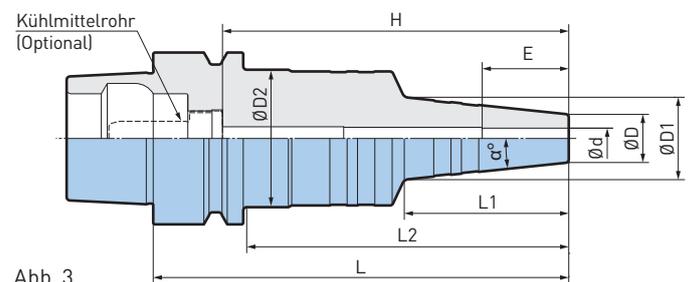


Abb. 3

Kühlung durch das Zentrum

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	L2	H	α°	E	max. min ⁻¹	Gewicht (kg)
HSK-E25 -HDC3S - 40	806.430	1	3	14	20	-	40	27	-	22	6	16	60 000	0.09
	806.431		4		21									
	806.734		6		23					26				
HSK-E32 -HDC3S - 52	805.471	1	3	14	26	-	52	29	-	28	6	16	45 000	0.19
	805.472		4		19									
	805.473		6		25									
HSK-E40 -HDC3S - 55	805.474	2	3	14	33	-	55	29	-	39	6	16	40 000	0.31
	805.475		4							19				
	805.476		6							25				
	807.252		8							31				
	807.168		10							33				
	807.253		12							36				
HSK-E50 -HDC4S -120	807.115	3	4	14	24	40	120	47	93	100	6	19	30 000	0.90
	807.088		6		25									
	807.089		8		31									
	807.090		10		33									
	807.091		12		36									
			49		85									

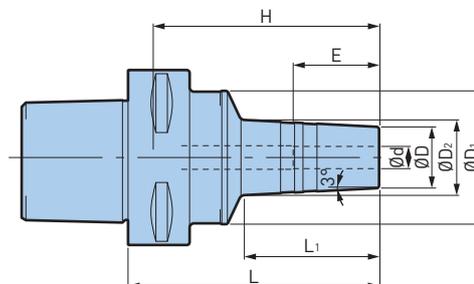
- Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum ist nicht verfügbar für HSK-E32 und HSK-E25.
- Kühlmittelrohr für HSK-E40 und HSK-E50 muss separat bestellt werden.
- Die Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
- «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
- «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
- * HSK-E25-HDC6S-45 hat einen Gehäusedurchmesser von Ø23 (ISO-Standard: Ø20 oder kleiner).
Achten Sie darauf, dass das Produkt je nach Maschine nicht verwendet werden kann.
- Bestellen Sie separat einen Stecker für Maschinen mit einer HSK-E40-Spindel, die nicht mit einem Auslassloch verwendet werden können.

Für Kühlmitelrohre ▶ 10

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

JET-THROUGH Ø 4 - 12 mm

Schlankes Design mit Peripheriekühlung.



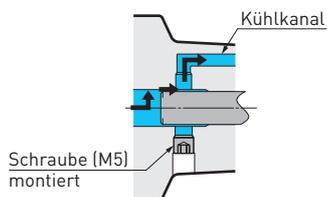
Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	Gewicht (kg)
C5 -HDC4J - 90	807.434	4	20	42	26	90	51	83	19	0.72
-HDC6J - 90	807.435	6							25	0.71
-HDC8J - 90	807.436	8	22	44	28	90	52	83	31	0.72
-HDC10J - 90	807.437	10	24						33	0.75
-HDC12J - 90	807.438	12	26	46	32			36	0.78	
C6 -HDC4J - 90	807.439	4	20	48	26	90	47	81	19	1.1
-HDC6J - 90	807.440	6							25	1.1
-120	807.441		74	111	1.3					
-HDC8J - 90	807.442	8	22	48	28	90	48	81	31	1.1
-120	807.443								75	111
-HDC10J - 90	807.444	10	24	48	30	90	48	81	33	1.1
-120	807.445								75	111
-HDC12J - 90	807.446	12	26	48	32	90	49	81	36	1.2
-120	807.447								76	111

1. Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
3. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

