

PROMOTION

Gültig vom 1. Januar – 30. April 2021

LET'S GROOVE and SAVE!

WMT™ & WGC STECHEN

Stabiles und wirtschaftliches Stechen
mit 2-schneidigen Schneidkörpern.



Vermeiden Sie unnötige Kosten
beim Stechen, Stechdrehen und
Abstechen.



**Kaufe 20 WSP aus dem All-Star Programm
und erhalte einen Integralhalter kostenlos
dazu.**

***promotions sind nur in Europa gültig

 **ALL-STAR**



Vertretung und Lager

Fritz Hartmann GmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

WIDIA 
widia.com

WMT™ und WGC

Stechdrehen und Abstechen • WMT

Das hochentwickelte System zum Drehen, Einstech- und Abstechdrehen sowie zur Profilarbeit.

WMT bietet ein vollständiges Programm von Einstechgeometrien und eine umfassende

Stabile Klemmung mit erweiterter Spankontrolle

- Speziell entwickelt für höhere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.
- Hervorragende Geometrie für anspruchsvollste Tief-Einstechanwendungen.
- Das WMT-System ermöglicht die Drehbearbeitung großer Aufmaße.

WMT-Klemmhalter

- Übertreffende Systemsteifigkeit und Spannmöglichkeiten
- Garantiert kurze Taktzeiten und weniger Werkzeugwechsel
- Präzise Positionierung der Wendeschneidplatte für eine exakte Bearbeitung
- Doppel-V-Profil ermöglicht ein bedienerfreundliches Wechseln der Wendeschneidplatten und eine optimale Positionierung der Wendeschneidplatten.

Extra langer Klemmbereich für eine bisher unerreichte Stabilität beim Einstechdrehen und Drehen.



Austauschbare Wendeschneidplatten für das Ein- und Abstechdrehen mit ausgezeichneter Spanformgeometrie

CM Cut-Off Medium



P M K N S H

CM-W Cut-Off Medium with Wiper



P M K N S H

PT Plunge, Groove, and Turn Inserts



P M K N S H

PC Grooving and Profiling Inserts



P M K N S H

PH Plunge, Groove, and Turn Inserts



P M K N S H

Grooving and Cut-Off • WGC

Kühlmittelkanal in Freifläche und Schneidkörpersitz

Effiziente Kühlmittelzuführung für eine längere Standzeit und höhere Zerspanungsvolumen.

Einschneidige Ausführung

Tiefere Stechdrehen als üblicherweise bei zweischneidigen Systemen möglich.

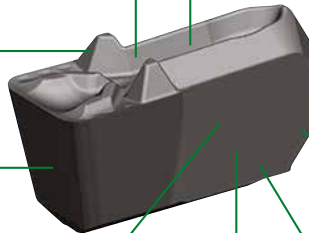
Geschützte negative

Bessere Spanformung bei Stahl, Guss-, nicht rostenden und gehärteten Werkstoffen

Schutzhörner

Verhindert Spänestau und schützt den Klemmhalter, wodurch sich Ausfallzeiten und Verschleiß verringern

Umfangreiches Angebot von 1,4–10mm. PVD-Sorten



Patentrechtlich geschützte V-förmige Ausführung der Aufsteifung

Bietet eine höhere Seitenlaststabilität, die von zweischneidigen Wendeschneidplatten bekannt ist.

Formschlüssiger Endanschlag

Ermöglicht einfaches Indizieren

Starke V-Klemmung

Hohe Stabilität beim Einstechdrehen, Abstechdrehen, Längsdrehen, Tief-Einstechdrehen, Axial-Einstechdrehen und Profildrehanwendungen

Verbesserte Gestaltung der Schneidkanten

Verbesserte Stabilität des Schneidkörpers..

Schräge zwischen unterem und oberem V

Erzeugt einen Einzugschneideffekt, durch die eine sichere Anlage des Schneidkörpers im Plattensitz gewährleistet wird.

Industry-leading grade technologies

Proven performance in all materials.



Einstechdrehen

Präzisionsgepresst und geschliffen



P M N S

PT-Positiver Spanwinkel

Präzisionsgepresst



P M K H

PN-Negativer Spanwinkel

Abstechdrehen

Präzisionsgepresst und geschliffen



P M N S

F-Fein

Präzisionsgepresst



P K

M-Medium

Präzisionsgepresst



P M

R-Schrupp

Profildrehen

Präzisionsgepresst



P M S N

PC-Vollradius

HINWEIS: Verwenden Sie die NOVO™ -Software, um den entsprechenden Halter auszuwählen und einzufügen.

2020 WIDIA Products Group | All rights reserved. | A-20-06331



Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Vertretung und Lager

Fritz Hartmann GmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de



widia.com