



Präzisionswerkzeuge  
Member of HAM-Group

# SONDERABVERKAUF

**50%**  
günstiger!



**Nur solange  
Vorrat reicht!**



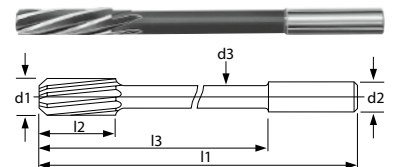
## Maschinenreibahnen mit verstärktem Zylinderschaft aus Vollhartmetall

Katalog-Nr.: ähnlich 50-1040



### Ausführung

rechtsschneidend mit Linksdrall, ungleiche Teilung,  
kurzer Anschnitt, Herstellungstoleranz nach DIN 1420



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1600 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	INOX < 800 N/mm <sup>2</sup>	INOX > 800 N/mm <sup>2</sup>	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
ähnlich 50-1040	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●

● sehr gut geeignet ○ geeignet

d1	d2	d3	l1	l2	l3	Z	ähnlich 50-1040 Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück
<del>2H7</del>	<del>4</del>	<del>1,6</del>	<del>50</del>	<del>11</del>	<del>16</del>	<del>4</del>	<del>6113639</del>	<del>15,00</del>
<del>3H7</del>	<del>4</del>	<del>2,6</del>	<del>64</del>	<del>20</del>	<del>30</del>	<del>4</del>	<del>6113642</del>	<del>15,00</del>
<del>4H7</del>	<del>4</del>	<del>3,5</del>	<del>77</del>	<del>22</del>	<del>43</del>	<del>4</del>	<del>6615625</del>	<del>15,00</del>
4,02 0/+0,004	4	3,5	77	22	43	6	6615626	15,00
<del>5H7</del>	<del>6</del>	<del>4,5</del>	<del>93</del>	<del>28</del>	<del>51</del>	<del>6</del>	<del>6615627</del>	<del>20,00</del>

d1	d2	d3	l1	l2	l3	Z	ähnlich 50-1040 Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück
<del>6H7</del>	<del>6</del>	<del>5,5</del>	<del>93</del>	<del>30</del>	<del>51</del>	<del>6</del>	<del>6615628</del>	<del>20,00</del>
<del>6,02 0/+0,005</del>	<del>8</del>	<del>5,5</del>	<del>93</del>	<del>30</del>	<del>51</del>	<del>6</del>	<del>6615629</del>	<del>20,00</del>
<del>8H7</del>	<del>8</del>	<del>7,2</del>	<del>117</del>	<del>32</del>	<del>75</del>	<del>6</del>	<del>6615630</del>	<del>30,00</del>
8,02 0/+0,005	10	7,2	117	32	75	6	6615631	30,00

**50%  
günstiger!**



**Nur solange  
Vorrat reicht!**



## Vollhartmetall Schafffräser „Alu Cut“

Katalog-Nr.: Ähnlich 40-5390



**Konstruktions-Daten:**

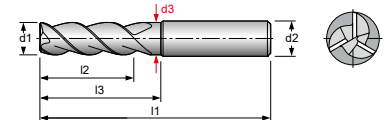
- spezielle Geometrie mit ungleicher Drallsteigung
- hohes Zeitspanvolumen und max. Zustellung im Vollschnitt (bis 1,5 x D)
- hohe Laufruhe und vibrationsarme Bearbeitung

**Anwendung:**

Schafffräser zum Schruppen und Schlichten mit hohen Vorschüben

**Besonderes „Plus“ für ihre Anwendung:**

- Gratfreie Bearbeitung auch in schwierigen Materialien.
- Bereits nach dem Schruppen eine feine, wie geschichtete Oberfläche.
- keinerlei Schattierungen an der Oberfläche.



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 1600 N/mm <sup>2</sup>	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm <sup>2</sup>	INOX > 800 N/mm <sup>2</sup>	GG	GGG	hochw. Legierung	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-5390	●	●													●		○	●		

● sehr gut geeignet ○ geeignet

d1 f8 mm	l2 mm	l3 mm	d3 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Z	40-5390HB Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück	d1 f8 mm	l2 mm	l3 mm	d3 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Z	40-5390HB Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück
6	13	42	5,8	80	6	3	6615515	20,00	12	26	73	11,7	120	12	3	6615520	47,00
8	19	62	7,7	100	8	3	6615511	24,00	16	32	100	15,6	150	16	3	6615512	88,00
10	22	60	9,7	100	10	3	6615516	34,00	20	38	100	19,6	150	20	3	6615513	135,00

Eckenfase	d1	b
	≤ Ø 5	0,10
	≥ Ø 6	0,20

**Achtung:**

Ausführung entspricht nicht dem aktuellen Stand (kein HSF und nicht geometrisch gewuchtet)