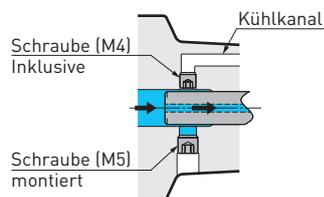
Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

HDC4J, 6J, 8J, 10J, 12J

• Peripheriekühlung

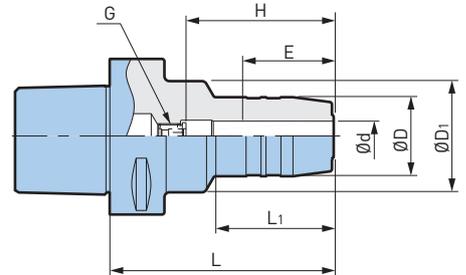
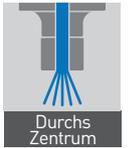


• Kühlung durch das Zentrum



Standard Ø 14 - 32 mm

Für höchste Ansprüche in der Zerspung.



Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	E	G	Gewicht (kg)	
C5 -HDC14 - 90	800.712	14	34	45	-	90	48	53 - 60	38	HDA12-10010	1.1	
	800.717	16	38	48				83	43	-	1.2	
	800.722	20	42	50				83	52	-	1.2	
	800.723	25	55	63				-	-	-	1.7	
C6 -HDC14 - 120	800.806	14	34	45	-	120	48	38 - 60	38	HDA10-08032	1.9	
	800.815	16	38	47		90		81	-	1.7		
				48		120		43	HDA16-12037	2.0		
	800.812	18	40	49		120			43 - 70	-	2.0	
	800.822	20	42	50		90			72	-	1.8	
						120			43 - 70	HDA16-12037	2.1	
	800.819	25	55	63		90		46	80	-	2.2	
						120		51	67 - 79	52	-	2.8
	800.823	32	63	-		120		-	66 - 78	56	HDA20-16015	3.0

- * Reduzierhülse kann nicht verwendet werden.
- «E» entspricht der minimalen Einspanntiefe.
- «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
- «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.

Für Reduzierhülsen ▶ 19

Für Einstellschrauben ▶ 21

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

SUPER-SLIM Ø 4 - 20 mm

Hoch präzises Hydrodehnspannfutter mit extrem schlankem Design.

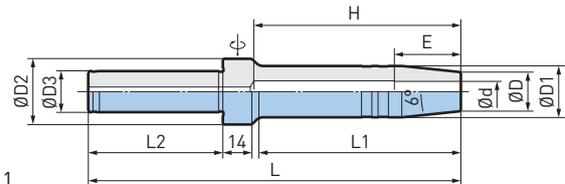


Abb. 1

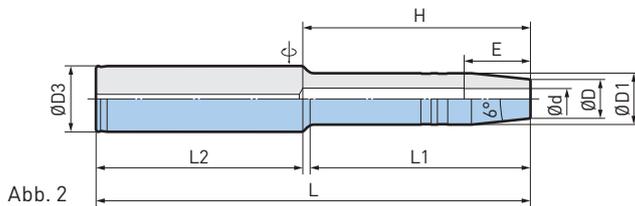


Abb. 2

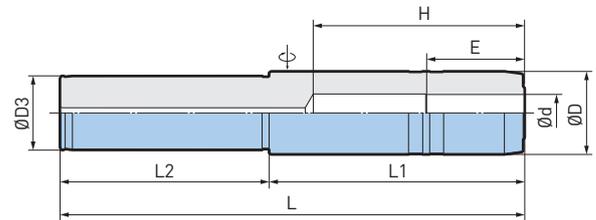


Abb. 3

Modell	Bestell-Nr.	Abb.	Ød	ØD	ØD1	ØD2	ØD3	L	L1	L2	H	E	Gewicht (kg)
ST20 -HDC4S -180	805.835	1	4	14	18	32	20	180	94	65	101	19	0.40
-HDC6S -180	805.836		6		20				95			25	0.43
-HDC8S -180	805.837		8	23	96				31			0.50	
-HDC10S -180	805.838		10	25	97				33		0.54		
-HDC12S -180	805.839		12	28	99				36		0.61		
ST32 -HDC10S -210	805.595	2	10	19	25	-	32	210	106	100	110	33	0.98
-HDC12S -210	805.560		12	28	108				109		36	1.06	
-HDC16 -200	805.840	3	16	36	-			200	110	90	91	43	1.27
-HDC20 -200	805.841		20	38	90						1.28		

