

Aktionspreis

VSM17™ 2-schneidiger 90° Victory™ Eckfräser (VSM) Kit



2018 PROMO

Die universellste 90° Eckfräserfamilie im WIDIA™ Portfolio.

Starter Kits mit Fräser, Wendeschneidplatten in Victory Sorten und Torx Schraubendreher zum Sonderpreis*



*Keine Rücknahme bei Aktionsbestellungen

Gültigkeit: 1. Februar – 30. Juni 2018

| Bestell-nr. | Bezeichnung | Drm (mm) | Ausführung | Material | Inhalt | | | | | Preis | |
|-------------|-----------------------|----------|-------------|----------|-------------------------|-----|--------------------|-----|--------|-------|----------------|
| | | | | | Fräser | St. | Wendeschneidplatte | St. | Sorte | | Z (Anzahl WSP) |
| 248843 | VSM17KITCD025Z2WP40PM | 25 | CYLINDRICAL | P | VSM17D025Z02A25XD17L110 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 2 | 179.50 |
| 248846 | VSM17KITSW025Z2WP40PM | 25 | SCREW ON | P | VSM17D025Z02M12XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 2 | 175.00 |
| 248850 | VSM17KITWD025Z2WP40PM | 25 | WELDON | P | VSM17D025Z02B25XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 2 | 179.50 |
| 248856 | VSM17KITCD032Z3WP40PM | 32 | CYLINDRICAL | P | VSM17D032Z03A32XD17L120 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 3 | 190.50 |
| 248860 | VSM17KITSW032Z3WP40PM | 32 | SCREW ON | P | VSM17D032Z03M16XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 3 | 184.50 |
| 248861 | VSM17KITWD032Z3WP40PM | 32 | WELDON | P | VSM17D032Z03B32XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 3 | 210.00 |
| 248862 | VSM17KITCD032Z2WP40PM | 32 | CYLINDRICAL | P | VSM17D032Z02A32XD17L120 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 2 | 184.00 |
| 248863 | VSM17KITCD040Z4WP40PM | 40 | CYLINDRICAL | P | VSM17D040Z04A32XD17L130 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 4 | 214.50 |
| 248866 | VSM17KITSD040Z4WP40PM | 40 | SHELL MILL | P | VSM17D040Z04S16XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 4 | 223.00 |
| 248869 | VSM17KITSD050Z4WP40PM | 50 | SHELL MILL | P | VSM17D050Z04S22XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 4 | 246.50 |
| 248870 | VSM17KITSD063Z5WP40PM | 50 | SHELL MILL | P | VSM17D050Z05S22XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 5 | 260.00 |
| 248871 | VSM17KITSD063Z5WP40PM | 63 | SHELL MILL | P | VSM17D063Z05S22XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 5 | 291.50 |
| 248872 | VSM17KITSD080Z6WP40PM | 80 | SHELL MILL | P | VSM17D080Z06S27XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 6 | 323.00 |
| 248873 | VSM17KITSD100Z8WP40PM | 100 | SHELL MILL | P | VSM17D100Z08S32XD17 | 1 | XDPT170408PESRMM | 10 | WP40PM | 6 | 354.50 |

ANGEBOTEN VON:



Präzisionswerkzeuge
Member of HAM-Group

Fritz Hartmann Präzisionswerkzeuge
GmbH & Co. KG

Benzstraße 45
71272 Renningen
Tel. 07159 92 10 - 0
Fax 07159 92 10 - 40
verkauf@fritzhartmann.de
www.fritzhartmann.de
shop.fritzhartmann.de

