

VHM HPC-Fräser zum DAUER TIEF PREIS



Preisbeispiel:

- Ø 6 15,40 €
- Ø 8 17,00 €
- Ø 10 24,30 €
- Ø 12 30,80 €

= 87,50 €



Vollhartmetall Schafffräser mit ungleicher Drallsteigung



Katalog-Nr.: 40-1579 TA

VHM Typ N Z 4 DIN 6527 HPC HSC

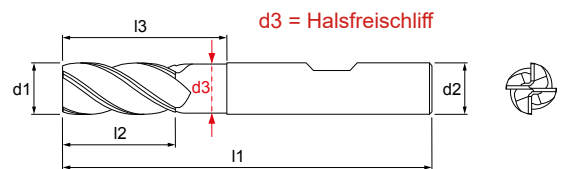
Konstruktions-Daten:

- vibrationsfreier Lauf
- geringe Auslenkung
- Halsfreischliff für größere Schnitttiefen
- 45° Schutzfase



Anwendung:

Zum Umfang- und Konturfäsen, insbesondere zum Schlichten. Hohe Kontur- und Profiligenauigkeit, sowie eine hervorragende Oberfläche.



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm²	Stahl < 1200 N/mm²	Stahl < 1600 N/mm²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm²	INOX > 800 N/mm²	GG	GGG	hochw. Legierung	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-1579	○	○	●	●	●				●	●	●	●	○	●	○		●	●	○	○

● sehr gut geeignet ○ geeignet

d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 -0,1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	40-1579 TA Artikel-Nr.	Listenpreis €/Stück PG219
4	0,06	6	3,8	57	11	15	4 223851	13,90
5	0,08	6	4,8	57	13	20	4 223852	13,90
6	0,09	6	5,8	57	13	21	4 223674	15,40
7	0,1	8	6,5	63	19	27	4 223853	17,70
8	0,12	8	7,5	63	19	27	4 223675	17,00
9	0,14	10	8,5	72	22	31	4 223854	24,60
10	0,15	10	9,5	72	22	32	4 223676	24,30
11	0,17	12	10,5	83	26	38	4 223855	32,90

d1 h10 mm	d2 h6 mm	d3 -0,1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	40-1579 TA Artikel-Nr.	Listenpreis €/Stück PG219
12	0,18	12	11,5	83	26	38	4 223677	30,80
13	0,2	14	12,5	83	26	38	4 223856	41,30
14	0,21	14	13,5	83	26	38	4 223678	41,30
16	0,24	16	15,5	92	32	44	4 223679	49,40
20	0,3	20	19,5	104	38	54	4 223681	95,90



Hier geht's direkt zum Online-Shop!



**VHM HPC-Fräser
lange Ausführung**

ab 22,60€



Hier geht's direkt zum Online-Shop!



Vollhartmetall Schafffräser - lange Ausführung - mit ungleicher Drallsteigung

Katalog-Nr.: 40-1589 TA

VHM Typ N Z 4 DIN 6527 DIN 6535 HB 34°-35°-36° rechts SHRINK FIT HPC HSC

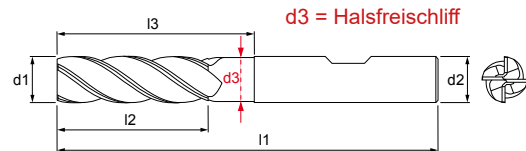
Konstruktions-Daten:

- vibrationsfreier Lauf
- geringe Auslenkung
- Halsfreischliff für größere Schnitttiefen
- 45° Schutzfase




Anwendung:

Zum Umfang- und Konturfräsen, insbesondere zum Schlichten. Hohe Kontur- und Profiligenauigkeit, sowie eine hervorragende Oberfläche.



Material	Alu	Alu > 9% Si	Stahl < 800 N/mm ²	Stahl < 1200 N/mm ²	Stahl < 1600 N/mm ²	Stahl < 55 HRC	Stahl < 60 HRC	Stahl < 66 HRC	INOX < 800 N/mm ²	INOX > 800 N/mm ²	GG	GGG	hochw. Legierung	Titan	NE Metalle Cu-Leg.	Graphit Faser-verbund	MMS	max.	ohne	AIR
40-1589	○	○	●	●	●				●	●	●	●	○	●	○		●	●	○	○

● sehr gut geeignet ○ bedingt geeignet

d1 h10 mm		d2 h6 mm	d3 - 0,1 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	40-1589 TA Artikel-Nr.	Listenpreis €/Stück PG219
6	0,09	6	5,8	63	20	27	4	231110	22,60
8	0,12	8	7,5	80	38	44	4	231111	25,80
10	0,15	10	9,5	95	45	55	4	231112	37,10
12	0,18	12	11,5	100	50	55	4	231113	46,20
16	0,24	16	15,5	123	63	75	4	231114	80,50
20	0,3	20	19,5	125	65	75	4	231115	114,10



Präzisionswerkzeuge

Fritz Hartmann GmbH & Co. KG

Benzstraße 45
71272 Renningen

Tel. (07159) 9210-0
Fax (07159) 9210-40

www.fritzhartmann.de
info@fritzhartmann.de

Nachdruck und Vervielfältigungen jeglicher Art, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der Firma Fritz Hartmann GmbH & Co. KG Präzisionswerkzeuge, 71272 Renningen gestattet.

Zeichnungen und Abbildungen sind unverbindlich. Technische Änderungen vorbehalten. Wir übernehmen für die technischen Angaben (DIN / ISO - Werksnormänderungen etc.) keine Gewähr. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Die angegebenen Preise in diesem Prospekt verstehen sich in € per Stück, ausschließlich der gesetzlichen Umsatzsteuer. Alle Preise sind freibleibend. Wir behalten uns vor die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen.