



Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

SONDERABVERKAUF

50%
günstiger!



**Nur solange
Vorrat reicht!**



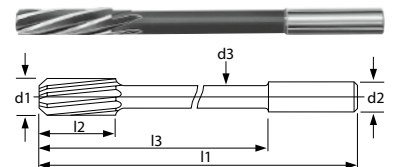
Maschinenreibahlen mit verstärktem Zylinderschaft aus Vollhartmetall

Katalog-Nr.: ähnlich 50-1040



Ausführung

rechtsschneidend mit Linksdrall, ungleiche Teilung,
kurzer Anschnitt, Herstellungstoleranz nach DIN 1420



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm ²	Stahl < 1200 N/mm ²	Stahl < 1600 N/mm ²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	INOX < 800 N/mm ²	INOX > 800 N/mm ²	GG	GGG	hochw. Legierungen	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
ähnlich 50-1040	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●

● sehr gut geeignet ○ geeignet

d1	d2 h6	d3	l1	l2	l3	Z	ähnlich 50-1040 Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück	d1	d2 h6	d3	l1	l2	l3	Z	ähnlich 50-1040 Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück
2H7	4	1,6	50	11	16	4	6113639	15,00	6H7	6	5,5	93	30	51	6	6615628	20,00
3H7	4	2,6	64	20	30	4	6113642	15,00	6,02 0/+0,005	8	5,5	93	30	51	6	6615629	20,00
4H7	4	3,5	77	22	43	4	6615625	15,00	8H7	8	7,2	117	32	75	6	6615630	30,00
4,02 0/+0,004	4	3,5	77	22	43	6	6615626	15,00	8,02 0/+0,005	10	7,2	117	32	75	6	6615631	30,00
5H7	6	4,5	93	28	51	6	6615627	20,00									



**Nur solange
Vorrat reicht!**



Vollhartmetall Schafffräser „Alu Cut“

Katalog-Nr.: Ähnlich 40-5390

VHM
Typ W
Z 3
Werk Norm
DIN 6535 HB
44°/45° rechts
SHRINK FIT
HPC
HSC

Konstruktions-Daten:

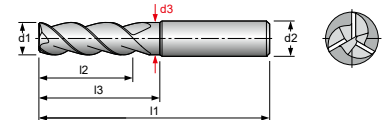
- spezielle Geometrie mit ungleicher Drallsteigung
- hohes Zeitspanvolumen und max. Zustellung im Vollschnitt (bis 1,5 x D)
- hohe Laufruhe und vibrationsarme Bearbeitung

Anwendung:

Schafffräser zum Schruppen und Schlichten mit hohen Vorschüben

Besonderes „Plus“ für ihre Anwendung:

- Gratfreie Bearbeitung auch in schwierigen Materialien.
- Bereits nach dem Schruppen eine feine, wie geschichtete Oberfläche.
- keinerlei Schattierungen an der Oberfläche.



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm ²	Stahl < 1200 N/mm ²	Stahl < 1600 N/mm ²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm ²	INOX > 800 N/mm ²	GG	GGG	hochw. Legierung	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-5390	●	●													●		○	●		

● sehr gut geeignet ○ geeignet

d1 f8 mm	l2 mm	l3 mm	d3 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Z	40-5390HB Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück	d1 f8 mm	l2 mm	l3 mm	d3 mm	l1 mm	d2 h6 mm	Z	40-5390HB Artikel-Nr.	Sonderpreis €/Stück
6	13	42	5,8	80	6	3	6615515	20,00	12	26	73	11,7	120	12	3	6615520	47,00
8	19	62	7,7	100	8	3	6615511	24,00	16	32	100	15,6	150	16	3	6615512	88,00
10	22	60	9,7	100	10	3	6615516	34,00	20	38	100	19,6	150	20	3	6615513	135,00

Eckenfase	d1	b
	≤ Ø 5	0,10
	≥ Ø 6	0,20

Achtung:

Ausführung entspricht nicht dem aktuellen Stand (kein HSF und nicht geometrisch gewuchtet)