

SLIM MT PROMO

BEIM KAUF VON **4** FRÄSPLATTEN
Z2 FRÄSHALTER
GRATIS

BEIM KAUF VON **6** FRÄSPLATTEN
Z3 FRÄSHALTER
GRATIS

BEIM KAUF VON **8** FRÄSPLATTEN
Z4 FRÄSHALTER
GRATIS



**Vollhartmetall-Halter und
Mehrzahn-Gewinde-Walzen Fräser sind
von der Aktion ausgeschlossen!**

Sie werden betreut durch:



Vertretung und Lager
Fritz Hartmann GmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

Bitte geben Sie in Ihrer Bestellung den
Aktionscode: **SLIM-22**, den **Plattentyp**
und den gewünschten Halter an.

SLIM MT

Der SLIM MT für mehr Produktivität und geringere Kosten, geeignet für die Herstellung von langen Gewinden von klein bis hin zu sehr großen Gewindedurchmessern.

Vorteile/Technische Daten

- Durch die Kombination des fortschrittlichen Hartmetalls und der Beschichtung, erreichen wir längere Standzeiten und erhöhte Produktivität.
- Viele der auswählbaren SLIM MT Platten sind sogar doppelseitig einsetzbar.
- Nickel beschichtete SLIM MT Halter für erhöhte Verschleißfestigkeit.
- Einzigartiges Plattenspannsystem.
- Große Auswahl an Haltern und Platten nach Internationalen Standards

Schnittdaten

ISO	Material	Bedingungen	Vc (m/min)	Vorschub mm/Zahn
P	Unlegierter Stahl und Stahlguss, Automatenstahl	geglüht < 0.25 % C	110-220	(0.055*D)/22
		geglüht ≥ 0.25 % C	100-210	
	geglüht ≥ 0.55 % C	90-150		
	vergütet < 0.55 % C	70-140		
	Niedrig legierter Stahl und Stahlguss (weniger als 5% Legierungsgehalt)	geglüht	60-110	(0.055*D)/22
		vergütet	60-90	
	Hochlegierter Stahl, Stahlguss und Werkzeugstahl	geglüht	55-90	
		vergütet	45-80	
M	Nichtrostender Stahl und Stahlguss	ferritisch	90-200	(0.055*D)/22
		martensitisch	80-160	
		austenitisch	60-110	
		hochlegierter Austenitstahl und Duplex	40-70	(0.045*D)/22
K	Gusseisen mit Kugelgraphit (GGG)	ferritisch	90-125	(0.055*D)/22
		perlitisch	90-110	
	Grauguss (GG)	ferritisch	110-145	
		perlitisch	80-125	
	Temperguss	ferritisch	110-125	
		perlitisch	80-120	
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar	135-350	(0.05*D)/22
		ausgehärtet	100-270	
	Aluminium-Gusslegierungen	nicht aushärtbar ≤ 12 % Si	90-270	
		ausgehärtet	90-225	
	Kupferlegierungen	hochwarmfest > 12 % Si	90-180	
		Automatenkupfer > 1 % Pb Messing, Bronze, Rotguss Elektrolytkupfer	70-225 70-180 70-270	
	Nichtmetallische Werkstoffe	Thermoplaste, Faserverbundwerkstoffe, Hartgummi	70-270 70-270	
S	Hochtemperatur-Superlegierung (Fe-basiert)	geglüht ausgehärtet	30-50	(0.038*D)/22
	Hochtemperatur-Superlegierung (Ni oder Co-basiert)	geglüht	25-45	
		ausgehärtet gegossen		
	Titanlegierung	Alpha+Beta Legierungen, ausgehärtet	30-40	