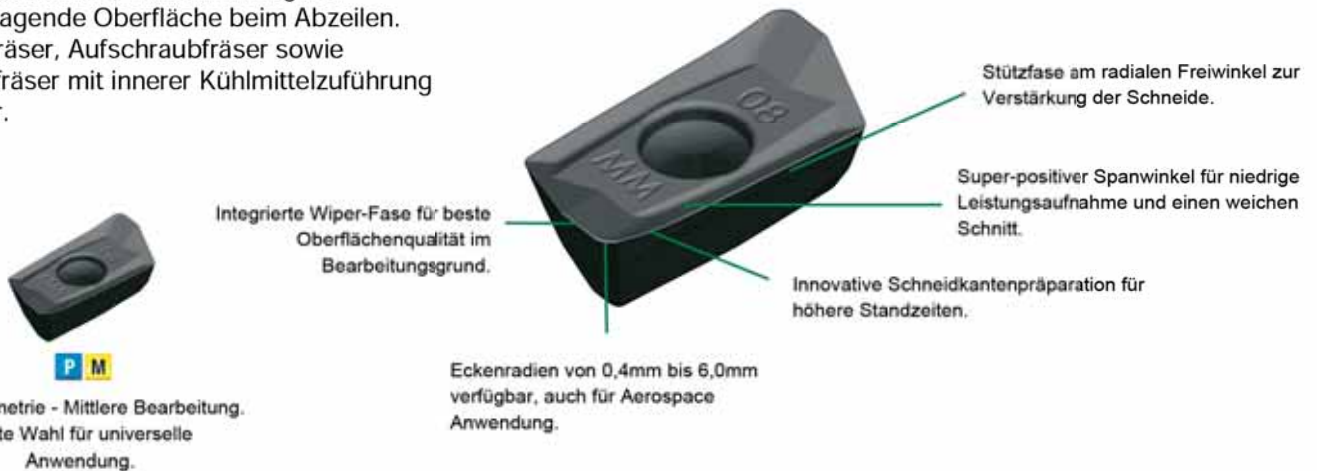
WIDIA

widia.com

VSM17™ 2-schneidiger 90° Victory™ Eckfräser (VSM) Kit

Der WIDIA™ Victory Eckfräser VSM17 ist ein 90°-Hochleistungseckfräser, der universell eingesetzt werden kann und eine hervorragende Leistungsfähigkeit aufweist. Gleichzeitig erzielt die positive Geometrie eine niedrige Leistungsaufnahme und einen weichen Schnitt. Die Fräser können bei den unterschiedlichsten Anwendungen eingesetzt werden, wie Eckfräsen, Profillfräsen, Planfräsen, Nuten, Rampen, Helixinterpolation. Die Wendeschneidplatten sind mit innovativen Geometrie-Deltais ausgestattet, wie variable Spanwinkel, teils negativen Schutzfasen und kleinen Verrundungen, um die Leistungsfähigkeit und die Eignung für universellen Einsatz zu erhöhen.

- Schnitttiefe bis zu 16,33mm möglich.
- Hervorragende Oberfläche beim Abzeilen.
- Schaftfräser, Aufschraubfräser sowie Aufsteckfräser mit innerer Kühlmittelzuführung verfügbar.



■ Empfohlene Schnittgeschwindigkeit [m/min]*

| Material Gruppe | WP40PM | | |
|-----------------|--------|-----|-----|
| P | 1 | 295 | 245 |
| | 2 | 250 | 180 |
| | 3 | 230 | 160 |
| | 4 | 205 | 135 |
| | 5 | 170 | 135 |
| | 6 | 150 | 90 |
| M | 1 | 195 | 155 |
| | 2 | 175 | 125 |
| | 3 | 130 | 90 |

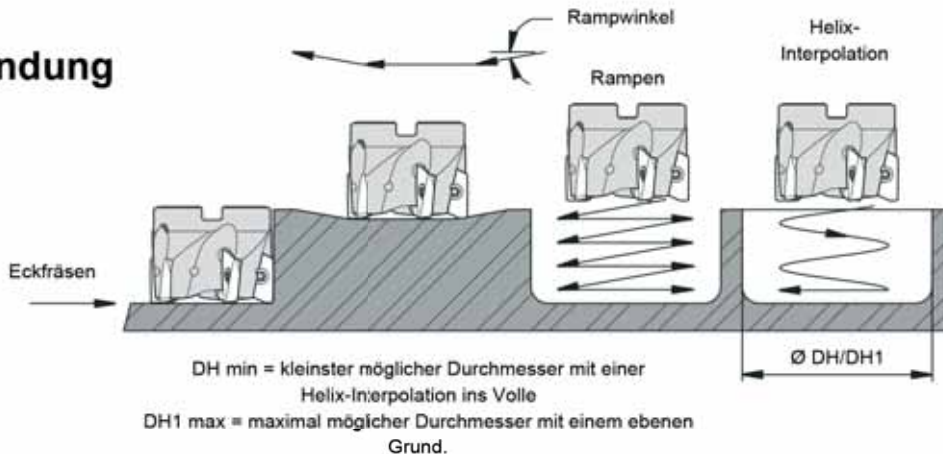
ACHTUNG: Startempfehlung in fetter Schrift.
Wenn die Mittenspanndicke höher gewählt wird, sollte die Schnittgeschwindigkeit reduziert werden.

■ Empfohlener Vorschub pro Zahn [mm]

| WSP Geometrie | Programmierter Vorschub pro Zahn (fz) | | | | | WSP Geometrie |
|---------------|---------------------------------------|------|------|------|---------|---------------|
| | 5% | 10% | 20% | 30% | 40-100% | |
| .S.MM | 0,46 | 0,33 | 0,25 | 0,22 | 0,20 | .S.MM |

Empfohlener Vorschub pro Zahn für allgemeine Anwendung.

Anwendung



WIDIA

widia.com