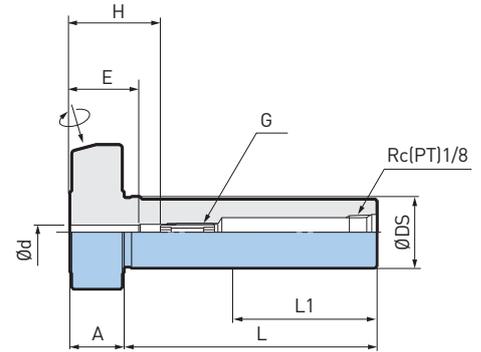
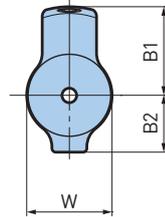
1. Einstellschraube kann nicht verwendet werden.
2. HM Werkzeugschaft mit einer Toleranz von h6 verwenden.
3. «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
4. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.

Für Reduzierhülsen ▶ 19

Für Zylindrische Reiniger ▶ 22

Lathe Typ $\varnothing 3 - 8 \text{ mm}$

Mittels Sechskantschlüssel kann ein einfacher Werkzeugwechsel auch im gespannten Zustand in der Drehmaschine gewährleistet werden. Dies ermöglicht ein hydraulisches Spannen der Werkzeuge für hochpräzise Bearbeitung auf automatischen Drehmaschinen.



Modell	Bestell-Nr.	$\varnothing d$	$\varnothing DS$	L	L1	A	B1	B2	W	H	E	G	Gewicht (kg)
SL19.05 -HDC3 -60	807.220	3	19.05	60	30	15	24.5	15.8	22	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.18
-HDC4 -60	806.991	4								23 - 32	19		0.18
-HDC6 -60 *	806.992	6								65	25	-	0.18
-HDC8 -60 *	806.993	8								25.5	31	-	0.16
SL20 -HDC3 -70	807.221	3	20	70	40	15	24.5	15.8	23	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.22
-HDC4 -70	807.222	4								23 - 32	19		0.22
-HDC6 -70	807.223	6								31 - 48	25	NBA6B	0.22
-HDC8 -70 *	807.224	8								25.5	31	-	0.21
SL22 -HDC3 -70	807.225	3	22	70	40	15	24.5	15.8	25	20 - 32	16	HDA4-05015W	0.26
-HDC4 -70	806.994	4								23 - 32	19		0.26
-HDC6 -70 *	806.995	6								75	25	-	0.26
-HDC8 -70 *	806.996	8								25.5	31	-	0.25

- * Einstellschrauben können nicht verwendet werden. «H» ist die maximale Einspanntiefe des Schneidwerkzeugs in den Halter.
- «E» bezeichnet die min. Einspanntiefe.
- «G» bezeichnet die Einstellschraube (optional).
- «H» bezeichnet die Einstelllänge mit einer Einstellschraube.
- L1 ist die minimale Länge des Schafts falls dieser gekürzt wird.

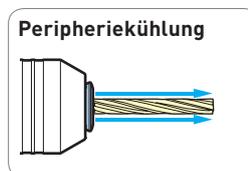
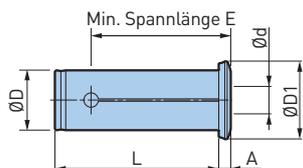
Für die Einstellschrauben ► 21



Reduzierhülsen

Typ PJC

Für Peripheriekühlung.

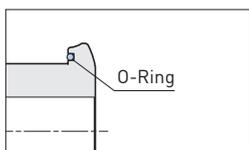


Kühlung erfolgt durch Peripherie.

