

# MINI TOOLS PROMO

BEIM KAUF VON **10** MINI TOOLS SCHNEIDPLATTEN  
**1 STAHLHALTER**  
**GRATIS**



BEIM KAUF VON **20** MINI TOOLS  
SCHNEIDPLATTEN  
**1 VHM-HALTER**  
**GRATIS**

Beim Kauf von 10 Mini Tools Schneidplatten (Axial-Stechen 9 Stück FEW/FIW/ZER/ZIR)  
erhalten Sie einen passenden Stahlhalter kostenlos dazu.

Beim Kauf von 20 Mini Tools Schneidplatten (Axial-Stechen 18 Stück FEW/FIW/ZER/ZIR)  
erhalten Sie einen passenden VHM-Halter kostenlos dazu.

Sie werden betreut durch:

## Mini Tools

Vertikale Drehplatten und Werkzeughalter zum Gewindedrehen, Senken, Einstechen und Drehen.

## Vorteile

Hartmetall-Qualität: Dreilagenschichtete Feinstkorn-Hartmetall-Qualität bietet hohe Hitzebeständigkeit und weichen Schnitt.

- Der Vollhartmetallschaft bietet hervorragende Beständigkeit gegen Vibrationen.
- Lange Auskraglänge.
- Durchgehende Kühlmittelbohrung.
- Für Gewindedrehen, Einstechen, Bohren und Anfasen.
- Schnelles auswechseln.

## Anwendungen

- Lange Gewinde oder Anwendungen mit langem Überhang.
- Ermöglicht die Produktion von Gewinden mit großen Steigungen/Profilen.
- Gewindedrehen, Einstechen, Bohren, Profilieren und Anfasen.

Es ist uns möglich, die meisten Profile unserer Miniaturwerkzeuge auch auf einer Mini-Tool-Wendepalte anzubieten.

## Schnittdaten

ISO	Materialien	Schnittgeschwindigkeit m/min	Empfohlener Vorschub in mm/U
P	Niedrig & Mittel-Legierter Kohlenstoffstahl	25 - 70	Einstechen: 0.01-0.03 Rückwärtsdrehen: 0.03-0.10 axiales Einstechen: 0.01-0.08 Anfasen: 0.02-0.08
	Hoch-Legierter Kohlenstoffstahl	20 - 50	
	Legierter Stahl, Vergütungsstahl	15 - 30	
M	Rostfreier Stahl-ferritisch	25 - 70	
	Rostfreier Stahl-austenitisch	20 - 40	
	Stahlguss	30 - 70	
K	Gusseisen	15 - 30	
N	Aluminium <12% Si, Kupfer	30 - 90	
	Aluminium >12% Si	20 - 70	
	Synthetics, Duroplaste, Thermoplaste	20 - 70	
S	Nickellegierungen, Titanlegierungen	20 - 50	
H	Gehärteter Stahl 45-50HRc	10 - 40	

## Schnittanzahl

Steigung:	mm	0.5	0.7	0.8	1.0	1.25	1.5	2-5
	Gänge/Zoll	48	36	32	24	20	16	14-5
Schnittanzahl		6-12	7-14	7-16	8-18	8-20	10-22	20-38