

HARD-CUT VHM-GEWINDEFÄHRER PROMO

BEIM KAUF VON NUR **2**

**HARD-CUT
VHM-GEWINDEFÄHRER**
VOM TYP MTSH ODER FSH

ERHALTEN SIE
25 % ZUSATZRABATT



Wählen Sie zwischen verschiedenen HARD-CUT VHM-GewindefÄhrern:
MTSH oder FSH

*Bei Bestellung von 2 HARD-CUT VHM-GewindefÄhrer erhalten Sie 25 % Zusatzrabatt.
Aktion ist **nur** für die oben genannten HARD-CUT VHM-GewindefÄhrer-Typen gültig.

Sie werden betreut durch:



Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Fritz Hartmann Präzisionswerkzeuge
GmbH & Co. KG

Benzstraße 45
71272 Renningn
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

Bitte geben Sie bei Bestellung die
Artikelnummern der ausgewählten
HARD-CUT GewindefÄhrer und den
Aktionscode: **Hardcut-23** an.

MTSH Typ

Bearbeitungsmöglichkeit zum Gewindefräsen in gehärtetem Stahl bis 62HRc. Diese Werkzeuge garantieren höchste Genauigkeit, einen weichen Schnitt und eine hervorragende Oberfläche.



MTSH
Demonstration

Vorteile:

- Geringer Schnittdruck durch spezielle Schneidkantengeometrie.
- Hohe Schnittgeschwindigkeit.
- Die Beschichtung gewährleistet eine höhere Abriebfestigkeit und Hitzebeständigkeit.

FSH Typ

Hochproduktive Vollhartmetall-Gewindefräser mit großer Schneidenanzahl für die Bearbeitung harter Materialien bis zu 65 HRc.

Vorteile:

- Die Beschichtung gewährleistet eine höhere Abriebfestigkeit und Hitzebeständigkeit. Ultra-Feinstkorn Hartmetall speziell für gehärtete Materialien.
- Kleinere Späne, welche die Prozesssicherheit erhöhen.
- Verkürzte Bearbeitungszeit erhöht Ihre Produktivität.