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E												
PJC16 - 6	962.468	6	16	23	6.0	54	39												
- 8	962.469	8			6.3		40												
-10	962.470	10			6.3		45												
-12	962.471	12			6.3		48												
PJC20 - 3	962.472	3	20	27	5.2	61	31												
- 4	962.473	4						5.7	40										
- 5	962.474	5								6.4	45								
- 6	962.475	6										6.8	50						
- 7	962.476	7												7.3	50				
- 8	962.477	8														7.3	50		
- 9	962.478	9																7.3	50
-10	962.479	10																	
-11	962.480	11			7.3	50													
-12	962.481	12					7.3	50											
-13	804.834	13							7.3	50									
-14	962.488	14									7.3	50							
-15	804.835	15											7.3	50					
-16	962.483	16													7.3	50			

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PJC25 - 6	962.484	6	25	32.5	5.0	68	39
- 8	962.485	8					40
-10	962.486	10					45
-12	962.487	12					50
-16	962.489	16					53
-18	801.685	18					55
-20	962.491	20	56				
PJC32 - 6	962.492	6	32	39	5.0	74	39
- 8	962.493	8					40
-10	962.494	10					45
-12	962.495	12					50
-14	962.496	14					53
-16	962.497	16					56
-20	962.499	20					56
-25	962.500	25					61

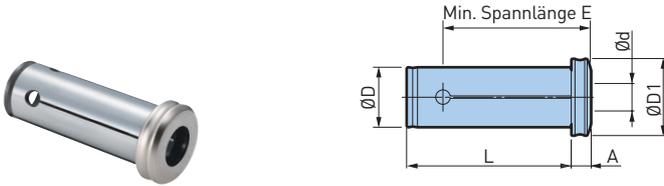
1. Der Modellname gibt Auskunft über den Aussen- und Innendurchmesser (z.B.) PJC16-6:
Aussendurchmesser 16 mm / Innendurchmesser 6 mm.
2. PJC 12 kann nicht für Hydraulic Chuck (HDC12) verwendet werden.
3. Ersatz O-Ringe für PJC und PSC Spannzangen.



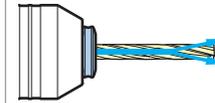
Modell	Bestell-Nr.
PJC16OR-2P	806.092
200R-2P	806.093
250R-2P	806.094
320R-2P	806.095

Typ PSC

Für Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum.



Kühlmittelzufuhr durch das Zentrum

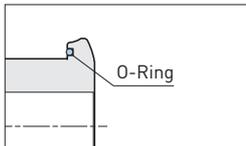


Unabhängig vom Haltertyp, Kühlung erfolgt durch das Werkzeug.

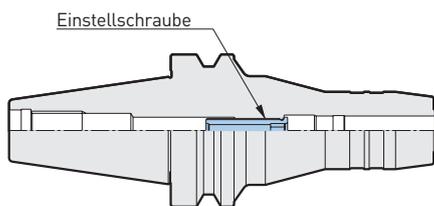
Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E	
PSC20 - 3	962.437	3	20	27	7.7	61	31	
- 4	962.438	4			7.5			
- 5	962.439	5			7.5			
- 6	962.440	6			8.2		61	39
- 7	962.441	7						
- 8	962.442	8						
- 9	962.443	9						
-10	962.444	10						45
-11	962.445	11						
-12	962.446	12						
-13	804.827	13						
-14	962.447	14			8.7		50	
-15	804.828	15						
-16	962.448	16						
								28

Modell	Bestell-Nr.	Ød	ØD	ØD1	A	L	E
PSC32 - 6	962.457	6	32	38	7.5	74	39
- 7	804.829	7			8.2		
- 8	962.458	8					
- 9	804.830	9			8.7		45
-10	962.459	10					
-11	804.831	11					
-12	962.460	12					
-13	804.832	13					50
-14	962.461	14					
-15	804.833	15					
-16	962.462	16					
-18	962.463	18			9.2		56
-19	802.063	19					
-20	962.464	20					
-21	802.064	21					
-22	802.065	22			9.5		59
-23	802.066	23					
-24	802.067	24					
-25	962.465	25					60
					61		

- Der Modellname gibt Auskunft über den Aussen- und Innendurchmesser (z.B.) PSC20-3: Aussendurchmesser 20 mm / Innendurchmesser 3 mm.
- Ersatz O-Ringe für PJC und PSC Spannzangen sind verfügbar (PJC□OR). Kontaktieren Sie bitte Ihren BIG DAISHOWA Kundenbetreuer.



