

PROMOTION

Gültig vom 1. Januar – 30. April 2021

DON'T LET MONEY DRILL HOLES IN YOUR POCKETS

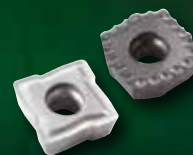
TOP CUT 4™

Wendeschnidplattenbohrer

Hochleistungs-Werkzeug für
unterschiedlichste Anwendungen
Mit 4-schneidigen WSP.



**Kaufe 20 Innen +
20 Aussen-Platten, erhalte den Träger
kostenlos**



***promotions sind nur in Europa gültig

 **ALL-STAR**


Hartmann
Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Vertretung und Lager
Fritz Hartmann GmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

WIDIA 
widia.com

Top Cut 4™

Wendeschneidplattenbohrer • Top Cut 4



- Innen- und Aussenplatte mit je 4 Schneiden.
- Die Auslegung mit unterschiedlichen Innen und Aussenplatten ermöglichen eine ideale Stabilisierung des Werkzeugs, insbesondere bei ungünstigen Bedingungen.
- Radiale Versatz des Werkzeugs möglich (X-offset) um vom Nominal-Ø abweichende Bohrungen zu erzeugen.
- Ideal, wenn Schnittgeschwindigkeit und Wirtschaftlichkeit die Entscheidungsgrundlage bestimmen.
- Diese vier Sorten bieten längere Standzeiten bei höheren Schnittgeschwindigkeiten:
 - WU25CH für höchstes Zerspanungsvolumen in allgemeinen Anwendungen.
 - WU40PH für Anwendungen, die hohe Zähigkeit erfordern.
 - WPK10CH für Bearbeitungen mit höheren Schnittgeschwindigkeiten..
 - WN10PH speziell für die Bearbeitung von Aluminium und andere NE-Metalle.

Spannutauflauf

Optimierter Spannutauflauf bei gleichzeitig verringerter Baulänge zur optimalen Nutzen der Länge.

Kühlkanäle

Große Kühlkanäle, um optimale Kühlung zu gewährleisten.

Schaftausführung

Metrisches Portfolio: Schaft-Durchmesser zukünftig 20mm, 25mm, 32mm und 40mm, je nach Bohr-Durchmesser für alle Längen.

Einbaulage WSP

Optimierte Wendeplattenposition, um das Driften der Bohrer zu vermeiden, vor allem bei Tiefbohrungen

Spanformzone

Optimierte Spanformzone auf beiden Seiten, um die Spanbildung und -abtransport zu gewährleisten.

Top Cut 4 Wendeschneidplatten.

-V34



P K

Erste Wahl für die Bearbeitung von Stahl, Gusseisen und kurzspanenden Werkstoffen Geeignet für schwierige Schnittbedingungen.

-V36



P M K

Erste Wahl für nicht rostenden Stahl Geeignet für das Tieflochbohren und Anwendungen mit geringer Leistungsaufnahme.

-V36 WN10PH



N

Erste Wahl für NE-Metalle.

-V38



P M S

Ideal bei langspanenden Werkstoffen.



Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Vertretung und Lager

Fritz Hartmann GmbH & Co. KG
Benzstraße 45
71272 Remmingen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

WIDIA

widia.com