



Stärkung & Ausbau einer nachhaltigen Wettbewerbsfähigkeit!

Um eine **Produktivität von Weltklasse** zu erreichen, ist die Qualität der Stammdaten und das effiziente Handling von Produktionsressourcen Voraussetzung. Dies ist nur über eine **zentrale Datenhaltung und ein professionelles Datenmanagement** möglich. Digitalisierung bedeutet Datenqualität im Unternehmen. Um diese Datenqualität zu erreichen, sind Stammdaten einfach, schnell und in entsprechend validierter Qualität anzulegen. **WinTool bietet die geforderte Stammdatenplattform** für ein belastbares Fundament auf dem die Digitalisierung aufsetzen kann.

WinTool Module

Werkzeug-Datenbank

Stammdaten sind fundamentaler Baustein für die Smart Factory. Digitale Zwillinge Ihrer Werkzeuge, Spann- und Messmittel werden in einer Bibliothek angelegt und stehen der Produktion zentral zur Verfügung.

Datei Management

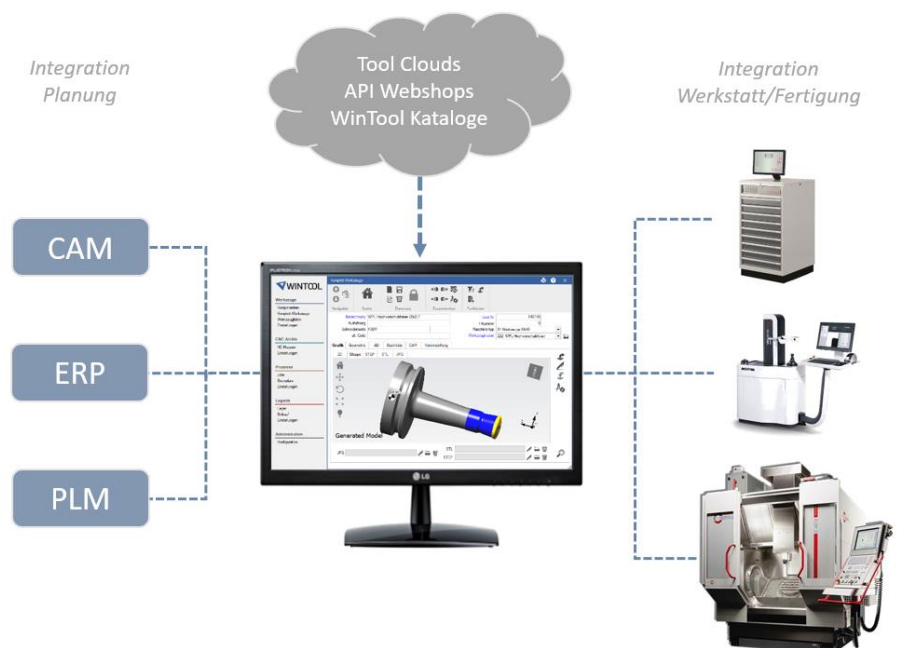
WinTool ist die zentrale CNC-Datendrehscheibe für ein durchgängiges, standardisiertes NC Datenmanagement. CNC Produktionsdaten entstehen in der Arbeitsvorbereitung, beim Programmieren, Rüsten & Messen, sowie an der Maschine.

Prozess Manager

Mit dem Prozess Manager werden Werkzeuge für einen Fertigungsauftrag zuverlässig & pünktlich an die Maschine geliefert. So sinken die Rüstzeiten, während die Planungsflexibilität & Kapazität steigt.

Bestandsverwaltung

Die Logistik von WinTool überwacht Bestände und stellt diese Daten in den jeweiligen WinTool Fenstern für Planer, Programmierer, Werkzeuginstaller und Maschinenbediener als Entscheidungsgrundlage zur Verfügung.



Ihr Vorteil

- Standardisierte, durchgängige Prozesskette von Programmierung bis Produktion
- Programmierer trifft optimale Werkzeug- & Rüstentscheidungen
- Perfekte CAM Programme dank realer Schnittwerte & Werkzeugdaten
- Zeitgewinne beim Programmieren, Rüsten und bei der Bearbeitung
- Eliminierung von Arbeits-Hektik, NC Datenverlusten und Doppelspurigkeiten
- Kontrollierte Datenübertragung zwischen Server, AVOR, Rüstplatz & Maschine
- Transparente Ablage der Fertigungsunterlagen nach Teil (PLM), Maschine & Arbeitsfolge (MES), Kunde (ERP) und betriebsinterner Klassifizierung
- Nicht-wertschöpfende Arbeiten werden von der Maschine entfernt
- Rüstzeiten sinken, während die Flexibilität & Kapazität der Produktion steigt
- Robuster Rüstprozess: Mitarbeiter aus Programmierung, Werkzeugausgabe und an Maschinen arbeiten Hand in Hand und ohne Unklarheiten
- Betriebsmittel-Bewegungsdaten werden transparent und auswertbar
- Werkzeugverbrauch wird systematisch erkannt und optimiert
- Effizienzmaximierung da alle Informationen über alle Betriebsmittel papierlos, mobil (im ganzen Unternehmen) in Echtzeit einsehbar und auswertbar sind