Einstellschrauben



Einseitiger Spannschraubentyp		Zweiseitiger Spannschraubentyp	
Modell	Bestell-Nr.	Modell	Bestell-Nr.
-	-	HDA4 -05015W	807.254
HDA6 -05020	803.742	HDA6 -05020W	802.393
-05032	803.743	-05032W	802.394
-20010	802.390	-	-
HDA8 -06020	803.745	HDA8 -06020W	803.759
-06032	803.746	-06032W	803.760
HDA10 -08015	803.747	HDA10 -08015W	803.761
-08032	803.748	-08032W	803.762
HDA12 -10010	803.749	-	-
-10025	803.750	HDA12 -10025W	803.763
-10032	803.751	-10032W	802.383
HDA16 -12015	803.752	HDA16 -12015W	802.384
-12030	802.337	-12030W	802.385
-12037	803.754	-16037W	802.386
HDA20 -12047	802.391	-	-
HDA20 -16015	803.755	HDA20 -16015W	802.387
HDA25 -16039	803.757	HDA25 -16039W	802.389
HDA16 -12015	803.752	HDA16 -12015W	802.384
HDA20 -16015	803.755	HDA20 -16015W	802.387
NBA6B	961.527	-	-

1. Einseitige Spannschraube kann nur von der Futterseite gespannt werden.

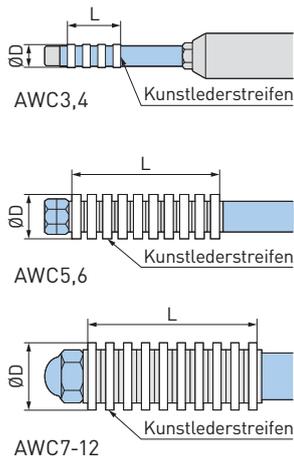
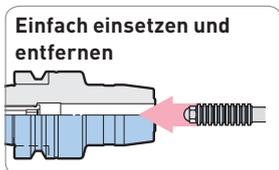
GRIP BAR zur Prüfung der Spannkraft



Weitere Informationen finden Sie in der Bedienungsanleitung für Hydrodehnspannfutter.

Modell	Bestell-Nr.	Bohrungs- durchmesser	Modell	Bestell-Nr.	Bohrungs- durchmesser	Modell	Bestell-Nr.	Bohrungs- durchmesser
TSB 3	807.102	3	TSB 12	804.863	12	TSB 20	804.869	20
4	807.103	4	14	804.865	14	24	807.107	24
5	807.104	5	15	804.866	15	25	804.870	25
6	804.873	6	16	804.867	16	31	807.109	31
8	804.875	8	18	804.868	18	32	804.871	32
10	804.861	10	19	807.105	19			

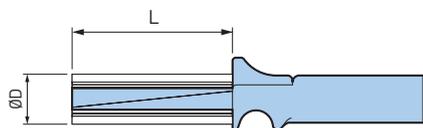
α Wiper Reiniger Ø 3 - 12 mm



Modell	Bestell-Nr.	ØD	L
AWC3	978.898	3	7
AWC4	978.899	4	
AWC5	978.900	5	20
AWC6	978.901	6	
AWC7	802.781	7	
AWC8	978.902	8	26
AWC9	802.782	9	
AWC10	978.903	10	31
AWC11	802.783	11	
AWC12	978.904	12	

1. ØD steht für den Innen-Ø des Werkzeugs.

TK Reiniger Ø 14 - 32 mm



Modell	Bestell-Nr.	ØD	L	Lederstreifen Anz.
TKC 14	802.805	14	60	2
16	802.807	16	70	
18	802.808	18		
20	802.809	20		
25	802.810	25	80	3
32	802.811	32	100	4

1. ØD steht für den Innen-Ø des Werkzeugs.

BIG DAISHOWA GmbH

Allmendstrasse 12 72189 Vöhringen Telefon: +49 (7454) 96033 60 Telefax: +49 (7454) 96033 80 <https://www.big-daishowa.de> E-mail: info@big-daishowa.de